



ТВОРЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ АКТУАЛЬНЫХ ЗАДАЧ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

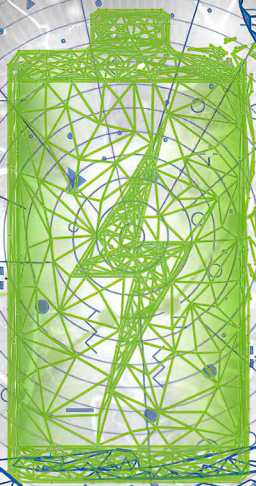
ИЗОБРЕТАТЕЛЬ И РАЦИОНАЛИЗАТОР

2-3/2020

www.i-r.ru

издается с 1929 года

Батарейная



энергетика

С. 50

Превращаем отходы в доходы **С. 36**

**Модернизация
асинхронных
двигателей** **С. 58**



ISSN 0130-1802



Уважаемые читатели!

Продолжая публикацию аналитических статей, мы предлагаем читателю взглянуть на будущее электроэнергетики, в которой ускоренными темпами расширяются сферы применения аккумуляторных батарей (рубрика «ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОЛИТИКА»). В то же время сами аккумуляторы — те, что создаются для электромобилей — завтра могут привести к кризису электронных отходов: нынешние технологии и существующая инфраструктура вряд ли справятся с их переработкой (рубрика «ЭКОЛОГИЯ»). О еще одном аспекте происходящих глобальных изменений, связанных с экологией, речь в статье из рубрики «ТЕХНОЛОГИИ XXI ВЕКА. МЕТАЛЛУРГИЯ». Рост конкуренции среди производителей металла заставляет разрабатывать новые технологии его производства, более экономичные и менее вредные для окружающего мира.



Эффективностью озабочены не только и не столько производители электроэнергии, воды, газа — реальных альтернатив-то нет — сколько потребители всех этих благ. О действительно инновационной, реально существующей российской технологии модернизации асинхронных электродвигателей статья в рубрике «ОТРАСЛЬ СТАВИТ ЗАДАЧУ». Зеленоградский инженеринговый центр «СовЭлМаш» предлагает эту технологию, в частности, и для разработки энергоэффективных электроприводов транспортных средств. Двигателям, но уже с внешним подводом тепла, посвящена статья, в которой рассматриваются роторные варианты таких машин. Наконец, еще об одном двигателе, свободнопоршневом с внешней камерой сгорания, предназначенном для работы с электрогенератором, подробная статья в рубрике «ИДЕИ И РЕШЕНИЯ».

Из-за вспыхнувшей в мире пандемии коронавируса большинству россиян на неопределенное время пришлось отказаться от заграничных поездок. В сложившейся ситуации остаются походы по родным просторам. А в долгожданном походе без угля, пусть и древесного, обойтись трудно. Для таких «выходов в свет» просто необходима легкая и компактная туристическая печка, позволяющая одновременно нагревать сразу несколько котелков. Ищите публикацию о ней в рубрике «ИЗОБРЕТЕНО». Здесь и предложение для оказавшихся в автомобиле, у которого не осталось ни капли бензина, чтобы съехать с дороги. И разработка, которая позволит, на взгляд автора, снизить финансовые и материальные затраты на возведение железных и автомобильных дорог, что сегодня также актуально.

ИР с осторожностью относится к публикации материалов на медицинскую тематику, стараясь следовать заповеди «Не навреди». В этом номере, тем не менее, мы поместили статью, которая, надеемся, поможет созданию спирографа нового поколения, устройства, которое позволит на порядок ускорить проведение диагностики легких у пациентов, заменить флюорографию при массовых обследованиях населения (рубрика «И ВЫ ЕЩЕ МЕДЛИТЕ?»).

Две статьи рассказывают об опыте инженера из Украины по лечению глазных и других заболеваний в домашних условиях, со ссылкой на публикации ИР первого десятилетия XXI века («ВОЗВРАЩАЯСЬ К НАПЕЧАТАННОМУ»). А для здоровых и инициативных в нашей рубрике «БЕРИ И ВНЕДРЯЙ» представлен ряд разработок, готовых к производству. Здесь же большая статья, в которой автор рассказывает о собственном успешном опыте превращения отходов, буквально валяющихся под ногами, в доходы.

Крым — наш, и проблемы его — тоже. А они извечные и известные: вода и электроэнергия, точнее их недостаток. Свое мнение и предложения по решению этих проблем в рубрике «СОБСТВЕННОЕ МНЕНИЕ». Продолжение повести «АЭЛИТА-2», «ПРИЕМНАЯ ВАШЕГО ПОВЕРЕННОГО» и «АРХИВ-КАЛЕНДАРЬ» завершают этот номер.



журнал **ИЗОБРЕТАТЕЛЬ И РАЦИОНАЛИЗАТОР**

Журнал для научно-технической элиты страны, инженеров, технологов, сотрудников НИИ или КБ, инвесторов, промышленников и предпринимателей

Более 100 изобретений
в каждом номере



КАК ПОДПИСАТЬСЯ НА 2-Е ПОЛУГОДИЕ 2020 ГОДА? ЭТО ЛЕГКО!

- Спросите на почте каталог «Пресса России»
Наши подписные индексы:
• для индивидуальных подписчиков – 70392; • для организаций – 70386
- Позвоните в редакцию, мы подпишем вас по телефону:
+7 (916) 227-53-79
- Напишите нам, мы ответим:
e-mail: podpiska@i-r.ru

Подписка для физических лиц

Журнал «Изобретатель и рационализатор»

Издание	Назначение платежа	Периодичность выхода	Подписная цена, руб.
Изобретатель и рационализатор	Подписка на 2-е полугодие 2020 года	1 раз в 2 месяца	1470,00

ООО «Изобретатель и рационализатор»
ИНН: 772836419, КПП: 772801001
ПАО АКБ «АВАНГАРД», БИК 044525021,
к/сч 3010181000000000201 в г/у Банка России по ЦРО,
р/сч 40702810800070035400
ОКАТО: 45293566000, ОКВЭД: 58, 14, ОКПО: 20196643

Счет на оплату № ПФ-2020 от 1 июля 2020 г.

Поставщик: ООО «Изобретатель и рационализатор», ИНН: 772836419, КПП: 772801001
(Исполнитель): РФ, 117437, г. Москва, ул. Профсоюзная, д. 108, пом 1 ком 12 эт 3,
тел. + 7 (928) 1847924

Основание: Без договора

№	Товары (работы, услуги)	Кол-во	Ед. изм	Цена	Сумма
1	Подписка на журнал «Изобретатель и рационализатор» 3-е полугодие 2020 года	3	шт	490,00	1470,00

НДС не облагается
Всего к оплате: 1470,00

Всего наименований 1, на сумму 1470,00
Тысяча четыреста семьдесят рублей 00 копеек

Внимание!

При оплате счета укажите в платёжном поручении в графе «Назначение платежа» номер счета, полный адрес доставки (с почтовым индексом), телефон для связи (с кодом города), e-mail, контактное лицо.

Оплата данного счета означает согласие с условиями поставки товара.

Руководитель  Бородин В.И. Бухгалтер  Бородин В.И.

Подписка для юридических лиц

Выход каждого нового номера будет сопровождаться полным комплектом закрывающих бухгалтерских документов.

Журнал «Изобретатель и рационализатор»

Издание	Назначение платежа	Периодичность выхода	Подписная цена, руб.
Изобретатель и рационализатор	Подписка на 2-е полугодие 2020 года	1 раз в 2 месяца	3450,00

ООО «Изобретатель и рационализатор»
ИНН: 772836419, КПП: 772801001
ПАО АКБ «АВАНГАРД», БИК 044525021,
к/сч 3010181000000000201 в г/у Банка России по ЦРО,
р/сч 40702810800070035400
ОКАТО: 45293566000, ОКВЭД: 58, 14, ОКПО: 20196643

Счет на оплату №ПЮ2-2020 от 1 июля 2020 г.

Поставщик: ООО «Изобретатель и рационализатор», ИНН: 772836419, КПП: 772801001
(Исполнитель): РФ, 117437, г. Москва, ул. Профсоюзная, д. 108, пом 1 ком 12 эт 3,
тел. + 7 (928) 1847924

Основание: Без договора

№	Товары (работы, услуги)	Кол-во	Ед. изм	Цена	Сумма
1	Подписка на журнал «Изобретатель и рационализатор» 3-е полугодие 2020 года	3	шт	1150,00	3450,00

НДС не облагается
Всего к оплате: 3450,00

Всего наименований 1, на сумму 3450,00
Три тысячи четыреста пятьдесят рублей 00 копеек

Внимание!

При оплате счета укажите в платёжном поручении в графе «Назначение платежа» номер счета, полный адрес доставки (с почтовым индексом), телефон для связи (с кодом города), e-mail, контактное лицо.

Оплата данного счета означает согласие с условиями поставки товара.

Руководитель  Бородин В.И. Бухгалтер  Бородин В.И.



ИЗОБРЕТАТЕЛЬ И РАЦИОНАЛИЗАТОР

2-3/2020

журнал включен в Российский индекс научного цитирования

В НОМЕРЕ:

МИКРОИНФОРМАЦИЯ / Вера БРЕУС

04

НОВОСТИ

08

ИЗОБРЕТЕНО

Жми, дави... бутылки / Юрий ЧАШКОВ

12

Доедем на выдохе / Александр СЕМЕНОВ

14

Улучшители для авто- и железных дорог /
Иван КОРОБИЦИН

15

Печка для легкохода / Станислав САГАКОВ,
Игорь ИКАЕВ, Вячеслав ЛОКТЕВ

17

Пассивная акупунктура / Александр СЕМЕНОВ

18

Трехсредный дрон-этажерка / Александр СЕМЕНОВ

20

ИДЕИ И РЕШЕНИЯ

Учимся у рака-щелкуна подводной охоте /
Александр СЕМЕНОВ

22

Огонь по огню / Александр СЕМЕНОВ

26

Амфибийная инвалидная коляска «Аква» /
Александр СЕМЕНОВ

28

**Свободнопоршневой преобразователь энергии
моторного топлива в электроэнергию** /
Анатолий РЫБАКОВ

30

БЕРИ И ВНЕДРЯЙ!

Превращаем отходы в доходы / Олег ЛУКИНСКИЙ

36

Идеи для малого бизнеса

Советует изобретатель Анатолий Коняхин /
Анатолий КОНЯХИН

40

ПАТЕНТ НОМЕРА

В «матрицу» на своих ногах / Владимир БРЕУС

42

ГРИМАСЫ ПАТЕНТНОГО ПРАВА

«Миссия невыполнима?» (пьеса) /
Александр СЕМЕНОВ

49

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОЛИТИКА

Батарейная энергетика /
Ассоциация НСРО «РУСЛОМ.КОМ»

50

ЭКОЛОГИЯ

**Аккумуляторы электромобилей —
надвигающаяся проблема** /
Ассоциация НСРО «РУСЛОМ.КОМ»

54

ОТРАСЛЬ СТАВИТ ЗАДАЧУ

**Перспективы модернизации общепромышленных
асинхронных двигателей** /
Яна ТЕПЛОВА, ООО «СовЭлМаш»

58

СОБСТВЕННОЕ МНЕНИЕ

Электроэнергия и вода для Крыма / Олег ГАРШИН

62

Двигатели с внешним подводом теплоты /
Олег ЧАНТУРИЯ, Игорь ЧАНТУРИЯ

64

ТЕХНОЛОГИИ ХХІ ВЕКА

Углеродная метка и водородная альтернатива /
Ассоциация НСРО «РУСЛОМ.КОМ»

68

Медь и ветроэнергетика /

Ассоциация НСРО «РУСЛОМ.КОМ»

72

ВОЗВРАЩАЯСЬ К НАПЕЧАТАННОМУ

Лечение импульсами света / Владимир МЕЛЬНИК

74

И ВЫ ЕЩЕ МЕДЛИТЕ?

Дышите, ... не дышите! / Валерий ТЕРЕЩУК

75

УМЕЛЫМ

Колонка с усилителем из нескольких комплектующих /
Владимир МЕЛЬНИК

76

ФАНТАСТИКА

Проект «Аэлига-2» / Михаил БУЛЫЧЕВ,
Михаил ОСИН

78

ПРИЕМНАЯ ВАШЕГО ПОВЕРЕННОГО /
Дмитрий СОКОЛОВ

88

АРХИВ-КАЛЕНДАРЬ

Ушел навсегда

Владимир Иванович ПЛУЖНИКОВ

92

Когда-то в марте-апреле /

Владимир ПЛУЖНИКОВ

94

СОБСТВЕННОЕ МНЕНИЕ
Электроэнергия и вода для Крыма
Олег ГАРШИН

С. 62



■ ми 0201

Иногда само название изобретения раскрывает всю его суть: СПОСОБ СНИЖЕНИЯ ПРОФИЛЬНЫХ СОПРОТИВЛЕНИЙ ВОЗДУХА ДВИЖЕНИЮ ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА ВНУТРИ ТРАНСПОРТОПРОВОДА ТОННЕЛЬНОГО И ТРУБНОГО ТИПА ЗА СЧЕТ ОРГАНИЗАЦИИ ВНЕШНЕГО ВОЗДУХООБМЕНА И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ (пат. 2721024). Эта транспортная система напоминает пневматическую почту, только вместо капсулы с письмами — вагон. Принудительно распределяя воздух в пространстве трубы-тоннеля (впереди движущегося ТС и за ним), устройство помогает преодолеть сопротивление, вызываемое поршневым эффектом.

143401, Московская обл., г. Красногорск, Павшинский б-р, д. 12, кв. 65, О. Н. Ларину

**■ ми 0202**

Как известно, человек и сам по себе — мера всех вещей. Но ему не обойтись без приборов, особенно при работах, требующих выявления целого комплекса геометрических и радио-

технических параметров. ПОРТАЛЬНЫЙ СКАНЕР (пат. 2718776), монтируемый на П-образной колонне, производит подобные измерения даже на очень сложных объектах (будь то параболические антенны, активные фазированные антенные решетки (АФАР) и др.), так как его датчик может выполнять не только вертикальное и горизонтальное, но также наклонное и сферическое сканирование.

143026, г. Москва, Территория инновационного центра «Сколково», д. 4, ООО «ЦИС «Сколково»

■ ми 0203

В спорте важны любые мелочи. Именно на них и нацелены СПОСОБ ТРЕНИРОВКИ СПОРТСМЕНА И ЖИЛЕТ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ СПОСОБА (пат. 2722794). Изобретение повышает виртуозность спортсмена и эффективность тренировочного процесса благодаря введению в него специальных препятствий, реализуемых предлагаемым тренировочным жилетом. В частности, его горловина ограничивает обзор, что помогает футболисту развивать периферическое зрение и вести мяч без визуального сопровождения. В результате матчи обретают высокую зрелищность.

423452, Республика Татарстан, г. Альметьевск, ГОС-2, а/я 326, А. А. Исаеву

■ ми 0204

Никому не хочется увидеть растерзанное поездом тело. ОГРАЖДЕНИЕ ОТ ПАДЕНИЯ ЛЮДЕЙ И ЖИВОТНЫХ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ПОСАДОЧНОЙ ПЛАТФОРМЫ НА ПУТЬ ДВИЖЕНИЯ ПОЕЗДОВ (пат. 2722738) защищает четвероногих друзей человека и людей невнимательных, способных опрометчиво сделать шаг не вовремя, отчаявшихся до желания расстаться с жизнью, неадекватных или тех, кому стало внезапно плохо. Ограждение состоит из штоков и трансформируемой решетки, которые могут опускаться и подниматься после подачи управляющего сигнала машинистом во время прибытия и отправления поезда.

141008, Московская обл., г. Мытищи, ул. Мира, д. 39, кв. 599, В. И. Маркину

■ ми 0205

«Чужими руками жар загребать» нехорошо. Иное дело, если это «руки» механические. ШПАГОВЫЙ МАНИПУЛЯТОР (пат. 2718771) с выдвижным многосекционным параллелограммом пригодится и в «фехтовании» с опасными материалами из глубоководного аппарата, и для их перемещения в лаборатории или в космосе. Но главное его применение — для захвата ядерных образцов, поскольку при хороших степенях свободы он еще обеспечивает и надежную защиту оператора от комбинированного бета- и гамма-излучения (за счет проходного шарового шарнира в стене, заполненного экранирующим веществом).

660113, г. Красноярск, ул. Карбышева, д. 46, кв. 27, А. А. Никитину

**■ ми 0206**

Для проведения врачебных действий нужно иметь полное представление о локализации поражения в организме человека. СПОСОБ ВИЗУАЛИЗАЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ ПОРАЖЕНИЯ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКИ РТА С ПОМОЩЬЮ АУТОФЛУОРЕСЦЕНТНОЙ СТОМАТОСКОПИИ С ОКРАШИВАНИЕМ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ БИОПСИИ (пат. 2722766) позволяет оценить площадь и отделить границы патологического очага от здоровой ткани. Кроме процедуры окрашивания слизистой и ополаскивания рта,

производится также освещение очага поражения стоматоскопом. 121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 19, стр. 1а, Центральная государственная медицинская академия Управления делами Президента Российской Федерации

■ МИ 0207

Каждый знает: сахар вреден. Но как удержаться от сладкого? Всем известно: переесть пагубно, но ноги сами несут к холодильнику. Изобретение НАБОР ДЛЯ КОНТРОЛЯ АППЕТИТА И НОРМАЛИЗАЦИИ ВЕСА ТЕЛА И СПОСОБ ЕГО ПРИМЕНЕНИЯ (пат. 2722728) уменьшит аппетит, обеспечит длительное чувство сытости после приема пищи и снизит тягу к сладкому. Набор включает три продукта (порцию биологически активного вещества, мягкую капсулу с маслами и сухой экстракт красного перца), применяемые перорально по предписанию. 127562, г. Москва, а/я 67, ООО «Асирис-М», для Е. В. Корниенко

■ МИ 0208

Как правило, ритуальные церемонии проводятся значительным числом людей, включая группу музыкантов и целое подразделение стрелков с оружием. МУЗЫКАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ «ПИРОГАРМОНИЯ» (пат. 2717918) сочетает два в одном и позволяет обойтись без стрельбы. Он воспроизводит программно заданную мелодию и имитирует ружейный или артиллерийский салют. Инструмент сделан духовым, а в качестве рабочего тела используются пороховые газы, подаваемые из камеры сгорания в систему акустических труб. 195176, г. Санкт-Петербург, пр-т Металлистов, д. 25, корп. 1, кв. 117, А.Г. Семенову

■ МИ 0209

По каким-либо причинам не хотите/не можете непрерывно пить во время застолья, но опасаетесь выставить себя «белой вороной»? Тогда БАРНЫЙ БОКАЛ (пат. 2722714) создан для вас. Он сохранит образ

«своего парня», даже если не отхлебнуть ни глотка за весь вечер, ведь компания все равно решит, что вы не пропустили ни одного тоста. Бокал «с секретом» обеспечит достоверное впечатление его осушения. Его конструкция также позволяет компромиссно дозировать количество выпиваемого напитка, не уходя «в полный отказ». 614010, Пермский край, г. Пермь, а/я 17, Ю. В. Цветкову

■ МИ 0210

Радиолокационные системы давно применяются для охраны территорий. МАТРИЧНАЯ РЛС ОХРАНЫ ПЛОЩАДИ (пат. 2718954) не только подает сигнал тревоги, но и более точно, чем прототипы, определяет координаты нарушителя и отслеживает его перемещение в реальном времени. Использование двух активных РЛС, перекрестно излучающих в широком и узком азимутальных углах каждая, позволяет обойтись без механического и электронного сканирования лучами, а также без вычислительных средств. 141195, Московская обл., г. Фрязино, ул. Полевая, д. 25, кв. 252, И. А. Балько, Д. К. Тузгушееву



■ МИ 0211

Прямолинейность далеко не всегда оптимальна. Лишнее подтверждение тому — ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЕ КОЛЕСО (пат. 2722782). Давно ставшие привычными плоскости диска колеса заменены в нем на сложную выпукло-вогнутую поверхность. Сопромат утверждает, что такая форма обеспечивает повышенные эксплуатационные характеристики: низконапряженное состояние колеса от действия эксплуатационных нагрузок; высокую степень усталостной прочности; возможность использования с максимальной нагрузкой на ось свыше 23,5 т при минимуме массы среди всех известных аналогов. 622025, Свердловская обл., г. Нижний Тагил, ул. Металлургов, д. 1, корп. 2, каб. 401, В. Ж. Бальяну



■ МИ 0212

Товарный нефтепродукт должен быть чистым. Для удаления воды из сырой нефти и ее обессоливания используется ЭЛЕКТРОДЕГИДРАТОР (пат. 2718933), разрушающий эмульсию «вода в нефти» в электрическом поле. В его конструкции преодолены недостатки аналогов, среди которых накопление газа в верхней части аппарата, более короткий срок службы проходного изолятора, возможность пробы и опасность взрыва от искры. По-

вышение надежности достигается постоянной вентиляцией, удалением накопившегося газа из штуцера, а также использованием дополнительной термоусадочной изоляции на токоприемнике с напряжением пробоя не менее 35 кВ.

420095, г. Казань, а/я 96, руководителю ЗАО «Нефтех»

• ми 0213

Иногда авто, ищущее парковку, похоже на лабораторную мышь, мечущуюся по замысловатому лабиринту. СПОСОБ И СИСТЕМА СОЗДАНИЯ ИНФОРМАЦИИ О МАРШРУТЕ В КАРТОГРАФИЧЕСКОМ ПРИЛОЖЕНИИ НА ЭЛЕКТРОННОМ УСТРОЙСТВЕ (пат. 2720953) дает возможность решить эту задачу без лишней суеты. По мере приближения к концу маршрута, созданного приложением, система производит сканирование парковок-кандидатов по принципу «пути наименьшего веса» Гамильтона и предлагает оптимальную.

119021, г. Москва, ул. Льва Толстого, д. 16, ООО «ЯНДЕКС», отдел правовой охраны технологий



• ми 0214

Дистанционное общение в период самоизоляции заметно повысило актуальность вебинаров. И участвовать в них можно с любого устройства, но при использовании малогабаритной техники приходится импрови-

зировать со способами ее фиксации. Решит эту и ряд других проблем ЧЕХОЛ-ТРАНСФОРМЕР (КЕЙС) ДЛЯ ПЛАНШЕТНЫХ КОМПЬЮТЕРОВ И МОБИЛЬНЫХ ТЕЛЕФОНОВ (пат. 2717959) за счет поворотного шарнира с упором и конструктивных особенностей корпуса.

675005, Амурская обл., г. Благовещенск, Технический пер., д. 98, кв. 27, Д. Е. Алейникову

• ми 0215

Благородной цели посвящено изобретение БИОМАТЕРИАЛ НА ОСНОВЕ БЕСКЛЕТОЧНОГО МАТРИКСА, ПРОИЗВОДИМОГО МЕЗЕНХИМНЫМИ СТРОМАЛЬНЫМИ КЛЕТКАМИ ЧЕЛОВЕКА, СПОСОБ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ И СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ СТИМУЛЯЦИИ РЕГЕНЕРАТИВНЫХ ПРОЦЕССОВ (пат. 2718907). В результате осуществления данного изобретения получают биоматериал (в частности, из жировой ткани человека), который может быть использован как лекарственное средство или стимулятор восстановления мягких тканей после повреждения в реконструктивной хирургии, травматологии и ортопедии.

119991, г. Москва, ГСП-1, Ленинские горы, д. 1, МГУ им. М. В. Ломоносова, Фонд «Национальное интеллектуальное развитие»

• ми 0216

Если существует русская рулетка, то почему бы не быть русскому баскетболу? РУССКИЙ БАСКЕТБОЛ (пат. 2722713) — МОДИФИКАЦИЯ СПОРТИВНОЙ ИГРЫ БАСКЕТБОЛ — предполагает установку над уже существующим кольцом еще одного. Число засчитанных очков (от 0 до 8) зависит от попадания мяча в одно или два кольца, дальности броска и зоны, из которой послан мяч. Верхнее кольцо «отсекает» нерезультативные траектории. Поэтому, даже не будучи самостоятельным видом спорта, русский баскетбол содействует качественной подготовке «снайперов» и для стандартного баскетбола.

644099, г. Омск, ул. Ленина, д. 12, ОмГМУ, отдел инновационного развития и сопровождения НИОКР, М. А. Васиной

• ми 0217

Конструкторы уже заставляют ветрогенераторы... парить над землей — там, где воздух движется быстрее. СПОСОБ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ЭНЕРГИИ ВЕТРОВЫХ И ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ ПОТОКОВ ВОЗДУХА НА СРЕДНИХ ВЫСОТАХ В ТРОПОСФЕРЕ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ (пат. 2721014) используют два привязанных планера, фиксирующихся на разной высоте и связанных тросами с наземным электрогенератором. Аэродинамические свойства планеров согласованно подстраивают под воздушный поток на основе телеметрических показаний.

141982, Московская обл., г. Дубна, ул. Университетская, д. 19, Государственный университет «Дубна»



• ми 0218

Всем привычные линии электропередачи имеют свои нюансы. И прежде всего — связанные с креплением неизолированных проводов к анкер-

но-угловым опорам. Ведь от этого узла зависят потери на перемагничивание и коронный разряд. НАТЯЖНОЙ ЗАЖИМ (пат. 2723435) включает корпус из немагнитного материала (в том числе — из алюминия или сплава на его основе), а U-образные болты крепления не охватывают корпус, как в старых конструкциях, а «утоплены» в него, что влияет на напряженность поля и уменьшает потери в 4 раза.

300005, г. Тула, Привокзальный пер., д. 10, Н.А. Широкову

• ми 0219

Ствол скважины расширяют для того, чтобы укрепить ее стенки и облегчить установку обсадных труб. УШИРИТЕЛЬ СКВАЖИНЫ (пат. 2716628) выполняет эту важную операцию без использования сложных механизмов, буровой установки, пантографа и при этом обходится без резания породы, уменьшающего несущую способность околосвайного грунта. В его облегченной конструкции используются породосжимающие элементы, напоминающие части знака «инь-янь», которые приводятся в действие с помощью штанги и закрепленного на ней передаточного стержня.

660041, г. Красноярск, пр. Свободный, д. 82, корп. К, Инженерно-строительный институт СФУ, Т.Б. Гельбовой

• ми 0220

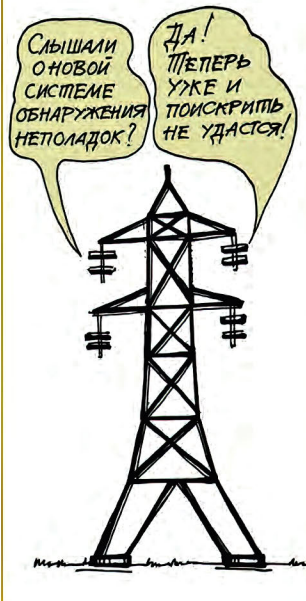
Всего лишь картонная тара? Нет, это произведение origami и дизайн, гармонично объединяющее многофункциональность, эргономичность и надежность. КОРОБ ДЛЯ ВЫКЛАДКИ ТОВАРА НА ПОЛКУ (пат. 2722652) используется не только как емкость для транспортирования и хранения, но и как витрина-лоток для размещения товара. При этом картонная выкройка за счет специальных клапанов и комбинации перегибов повышает прочность короба, а для удобства перемещения предусмотрены удобные ниши под ручной захват.

119454, г. Москва, пр-т Вернадского, д. 24, кв. 12, пат. пов. РФ С.Н. Белосудова, рег. № 1048

• ми 0221

Поиски точек повреждения в линии электропередачи — процедура непростая. СПОСОБ ИНТЕРВАЛЬНОГО ОПРЕДЕЛЕНИЯ МЕСТА ПОВРЕЖДЕНИЯ ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ (пат. 2720949) делает ее более точной и оптимистичной. Достигается это даже без использования замеров в их привычном понимании, вместо этого используют имитационную модель линии электропередачи для воспроизведения режимов повреждения линии. Причем кроме расстояния до места повреждения определяются и другие, технические параметры (переходные сопротивления в месте повреждения, угол передачи, сопротивления питающих систем и т.д.).

428015, Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Урукова, д. 15, кв. 51, М.В. Мартынову



• ми 0222

Кому незнакомо чувство «свинцовых» ног во время длительного турпохода? УСТРОЙСТВО В ОБУВИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ ПРИНУДИ-

ТЕЛЬНУЮ ВЕНТИЛЯЦИЮ, АМОРТИЗАЦИЮ И АНАТОМИЧЕСКИЙ КОНТАКТ СТОПЫ (пат. 2717919), избавит от необходимости делать привалы на «разматывание портянок» и сохранит свежесть сил. Установленный в каблук пневмодуцилиндр, связанный с воздушными трубопроводами, осуществляет при ходьбе обдув стопы воздухом из окружающей среды.

109004, г. Москва, ул. Земляной Вал, д. 73, Московский государственный университет технологий и управления им. К.Г. Разумовского (ПКУ, Первый казачий университет)

• ми 0223

Проблема выпадения волос неизбывна. Но ее решение постоянно ищется в самых разных направлениях — от лечебных до чисто дизайнерских. СПОСОБ КРЕПЛЕНИЯ НАКЛАДНЫХ ВОЛОС В МЕСТЕ ОБЛЫСЕНИЯ (пат. 2720970) обходится без фармацевтики и операционного вмешательства. Просто по контуру зоны облысения из естественно растущих волос формируется ряд пучков, к которым пришиваются накладные волосы. Способ обеспечивает снижение натяжения естественных волос при креплении накладных.

423803, г. Набережные Челны, Сармановский тракт, д. 8, кв. 57, ООО «БРЕНДСТАР»

• ми 0224

Левитировать могут не только йоги. Предметы тоже способны двигаться, причем без связи с духами, за счет воздействия субто физических полей. УСТРОЙСТВО МАГНИТНОЙ СИСТЕМЫ ЛЕВИТАЦИИ ДЛЯ УСТОЙЧИВОГО ВЫСОКОСКОРОСТНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ГРУЗОВ (пат. 2722765) состоит из магнитных подвесов, индуцирующих в электропроводных немагнитных путевых дорожках токи, которые и приводят к левитации самих подвесов. Изобретение предназначено для использования в конструкции транспортных средств, перемещающихся на магнитных подвесах.

119571, г. Москва, ул. 26 Бакинских Комиссаров, д. 7, корп. 6, кв. 89, В.В. Селину

Правительство продлило срок уплаты патентных пошлин

Премьер-министр РФ Михаил Мишустин подписал постановление о продлении сроков уплаты патентных пошлин, а также других действий, связанных с регистрацией интеллектуальной собственности, до 31 декабря 2020 г. Как сообщила пресс-служба правительства РФ, отсрочка касается действий заявителя,

необходимых для получения патентов на изобретение, промышленный образец и полезную модель, регистрации наименования места происхождения товара, товарного знака и знака обслуживания.

Согласно Постановлению № 893 от 20 июня 2020 г. ходатайства об отсрочке принимает Роспатент.

Уточняется, что новая норма призвана снизить финансовую нагрузку на правообладателей, а также уменьшить интенсивность их очного взаимодействия с госорганами. При этом все права на интеллектуальную собственность, основанные на охранном документе, сохраняются в полном объеме.

Роспатент назвал «100 лучших изобретений» по итогам 2019 г. и 1-го полугодия 2020 г.

Федеральная служба по интеллектуальной собственности (Роспатент) опубликовала перечень изобретений, получивших правовую охрану и включенных в базу победителей номинации «100 лучших изобретений России» за 2019 г. и 1-е полугодие 2020 г. Список опубликован на сайте ведомства с указанием авторов, патентообладателей, номеров патентов и патентных заявок, а также контактов патентообладателей или их представителей.

Пресс-служба Роспатента отметила, что в этом году можно ознакомиться с самыми последними достижениями российских изобретателей в следующих направлениях: «Искусственный интеллект, цифровые решения, информационно-телекоммуникационные технологии»; «Медицина и медицинская техника, фармацевтика»; «Биотехнологии и геновая инженерия»; «Безопасность, защита и спасение человека и окружающей среды, экология»; «Технологии наноиндустрии»; «Авиакосмическая промышленность, наземный, морской и воздушный транспорт»; «Энергетика, новые и возобновляемые источники энергии»; «Электротехника, электроника и технологии связи»; «Металлургия, общее машиностроение, металлообработка, неорганическая химия»; «Органическая химия, химическая и нефтегазодобывающая промышленность»; «Измерительная техника, управляющие и навигационные системы»; «Горная промышленность, строительство и строительные материалы».

Анализ массива патентуемых разработок демонстрирует позитивную

тенденцию патентования отечественными разработчиками наукоемких технологий прикладного назначения, которые являются ответом на спрос и потребности конкретных секторов экономики.

Так, с помощью нового алгоритма российских программистов, работающих в Аби Продакшн (пат. 2691214), теперь можно значительно повысить качество и скорость обработки цифровых документов. Благодаря оригинальной технологии распознавания текста с использованием искусственного интеллекта снижается вероятность ошибок при анализе неструктурированного текста цифрового документа.

Ученые Новосибирского государственного университета с помощью искусственного интеллекта создали технологию оценки психоэмоционального состояния человека по анализу голосового сигнала (пат. 2718868).

Важную задачу в деле обеспечения национальной безопасности выполнил НИИ вакцин и сывороток им. И. И. Мечникова, разработавший российскую вакцину против оспы (пат. 2693440). Раньше для профилактики оспы использовался только один иностранный штамм, который соответствовал требованиям Всемирной организации здравоохранения. Преимущество российской вакцины в том, что учитываются локальные факторы, влияющие на биологическую активность вируса. Как следствие, более действенная профилактика и продолжительный иммунитет.

Прорывом в области экологии стала биотехнологическая разработка Ар-



ктического научно-проектного центра шельфовых разработок (пат. 2703142). Штамм «Pseudoalteromonas arctica», полученный в Арктическом центре, может разлагать нефть и нефтепродукты в диапазоне температур от +20 до -2,5°C и солености 30±10 г/л.

Российские химики из Центрального научно-исследовательского института Минобороны России предложили новаторский способ очистки промышленных вентиляционных систем от опасных микроорганизмов с помощью разогретой аэрозольной субстанции (пат. 2718767).

Эффективный способ адресной доставки противоопухолевых препаратов в пораженные клетки печени разработали ученые МГУ имени М. В. Ломоносова (пат. 2696096).

Нижегородский государственный технический университет им. Р. Е. Алексеева изобрел эвакуационную люльку для выноса детей-младенцев из зоны пожара (пат. 2676793).

В 2019 г. появились уникальные разработки российских ученых: способ диагностики стадий ВИЧ-инфекции (пат. 2706548); пенообразователь для тушения пожаров в условиях крайне низких температур (пат. 2691724); устройство для сепарации алмазов (пат. 2670677); гибридная мультитропная летающая платформа (пат. 2710968) и другие.

Изобретатели смогут получать патенты в электронной форме и подавать заявки с трехмерными моделями

Совет Федерации одобрил законопроект об электронных охранных документах и трехмерных моделях регистрируемых объектов ИС. Законопроект № 774338-7 «О внесении изменений в часть IV Гражданского кодекса Российской Федерации (о расширении использования электронных технологий при регистрации объектов интеллектуальных прав)» был рассмотрен на пленарном заседании 15 июля, как сообщили на официальном сайте Федеральной службы по интеллектуальной собственности (Роспатент).

Федеральный закон призван помочь развитию цифровых сервисов

в области экспертизы и регистрации объектов интеллектуальных прав, содействовать улучшению условий ведения предпринимательской деятельности.

Изменения в Гражданский кодекс позволят заявителям прилагать к материалам заявки трехмерные модели по таким объектам интеллектуальной собственности, как изобретение, полезная модель, промышленный образец и товарный знак. В качестве базового внутреннего формата файлов трехмерных моделей предполагается формат STEP (набор команд, позволяющий однозначно отобра-

зить 3D-модель) в силу проработанности его международного стандарта (ISO 10303-21).

Кроме того, заявителям будет предоставлена возможность получать охранные документы (за исключением патента на секретное изобретение) в электронной форме, возможность их получения на бумажном носителе также сохранится, как разъяснили в Роспатенте.

Агентство ТАСС уточнило, что поправки в Гражданский кодекс разработаны специалистами Роспатента в рамках реализации программы «Цифровая экономика».

Ученые Томского политеха предложили прогнозировать надежность резервуаров для нефти с помощью цифровых двойников

Инженеры Томского политехнического университета предложили методику, с помощью которой можно снизить риски для жизни и возникновения экологических катастроф в результате разрушения различных конструкций. Речь идет о создании так называемых «цифровых двойников» — точных копий объектов, они строятся с применением методов дефектоскопии, лазерного сканирования и численного математического моделирования. Пресс-служба университета уточнила, что в нефтегазовой отрасли такой подход позволяет, например, с высокой точностью оценивать надежность резервуаров для нефтепродуктов.

В требованиях Ростехнадзора прописано проведение деформационного мониторинга хранилищ нефти раз в 5 лет, начиная с момента ввода в эксплуатацию. Это капитальная проверка, включающая комплекс мероприятий. Политехники расширили существующий спектр инструментов, применив технологии наземного лазерного сканирования и методы математического моделирования поведения объектов нефтегазовой отрасли.

Как объяснили в университете, за первоначальный сбор данных отвечают специалисты предприятий, занимающихся экспертизой промышленной безопасности. Они проводят визуально-измерительный контроль, дефектоскопию элементов конструкции, анализируют состояние фундамента, крыши и многое другое. Также учитываются свойства материалов, из которых сделан объект, коррозионные включения и так далее. Лазерное сканирование зачастую выполняется параллельно, чтобы получить наиболее полную и актуальную информацию.

«Мы используем систему лазерного сканирования — прибор, произведенный мировым лидером по выпуску геодезического оборудования, работающий с высокой скоростью и точностью. На выходе получаем облако то-

чек высокой плотности — 2–3 мм, по которому можно сделать высокоточную геометрическую модель объекта, показывающую дефекты и неровности. По сути, мы получаем точную копию реального резервуара», — говорит участник проекта, главный специалист Научно-производственной лаборатории «Агробιοфотоника» Александр Искрин.

Он уточнил, что некоторые компании также используют лазерное сканирование, но не применяют его в комплексе с аналитикой деформационных процессов, диагностикой металла и объединением всех данных в программном продукте.

«Отличительной особенностью нашей методики является совокупность использования технологий измерительного и диагностического контроля с численным моделированием поведения объекта в специализированных расчетных комплексах. Результаты технической диагностики объекта и лабораторных исследований материалов, из которых он создан, вводятся в численную модель. Таким образом, эта модель учитывает все индивидуальные особенности конкретного объекта, его дефекты, локальные деформации, очаги коррозии и так далее. Получается так называемый цифровой двойник резервуара, на котором мы можем анализировать эволюцию напряженно-деформированного состояния объекта от действия различных нагрузок, прогнозировать его работу в долгосрочной перспективе», — добавляет доцент отделения нефтегазового дела Кайрат Манабаев.

Подобные работы политехники уже выполняли на объектах «Газпрома», «Роснефти», «Томскнефти», «Томскнефтехима» и других компаний нефтегазовой отрасли. Использование методов деформационного мониторинга и численного математического анализа в том числе может

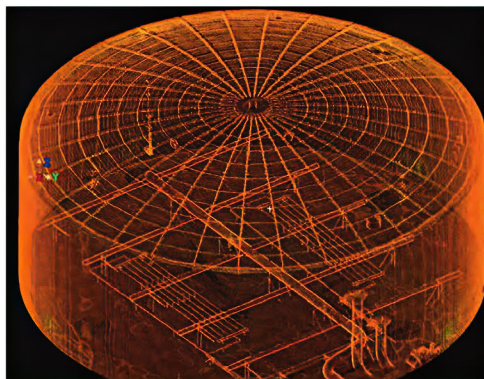
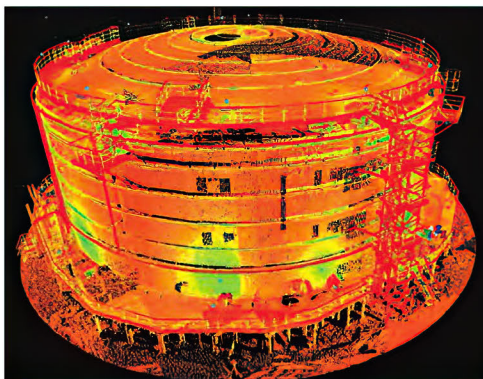
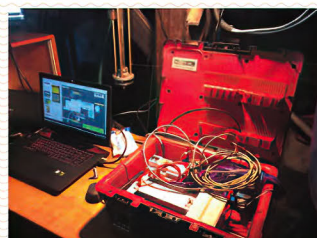


Рис. 3D-сканирование с внешней и внутренней сторон резервуара методом наземного лазерного сканирования для определения фактических геометрических параметров

Новосибирские инженеры успешно испытали экологичную технологию безмазутной растопки пылеугольных котлов



Инженеры факультета энергетики Новосибирского государственного технического университета (НГТУ НЭТИ) и команды «КОТЭС Инжиниринг» провели открытые горячие испытания новой технологии розжига пылеугольных котлов, преимуществом которой является возможность отказаться от мазута для растопки. Новая технология должна обеспечить не только сокращение расходов энергетических предприятий, но и снижение количества опасных для здоровья выбросов в атмосферу при сгорании топлива, как сообщает пресс-служба университета. Открытые испытания новой технологии прошли на огневом стенде мощностью 5 МВт на площадке Института теплофизики СО РАН.

Сегодня в России мазут используют как растопочное и резервное топливо для работы ТЭЦ. Вещество работает по аналогии с обычной жид-

костью для розжига угля. Уголь — низкореакционное топливо, которое трудно воспламенить без дополнительной помощи, например газа или мазута. А в случае перебоев в поставках угля для розжига котлов почти на всех российских станциях до сих пор принято использовать мазут как резервное топливо.

В продуктах сгорания мазута содержится множество опасных веществ: углекислота, оксиды азота, сернистого и серного ангидридов, соединения ванадия, оксид углерода и метан, которые попадают в атмосферу. При выходе из дымовой трубы во время розжига котлов упомянутые вещества могут стать причиной заболеваний дыхательных путей, отравлений, раздражения слизистых оболочек и других проблем со здоровьем.

Найти замену мазуту пытаются во всем мире не только из-за проблем

с экологией, но и по причине высокой стоимости содержания мазутного хозяйства и снижения качества мазута с каждым годом, которое напрямую зависит от глубины переработки нефти.

В свое время в СССР, а позже в Китае нашли замену мазуту — плазмотрон. Однако технология получила широкое распространение только в Китае, где сегодня более 700 энергетических котлов оснащены системой плазменного розжига при помощи электродуговых плазмотронов. При этом технологию, используемую в Китае, отличает достаточно высокий процент неполного сгорания пылеугольной смеси, а также высокая энергоемкость оборудования. В связи с этим под вопросом оказалась не только эффективность технологии (срок эксплуатации, экономические показатели), но и безопасность ее

помочь снизить риск возникновения инцидентов, подобных ситуации, которая случилась в Норильске. Напомним, 29 мая 2020 г. на территории ТЭЦ-3 Норильско-Таймырской энергетической компании, входящей в группу «Норильский никель», предположительно из-за осадки грунта произошла разгерметизация резервуара хранения дизельного топлива и в окружающую среду вылилось более 21 т нефтепродуктов. Произошедшее было признано ЧП федерального масштаба. В июле Росприроднадзор оценил ущерб экологии, нанесенный в результате аварии, почти в 150 млрд руб.

«Чтобы избежать подобных инцидентов, необходимо регулярно проводить мониторинг и оценку надежности объекта, используя новые технологии», — считает Александр Искрин.

Кроме того, в ТПУ разрабатывают виртуальный компьютерный тренажер — симулятор обучающей среды «Изучение, техническое обслуживание и диагностика резервуара вертикального стального наземного

10 000 куб. м» (РВС-10000) для организации образовательной программы.

«Виртуальная среда будет содержать конструкции и оборудование, которые невозможно закупить, смонтировать, разместить и эксплуатировать на реальных площадках обучающих организаций из-за их размеров, норм охраны труда и соображений экономики. Натурный резервуар для обучения сотрудников могут себе позволить только крупные нефтегазовые предприятия и в основном на учебных полигонах. Наш виртуальный симулятор предназначен для вузов, центров подготовки узких специалистов и предприятий нефтегазовой отрасли, в том числе в области промышленной безопасности и неразрушающего контроля», — пояснил Кайрат Манабаев.

В реализации комплекса мероприятий участвуют специалисты Инженерной школы природных ресурсов, Инженерной школы неразрушающего контроля и безопасности и Инженерной школы новых производственных технологий ТПУ.

использования для некоторых видов угля.

Специалистам «КОТЭС Инжиниринг» и НГТУ НЭТИ удалось разработать новый аналог плазменной безмазутной технологии, основанный на электроионизационном воспламенении в циклонной горелке без применения электродугового плазмотрона. Инженеры и ученые смогли найти эффективное и безопасное решение технологии плазменного безмазутного розжига не только при меньшей стоимости оборудования, но и с увеличением срока службы этого оборудования. Время непрерывной эксплуатации горелочного устройства новосибирских инженеров составляет более 2000 ч, в то время как горелка с электродуговым плазмотроном может работать около 200 ч.

Разработка представляет собой комплекс, состоящий из горелочного устройства, источника питания, системы мониторинга и управления. При работе этого комплекса на станции вместо мазута для растопки котла используется пилеугольное топливо (смесь воздуха и угольной пыли). Технические решения новосибирских изобретателей защищены патентами РФ. Среди них: «Плазменный запальник для воспламенения пилеугольного топлива» пат. 2400672; «Устройство плазменного воспламенения топлива» пат. 24106603; «Вихревая растопочная пилеугольная горелка» пат. 2683052; «Способ факельного сжигания топлива» пат. 2685462; «Устройство факельного сжигания топлива» пат. 2704178 и др.

Процесс воспламенения происходит благодаря сложному составу ионов. Энергия электрического поля, которая поступает от источника питания, переводится в энергию химических реакций горения при температурах окружающей среды. Такая температура воспламенения топлива позволяет снизить количество выбросов опасных веществ в атмосферу.

По словам разработчиков, технология позволит снизить выбросы опасных веществ и увеличить экономическую эффективность котлов теплоэлектростанций. «Установка позволит экономить ресурсы. Срок окупаемости этой технологии — от 2 до 5 лет. В отличие от угля мазут — более дорогое топливо, которое с каждым годом растет в цене. К тому же мазут облагается еще и дополнительным налогом. Цена еще возрастет: с 1 апреля этого года введен дополнительный акциз на мазут. Использование мазута в несколько раз дороже, чем использование угля. Тенденция роста стоимости сохранится. Это связано с тем, что глубина переработки нефти увеличивается, а мазут, в свою очередь, является тяжелой фракцией, то есть остатком от переработки. Из-за этого снижается качество мазута, а также растет и его цена», — рассказал ассистент кафедры тепловых электрических станций НГТУ НЭТИ Денис Синельников.

Группа «КОТЭС» планирует установить на базе кафедры тепловых электрических станций НГТУ НЭТИ лабораторную установку для исследования экологических эффектов

от применения технологии электроионизационного воспламенения. Это позволит подтвердить экологическую эффективность сжигания угольной пыли при помощи технологии электроионизационного розжига.

«Мазут — это более «грязное» топливо, чем уголь. Из-за этого электрофильтры, которые служат для очистки дымовых газов, со временем могут выходить из строя. В растопочных режимах те же электрофильтры отключают при сжигании мазута по причине образования вязкой золы. У нас есть основания предполагать, что изобретение, разработанное нашей командой, позволит свести к минимуму опасные выбросы в окружающую среду. Именно это мы планируем выяснить вместе с «КОТЭС Инжиниринг», — приводит пресс-служба университета слова Дениса Синельникова.

Первые варианты реализации технологии были опробованы на тепловых станциях Иркутскэнерго и Красноярской ГРЭС-2. В этих местах успешно прошли закрытые испытания безмазутного розжига угольной пыли на котле БКЗ-420 паропроизводительностью 420 т/ч и котле ПК-24 паропроизводительностью 270 т/ч.

В настоящее время команда «КОТЭС Инжиниринг» предлагает внедрение технологии безмазутного электроионизационного розжига пилеугольных котлов «под ключ», в том числе модернизацию конструкции самой горелки, поставку источника питания, а также подключение собственной системы мониторинга, встраиваемую в АСУ ТП станции.

Жми, дави... бутылки

Несколько лет назад на Салоне изобретений в Женеве в одном из павильонов время от времени звучал выстрел. Слава богу, никакого террора, на первый взгляд. С другой стороны, как посмотреть? Если такая канонада звучит весь день, то соседям экспонента, а это было именно на выставочном стенде, не позавидуешь. Звук, похожий на выстрел, издавал полуавтомат, сплющивавший банки из-под разных напитков. Изобретение получило одобрение посетителей Салона. Швейцарцы, как и их соседи немцы, тоже любят чистоту и порядок. А также не прочь сэкономить на вывозе мусора. В результате «выстрела» получился блин не больше сантиметра в высоту при диаметре всем известной сейчас алюминиевой банки.

С тех пор у нас прошло немало времени и реформ. Стали останавливаться и пропускать пешеходов при переходе (не все, понятно) и наши автомобилисты, прошли всяческие оптимизации во многих сферах нашей жизни. Добрались и до мусорной реформы, попытке раздельного сбора и переработки отходов. Но алюминиевые банки и пластиковые бутылки как выбрасывали, так и продолжают выбрасывать в лучшем случае в бак или контейнер, для них предназначенный, а то и, если посмотреть вокруг, взгляд наверняка наткнется на валяющиеся сами по себе. В контейнерах для сбора и хранения пластиковых бутылок на площадках сбора мусора до вывоза есть специальные окна для сбрасывания внутрь бутылок. И объявления с просьбой сминать бутылки перед сбрасыванием, но внутри обычно 95–98% бутылок находится в немятом виде.

Для сокращения объемов мусора перед тем, как выбросить его в контейнер, и, соответственно, для более полного заполнения контейнера перед вывозом с места накопления создано устройство (пат. на ПМ 192834) для сжатия пластиковых бутылок. В результате таких бутылок помещается больше в одном контейнере. Экономятся транспортные расходы при вывозе, уменьшаются объемы на мусорных свалках, если дело не доходит до вторичной переработки этого пластика.

Предложенный сминатель (см. рис.) работает без внешних источников энергии, используя мускульную силу человека. Бутылка помещается на специальную площадку-каркас устройства, ногой нажимается тяга привода рычага вниз, нож, закрепленный на рычаге, опускается на бутылку сверху и сминает ее корпус вдоль. В таком смятом, сложенном вдоль корпуса состоянии бутылка сбрасывается затем в контейнер. Ее объем уменьшается в 3–4 раза от первоначального. Устройство состоит из двух узлов. Неподвижная стойка закреплена на треноге с углом между опорами 120° по окружности. Две из них находятся под углом 5–10° к горизонтали, а третья — под углом около 45° с осью крепления и поворота рычага перемещения рейки. Стойка удерживает закрепленную сбоку на высоте приемного отверстия площадку-каркас специальной формы для помещения на нее разных бутылок: круглых и квадратных.

Вертикальная тяга в виде буквы Г, движущаяся вдоль стойки внутри петель, снабжена сверху ножом над площадкой-каркасом с бутылкой. Внизу рейка соединена шарнирно с рычагом привода тяги, достаточным для опускания рычага и сжатия бутылки ножом.

Устройство работает следующим образом. Бутылка помещается внутрь площадки-каркаса в зависимости от формы. Круглая располагается в середине в углублении 2

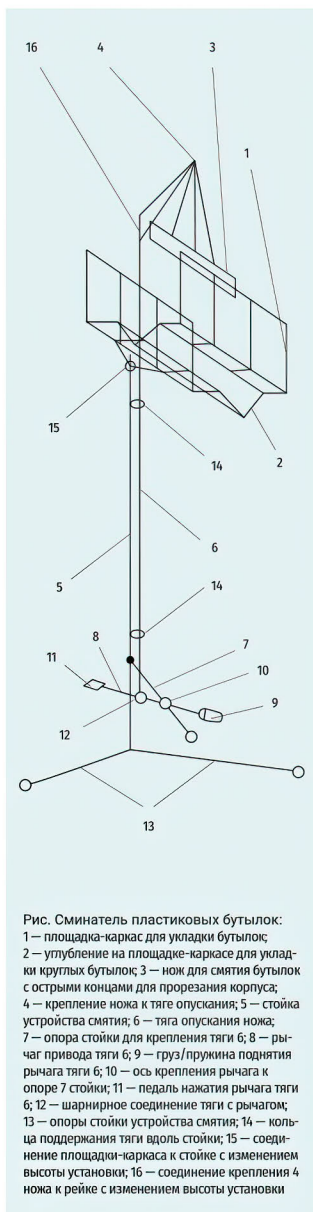


Рис. Сминатель пластиковых бутылок: 1 — площадка-каркас для укладки бутылок; 2 — углубление на площадке-каркасе для укладки круглых бутылок; 3 — нож для сжатия бутылок с острыми концами для прорезания корпуса; 4 — крепление ножа к тяге опускания; 5 — стойка устройства сжатия; 6 — тяга опускания ножа; 7 — опора стойки для крепления тяги; 8 — рычаг привода тяги; 9 — груз/пружина поднятия рычага тяги; 10 — ось крепления рычага к опоре; 11 — педаль нажатия рычага тяги; 12 — шарнирное соединение тяги с рычагом; 13 — опоры стойки устройства сжатия; 14 — кольца подвешивания тяги вдоль стойки; 15 — соединение площадки-каркаса к стойке с изменением высоты установки; 16 — соединение крепления 4 ножа к рейке с изменением высоты установки

в форме угла, а квадратная — ребром в углубление. Это предотвращает сдвиг в сторону при нажатии. При нажатии ногой педаль 11 рычага 8 рейка 6 движется вниз, опуская нож

3 на поверхность вдоль бутылки. Последняя складывается внутрь и сжимается в угловой выемке площадки. После освобождения педали рычаг поворачивается за счет пружины или веса груза 9 на противоположном конце, поднимает рейку с ножом вверх, а смятая бутылка освобождается для сброса в контейнер. У нижней кромки ножа три острых шипа. Ими прорезаются боковая сторона и сужение к горлышку бутылки перед сжатием средней частью, через эти отверстия при смятии выходит воздух из бутылки с плотно закрытой пробкой. Прорезанные дно и сужение к горлышку облегчают смятие центральной части бутылки серединой ножа. Ограждение сверху площадки-каркаса (на рис. не показано) для установки бутылок предотвращает подъем вверх смятой бутылки, если после смятия бутылка потянется вверх за ножом. Площадка-каркас крепится с некоторым наклоном в сторону приемного отверстия контейнера, и бутылка после смятия при подъеме ножа сама скользит в контейнер.

Площадка-каркас изготавливается из металлических, пла-

стиковых стержней или другого подходящего по прочности материала, стойка, тяга, рычаг и опоры — из металлических, пластиковых труб или профиля. Соединение 15 площадки-каркаса к стойке обеспечивает установку необходимой высоты, соответствующей высоте отверстия приемного контейнера, и нужный поворот по горизонтали для установки ближе к отверстию сброса бутылок внутрь. Соединение 16 крепления ножа к тяге опускания обеспечивает установку необходимой высоты и поворота для установки по центру продольной поверхности бутылки, помещенной на площадку-каркас устройства.

Установка устройства на площадках сбора мусора возможна любым креплением (штыри, анкера) концов опор, имеющих отверстия или форму «ласточкин хвост», замком на тросике к контейнеру или другими видами фиксации для предотвращения хищений.

Наконец, главный вопрос: кому нужны такие устройства? Конечно, не тем, кто вывозит бутылки и получает за число рейсов, а не за ко-

личество вывезенных бутылок. Они будут против. Нуждаются в сминателях те, кто платит свои кровные за вывоз контейнеров с пластиковыми бутылками. А они наполняются с непостижимой быстротой разнокалиберными, разной формы, с закрытыми пробками, не дающими смять емкости для уменьшения объема. Это ТСЖ, садовые товарищества, санатории и дома отдыха, многочисленные учреждения питания, торговли и т.п. Сминатели стоят устанавливать на бензозаправках, в местах отдыха, в парках около контейнеров для сбора пластиковых бутылок. Компании, заинтересованные в раздельном сборе мусора, охране окружающей среды помогут в организации работы по смятию пластиковых бутылок в местах их сбора для уменьшения объемов их вывоза. Это уменьшит число автомобилей, водителей и грузчиков, сократит расход топлива, снизит загрязнение воздуха. Без активного участия общественности победят те, кто получает прибыль не за результат, а за имитацию деятельности.

Юрий ЧАШКОВ

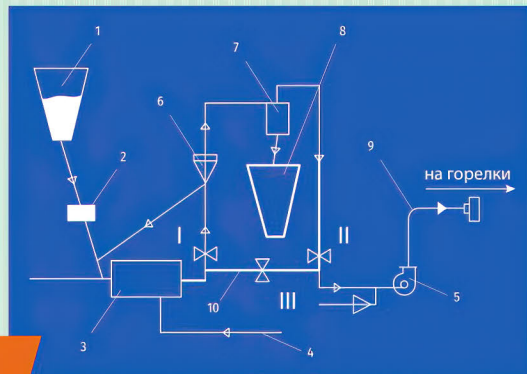
ХОТИТЕ УМЕНЬШИТЬ СЕБЕСТОИМОСТЬ ВЫРАБАТЫВАЕМОГО ТЕПЛА И ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ?

Внедряйте ИННОВАЦИОННУЮ ДВУХРЕЖИМНУЮ СИСТЕМУ ПЫЛЕПРИГОТОВЛЕНИЯ с шаровыми барабанными мельницами для размола каменных углей (пат. на ПМ 181334 и 197671).

Разработка позволяет:

- увеличить производительность пылеси-стемы;
- сократить расход электроэнергии при помоле;
- уменьшить расход мазута при растопках;
- обеспечить надежное горение при малых нагрузках и длительную работу при нагрузках выше номинальной.

В результате выигрыш в себестоимости вырабатываемого тепла и электроэнергии составит до 10%.



СТЕПАНЕНКО Виктор Алексеевич
(стаж работы на энергопредприятии 40 лет)
Тел. +7 (911) 977-8342,
e-mail: step.va81@gmail.com

**РАСКРОЮ ВСЕ ТОНКОСТИ.
ОТВЕЧУ НА ВОПРОСЫ И ПРЕДЛОЖЕНИЯ**

Реклама

Доедем на ВЫДОХЕ

Технике свойственно ломаться, а топливу в баках — заканчиваться. До последней капли. Причем некстати. Хотя бы на обочину съехать. Или с перекрестка. Толкать тяжелую «тачку» непросто. А если за рулем хрупкая блондинка на каблучках? В этом случае поможет изобретатель с его аномальным мозгом и ориентацией на универсальность, многофункциональность и комплексность «изделия» (пат. 2715303).

Известны (главным образом на примере бронетранспортеров) системы воздушного запуска двигателя внутреннего сгорания (ДВС), когда вместо топлива в цилиндры двигателя подают сжатый воздух из баллона под давлением. При этом баллон как воздушный аккумулятор может пополняться от компрессора. Но обычно запас воздуха рассчитан на несколько (чаще шесть) запусков. Существуют и пневматические транспортные двигатели, работающие исключительно на сжатом воздухе. Они в обозримом будущем вряд ли обеспечат достаточно большой пробег, особенно для машин средней и тяжелой весовых категорий. Баллоны со сжатым воздухом становятся неприемлемы по массогабаритным характеристикам. А ставить «на случай» пневмодвигатель в параллель с ДВС под углом зрения обозначенной проблемы (аварийной эвакуации) — непозволительная роскошь.

Есть также системы пожаротушения, использующие баллоны со сжатым углекислым газом (диоксидом углерода, CO_2) для его выпуска в моторное отделение. Однако они в существующей комплектации не решат обозначенной проблемы

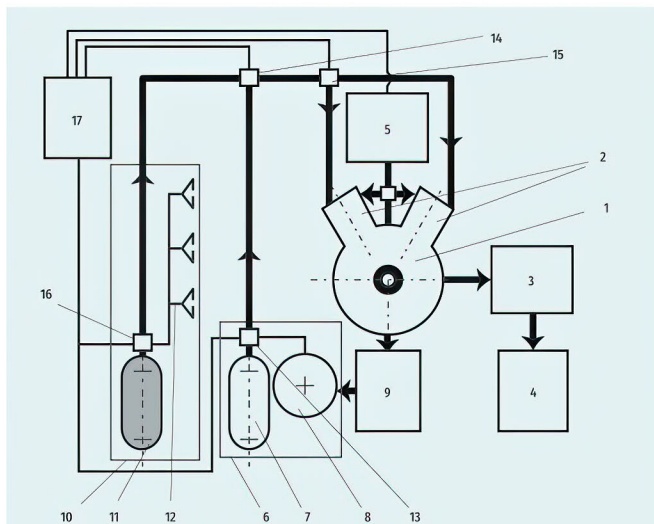


Рис. Блок-схема универсальной транспортной системы:

1 — ДВС; 2 — рабочие камеры (камеры сгорания) ДВС; 3 — трансмиссия; 4 — двигатель; 5 — система топливopодачи; 6 — система воздушного запуска ДВС с дополнительной функцией резервного (в том числе аварийного) экологически чистого перемещения ТС; 7 — сменный(е) баллон(ы) с сжатым воздухом; 8 — ресивер; 9 — компрессор; 10 — система пожаротушения (автоматическая) с дополнительной функцией аварийного перемещения ТС; 11 — баллон(ы) со сжатым углекислым газом (диоксидом углерода, CO_2); 12 — периферийная часть системы пожаротушения; 13, 14, 15, 16 — управляемые газораспределители; 17 — система управления, включая систему газораспределения и систему распределения топливной смеси (топлива) между камерами ДВС

ограниченного аварийного перемещения транспортного средства (ТС).

Предлагаемая универсальная транспортная система (пат. 2715303, 2020 г.) содержит (см. рис.) ДВС 1 с моторной установкой. Последняя включает в себя системы его питания на выбор: топливной смесью или сжатым воздухом (система 6) от баллона 7 или пополняемого компрессором 9 ресивера 8. Система воздухораспределения (13–15) входит в состав системы управления 17. Дополнительно предусмотрена система 10 пожаротушения с источником (по меньшей мере одним баллоном) 7 сжатого углекислого газа в качестве газообразного рабочего тела. При этом последний подключен через газораспределитель 16 в параллель к системе питания ДВС сжатым воздухом. Это дает возможность использования CO_2 системы 10 пожаротушения вместо сжатого воздуха для работы ДВС в режиме запуска или аварийного перемещения ТС.

Работа ДВС на топливной смеси осуществляется традиционным

путем для дизельных, бензиновых, на спирту, горючем газе всеядных двигателей. При этом топливо распределяется между камерами сгорания 2 с помощью системы 5 топливopодачи. Вращение и крутящий момент коленчатого вала ДВС преобразуются в трансмиссии 3 и передаются на двигатель 4 ТС.

Работа на сжатом воздухе осуществляется «нетрадиционным» для ДВС 1, но традиционным для пневматических двигателей путем. При отключенной системе топливopодачи сжатый воздух под высоким давлением из баллона 7 или ресивера 8 (в зависимости от положения воздухораспределителя 13) поступает через воздушный редуктор и воздухораспределители 13, 14 и 15 в камеры сгорания 2 ДВС, вызывая вращение его коленвала. Возможен в принципе и режим с одновременной работой обеих систем: основной топливной 5 и дополнительной воздушной 6, например в городском транспортном потоке на низких скоростях движения. Часть мощности на коленвале ДВС

расходует на привод компрессора 9, нагнетающего атмосферный воздух в ресивер 8 для восполнения запасов воздуха в системе 6 (если в системе 17 не предусмотрено его временного отключения). Таким образом, возможны (на выбор) эксплуатационные режимы:

- резервный (аварийный) или, в зависимости от конструкции ТС и конкретных условий, основной «пневмозапуск» ДВС 1;
- экологически чистое кратковременное перемещение ТС в населенном пункте;
- аварийный, заключающийся в самостоятельной эвакуации с места отказа или выработки топлива.

Последний из этих режимов — как раз в соответствии с изначальной задачей. Расчетный путь аварийного перемещения ТС за счет работы ДВС на воздухе системы 6 плюс на углекислом газе системы 10 — в пределах 50–500 м. В случае пожара в моторном отделении система 10 срабатывает как система пожаротушения. Углекислый газ под давлением поступает через газовый редуктор и распределитель 16 к периферийным выпускным элементам 12, подавляя пламя и препятствуя его дальнейшему развитию. В режиме работы ДВС на сжатом негорючем газе для его запуска или кратковременного самостоятельного

движения ТС (при израсходовании сжатого воздуха в емкостях 7 и 8 или отсутствии воздушной системы 6) функции последней берет на себя система 10, которая, согласно изобретению, двухфункциональна. При этом углекислый газ под давлением после газового редуктора поступает в камеры 2 ДВС, вращая его коленчатый вал, а значит — и движитель 4.

Система проработана на уровне эскизного проекта с научно-техническим исследованием. Она универсальна и пригодна не только для гибридных ДВС, но и для чисто пневматических двигателей.

Александр СЕМЕНОВ,
к.т.н.

Улучшители для авто- и железных дорог

На строительство и ремонт дорог в мире выделяются колоссальные суммы денег. В основе предложенной автором заявки на пат. 2017121499 на изобретение шпальной рамы и гвоздевой пластины лежит экономический посыл, которым диктуется необходимость снижения финансовых и материальных затрат на возведение железных и автомобильных дорог.

Для решения задачи автором предложена шпальная рама для железнодорожного пути, выполненная в виде железобетонной рамы (рис. 1 и 2), которая имеет продольные балки 1 и соединяющие их поперечные 2. У обоих видов балок концы выпущены за раму. С ними длина поперечных балок будет равна длине стандартной бетонной шпалы, т.е. 2,7 м. А длина продольных балок — без малого 3 м. Рама имеет ложи, подобные тем, что имеются на известных железобетонных шпалах. Они предназначены для установки на них «основных» и «промежуточных» элементов крепления рельсов. Ложи для «основных» стандартных элементов крепления расположены на стыке продольных и поперечных балок. Для названных «промежуточ-

ных» и тоже стандартных элементов крепления рельсов ложи расположены на двухсторонних площадках 3, которые выполнены как одно целое с продольными балками. Сами продольные балки предназначены для прокладки по ним рельсов. Поперечные балки посередине могут иметь соединительные перемычки (болтовые, в виде замковых деталей или др., на рисунке не показаны). Кроме того, рама может быть выполнена в конструктивных подвариантах, например с поперечными балками, концы которых не выпущены за раму.

Для образования новой рельсошпальной секции длиной в рельс рамы должны быть прикреплены снизу к рельсам. Между ними выставляют температурный шов в 10–15 мм. При этом крайние шпальные рамы закрепляют также

с учетом возможности выставить температурный шов между рамами при стыковке рельсошпальных решеток в железнодорожный путь. Преобразованный шпальными рамами и уложенный он будет функционировать как путь с обычными шпалами, но новый путь обойдется дешевле. Во-первых, экономия будет на железобетоне — основе для известных шпал и новой рамы. На шпальную раму железобетона пойдет чуть больше, чем его нужно для четырех железобетонных шпал, а по отношению к длине рельсового пути она займет площадь, рассчитанную для семи шпал. То есть экономия железобетона составит примерно $3/7=43\%$.

При отсутствии опорной площадки «сэкономленных» трех шпал сама несущая способность шпальной рамы не уменьшится. Она, несущая способность этих трех шпал, виртуально переместится из между-рельсового пространства в подрельсовые виртуальные междушпальные промежутки, которых у шпальной рамы нет. Во-вторых, сэкономить можно на уменьшении высоты шейки рельсов, которая рассчитана на невозможность излома рельсов при постоянно-переменных нагрузках колесных пар вагонов на рельсы, в промежутках между известными шпалами. Это уменьшение высоты шейки рельсов возможно, потому что у шпальных рам нет промежутков, и рельсы на всей длине имеют опору — продольные балки 1 через амортизационные элементы. Эту

экономии металла за счет высоты рельсы еще нужно оценить.

Кроме того, существует ряд других вопросов и показателей, связанных с новообразуемыми рельсовыми путями на основе шпальных рам, таких как повышение плавности и ровности хода поезда, уменьшение ударных нагрузок на стыках рельсов новой рельсошпальной решетки; они требуют дополнительного расчета и проверки. Они могут быть выполнены и подтверждены или опровергнуты специалистами при натурных испытаниях опытного отрезка нового железнодорожного пути. Предполагается, что рельсошпальная решетка, собранная на основе шпальных рам, будет надежна, если стандартные элементы крепления рельсов — «основные», установленные в ложи на пересечении балок 1 и 2, и «промежуточные» в ложах на двухсторонних площадках 3 — будут крепить рельсы на равном расстоянии — через каждые 0,5 м. Ее антипрокидыватели, т.е. выпущенные за раму концы поперечных балок 2, будут по ней тоже равномерно распределены через каждые 1,5 м. Для равнинных длинных и прямых участков железной дороги каждая вторая шпальная рама может быть выполнена без антипрокидывателей, что также повысит экономичность пути.

Шпальные рамы, как и все другое, будут нуждаться в ремонте. Для этого по бокам нарушенной шпальной рамы или со стороны ее нарушенной половины должна быть оттрита или машиной профрезерована площадка в половину ширины рамы. Затем соединительные перемычки (болтовые или в виде замковых деталей) в середине поперечных балок 2 нарушенной шпальной рамы следует разъединить. После этого половина или обе половинки нарушенной рамы должны быть вытасканы из под рельсов, а на их место вставлены заменяющие половинки рамы, которые при их соединении и подбивке восстановят работоспособность и целостность отдельной рельсошпальной решетки.

Для автодорог автор указанной заявки предлагает вместо того, чтобы асфальт латать и перестилать каждый год, добавку в асфальт — гвоздевую пластину (рис. 3). Она при применении как минимум на стратегических мостах позволит

в разы увеличить межремонтный период асфальтового полотна мостов, дабы избежать эффекта бутылочного горла соответствующей автодороги. А если гвоздевой пластиной заматаллизировать наиболее загруженные участки автотрасс, то это полностью устраним на них появление колеиности. Качественные дороги для регионов и страны в целом — это хорошо. Понятно, что против хороших дорог своим действием или бездействием выступают дорожно-ремонтные организации, т.к. им это выгодно. Гвоздевая пластина, надеется автор, переломит ситуацию с дорогами в лучшую сторону. Она, для придания ей звания «защитника дороги», вобрала в себя нужные для этого элементы от известных гвоздевых и просечно-вытяжных пластин, а именно (рис. 3–5) ее размеры 1 на 3 или 5 м. Она перфорирована двумя видами отверстий, которые занимают разную площадь на пластине и чередуются на ней. Продолговатые отверстия 4 получают в результате вырубки рядов 50-миллиметровых шипов 5 в теле пластины и их сгибания вниз острым концом. А ряды с ромбовидными отверстиями 6 получены в результате просечно-вытяжного формирования и придания бортам отверстий плоской формы: края пластины загнуты вниз, а торцевые края загнуты вниз под 90° с небольшим закруглением места сгиба и образованием ребра жесткости 7. Боковые края загнуты резко и с наклоном «под пластину». При их сгибе образуются псевдошипы 8 из концов ошпированных участков пластины и из крайне расположенных бортов ромбовидных отверстий 6 могут быть расщеплены по центрально-продольной линии, и разрезанные концы бортов отверстий должны быть загнуты вниз как псевдошипы.

Пластины следует укладывать на свежий верхний асфальтовый слой в длину в две соседние строчки одна за другой на расстоянии 50 мм. После раскладки пластин на свежем асфальте по ним и остальному асфальту укатку следует производить до полного уплотнения асфальта. При первом прокатывании катка по гвоздевым пластинам последние своими ребрами жесткости 7, шипами 5 и боковыми псевдо-

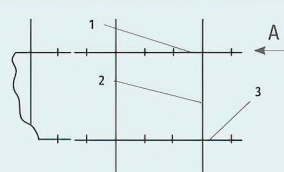


Рис. 1. Шпальная рама:
1 — продольные балки; 2 — поперечные балки;
3 — двухсторонние площадки (позиции
для рис. 1 и 2)

Вид А, повернуто, увеличено



Рис. 2. Вид А шпальной рамы

Вид Б

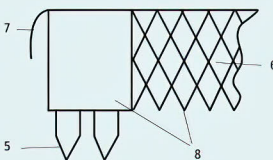


Рис. 3. Фрагмент гвоздевой пластины:
4 — продолговатые отверстия; 5 — шипы;
6 — ромбовидные отверстия; 7 — ребро
жесткости; 8 — псевдошипы (позиции
для рис. 3–5)

Вид В

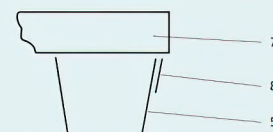


Рис. 4. Вид Г гвоздевой пластины

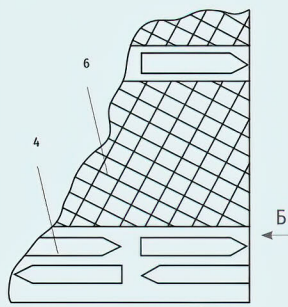


Рис. 5. Вид В гвоздевой пластины

шипами 8 вонзится в асфальт, а ее перфорированное тело врежется в верхний слой асфальта бортами продолговатых 4 и ромбовидных 6 отверстий. При следующих прокачиваях асфальт накрепко обожмет все ее шипы и псевдошипцы, а также ребра жесткости и пробьет их от ржавления. При этом шипы и псевдошипцы, отогнутые вниз на 80–85°, будут более надежно удерживать пластину в асфальте. А некоторые шипы и псевдошипцы еще и согнутся в глубине асфальта при наткании на что-либо, что повысит закрепление в асфальте конкретного шипа или псевдошипа.

Для надежного закрепление в асфальте переднего и заднего краев пластины, шипы 5 на них выполнены в два ряда, в разбежку и с на-

клоном в две стороны. Это важно для их безопасной эксплуатации. Также важно, что ребра жесткости 7 переднего и заднего краев пластины загнуты вниз с небольшим закруглением места сгиба. Такой сгиб предотвратит упор в пластину чего-либо, ее смятие и нарушение дорожного полотна в этом месте, например такой сгиб предотвратит упор в пластину кромки отвала снегоочистительной машины. Заасфальтированная гвоздевая пластина станет поверхностной арматурой для верхнего слоя асфальта, которая не даст ошипованным колесам автомашин скалывать асфальт ниже бортов отверстий 4 и 6 более, чем высота самих шипов.

Препятствуя разрушению асфальта, эта арматура, т.е. борта отверстий, будут одновременно

не допускать скольжения по гвоздевой пластине не только летней авторезины, но и зимней ошипованной. Такая резина и ее шипы будут постоянно в зацеплении с бортами отверстий в пластине, словно зубья шестеренок. Гвоздевая пластина при своем долгом использовании со временем сотрется до толщины фольги, и тогда часть бортов ромбовидных отверстий начнет разрываться. В этом случае она может быть выдернута из полотна дороги и заменена новой, уложенной по показанной схеме, и дорога обретет прежний вид и удобство проезда. Мост и дорога при их строительстве с гвоздевой пластиной станут несколько дороже, что компенсируется увеличением межремонтного периода.

Иван КОРОБИЦИН

Печка для легкохода

В последнее время большим спросом стало пользоваться легкое и компактное туристическое оборудование, способствующее расширению рамок туризма. В частности, модернизация коснулась и автономных нагревательных устройств для приготовления пищи в походных условиях.

Туристические печи в связи с большими габаритами (в противном случае они малоэффективны) чаще оставляют в базовых лагерях. Гораздо проще взять в поход малогабаритный примус. Однако последний, как правило, плохо защищен от ветра и работает на топливе отнюдь не подожном. Проблема сильно упрощается, если мощная и легкая складная печка (рис. 1) работает на дровах (пат. 2660960). Более того, при соответствующей компоновке она может одновременно нагревать сразу два, а то и три котелка (под первое, второе и третье блюдо). Модельный ряд таких печек (рис. 2) может обеспечить обедом группы туристов до 10–20 че-



Рис. 1. Печка закрыта, но опоры не сложены (при транспортировке опоры складывают горизонтально и убирают в корпус)
Рис. 2. Печка в рабочем положении без котелков

ловек. При этом при транспортировке она убирается в меньший котелок, который, в свою очередь, вкладывается в больший. Сейчас такие печи

производит Муромский завод ЭМИ (электромонтажных изделий).

Станислав САГАКОВ,
Игорь ИКАЕВ, Вячеслав ЛОКТЕВ

Пассивная акупунктура

Встанем на границе двух областей человеческой деятельности — легкой промышленности (одежды) и медицины (изделий медико-профилактического и медико-лечебного характера). И остановим свой взгляд на первом попавшемся изделии... Вот, например, перчатки. Мы привыкли к перчаткам мужским и женским, зимним и осенним, каждодневным и парадным, многоразовым и одноразовым... И, разумеется, резиновым — хозяйственным и медицинским. Сделаем паузу и вновь посмотрим по обе стороны упомянутой границы... Вот там — проблема защиты рук от холода окружающей среды. А там — воздействие на акупунктурные точки рук, в том числе термическое. Вот теперь у нас есть все, чтобы извлечь гносеологические корни появления изобретения «Физиотерапевтические перчатки» (пат. 2452459) и понять, «как оно работает».

Большинство перчаток, по сути, многофункциональные предметы, поскольку выполняя несколько функций в «приложении» к кистям рук:

- защищают от термических воздействий (низкой и высокой температуры окружающей среды и предметов);
- защищают от нежелательного загрязнения (изолируют от источников загрязнения);
- предотвращают, наоборот, загрязнение своими руками окружающих сред или поверхностей (медицинские перчатки, перчатки для чистых производств и т.д.);
- защищают от вредных или опасных механических воздействий (при многих физических работах, в спорте, рукопашном бою и т.д.);
- защищают от вредных или опасных химических воздействий (агрессивных сред типа кислоты, щелочи, стиральных порошков и т.д.);
- защищают от вредных или опасных бактериологических воздействий (контакта с заразными или предположительно заразными средами и поверхностями);
- позволяют исключить оставление отпечатков рук на окружающих поверхностях (в области криминалистики);

— являются предметом украшения, моды (дизайн в одежде, элемент парадной формы военнослужащих и др.);

— выполняют маскирующие функции (визуальная изоляция кожных заболеваний и татуировок, скрытое ношение и применение спецоружия типа вмонтированного в перчатки мини-огнестрельного оружия).

Перчатки различаются конструкцией, формой, размерами (включая толщину материала), материалом, способом изготовления, фактурой, цветом, наличием или отсутствием изображения, его особенностями и т.д. Примером могут служить перчатки с локальными изменениями толщины оболочки.

В то же время известны физиотерапевтические способы стимулирования организма, профилактики и лечения болезней воздействием, в том числе механическим (включая мануальное), на так называемые рефлекторные, или акупунктурные, зоны (точки) на коже человека, в частности находящиеся на ладонях, пальцах рук и запястьях.

При этом пользуются (особенно целители относительно невысокой квалификации и начинающие обучение) так называемыми картами этих зон и точек. Последние делают на бумажных или электронных носителях информации. Глядя на изображения

частей тела на карте и их расположение, пользователь или целитель мысленно переносит эту карту в части интересующих его конкретных зон или точек на кисть руки, после чего механически воздействует на них (например, трет или нажимает пальцами другой руки).

Пространственная разнесенность карты-пособия и реального объекта акупунктурного воздействия, естественно, приводит к некоторой ошибке (несоответствию карте, сдвигу положения), а также неудобно: требуется иметь перед собой указанную карту как отдельный, однофункциональный предмет, невысоки возможности обучения в транспорте. Сущность изобретения раскрывается в примерах реализации и иллюстрируется рисунком. Одним, но зато красочным и информативным.

Акупунктурный массаж

Перчатки — изделие парное. Но поскольку обе перчатки симметричны, удобнее рассмотреть одну из пары. Перчатка содержит оболочку 1 по форме и размерам кисти руки. Оболочка имеет по меньшей мере пальцевые и ладонное поля (в общем случае — также тыльное и запястьевое) с носителями 2 визуально воспринимаемой информации в виде шрифтограмм и/или изображений физических тел или их частей. Носители информации 2 расположены в местах, соответствующих расположению на кисти руки всех или некоторых основных рефлекторных (акупунктурных) зон в пределах упомянутых полей оболочки. Носители выполнены в виде условных обозначений частей человеческого тела (сердца, печени, глаза, уха и т.д.), к которым относятся эти рефлекторные (акупунктурные) зоны.

Обозначения выполнены соразмерными с рефлекторными (акупунктурными) зонами — от нескольких миллиметров до нескольких сантиметров размером и с соответствующей формой границ. Это обусловлено целевым назначением устройства как карты и позволяет наиболее полно использовать свойства рефлекторных (акупунктурных) зон, более полно обеспечить физиотерапевтический и учебный аспекты эффективности изделия.

По одному из возможных вариантов изображения могут быть

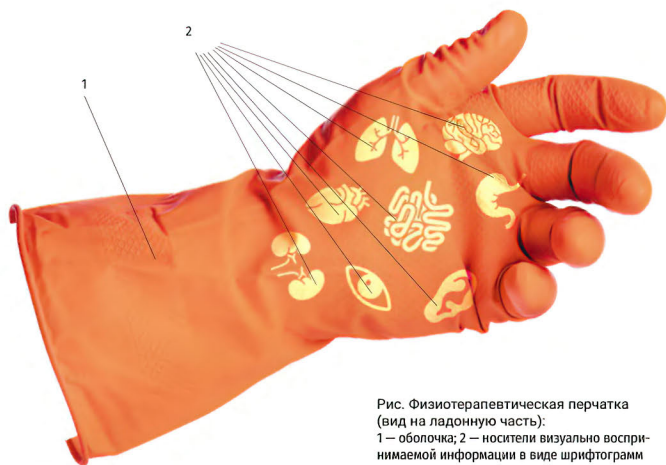


Рис. Физиотерапевтическая перчатка (вид на ладонную часть):
1 — оболочка; 2 — носители визуально воспринимаемой информации в виде шрифтограмм или изображений физических тел или их частей

выполнены контурными, при этом контуры будут повторять характерные формы частей тела (органов). Внутриконтурные зоны могут иметь сплошную цветовую заливку, предпочтительно разного цвета. Это вполне понятное требование идентификации для любой карты. В рамках другого варианта, когда изображения представляют собой шрифтограммы, последние целесообразно выполнять буквенными, с преимущественным использованием начальных букв названий соответствующих органов человеческого тела. Очевидно удобство пользования и учебно-методическое значение таких шрифтографических обозначений.

Шрифтограммы 2 могут быть выполнены на наружной и/или внутренней поверхностях перчатки 1. Перчатка может быть выполнена с возможностью выворачивания и ношения в вывернутом состоянии, что расширяет возможности размещения изображений при их большом количестве, изготовления разных поверхностей (например, шершавая рабочая внутренняя поверхность оболочки нежелательна в режиме ношения как предмета одежды, и перчатку выворачивают гладкой стороной внутрь), а также в соответствии с потребностями пользователя.

В варианте изображений-шрифтограмм рекомендуется применение начальных букв названий соответ-

ствующих органов (сердце — С или СЦ, печень — П или ПН, глаз — Г или ГЗ и т.д.). Буквы, в частности, могут обозначать и такие особенности зон, как правый или левый из парных органов (когда зона правой руки связана с левым органом, и наоборот). Желательно выполнение перчаток по индивидуальному заказу с учетом антропологических данных заказчика-пользователя с учетом деформационного смещения обозначений 2 при надевании. Это обеспечит еще более полное соответствие такой карты натурному местонахождению рефлекторных зон.

Рекомендуется также применение в качестве материала оболочки хлопчатобумажной или хлопковой ткани, что в значительной мере позволит реализовать многофункциональность перчатки, использовать ее основное назначение как элемента одежды, обеспечить гигиену, экологическую чистоту, податливость при мануальном акупунктурном воздействии, фрикционные качества в контакте «перчатка — кожа кисти руки» и т.д. Носитель информации может быть выполнен заодно с оболочкой (вплетение нитей, волокон другого цвета, локальные утолщения или, наоборот, утончения стенки оболочки и т.д.). Причем визуально воспринимаемая информация может быть нанесена непосредственно на поверхность оболочки 1 (контрастная краска, накладные плоские элементы и т.д.).

Работа с изобретением

Пользователь надевает перчатку и в удобное время, по желанию или по мере надобности, механически воздействует (нажимает или трет место в пределах соответствующего обозначения на перчатке определенной части тела), тем самым воздействуя через материал перчатки на рефлекторную (акупунктурную) зону или точку, связанную с выбранным органом. Это профилактическое или лечебное самовоздействие. Естественно, возможно аналогичное воздействие со стороны другого лица (целителя, ассистента). Таким образом, изображение на перчатке выполняет функцию шпаргалки по месту рефлекторных точек.

Такая карта может использоваться и как учебное пособие, например в общественном транспорте или извечных российских очередях. Пользователь визуально изучает изображение 2, тем самым получая и закрепляя новые знания. Здесь важно, что при многофункциональном использовании перчаток они всегда даже не под рукой, а на руке. Контурное изображение «правополушарно» облегчает восприятие его смысла и определяет свой специфический дизайн перчаток (с ожидаемым всплеском потребительского спроса, прежде всего в среде студентов медицинских учебных заведений). Буквенное написание «левополушарно» облегчает восприятие смысла изображения и, в свою очередь, определяет специфический дизайн перчаток.

Производство перчаток не только из тонкой ткани, но и при этом хлопчатобумажной или хлопковой в наименьшей степени понижает эффективность воздействия на акупунктурные зоны и точки (как механический изолятор), и наоборот, способствует эффективности воздействия за счет большего коэффициента трения пары «ткань — кожа человека» в сравнении с парой трения «кожа человека — кожа человека». Кроме того, воздействие через ткань перчатки отвечает принципам гигиены в «походных» условиях, а также не прерывает теплоизоляции руки пользователя в холодное время года. Дашь нужный Человеку продукт!

Александр СЕМЕНОВ,
к.т.н.

Трехсредный дрон-этажерка

Дроны-«вертушки» уверенно завоевывают господство в воздухе, благоразумно не отказываясь при этом и от земной тверди. В водной стихии, аки в параллельных мирах, тем временем резвятся и множатся дроны тамошные, беззастенчиво замещающие собой всякую «коренную» водную живность, подобно переселенцам Нового Света в отношении краснокожих индейцев. По логике событий рано или поздно неизбежен конфликт их интересов, чреватый либо глобальной междоусобицей, либо консенсусом с перекрестной возможностью двух- и трехсредного обитания каждой такой «особи». О трехсредном мобильном аппарате «Этажерка» и пойдет речь.

Представляемое изобретение (пат. 2706748, 2019 г.) относится к трехсредным мобильным аппаратам с автоматическим, полуавтоматическим и ручным дистанционным управлением по радиоканалу с возможным локальным дублированием по гидроакустическому каналу, научно-исследовательского, военного, специального или гражданского назначения. Он содержит (рис. 1) амфибийный модуль 1 в виде самоходного шасси с энергетической установкой и насосной станцией (фрагмент — см. поз. 3), а также с сухопутным двигателем 2 (здесь — колесный 6×6) и водоходным двигателем 3 (здесь — водомет). Над амфибийным модулем расположен поплавок модуль 4. Они соединены посредством устройства 6 взаимосвязи. Последнее выполнено из нижней ба и верхней бб частей с возможностью их разъединения по командам от системы управления (СУ) роботом.

Аппарат дополнительно снабжен летательным модулем 5 вертикального взлета-посадки вертолетного типа, расположенным над поплавок модулем 4. Это, как правило, беспилотный летательный аппарат (БПЛА) — дрон. Его грузоподъемность превышает вес остальной части аппарата. Модули 5 и 4 взаимосвязаны посредством устройства 9. Оно выполнено из нижней 9а и верхней 9б частей с возможностью их разъединения по командам от СУ. В устройство 6 (его верхнюю часть бб) встроена лебедка 7 с тросово-кабельной гибкой связью 8 модулей 1, 4 с возможностью регулирования (от СУ) дистанции между ними. Аналогично лебедка 10 связывает модули 4 и 5. Гибкая связь 8 или 11 может быть только тросовой. Летательный блок 5 выполнен в виде мультикоптера (здесь — квадрокоптер с четырьмя симметрично разнесенными винтами 12). Водоходный двигатель 3 и насосная станция (для откачки из полостей модулей 1 и 4 в общем случае или нагнетания в них забортной воды) конструктивно объединены в единую

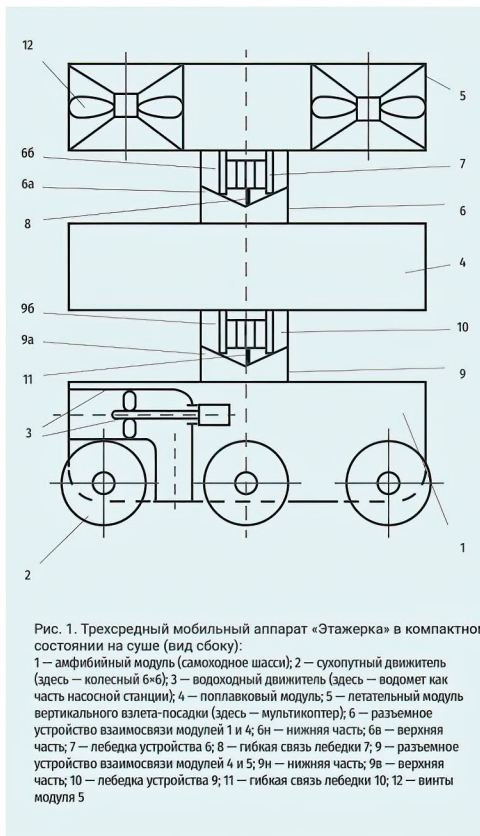


Рис. 1. Трехсредный мобильный аппарат «Этажерка» в компактном состоянии на суше (вид сбоку):

1 — амфибийный модуль (самоходное шасси); 2 — сухопутный двигатель (здесь — колесный 6×6); 3 — водоходный двигатель (здесь — водомет как часть насосной станции); 4 — поплавок модуль; 5 — летательный модуль вертикального взлета-посадки (здесь — мультикоптер); 6 — разъемное устройство взаимосвязи модулей 1 и 4; бн — нижняя часть; бв — верхняя часть; 7 — лебедка устройства 6; 8 — гибкая связь лебедки 7; 9 — разъемное устройство взаимосвязи модулей 4 и 5; 9н — нижняя часть; 9в — верхняя часть; 10 — лебедка устройства 9; 11 — гибкая связь лебедки 10; 12 — винты модуля 5

гидравлическую систему. Система управления может быть дистанционной, полуавтоматической или автоматической.

Полетели-поехали...

Аппарат доставляют к месту его работы любым транспортом, как правило, сперва на том или ином транспортном средстве (наземном, водном, воздушном), а затем (вторым, основным этапом) — в компактной (при неразъединенных устройствах 6, 9) трехмодульной опции: в полетном режиме за счет подъемной силы (вертикальной составляющей) F (рис. 2, 3) и горизонтальной силы летательного модуля 5 (винты 12 вращаются).

После посадки на сушу (см. рис. 1) для работы на ней или дальнейшего въезда своим ходом в водоем и работы там амфибийный модуль, как правило, отсоединя-

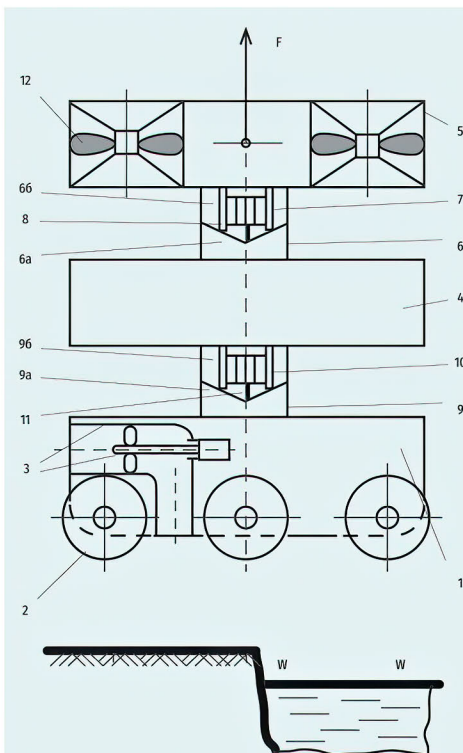


Рис. 2. «Этажерка» в компактном состоянии над поверхностью суши или водоема (вид сверху):
F — вектор подъемной силы воздушных винтов; WW — поверхность водоема; номера позиций как на рис. 1

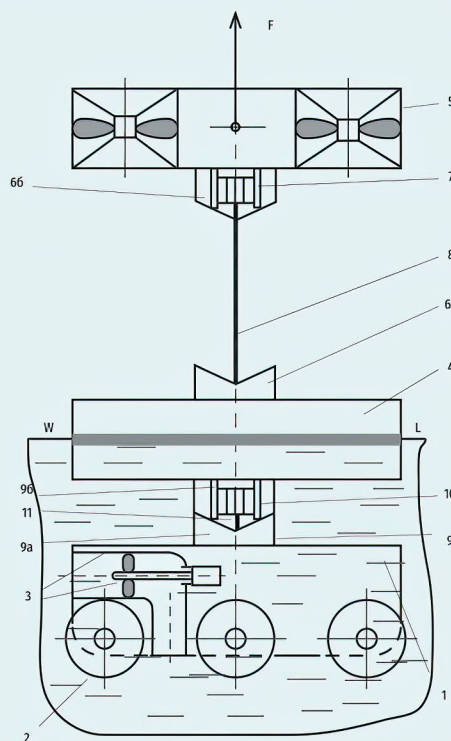


Рис. 3. «Этажерка» частично над водой и в воде:
F — вектор подъемной силы воздушных винтов; WL — действующая ватерлиния аппарата; позиции см. рис. 1

ют от поплавкового модуля 8. При этом летательный модуль также оказывается отсоединенным от модуля 1, а гибкая связь 8 может быть как отсоединена от части ба, так и оставлена. В последнем случае сохраняется возможность силовой механической и одновременно электрической или оптоволоконной связи между модулями 1 и 4. Дистанция между модулями 1 и 4 по высоте или горизонтали может быть изменена с помощью лебедки 7. Таким же образом могут взаимодействовать модули 4 и 5. Посадка на поверхность водоема сразу с воздуха и последующая работа аппарата осуществляются аналогичным образом (см. рис. 7 и описание к пат. 2706748). При этом модуль 4, как правило, используется по своему основному назначению — в качестве поплавка, во-первых, для обеспечения плавучести «мокрой» части аппарата, а во-вторых, для облегчения (дублирования по гидроакустическому каналу) электрической или радиосвязи амфибийного блока (в подводном положении) с летательным модулем 5. В частности, подъем на высоту стравленной гибкой связи 11 (а то и в 2 раза большую

высоту за счет стравливания обеих гибких связей 11 и 8) при сохранении кабельной электрической связи — серьезное подспорье для обзорности и качества связи, в том числе с ретрансляторами.

Поехали-поплыли...

Для перемещения модуля 1 под водой или по дну используют водоходный движитель 3 или сухопутный 2. Последний можно использовать, например, для поворота модуля 1. Заглубление или подъем аппарата осуществляются за счет изменения (насосной станцией) количества воды в полостях «мокрых» модулей. Использование изобретения позволяет повысить тактико-технические характеристики мобильного аппарата за счет расширения его возможностей, например как своего рода «мини-мультиагентную» систему, характерную для современного состояния военной робототехники.

Александр СЕМЕНОВ,
к.т.н.

Учимся у рака-щелкуна

ПОДВОДНОЙ ОХОТЕ



Фото pikabu.ru

Неустрашимое, к сожалению, межгосударственное военно-политическое противостояние, а также неистребимая тяга к спорту и развлечениям требуют всемерного совершенствования как оружия, так и специальных технических средств. Среди физических эффектов известно явление кавитации, с которым не только борются как с явлением вредным, но и стараются использовать его, привлекая себе в союзники.

Кавитация — это нарушение плотности внутри жидкости, т.е. образование в капельной жидкости полостей, заполненных газом, паром или их смесью (кавитационных пузырьков, или каверн). Она возникает в результате местного уменьшения давления ниже критического значения (приблизительно давления насыщенного пара этой жидкости при данной температуре). Если понижение давления происходит вследствие местного повышения скорости в напорном потоке капельной жидкости, то кавитация называется гидродинамической; в случае же понижения давления из-за про-

хождения в жидкости акустических волн — акустической. Последняя лежит в основе большинства практических применений ультразвука.

На рис. 1–4 показан кавитатор (пат. 2668027), изобретенный автором, где позициями обозначены: 1 — кавитатор в целом; 2 — устройство создания высокоскоростной струи газосодержащей воды в окружающей жидкостной среде, в частности газогидравлический цилиндр; 3 — устройство предварительного дополнительного насыщения струеобразующего объема жидкости газами; 4 — поршень-разделитель; 5 — распорная (возвратная) пружина; 6 — гидравлическая полость

газогидравлического цилиндра; 7 — газовая полость газогидравлического цилиндра; 8 — пороховой заряд; 9 — устройство инициирования порохового заряда; 10 — газоотводная трубка; 11 — высокоскоростная гидрогазовая струя в окружающей жидкостной среде; 12 — увеличивающийся и схлопывающийся газовый пузырь в струе; 13 — конфузор или сопло Лаваля.

Там же: $P_{ж}$ — давление жидкости в окружающей кавитатор 1 жидкостной среде и в струеобразующем объеме жидкости, т.е. в гидравлической полости 6 цилиндра 2, в статике; $P_{ж\text{стр}}$ — давление гидрогазовой струи 11 на выходе из кавитатора, т.е. в динамике; $V_{ж}$ — результирующий вектор скорости гидрогазовой струи на выходе из кавитатора; $P_{г}$ — давление газов в газовой полости 7 цилиндра 2; $P_{г'}$ — давление газов «насыщения» на входе в гидравлическую полость 6 цилиндра 2; $P_{ж+г}$ — давление в струеобразующем объеме гидрогазовой смеси.

Таким образом, устройство 3, совмещающая функции формирователя струи 11 и дополнительно насыщения струеобразующего объема газами, подобно системе с газоотводом в самозарядном огнестрельном оружии, одновременно входит в состав устройства 2. Может быть предусмотрено как изменение величины давления $P_{г'}$, так и оперативное регулирование (управление) давлением $P_{г'}$ в зависимости от потребных выходных параметров работы кавитатора. Магистраль от окружающей жидкостной среды до гидравлической полости 6 цилиндра 2 включительно выполнена с возможностью автоматического забора очередной порции струеобразующего объема жидкости из окружающей среды за счет возврата поршня 4 под совместным действием пружины 5 и перепада ($P_{ж}-P_{г'}$) между давлением окружающей жидкостной среды и давлением остаточных газов в полости 7 цилиндра 2. Источник 3 газов выполнен предпочтительно в виде пиротехнического устройства многозарового использования на основе порохового заряда 8 (рис. 2, 3).

Кавитатор изображен на рис. 1–4 в исходном, «сухом» состоянии. При погружении его в жидкость (воду) с дифферентом на заднюю часть на любую глубину, воздух из полости 6 выходит наружу, и она, как сообща-

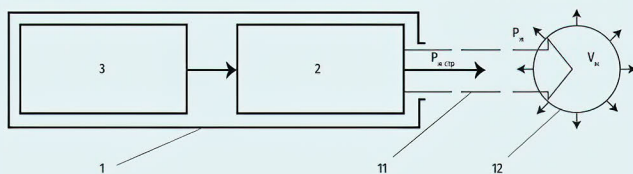


Рис. 1. Блок-схема кавитатора

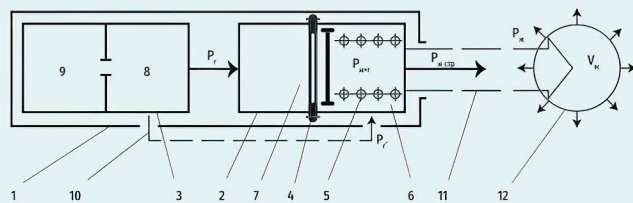


Рис. 2. Кавитатор пиротехнический с подачей пороховых газов насыщения по газоотводной трубке от камеры сгорания порохового заряда

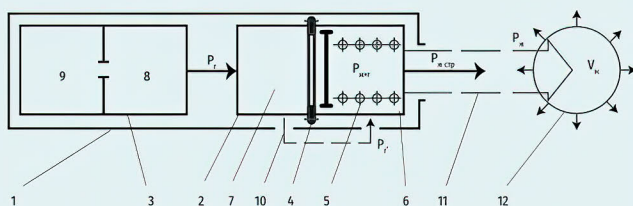


Рис. 3. Кавитатор пиротехнический с подачей пороховых газов насыщения от газовой полости газогидравлического цилиндра

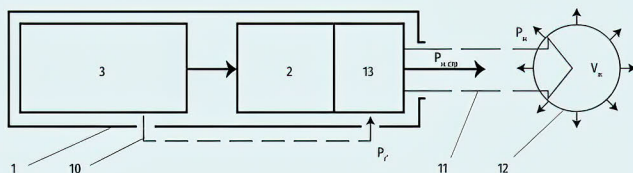


Рис. 4. Блок-схема кавитатора, пример с конфузуром или соплом Лаваля:

1 — кавитатор в целом; 2 — устройство создания высокоскоростной струи газосодержащей воды в окружающей жидкостной среде, в частности газогидравлический цилиндр; 3 — устройство предварительного дополнительного насыщения струеобразующего объема жидкости газами; 4 — поршень-разделитель; 5 — распорная (возвратная) пружина; 6 — гидравлическая полость газогидравлического цилиндра; 7 — газовая полость газогидравлического цилиндра; 8 — пороховой заряд; 9 — устройство инициирования порохового заряда; 10 — газоотводная трубка; 11 — высокоскоростная гидрогазовая струя в окружающей жидкостной среде; 12 — увеличивающийся и схлопывающийся газовый пузырь в струе; 13 — конфузор или сопло Лаваля;

P_a — давление жидкости в окружающей кавитатор 1 жидкостной среде и струеобразующем объеме жидкости, т.е. в гидравлической полости 6 цилиндра 2, в статике; $P_{a,стр}$ — давление гидрогазовой струи 11 на выходе из кавитатора, т.е. в динамике; $V_{ж}$ — результирующий вектор скорости гидрогазовой струи на выходе из кавитатора; P_g — давление газов в газовой полости 7 цилиндра 2; $P_{г,н}$ — давление газов «насыщения» на входе в гидравлическую полость 6 цилиндра 2; $P_{г,м}$ — давление в струеобразующем объеме гидрогазовой смеси

Описание с цифрами относится также к рис. 1-4.

яющаяся с окружающей средой, заполняется жидкостью под давлением $P_{ж}$, которое совместно с пружиной 5 прижимает поршень 4 к ограничителю хода. Иницируют, аналогично приведению в действие огнестрельного оружия, посредством устройства 9 пороховой заряд 8 в устройстве 3. Горение заряда 8 сопровождается образованием пороховых газов и резким повышением давления P_g . Большая часть пороховых газов поступает в газовую полость 7, давая на поршень-разделитель 4. Меньшая же часть поступает в параллель по газоотводной трубке 10 (в устройстве по рис. 2, 4) или последовательно через газовую полость 7 (рис. 3) под давлением P_g (как правило, меньшим, чем давление P_g) в полость 6, интенсивно диффундируя в струеобразующий объем жидкости.

С учетом общеизвестных принципа Бернулли и преимуществ сопла Лаваля их ввод в гидравлическую магистраль за цилиндром 4 (рис. 4) однозначно усиливает технический результат — за счет ускорения струи и разрывных усилий в ней, содействующих разрежению и кавитации. В струе 11 с высокой скоростью $V_{ж}$ движения в окружающей жидкостной среде статическое давление пониженное, что вызывает интенсивное выделение растворенных в ней газов и рост, с объединением, пузырьков. Возникает явление кавитации: пузырьки, укрупнившись, схлопываются (12), создавая в воде акустический шум. Это проиллюстрировано в правой части рис. 1-4.

Этот кавитатор использует почти тот же физический эффект, что и рак-щелкун (см. цветную заставку в начале статьи), охотящийся на рыбу, генерируя кавитирующую струю длиной 7-8 см с хлопком порядка 180-190 дБ относительно 1 мкПа (с дальностью распространения звука свыше 2 км) при механическом схлопывании клешни.

Альтернативный вариант — патрон-кавитатор

Предлагаемый патрон-кавитатор (пат. 2672072) для подводного огнестрельного оружия показан на рис. 5-10, где: 1 — гильза; 2 — капсюль-воспламенитель, герметично встроенный в донце гильзы 1; 3 — метательный пороховой заряд; 4 — пыж-поршень, заглубленный в гильзу; 5 — газовая полость гиль-

зы (от донца гильзы до пыжа-поршня); 6 — снарядная/гидравлическая полость гильзы (от пыжа-поршня до открытого среза гильзы); 7 — горловина гильзы при бутылочном ее типе; 8 — коническая развальцовка среза открытого конца гильзы; 9 — сквозное(ые) временно закрытое(ые) отверстие(я) — перфорация пыжа-поршня; 10 — гидроизоляция перфорации 9 (газовой полости 5), например в виде разрушаемой пороховыми газами мембраны 10м и/или выбиваемой ими пробки 10п (пробок — по числу отверстий перфорации); 11 — высокоскоростная гидрогазовая струя в окружающей жидкостной среде; 12 — увеличивающийся и схлопывающийся газовый пузырь в струе; 13 — эластичный герметик гидроизоляции газовой полости со стороны микрозазора между пыжом-поршнем и цилиндрической стенкой гильзы; 14 — легкая распорная втулка между донцем гильзы и пыжом-поршнем, фиксирующая его заглубление.

Там же: $P_{ж}$ — давление жидкости в окружающей оружие среде и струеобразующем объеме жидкости — «гидроснаряда», то есть гидравлической полости гильзы, в статике; $P_{ж\text{стр}}$ — давление гидрогазовой струи на выходе из гильзы, т.е. в динамике; $V_{ж}$ — скорость гидрогазовой струи на выходе из гильзы; $P_{г}$ — давление газов в газовой полости гильзы; $P_{г'}$ — давление газов насыщения на входе в снарядную/гидравлическую полость гильзы из канала(ов) перфорации пыжа-поршня; $P_{ж+г}$ — давление в струеобразующем объеме гидрогазовой смеси.

В патроне 6 завальцовывать срез гильзы 1 нет необходимости: горловина 7 несет функции конфузора, ускоряющего поток вытесняемой из снарядной/гидравлической полости 6 струеобразующей (11) порции жидкости, и ограничителя рабочего хода пыжа-поршня 4. В патроне 7 гильза 1 также бутылочная, однако на ее срезе выполнена коническая развальцовка 8 с образованием, в совокупности с горловиной 7 (конфузором), сопла Лавала, служащего для более эффективного разгона газогидравлической струи 11. Патрон по рис. 8 конструктивно отличается от предыдущего модернизацией: пыж-поршень 4 выполнен со сквозной гидроизолированной, например посредством пробиваемой порохо-

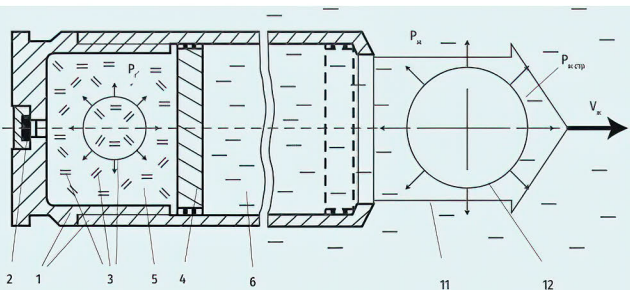


Рис. 5. Кавитатор-патрон с гильзой пистолетного типа с завальцовкой среза (в продольном разрезе)

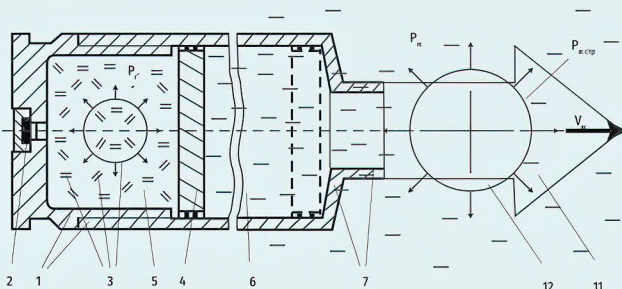


Рис. 6. Кавитатор-патрон при бутылочном типе гильзы

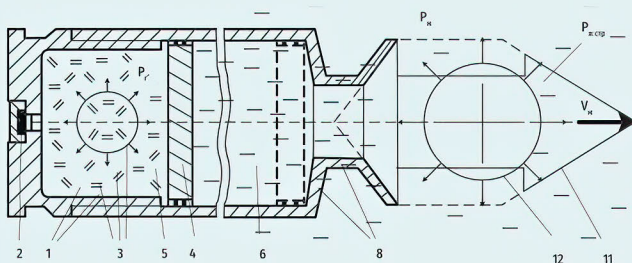


Рис. 7. Кавитатор-патрон при бутылочном типе гильзы с развальцовкой

1 — гильза; 2 — капсюль-воспламенитель, герметично встроенный в донце гильзы 1; 3 — металлический пороховой заряд; 4 — пыж-поршень, заглубленный в гильзу; 5 — газовая полость гильзы (от донца гильзы до пыжа-поршня); 6 — снарядная/гидравлическая полость гильзы (от пыжа-поршня до открытого среза гильзы); 7 — горловина гильзы при бутылочном ее типе; 8 — коническая развальцовка среза открытого конца гильзы; 9 — сквозное(ые) временно закрытое(ые) отверстие(я) — перфорация пыжа-поршня; 10 — гидроизоляция перфорации 9 (газовой полости 5), например в виде разрушаемой пороховыми газами мембраны 10м и/или выбиваемой ими пробки 10п (пробок — по числу отверстий перфорации); 11 — высокоскоростная гидрогазовая струя в окружающей жидкостной среде; 12 — увеличивающийся и схлопывающийся газовый пузырь в струе; 13 — эластичный герметик гидроизоляции газовой полости со стороны микрозазора между пыжом-поршнем и цилиндрической стенкой гильзы; 14 — легкая распорная втулка между донцем гильзы и пыжом-поршнем, фиксирующая его заглубление;

$P_{ж}$ — давление жидкости в окружающей оружие среде и струеобразующем объеме жидкости — «гидроснаряда», то есть гидравлической полости гильзы, в статике; $P_{ж\text{стр}}$ — давление гидрогазовой струи на выходе из гильзы, т.е. в динамике; $V_{ж}$ — скорость гидрогазовой струи на выходе из гильзы; $P_{г}$ — давление газов в газовой полости гильзы; $P_{г'}$ — давление газов насыщения на входе в снарядную/гидравлическую полость гильзы из канала(ов) перфорации пыжа-поршня; $P_{ж+г}$ — давление в струеобразующем объеме гидрогазовой смеси

Описание с цифрами относится также к рис. 5-10.

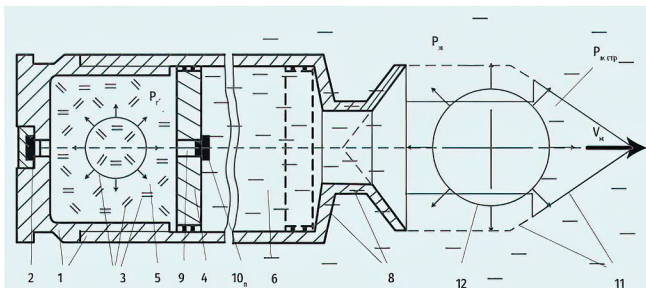


Рис. 8. Кавитатор-патрон при бутылочном типе гильзы с развальцовкой среза и перфорацией пыж-поршня

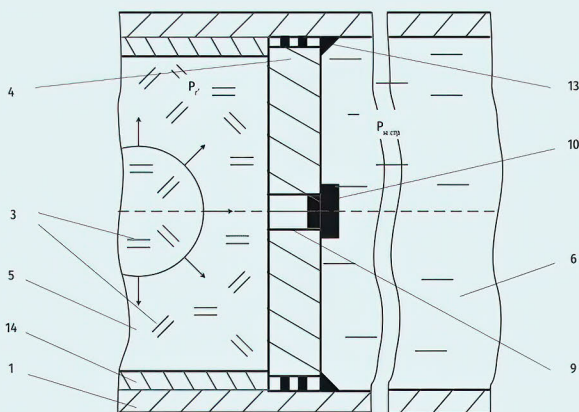


Рис. 9. Фрагмент патрона — устройство дополнительной герметизации герметиком

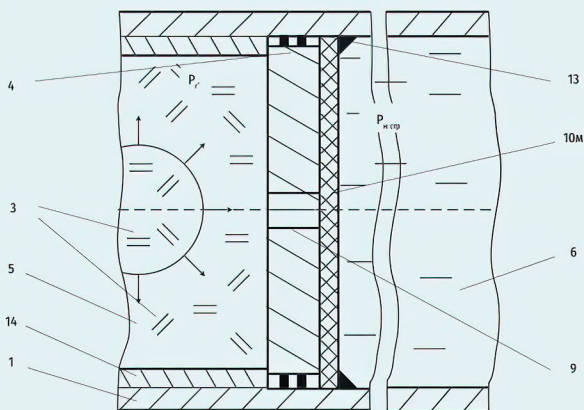


Рис. 10. Фрагмент патрона — устройство герметизации прокладкой

выми газами со стороны полости 5 мембраны 10м и/или выбиваемой ими же пробки 10п, перфорацией 9 с возможностью проникновения части пороховых газов из газовой полости 5 гильзы 1 в снарядную/гидравлическую полость 6 и обогащения там выталкиваемой струеобразующей жидкости в качестве газосодержащего жидкостного снаряда как средства получения полезной кавитации.

Патроны изображены на рис. 5–10 в исходном, «сухом» состоянии. При погружении в жидкость происходит забор ее порции. Иницируют метательный пороховой заряд 3. Давление P_p пороховых газов, с учетом небольшого форсирования за счет дополнительного сопротивления герметика 13, импульсно воздействует на пыж-поршень 4, сообщая ему импульсное ускорение и рабочий ход до упора в закраину (рис. 5) или в шейку горловины 8. В конце рабочего хода геометрия его ограничителя совместно с герметиком 13, остающимся эластичным, не только по-прежнему не пускает жидкость в газовую полость 5, но и (в устройстве без перфорации 9) запирает пороховые газы в гильзе 1 в соответствии с известной концепцией «бесшумных» спецпатронов модельного ряда СП-3, СП-4.

При наличии перфорации 9 в пыже-поршне 4 часть пороховых газов успевает проникнуть под давлением P_p жидкости в соседнюю полость 6, в струеобразующую порцию жидкости, «обогатив» ее. При значительном положительном перепаде давления на пыж-поршень 4 со стороны полостей 5 и 6 гильзы 1 пыж-поршень 4 интенсивно выталкивает в окружающую жидкостную среду порцию с растворенным в ней воздухом и дополнительно щедро обогащенную пороховыми газами. Сопло Лавалля однозначно должно усилить технический результат.

Обе разработки, объединенные единым изобретательским замыслом, оригинальны и в связи с этим рекомендуются к практической проверке с перспективой внедрения. Пора научиться у раков-щелкунов выработанной природой в процессе многовекового естественного отбора в естественной для них водной стихии способности охотиться с использованием явления кавитации!

Александр СЕМЕНОВ, к.т.н.

Огонь по огню



Русская народная мудрость гласит: «Кого люблю, того и бяю»...

А почему бы и нет? Ведь «в каждой шутке есть доля шутки». Остальное — потенциальный РИД, заготовка для будущей инновации. Убедитесь сами (пат. 2714521). Идея представляемого изобретения проявилась в свете дальнейшей реализации общетехнических принципов универсальности, двух- и многофункциональности устройства. Собственно, эти принципы и проходят «красной нитью» через все многолетнее изобретательское творчество автора.

Посыл первый

Танки железные, но и они горят. Во всяком случае, супротивная сторона военного конфликта к этому стремится. Если наш танк горит, его надо либо потушить, либо покинуть (пока огонь не добрался до боекомплекта, с возможностью заглянуть в стратосферу). Если кто из членов экипажа еще скорее жив, чем мертв. Предпочтительно первое (и «жив», и «потушить»). Как правило, это считается проблемой экипажа. Разумеется, если не сработала в автоматическом режиме бортовая система пожаротушения.

Посыл второй

Идея применения армейского огнемета, в том числе устанавливаемого на танках и др. бронемашинах, по новому назначению — в качестве аэрозольгенирующего пожаротушащего огнетушителя-генератора (заявка на пат. 98117589) ограниче-

на относительно небольшой дальностью действия метаемой струи. А при существенно большей дальности действия противопожарных гранат и ракет (реактивных снарядов), доставляемых к очагу возгорания стационарными инженерными сооружениями средствами скоростной доставки — гранатометами и пусковыми установками соответственно (пат. 2442624), для распыления огнегасящего состава (как правило, порошкового) приходится снабжать такой снаряд собственным (бортовым) зарядом взрывчатого вещества (ВВ), рассчитанного также и на разрушение корпуса снаряда.

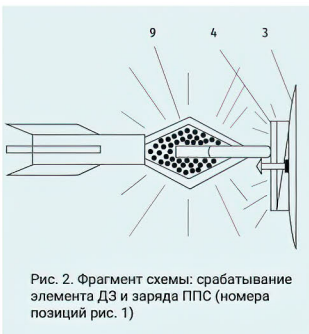
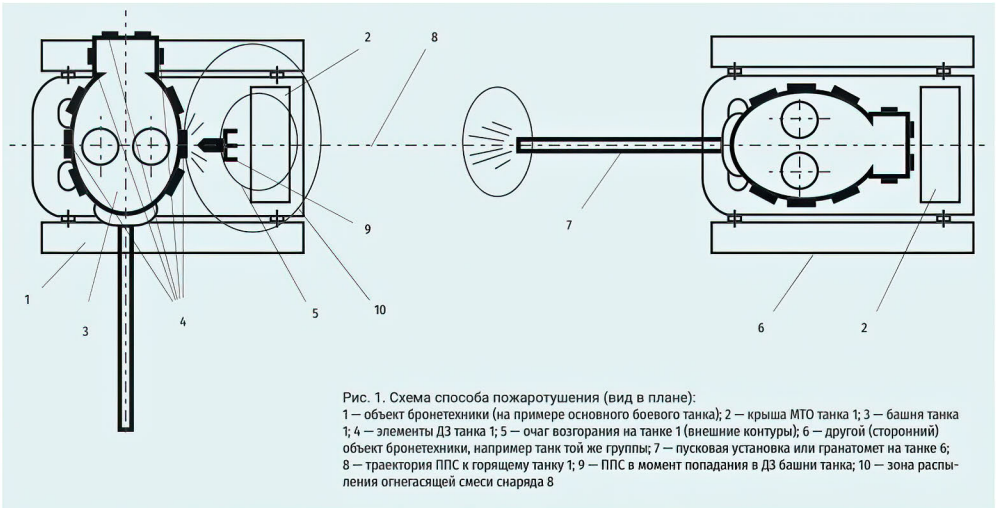
Посыл третий

Танки «с головы до ног» (в смысле с башни до ходовой части) увешаны динамической защитой (ДЗ), иницирующей преждевременное («неправильное») срабатывание вражеских средств поражения (сна-

рядов, гранат, ПТУРС). В пассивном режиме. На сегодняшнем уровне внедрения известных средств защиты ДЗ — устройство однофункциональное.

Посыл четвертый

Ранее, продвигаясь по упомянутой «красной нити», автор предложил расширить функциональное назначение и возможности ДЗ сначала одной дополнительной функцией — активной защитой (пат. 2387945, способ и устройство в вариантах), затем второй — в составе солнечной батареи автономного электропитания (пат. 2514965, устройство в вариантах), а затем и в составе системы пассивной маскировки (пат. 2585915). Так ДЗ «мутировала» в аж четырехфункциональное устройство (подробнее см., например, в монографии: Семенов А.Г. Многофункциональная динамическая защита бронееквивалента. — СПб:



ПОЛИТЕХ-ПРЕСС, 2019. — 96 с.). Но как скоро увидим, это еще не предел...

Плод посылов

Отсюда свежая идея использовать ДЗ для более надежного и эффективного срабатывания противопожарных снарядов, небольшое количество которых необходимо предусмотреть в боеукладке всех танков. Предлагается способ тушения противопожарными снарядами объекта бронетехники, оснащенного динамической защитой (пат. 2714521).

Для реализации способа необходимы какие-либо новые или промышленным путем не осуществимые средства. Разве что по мелочи, включая организационную сторону внедренческого процесса.

Визуально выбирают элемент 4 ДЗ на поверхности горящего танка 1, наиболее полно отвечающий взаимному положению точки-цели и очага 5 возгорания (потребной зоны 10 распыления огнегасящей смеси). После чего противопожарный снаряд (ППС) 9 доставляют (выстреливают, запускают,-metaют) посредством средства 7 доставки к поверхности выбранного элемента 4 ДЗ (см. траекторию 8 на рис. 1). В данном примере применяют противопожарный реактивный управляемый снаряд 9, осуществляя его пуск через канал гладкоствольной танковой (танк 6) пушки 7 калибром 125 мм. Как следствие, попадание ППС 9 в элемент 4 ДЗ вызывает практически одновременно срабатывание инициируемого контактным взрывателем ППС разрывного заряда ВВ последнего и срабатывание элемента 4 (рис. 2). Энергия срабатывания обоих зарядов разрушает корпус ППС и рассеивает его огнегасящую смесь ППС 9, формируя зону 10. Последняя эффективно подавляет внешнее (на броне танка 1) пламя очага 5, предотвращает проникновение пламени и горящих веществ в заброневое пространство (прежде всего — в моторно-трансмиссионное отделение (МТО)) и, вообще, содействует пожаротушению при комплексной работе всех средств пожаротушения даже с очагом горения внутри танка 1.

В случае отказа взрывного устройства ППС разрушение корпуса снаряда и рассеивание огнегасящего состава обеспечивается совместным действием кинетической энергии ППС и энергии срабатывания элемента ДЗ (рис. 2).

В первом частном случае противопожарным снарядом 9 стреляют по элементам ДЗ танка 1 с горящим МТО, которые расположены на его башне 3 со стороны МТО, с учетом положения башни 3 по азимуту. Во втором частном случае стреляют по танку 1 с другого танка 6, в том числе тоже горящего. В третьем частном случае при наличии у горящего танка активной системы защиты (современные танки таковой оснащаются) последнюю экипаж принудительно отключает по меньшей мере на время доставки ППС 9. Использование изобретения позволит, во-первых, повысить надежность и эффективность разрушения корпуса противопожарного снаряда и распыления огнегасящей смеси за счет срабатывания ДЗ объекта пожаротушения и, во-вторых, уменьшить разрушающие динамические воздействия на объект пожаротушения со стороны противопожарных снарядов. При этом ДЗ приобретает, как сказано в преамбуле, новую, ранее неизвестную дополнительную функцию составляющей комплекса технических средств пожаротушения бронемашин.

Александр СЕМЕНОВ, к.т.н.

Амфибийная инвалидная коляска «Аква»

Освоив сушу, Человек вспомнил, что своим существованием обязан водной стихии. И устремился заново осваивать ее, уже на новом уровне — Человека умелого и Человека разумного, изобретая и совершенствуя плавсредства. Людям с ограниченными физическими возможностями (инвалидам «опорникам») по понятным причинам это делать сложнее. Вниманию читателей предлагается статья о рожденном в недрах Лаборатории электродвижения (руководитель к.т.н. Александр Элизов) при Санкт-Петербургском политехническом университете проекте (на уровне изобретения и дизайнерской проработки) амфибийного инвалидного кресла-коляски «Аква» для самостоятельного отдыха на пляже (пат. 2448844, авторы С. Келеман, А. Семенов и А. Элизов).



Рис. 1. Экспериментальный образец транскутера семейства «Кенгуру» (Kangaroo)

Технический прорыв в третье поколение реабилитационного транспорта

Наиболее значительные, концептуального характера проекты — это весьма наукоемкие электроприводные многофункциональные трансформируемые коляски-скутеры, известные теперь под обобщающим авторским названием «транскутеры». Примеры транскутеров-концептов — «Кенгуру» (Kangaroo, рис. 1) и «Флип» (Flip). Относительно благополучная в материально-финансовом отношении прослойка лиц с ограниченными физическими возможностями может себе позволить приобретение в личное пользование технических средств реабилитации с повышенными технико-эксплуатационными характеристиками. Спрос рождает предложение. Примечательно, что такое стимулирование технического прогресса в рассматриваемом сегменте транспорта чрезвычайно полезно целым спектром позитивных последствий: социальных, технических, экономических и даже политических. В контексте статьи

особенно важно, что так называемые VIP-проекты выступают «локомотивом» развития соответствующей техники.

Разработчики (и упомянутая Лаборатория электродвижения) «выдают на-гора» порой весьма совершенные, оригинальные, даже «экзотические» проекты, научно-техническая ценность которых сохраняется даже в случаях их недоведения до внедрения. Один из таких «экзотических» проектов — транскутер-амфибия для использования в пляжных условиях, получивший авторское название «Аква» и разработанный под заказ. Он позволяет обладателю сего самостоятельно перемещаться в прибрежной полосе и на мелководье.

Концепция амфибийного транскутера «Аква»

Амфибийный транскутер способен двигаться по пляжному песку, по дну на мелководье и плыть в частично погруженном в воду положении. Сама постановка задачи повлекла за собой ряд новых тех-

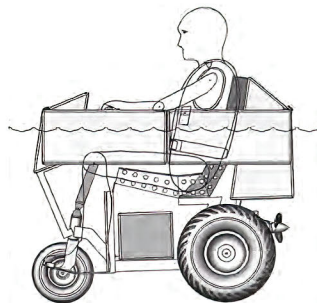


Рис. 2. Транскутер «Аква» с пользователем

нических проблем, даже с учетом опыта, накопленного конструкторами, испытателями и пользователями амфибийных транспортных средств вообще. Во всяком случае, проекты плавающих инвалидных колясок, и тем более серийных их образцов, к тому же с электроприводом (для электропроводной окружающей среды), авторам не были известны. Но успокаивали мировые разработки в области так называемых по-

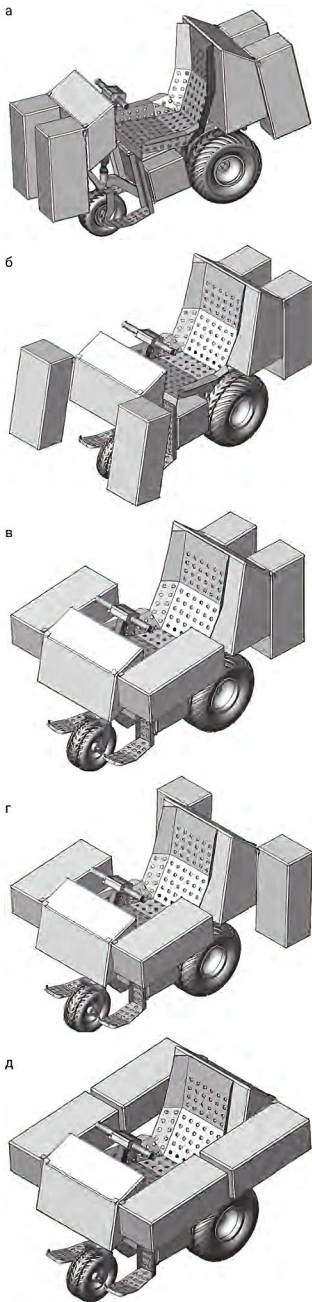


Рис. 3. Трансформация транскутера «Аква» из опции «на суше» в опцию «на воде»: а–д — последовательность поворота поплавков

грузных электромашин и способов герметизации вообще.

Предложенная в результате проработки проекта концепция машины включает в себя следующие основные положения:

- пользователь находится в обычном сидячем положении (рис. 2);
- кресло с подножками полностью перфорировано как для облегчения конструкции и снижения центра масс машины, так и для максимально возможного контакта тела с водой;
- по периметру машины на уровне руля предусмотрены поплавки для обеспечения плавучести и устойчивости машины;
- поплавки установлены на поворотных бортах с возможностью оперативной трансформации из положения «на суше» в положение «на воде» и обратно (рис. 3);
- шасси на плаву (включая аккумуляторные батареи) полностью погружено в воду при герметичном выполнении всех ответственных составных частей электродвигателей, аккумуляторных батарей, другого электрооборудования и электроники, включая систему управления;
- машина при удовлетворительных массогабаритных показателях (не более 120 кг и 2,0×0,8×1,0 м) характеризуется достаточно высокими показателями несущей проходимости на песчаном и галечном пляже, песчаной отмели;
- водоходным двигателем служит гребной винт Архимеда, аналогичный применяемым на лодочных подвесных моторах и обеспечивающий скорость машины на плаву 8–10 км/ч.

Теоретическим путем, с использованием функций, предоставляемой компьютерной программой SolidWorks, определены полная масса (115 кг) и объем (0,268 м³) транскутера, масса его основных компонентов по их плотности. Определено также положение центра тяжести амфибии вместе с человеком: примерно в середине колесной базы, с небольшим смещением назад, на высоте чуть выше оси гребного винта. При оценке положения транскутера «Аква» в воде предполагалось, что плавучесть человеческого тела, погруженного в воду, нулевая, то есть в качестве нагрузки маши-

ны учитывалась только надводная часть человеческого тела. В дальнейшем расчете эта масса была принята 35 кг, а полная масса машины с нагрузкой составила 150 кг.

Объем погруженной в воду части машины составил 0,15 м³. Было обеспечено расположение центра тяжести и центра водоизмещения транскутера на одной вертикали с отклонением не более $\pm 2^\circ$, при этом центр тяжести — ниже центра водоизмещения на 0,18 части колесной базы. То есть теоретически возможен некоторый наклон аппарата от равновесного горизонтального положения, но он не имеет тенденции к самопроизвольному опрокидыванию. Оценена ходкость как существенная характеристика амфибии. Транскутер «Аква» проработан авторами до стадии эскизного проекта, изготовлена масштабная модель и смоделированы эксплуатационные режимы на компьютере в 3D. Создан анимационный фильм.

Идея и результаты ее инженерной проработки запатентованы в России как изобретение. Более подробное описание устройства и его функционирования содержится в описании к пат. 2448844.

В сухом остатке

1. Разработка «Амфибийный транскутер «Аква» для лиц с ограниченной подвижностью позволяет существенно расширить технико-эксплуатационные возможности пользователя-инвалида в смысле доступности среды обитания, при этом агрегаты машины и аккумуляторные батареи находятся ниже ватерлинии, а пользователь — в сидячем положении в комфортных условиях.

2. Показана принципиальная возможность создания и выведения на мировой рынок реабилитационной индустрии нехарактерных пока еще для технических средств реабилитации транспортных медицинских аппаратов таких экзотических пилотных VIP-проектов, как описанный в статье, с возможностью эксплуатации в пляжных условиях.

3. Представленный инновационный проект в области транспортного направления медицинской техники апробирован на публичных научно-технических мероприятиях и рекомендуется к выпуску малыми сериями под заказ.

Александр СЕМЕНОВ, к.т.н.

Свободнопоршневой преобразователь энергии

моторного топлива в электроэнергию

Традиционная схема преобразования энергии моторного топлива в электроэнергию силовых установок надводных и подводных судов — двигатель внутреннего сгорания (ДВС), коленвал которого соединен с валом электрогенератора — морально устарела. Предлагается альтернатива указанной схеме — свободнопоршневой с внешней камерой сгорания и линейным электрогенератором агрегат (далее — СЭГ). Основная область применения предлагаемого агрегата — силовые установки надводных и подводных судов в силу одного из основных его качеств — на порядок и более низкий уровень шума по сравнению с ДВС.

Учитывая все параметры СЭГ, область применения может быть расширена для всех агрегатов, преобразующих энергию топлива в электроэнергию, например в качестве автономных, в том числе резервных. Предлагаемый СЭГ принципиально отличается от давно известного класса свободнопоршневых машин и имеет с ним только одно сходство: отсутствие коленвала и сопряженных с ним деталей, а отличается наличием внешней камеры сгорания и линейным электрогенератором (далее — генератор). СЭГ преобразует химическую энергию моторного топлива, жидкого и газообразного, в электроэнергию без переналадки топливной аппаратуры. Он принципиально отличается от электростанций на базе ДВС в лучшую сторону рядом основных параметров.

Удельная мощность любой машины дискретного действия прямо пропорциональна частоте рабочих циклов. СЭГ — машина однократная, каждый ход ее поршневых групп рабочий. В двухтактном ДВС из двух тактов рабочий только один, а в четырехтактном — один из четырех. При условии равенства мощностей сравниваемых машин удельная мощность СЭГ в 2 раза больше двух-

тактного ДВС и в 4 раза — четырехтактного.

В ДВС присутствуют детали, которых нет в СЭГ: пальцы поршней, шатуны, коленвал, картер с подшипниками коленвала, маховик, вал генератора, подшипники ротора генератора. Очевидно, что при условии равенства мощностей СЭГ и ДВС масса штоков и внешней камеры сгорания СЭГ меньше суммарной массы перечисленных деталей. Масса поршневой группы СЭГ такова, что позволит добиться более высокой частоты рабочих циклов, чем генератор на базе ДВС, а значит и более высокой удельной мощности. Более высокий, чем в ДВС, ресурс объясняется тем, что в СЭГ отсутствует давление поршней на стенки цилиндров. Отсутствует трение скольжения в пальцах поршней, шатунах, коленвале и подшипниках ротора генератора. Затраты энергии на пуск СЭГ и время на пусккратно меньше по сравнению с ДВС.

Сравнение основных характеристик ДВС и СЭГ

На рис. 1 приведены графики усредненных показателей динамики развиваемой мощности N и КПД η от угловой скорости коленвала n

ДВС, с одной стороны, и мощности N и КПД η — от частоты рабочих циклов γ СЭГ, с другой. От момента пуска ДВС, несмотря на определенный расход топлива, на всем протяжении холостого хода от точки 1 до точки 2 ДВС не производит никакой полезной работы — мощность N и КПД η равны нулю. При монотонном увеличении подачи топлива мощность ДВС N увеличивается от точки 2 по кривой 3 и достигает максимума в точке 4. Одновременно КПД ДВС η , кривая 5, сначала увеличивается от точки 2 до максимального значения, точки 6, после чего с дальнейшим увеличением мощности уменьшается — участок от точки 6 до точки 7.

Для СЭГ картина иная. С момента пуска СЭГ, точки 1, до максимальной мощности N , точки 4, мощность увеличивается прямо пропорционально частоте рабочих циклов и расходу топлива — прямая 8. Холостой ход и расход топлива отсутствуют. КПД η скачком от точки 1 до точки 9 принимает максимальное значение и сохраняется во всем диапазоне частоты рабочих циклов γ : точка 9, прямая 10 от точки 9 до точки 4. Идеи защищены пат. 2349765, 2422655, 2651901.

Принцип действия СЭГ

В состав СЭГ (рис. 2) входят две идентичные по устройству свободнопоршневые машины, поршневые группы и якоря электрогенератора которых движутся оппозитно. Поэтому принцип его действия поясняется преимущественно на примере одной, левой свободнопоршневой машины. Перед пуском СЭГ во внешней камере сгорания 1 (далее — камера сгорания 1) обычно присутствует достаточное количество воздуха для его пускового такта. Для пуска СЭГ система управления форсункой 2 подает дозу топлива

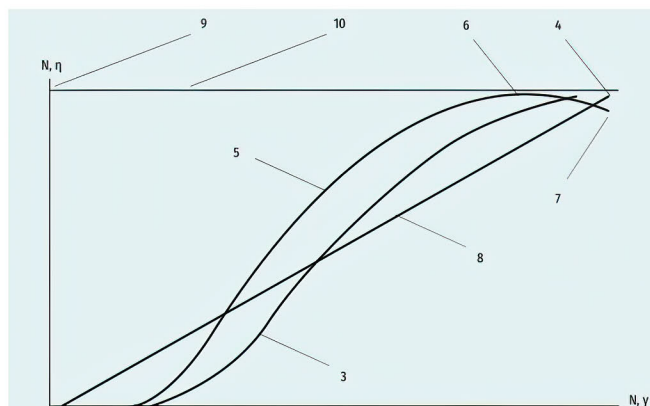


Рис. 1. Графики основных параметров СЭГ и ДВС:
1, 2 — отрезки холостого хода ДВС; 3 — кривая мощности ДВС N при монотонном увеличении подачи топлива; 4 — максимальная мощность ДВС N ; 5 — кривая КПД ДВС η ; 6 — максимальный КПД ДВС η ; 7 — точка минимума КПД ДВС η при максимальной мощности ДВС N ; 8 — прямая, показывающая прямую зависимость мощности СЭГ N от частоты рабочих циклов СЭГ η ; 9 — точка максимального КПД СЭГ η ; 10 — прямая максимального КПД СЭГ η

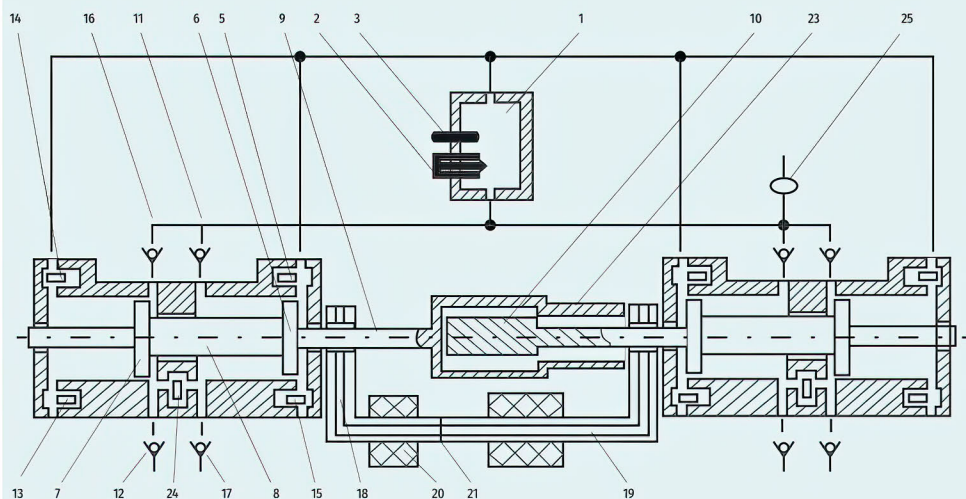


Рис. 2. Принципиальная схема СЭГ:

1 — камера сгорания; 2 — форсунка; 3 — свеча зажигания; 4 — канал; 5, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 24 — клапаны; 6, 7 — поршни; 8, 9 — штоки; 10, 23 — якоря; 18, 19 — статорные магниты; 20 — катушка перемagnetизации; 21 — катушка генератора; 22 — плоскость сопряжения; 25 — пневмоаккумулятор

в камеру сгорания 1 и воспламеняет его свечой зажигания 3.

При его сгорании температура и давление газов в камере сгорания 1 увеличиваются. Продукты сгорания из 1 по каналу 4 через открытый клапан 5 поступают в правую полость поршня 6. Под их воздействием поршневая группа в составе поршней 6, 7 и присоединенными к ней штоками 8, 9 и якорем 10, начинает движение справа налево. Площадь правой поверх-

ности поршня 6 больше площади его левой поверхности на величину разности площадей поперечных сечений штока 8 с левой стороны поршня 6 и штока 9 — с его правой стороны. Поэтому давление сжимаемого в левой полости 6 воздуха больше давления продуктов сгорания в его правой полости, а также в камере сгорания 1.

Воздух из левой полости поршня 6 через обратный клапан 11 поступает в 1, поддерживая в ней горение

топлива, а через обратный клапан 12 воздух из атмосферы засасывается в правую полость поршня 7. Воздух, а в дальнейшем — отработавшие продукты сгорания из левой полости 7 через клапан 13 выбрасываются в атмосферу. По прибытии поршневой группы в левую крайнюю точку движения система управления закрывает клапаны 5, 13 и открывает 14 и 15. Теперь под действием поступающих из камеры сгорания 1 через клапан 14 в левую по-

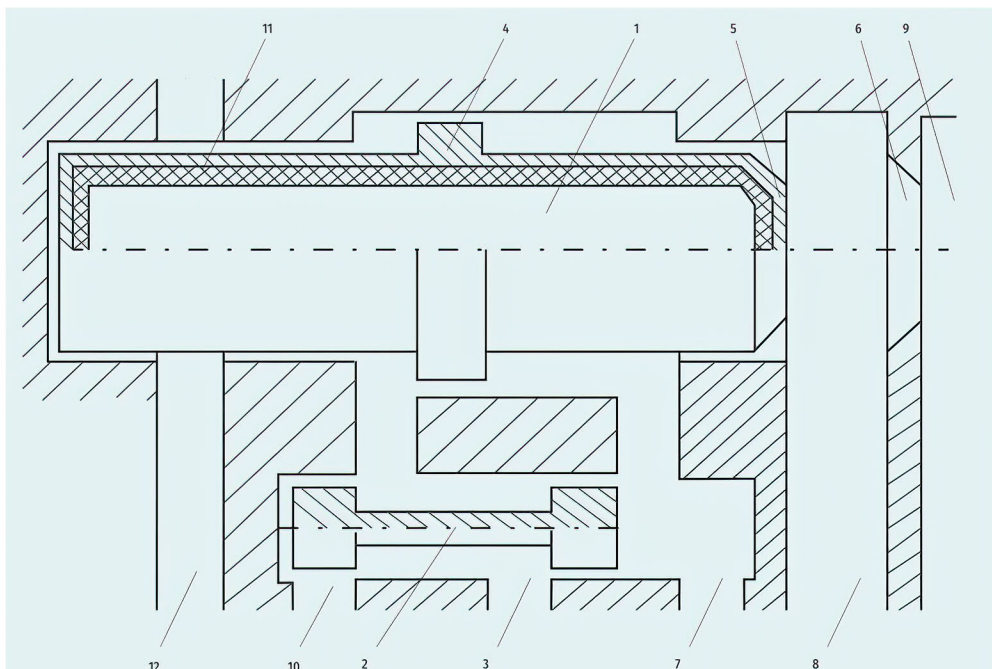


Рис. 3. Принципиальная схема привода газораспределительного клапана и топливной форсунки СЭГ:

1 — газораспределительный клапан; 2 — золотник; 3 — канал сжатого воздуха; 4 — поршень привода клапана; 5 — тарель клапана; 6 — седло газораспределительного клапана; 7, 8, 10 — каналы; 9 — расширительная полость поршня СЭГ; 11 — фетимо; 12 — трубопровод

лость поршня 7 продуктов сгорания поршневая группа начинает движение слева направо. Сжимаемый в правой полости 7 воздух через обратный клапан 16 поступает в 1. Из правой полости 6 отработавшие продукты сгорания через клапан 15 выбрасываются в атмосферу, а в его левую полость через обратный клапан 17 из атмосферы засасывается воздух.

Статорный магнит электрогенератора состоит из двух частей — магнитов 18 и 19. Магнит 18 изготовлен из магнитомягкого материала, а 19 может представлять собой как постоянный магнит, так и электромагнит. Здесь рассматривается вариант постоянного магнита. На 18 расположена катушка перемангничивания 20, а на 19 — катушка генератора 21.

Одними концами магниты 18 и 19 плотно прилегают друг к другу по плоскости соприкосновения 22,

а другими концами охватывают якоря 10 и 23. Магнитный поток 18 замыкается по контуру: магнит 18, якорь 19, якорь 23, магнит 19 и снова магнит 18. При движении поршневых групп из одних крайних точек в другие (схождение и расхождение) и соединенных с ними якорей 10, 23 увеличиваются и уменьшаются площади между сопряженными поверхностями 10, 23, через которые замыкается магнитный поток. В результате изменяется магнитный поток в магнитном контуре генератора. При схождении и расхождении поршневых групп площадь в зазоре между внутренней и внешней поверхностями якорей 10, 23 соответственно увеличивается и сокращается. Протекающий по контуру магнитный поток также увеличивается и уменьшается, и в катушке генератора 21 индуцируется импульс электроэнергии. При противоположном движении поршневых

групп и якорей протекает обратный процесс, и в 21 индуцируется импульс электроэнергии противоположного знака.

Обеспечение безударного движения поршневых групп СЭГ

Предотвращение ударов поршневых групп о торцы цилиндров СЭГ осуществляется следующим образом. Система управления отслеживает мгновенные скорости поршневых групп расширительных машин, давление продуктов сгорания в камере сгорания 1 и на основании полученных данных определяет момент начала торможения поршневых групп. Если скорость поршневых групп такова, что произойдет удар, например левой поршневой группы о торец цилиндра при приближении ее к крайней точке движения, система управления закрывает клапаны 5, 13. Поступление продуктов сгорания из 1

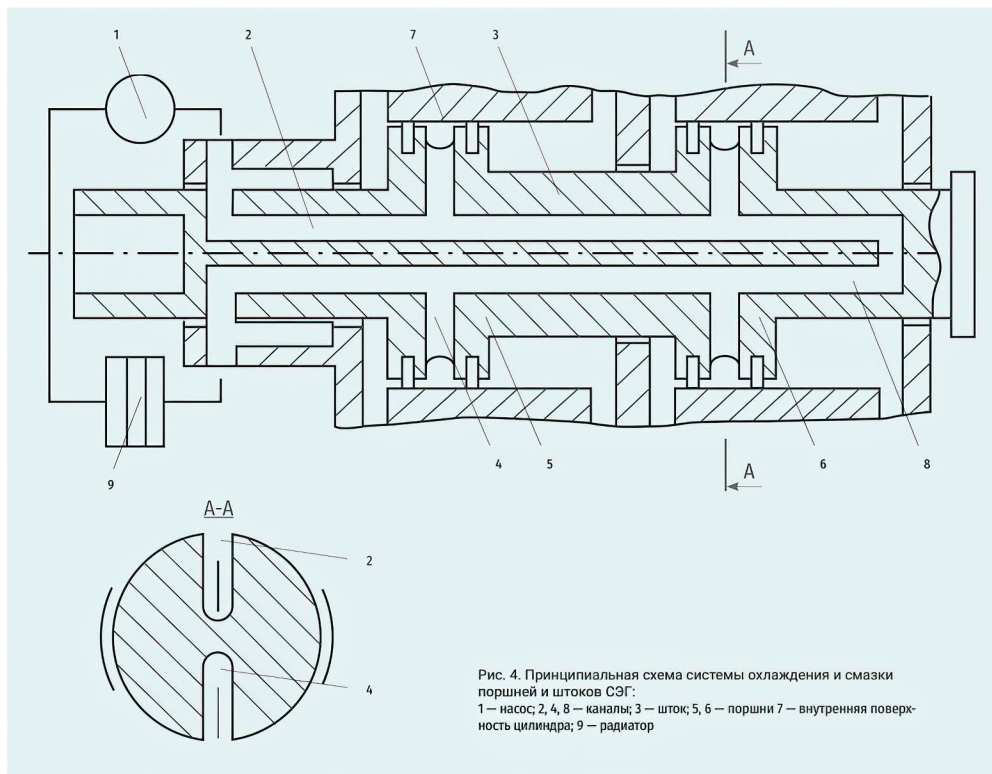


Рис. 4. Принципиальная схема системы охлаждения и смазки поршней и штоков СЭГ:
1 — насос; 2, 4, 8 — каналы; 3 — шток; 5, 6 — поршни 7 — внутренняя поверхность цилиндра; 9 — радиатор

в правую полость поршня 6 прекращается, а давление в левой полости 7 оставшихся от предыдущего процесса расширения продуктов сгорания возрастает, противодействуя его движению влево. В расчетный момент остановки поршневой группы в левой крайней точке движения система управления открывает клапаны 14, 15. Продукты сгорания из 1 через открытый клапан 14 поступают в левую полость 7, а из правой полости 6 отработавшие продукты сгорания через открытый клапан 15 выбрасываются в атмосферу. Начинается очередной рабочий цикл.

Увеличение удельной мощности СЭГ

Зарядка воздухом или топливной смесью камеры сгорания ДВС осуществляется при такте сжатия. То есть в камеру сгорания подается количество воздуха, равное рабо-

чему объему. Как показано выше, площадь правой поверхности поршня 6 СЭГ больше площади его левой поверхности на величину разности площадей поперечных сечений штока 8 с левой стороны поршня 6 и штока 8 — с его правой стороны. Это означает, что в камеру сгорания подается меньшее количество воздуха из левой полости 6, и по данному параметру СЭГ при равных рабочих объемах уступает ДВС, и это снижает удельную мощность СЭГ. Для ее повышения отработанные продукты сгорания направляются на турбину центробежного компрессора, сжимаемый воздух от которого подается на вход заборника воздуха СЭГ.

Управление степенью расширения продуктов сгорания

Рассмотренный вариант принципа действия СЭГ исключает использование энергии расширения продук-

тов сгорания. Очевидно, что при этом основная доля энергии расширения продуктов сгорания теряется при выпуске через клапан 15, не производя никакой полезной работы, буквально «вылетает в трубу». С целью утилизации этой энергии расширение продуктов сгорания организуется непосредственно в цилиндре СЭГ следующим образом.

Допустим, поршневая группа движется справа налево. Система управления открывает впускной клапан 5, выдерживает его в открытом положении ровно столько времени, чтобы давление поступающих в правую полость поршня 6 продуктов сгорания приблизилось к давлению продуктов сгорания в 1, и как только поршневая группа под их воздействием начнет движение, закрывает 5. Так обеспечивается максимальный режим расширения продуктов сгорания в правой полости 6. Для обеспечения соответствующей

задаваемой мощности СЭГ степени расширения система управления закрывает 5 после начала движения поршневой группы в момент, когда степень расширения будет соответствовать задаваемой мощности. То есть в правую полость 6 поступит большая масса продуктов сгорания, чем если бы 5 закрылся в момент начала движения. Таким образом осуществляется управление степенью расширения продуктов сгорания в соответствии с задаваемой мощностью непосредственно в процессе работы СЭГ.

Синхронизация движения поршневых групп СЭГ

Движение поршневых групп обеих расширительных машин СЭГ организуется в противофазе, что позволяет компенсировать реакцию от их движения — вибрацию корпуса (вибрацию первого порядка) — и одновременно обеспечивает действие линейного генератора. Изготовить цилиндры, поршни и якоря идеальной цилиндрической формы и равными по массе практически невозможно. По этой и ряду других причин (вращение Земли, непредсказуемое перемещение СЭГ в пространстве, неравномерная сила трения в парах трения поршень-цилиндр и т.д.) скорости оппозитно движущихся поршневых групп СЭГ по модулю в каждый текущий момент будут различными. Эти факторы вызывают вибрацию СЭГ второго порядка.

Для их нейтрализации система управления отслеживает текущие величины скоростей поршневых групп, сравнивает их и вырабатывает сигнал рассогласования скоростей поршневых групп. Предположим, что скорость поршневой группы левой расширительной машины больше, чем скорость правой. В этом случае система управления в соответствии с сигналом рассогласования после начала движения поршневых групп закрывает впускной клапан 5. Поступление продуктов сгорания в цилиндр прерывается, и скорость движения левой поршневой группы уменьшается. В момент, обеспечивающий одновременное прибытие обеих поршневых групп в крайние точки расхождения, система управления возвращает 5 в прежнее, открытое положение. При схождении порш-

невых групп синхронизация их движения осуществляется в обратном порядке.

Продувка камеры сгорания

Перед очередным пуском СЭГ в камере сгорания по тем или иным причинам, например в результате большой доли продуктов сгорания, оставшихся там после последнего рабочего такта, может оказаться недостаточно кислорода для гарантированного воспламенения топлива. В этом случае необходима принудительная предстартовая продувка ее свежим зарядом воздуха. Для этого при приближении поршневых групп к крайним точкам расхождения система управления прекращает подачу форсункой 3 топлива в камеру сгорания 1 и открывает выпускные клапаны 13, 15 и впускные клапаны 5, 14. Продукты сгорания из камеры сгорания 1 выбрасываются в атмосферу через впускные клапаны 5, 14 и выпускные клапаны 13, 15. Сжатый воздух из компрессорных (левых) полостей поршней 6, 7 через обратные клапаны 11, 16 поступает в 1 и вытесняет из нее и расширительных (правых) полостей 6, 7 продукты сгорания, обеспечивая тем самым воспламенение топлива в камере сгорания при очередном пуске СЭГ. В правой расширительной машине происходят аналогичные процессы.

Управление коэффициентом избытка воздуха

Управление коэффициентом избытка воздуха необходимо для обеспечения экономичности и экологичности процесса сгорания топлива на промежуточных режимах мощности при использовании любого моторного топлива, когда оно сгорает почти до конечных продуктов окисления. Для этого на каждую вытесняемую в камеру сгорания 1 массу топлива, соответствующую задаваемой мощности, должна подаваться соответствующая ей масса воздуха. Для этого система управления переводит клапан переброса воздуха 24 в открытое (нижнее) положение. Воздух из левой полости поршня 6 перетекает в правую полость поршня 7. Так как при движении поршневой группы справа налево в правую полость 7 через клапан 12 из атмосферы уже засосалась некоторая масса возду-

ха, то поступающий туда воздух из правой полости 6 дополнительно заряжает объем правой полости 7, снижая динамические потери на дросселирование через 12. Вместе с массой воздуха туда же передается и энергия его сжатия, сообразующая дополнительный импульс кинетической энергии поршневой группе. Потери энергии в клапане 12 при всасывании воздуха частично переходят на 24. То есть никаких дополнительных потерь энергии при перетекании воздуха через клапан 24 нет.

Обслуживающие системы СЭГ

К обслуживающим системам СЭГ относятся системы приводов газораспределительных клапанов и форсунок, система смазки и охлаждения поршней и электронная система управления. В силу специфики электронная система управления представляет собой отдельную тему, которая выходит за рамки данной статьи.

Привод газораспределительных клапанов и топливной форсунки энергией сжатого воздуха

Из техники тепловых машин известны механические, электрические и приводы на основе пьезоэлектрики газораспределительных клапанов и топливной форсунки. В силу специфичности конструкции СЭГ ни один из них не применим для СЭГ в чистом виде. Поэтому для СЭГ разработан комбинированный привод. Якорь соленоида (постоянный магнит) соединен с золотником газораспределительного клапана или плунжером топливной форсунки, или сам плунжер представляет собой постоянный магнит, который охватывается обмоткой соленоида. При подаче постоянного напряжения на соленоид того или иного знака плунжер движется в ту или иную сторону. Затраты электроэнергии несопоставимо меньше, чем при электроприводе.

Сжатый воздух для привода впускных и выпускных клапанов и топливной форсунки отбирается из пневмоаккумулятора 25, который заряжается сжатым воздухом из магистралей, соединяющей обратные клапаны свободнопоршневых машин (например, клапаны 11, 16) с камерой сгорания 1. На рис. 3 представлена принципиальная схе-

ма привода газораспределительного клапана и топливной форсунки СЭГ преимущественно энергией сжатого воздуха. В исходном положении газораспределительный клапан 1 и золотник 2 находятся в левом по рисунку положении. Для закрытия 1 система управления переводит золотник в правое положение. Сжатый воздух из пневмоаккумулятора по каналу 3 поступает в левую полость поршня привода клапана 4, и газораспределительный клапан 1 перемещается в правое положение. При этом последняя тарель клапана 5 садится на седло газораспределительного клапана 6, и газораспределительный клапан 1 закрыт.

Воздух из правой полости поршня привода газораспределительного клапана 4 по каналу 7 выбрасывается в атмосферу. Поступление продуктов сгорания из камеры сгорания по каналу 8 в расширительную полость поршня СЭГ 9 прекращается. Для открытия газораспределительного клапана 1 система управления переводит золотник 2 в правое положение. Воздух из пневмоаккумулятора по каналу 3 поступает в правую полость поршня привода газораспределительного клапана 4, и газораспределительный клапан 1 открывается. Отработавший воздух из левой полости поршня привода газораспределительного клапана 4

по каналу 10 выбрасывается в атмосферу.

Поскольку клапаны СЭГ работают в условиях повышенных температур, требуется их охлаждение. Газораспределительный клапан 1 полый, его внутренняя поверхность выстлана фитимом 11, капиллярной структурой, которая пропитана хладагентом. Под действием высокой температуры хладагент у головки газораспределительного клапана 5 испаряется, его пары перемещаются в «холодную» левую полость газораспределительного клапана 1, которая охлаждается протекающей по трубопроводу 12 жидкостью или охлаждающим воздухом. Хладагент в этой области конденсируется, в жидком состоянии впитывается фитимом 11 и по капиллярам фитимо перемещается к головке газораспределительного клапана 5, где вновь испаряется, в парообразном состоянии переносит тепло в «холодную» полость газораспределительного клапана 1. Круговорот хладагента, а вместе с ним и тепла происходит непрерывно.

Действие топливной форсунки аналогично действию газораспределительного клапана 1, отличаясь тем, что вместо него устанавливается плунжер топливной форсунки. Управление дозой и частотой подачи доз топлива в камеру сгорания СЭГ

осуществляется соответствующим управлением напряжения, подаваемого на соленоид привода топливной форсунки.

Система охлаждения и смазки поршней и штоков СЭГ

Поршни и штоки СЭГ испытывают значительные термические нагрузки, их охлаждение осуществляется следующим образом. На рис. 4 показан фрагмент левой расширительной машины СЭГ. Насос 1 прокачивает смазочно-охлаждающую жидкость по каналу 2 штока 3, каналам 4 поршней 5, 6. Она контактирует с внутренней поверхностью цилиндра 7 и при движении 5, 6 смазывает ее, отбирает от штока 3 и поршней 5, 6 тепло и по каналу 8 через радиатор 9 снова поступает к насосу 1. На сечении поршня А-А показан маршрут смазочно-охлаждающей жидкости внутри поршней 5, 6. Смазочно-охлаждающая жидкость поступает по каналу 2 (движение охлаждающей жидкости показано стрелками), омывает внутреннюю поверхность цилиндра и по каналу 4 через радиатор 9 поступает к 1. Насос и вентилятор радиатора (на рисунке не показаны) приводятся в действие электродвигателями. Возможен вариант их привода пневмодвигателем.

Анатолий РЫБАКОВ,
Тула

РекламиИРуй с ИР. Бесплатно!

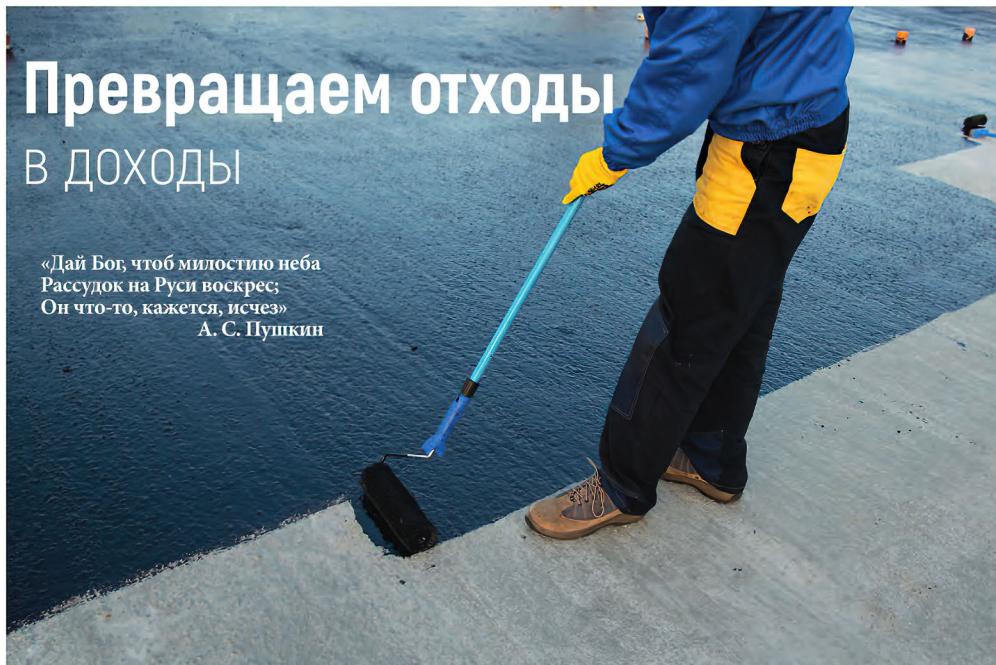
Редакция ИР публикует бесплатные рекламные объявления физических лиц и организаций (объемом до 500 знаков с пробелами). Тематика объявлений не ограничивается. Право на литературную правку и окончательное решение о публикации остаются за редакцией ИР. Присылайте объявления на электронный адрес ir@i-r.ru с пометкой «**Бесплатная реклама**» в теме письма. Материал должен содержать заголовок, основной текст, а также контакты для связи.



Реклама

Превращаем отходы в ДОХОДЫ

«Дай Бог, чтоб милостию неба
Рассудок на Руси воскрес;
Он что-то, кажется, исчез»
А. С. Пушкин



Проблема отходов существует давно, но, к сожалению, о ней больше говорят, чем делают на самом деле. Россия может быть и не занимает первого места в мире по количеству отходов, но уж, наверное, впереди планеты всей по их неиспользованию. Своим видением проблемы делится О. А. Лукинский, профессор, член-корреспондент Жилищно-коммунальной академии, автор десятков изобретений и более 600 статей, в т.ч. 15 монографий — учебных пособий, и более 30 нормативных документов по строительству, ремонту и реставрации зданий и сооружений. Многие его изобретения еще ждут энтузиастов для их реализации.

Течь или не течь

В конце прошлого века у нас была безвылазная проблема ремонта мягких кровель: его требовалось в 25–30 раз больше, чем строилось новых. Кстати сказать, и сегодня ремонтируем кровель в 3–5 раз больше, чем строим. Возглавляя отдел ремонта ограждающих конструкций и кровель МосжилНИИпроекта, я вплотную занялся совершенствованием технологий ремонта всех видов кровель. Прежде всего необходимо было убедить чиновников от ЖКХ в том, что нельзя ремонти-

ровать кровли, наклеивая очередные слои рубероида, и чем толще будет кровельное покрытие, тем скорее порвется и потечет кровля (у одного хозяйственного специалиста спросили, зачем он делает двудонные ведра? — А все едино течь будет.) Это было настолько просто, что и сегодня находятся любители подобного вечного ремонта. Тогда же я убедился в преимуществе мастичных покрытий, которые можно наносить механизированным путем.

Положительный зарубежный опыт известен, нужна была простая

в применении мастика. Появилась мастика «Кровлелит» (разработка ВНИИкровли), материал хоть и был хорош, но требовал высокой культуры применения, поскольку требовалось многократное нанесение. Кроме того, он двухкомпонентный, а дозировка по-прежнему камень преткновения и сегодня. Когда работы велись под руководством представителей института МосжилНИИпроект и ВНИИкровли, крыши не текли, но в других случаях качество убило идею применения новшества. Нужен был материал попроще в технологии и подешевле. Вот где пригодились наши бесчисленные отходы. Мною была разработана гидроизоляционная мастика БСКМ (битумно-синтетическая кровельная мастика), созданная в основном из отходов резиновой и легкой промышленности. Ее так быстро внедрили, и опубликовали нормативные документы, что я своевременно забыл подать заявку, так увлекся делом.

Необходимые материалы находились, что называется, под ногами. Для легкой промышленности изго-

тавливали шпули намотки нитей для ткацких станков, и при их обработке образовывался отход — резиновая крошка (пудра), горы которой буквально зарывали в землю. Сначала очень благодарили за вывоз «мусора», а через 1,5–2 года потребовали оплату (теперь цена такой крошки в Подмосковье превышает 35 руб./кг). На комбинатах производства каучуков было несметное количество отходов, которые были ценным сырьем для моей мастики (тоже впоследствии стали продавать все дороже и дороже). Встал вопрос: как изготавливать БСКМ? Нашел на свалке бывшего колхоза мешалку для приготовления силоса, цена — две бутылки водки. И на сегодня лучшего механизма никто не придумал.

В 1996 г. в Капотне на московском асфальтобетонном заводе началось производство БСКМ (оно существует и поныне). Сначала вручную, потом была создана машина коллегами из Белоруссии, и пошло-поехало. И Главмосжилуправление, и впоследствии Госжилинспекция одобрили новшество: несколько миллионов квадратных метров кровель в Москве было отремонтировано. Недостаток БСКМ — слишком дешева, это не нравилось строителям, а сегодня тормоз: очень вздорожали бывшие бросовые отходы!

Нельзя не рассказать об одном нетипичном для России примере внедрения новшества. На лекции в институте повышения квалификации руководящих работников строительства я рассказывал о целесообразности производства БСКМ на малых предприятиях, и к счастью, не все были равнодушны. Мастику эту стали изготавливать и в столице, и в Подмосковье (в Лобне), и в Белгороде, и в Самаре, и в Челябинске — все бывшие слушатели. Вот однажды в аудитории появился военный отставник из Новодвинска, который после лекции подошел ко мне с просьбой научить его делать БСКМ, т.к. туго жить ему с семьей. Конечно, не без трудностей, но через полгода он уже делал мастику и только жаловался, что заказчиков в Новодвинске мало: кровли-то текут, да денег нет. Кстати сказать, просил мою фотокарточку, поставить в красный угол: жена готова молиться на вас.



Со временем совершенно случайно стало известно, что рядом с Новодвинском в закрытом городе Северодвинске согласно международному соглашению режут наши подводные лодки на металлолом, а при этом, вот чудо-то, горы резиновой пудры, которая служила шумопоглотителем в двуслойной обшивке подлодки. И наш герой по моей наводке облагодетельствовал военных моряков, вывозя «мусор». Ему платили 5 руб. за вывоз 1 т бесценной добавки в БСКМ (не знаю, закончилась ли эта халява, дозвониться не удалось).

Директор заводика в Капотне получил премию и грамоту от мэра Москвы за поставку БСКМ при строительстве окружной автомагистрали, а автора как будто и не было. Да и хозяева восьми заводов в разных городах обещали автору золотые горы, но заканчивалось поздравлениями к праздникам, и на том спасибо.

Вот и дирекция завода «Каучук», предприятия высокой культуры производства, обратилась ко мне: «Кровли цехов протекают». — «И не стыдно вам, передовикам производства, имея каучук, не уметь залатать дыры кровельные». Оказывается, они пытались чистым каучуком латать и, конечно, бесполезно, т.к. солнышко этот каучук не только плавил, но и быстро старило. Пришлось им покупать БСКМ. А в разговоре с замдиректора выяснилось, что у них проблема: куда девать смывку (растворителями моют оборудование). Вот халява! На заводах

по производству БСКМ в Капотне и Лобне используют дорогой растворитель, а смывка, содержащая каучук (!), это ведь мечта, да еще даром, правда, когда на заводе смекнули, что смывка имеет спрос, стали ее продавать, к счастью недорого. Вот как все кажется лежащим на поверхности. Поистине, прав великий Пушкин: «... случай, Бог изобретатель».

Теперь мастика БСКМ, включенная во многие нормативные документы, утвержденные Госакадемией при ВШЭ (Государственная академия профессиональной переподготовки и повышения квалификации руководящих работников и специалистов инвестиционной сферы (ГАСИС)) и Госжилинспекцией, уже не новшество, но далеко не все заводы-производители гидроизоляционных материалов желают ее изготавливать. Этому есть простое объяснение: чтобы изготавливать мастику необходимо обзаводиться тарой, а под нее нужно место, да еще озаботиться ее возвратом; хранить пожароопасные растворители; хранить жидкие и сыпучие добавки. Бочки с мастикой не поставишь друг на друга, как рулоны, а место дорогое. Значит, делают только то, что выгодно хозяину, а Минстрой им не командир, да и не очень-то он озабочен этим. Учитывая все это, немногие делают мастики. Прежде Главмосжилуправление, если одобряло новшество, давало команду, кому считало нужным, срочно начать производство. Ослушаться его руководство завода и не помышля-



ло. Сложнее было главк убеждать. Теперь главный командир изобретения — господин рубль. Не уверен, что это всегда правильно, зачастую «выгоднее» покупать свои же разработки, например из Китая.

Прилепить или приклеить

В начале 70-х гг. прошлого века, провожая или встречая кого-то на Курском вокзале, познакомился с Ю. А. Авдониным и по привычке спросил его, чем занимается, и нет ли каких отходов производства. Оказалось, есть, да какие — просто чудо! В институте ГИАП (Научно-исследовательский и проектный институт азотной промышленности и продуктов органического синтеза), где мой новый, а потом долговечный друг возглавлял лабораторию, на опытном институтском заводе изготавливали клеи для автомобилей на основе изоцианатов, а отходом был полиизоцианат-К; его закапывали. Надо отметить, что за рубежом подобный отход также не использовался. Новую жизнь этому отходу дало сотрудничество специалистов из разных сфер деятельности. Длительные интересные совместные исследования дали возможность эффективного использования полиизоцианата (ПИЦ-К).

Когда мы с Юрием Авдониным создали первый архинтересный полимерраствор, то для повышения его диффузионной проница-

емости в бетон (камень, кирпич), а значит и прочности, использовали дешевую каменноугольную смолу. Понадобился активный инициатор отверждения, и нашел я его опять же случайно, ознакомившись с производством канифоли, совершенно далеким от гидроизоляции и полимербетонов. Оказалось, что при изготовлении канифоли есть отходы, например головная фракция от дистилляции канифоли. Родилось изобретение «Полимерраствор» (а.с. 1025691), отличающееся повышенной адгезией к влажному бетону. Каждый строитель поймет, насколько это архиважно, т.к. высушить поверхность бетонного массива, например фундамента, на стройке практически невозможно. Для повышения адгезии к влажной керамике, высокопрочному камню (мелкозернистый гранит, сиенит и т.п.) помогла еще одна добавка, отход все той же канифоли — головная фракция от дистилляции диспропорционированной канифоли (а.с. 1047869). Добавили диэтоксифурфуроилкоксисилан к уже известному полимерраствору, резко увеличили начальную липкость к мокрой поверхности и бетона, и камня (а.с. 1143723). В результате качество гидроизоляции при строительстве и ремонте в домостроении повысилось, увеличилась и морозостойкость поверхностного слоя бетона.

Что лучше: лучше или дороже?

Ко мне обратился предприниматель, добывающий медь из старых бросовых проводов. Обдирая эти провода, он успешно торговал дефицитной медью, а горы цветной крошки — счищенной изоляции — девать было некуда. Я провел лабораторные испытания по совмещению этой крошки с асфальтобетоном и получил блестящий результат. А к асфальтобетону у всех есть претензии: ведь трещины в дорожных покрытиях повсеместны. Исследования показали, что добавка крошки в количестве 5% от массы битума в асфальтобетонную смесь повышает трещиностойкость покрытия при неизбежных деформациях, а также стойкость к солнечному нагреву. Естественно, я обратился к директору асфальтобетонного завода в Капотне, где уже изготавливали мою мастику БСКМ. Вот каким был ответ: «За асфальтом у нас непрекращающиеся очереди, со сбывтом проблем нет, а добавлять крошку невыгодно: ее надо доставлять, хранить, дозировать (дополнительное оборудование). Асфальт станет лучше, значит, покупать будут меньше!» Все понятно?!

Однажды один из слушателей института повышения квалификации, где я преподавал, спросил, можно ли оперативно сделать цветное асфальтовое покрытие на маленьком стадионе, где будут проходить детские соревнования буквально через месяц. Долговечность не требуется, главное — произвести впечатление на начальство. Я сказал ему, что специальных исследований не проводил, но можно попробовать, есть идея. — «Давай, — говорит, — беру без всяких бумажек». Вот я и посоветовал ему взять цветную крошку у известного мне предпринимателя и, посыпая ее на только что уложенный асфальт, прикатывать катком. Удивлению моему не было предела: все получилось очень красиво. Кстати, замечу: ничего подобного никто и никогда не делал. Соревнования прошли, и что стало с покрытием, мне неизвестно, пропал нежданный заказчик, и забыл я о нем.

Спустя месяц-два иду на работу и вижу: на остановке автобуса в асфальтобетоне вдавлена цветная крошка. Работа выполнена небрежно, и кругом валяется крошка, в общем, обычная тяп-ляповщина.

Позвонил знакомому уже директору стройорганизации и сказал свое мнение о «качестве» виденного. На что он мне заявил, что успешно прошла рационализация, получена премия, и таких покрытий на остановках общественного транспорта он выполнил десятки. Со временем после зимы мало крошки оставалось в этих покрытиях и через 2–3 года затыя была забыта. А крошка осталась без дела, желающих производителей асфальтобетона я так и не нашел.

Об удачном использовании множества других отходов сознательно умалчиваю, ибо хотя и в бездействии они, но находятся в бывших республиках СССР, которые пока в недружественных отношениях с Россией. Порой изобретение создается вопреки традиции. Так, например, для ремонта деревянных конструкций использовался широкий набор синтетических и природных клеев, для нанесения которых необходимо было высушивать склеиваемые детали (конструкции). Очевидно, что именно сложность подготовки — высушивания скле-

иваемых поверхностей — было «ахиллесовой пятой» технологии. Работая много лет с различными полиизоцианатными смесями, естественно, я обратил внимание на то, что они обладают адгезией к влажным поверхностям. Вот и родилось изобретение (пат. 2010826 «Способ шпатлевания дефектов древесины»), которое перевернуло, казалось бы, с ног на голову технологию склеивания, т.к. перед нанесением шпатлевочного состава дефектную зону (или зону склеивания) обрабатывали паром. Первыми откликнулись реставраторы при ремонте деревянных изделий прикладного искусства. Отличную оценку специалистов получил ремонт дупел старовозрастных деревьев. Успешно проведен ремонт стропильной системы, подвергшейся местному разрушению микроскопическими грибами. Это изобретение еще раз убеждает в полезности проверки, казалось бы, очевидного, традиционного.

Молодым энергичным читателям журнала предлагаю озаботиться следующими бросовыми материалами:

- отходы резины при производстве кроссовок и другой обуви;
- металлическая крошка при обработке металлоизделий — прекрасная добавка в цементно-песчаные растворы при изготовлении стяжек и полов;
- старые автомобильные покрышки уже многие годы ждут хозяйственного инвестора и оригинально мыслящего рационализатора;
- при разборке старинных кирпичных зданий много бросового красного кирпича высокого качества, а из него цемзянка — незаменимый материал для реставраторов.

Обращайтесь, советы даю бесплатно. Надо расширять горизонты познания, надо ломать голову над проблемами. Уверен, что первенство России недостижимо не только в заборном строительстве, но и в несметных бросовых отходах различных производств. Вот и к японским безотходным технологиям пора отнестись внимательно.

Олег ЛУКИНСКИЙ



Идеи для малого бизнеса

Советует изобретатель Анатолий Коняхин

«В фундаменте всех преуспевающих корпораций мира лежит хорошее изобретение»

(Кто-то из великих...)

Одна тонна чистой воды бесплатно, каждый день и... даже в пустыне

Чистой воды на планете катастрофически не хватает. Ученые прогнозируют конфликты и войны за водные ресурсы. И в то же время воды в атмосфере целые «моря», каждый день они пополняются мощными испарениями с поверхности всех океанов. Вода в атмосфере за год меняется 40 раз. Разработана установка, способная из атмосферного воздуха производить 1 т чистой воды в сутки для потребительских нужд (пат. на ПМ 160016). Вся установка (рис. 1) состоит из бака 1 с теплоносителем и конденсатора 3 в виде алюминиевых пластин 6. Конденсатор 3 и бак 1 разделены перегородкой. Конденсатор соединен с входом и выходом воздухопровода 4, на выходе которого установлен вентилятор 11, питающийся от солнечных батарей. Пластины 6 конденсатора через перегородку частично погружены в бак 1 с теплоносителем 2, к баку также присоединены трубы 5 для лучшего теплообмена с грунтом. Вся конструкция погружена в грунт. Над землей находятся только вход и выход воздухопровода.

За ночь грунт охлаждается, и также охлаждается теплоноситель в баке 1. Утром, когда влажность воздуха наибольшая, вентилятор через воздухопровод 4 и пластины 6 прокачивает поток влажного воздуха, и на холодных пластинах собирается конденсат, который через патрубок стекает в сборник конденсата (не показан на рисунке). Это, как роса на траве, только в сотни тысяч раз интенсивней. Самый чистый способ производства бесплатной воды (установка работает только за счет солнечного тепла). Для частных домов и фермеров, дачных поселков.

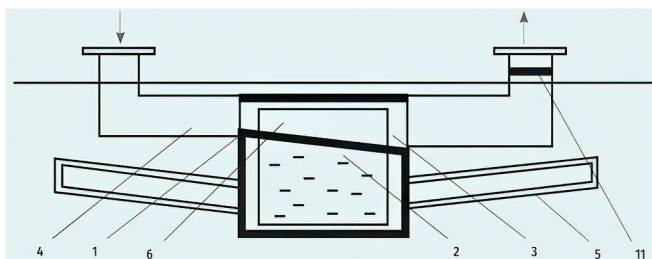


Рис. 1. Установка для производства воды из воздуха:

1 — бак; 2 — теплоноситель; 11 — вентилятор; 4 — воздухопровод; 5 — трубы

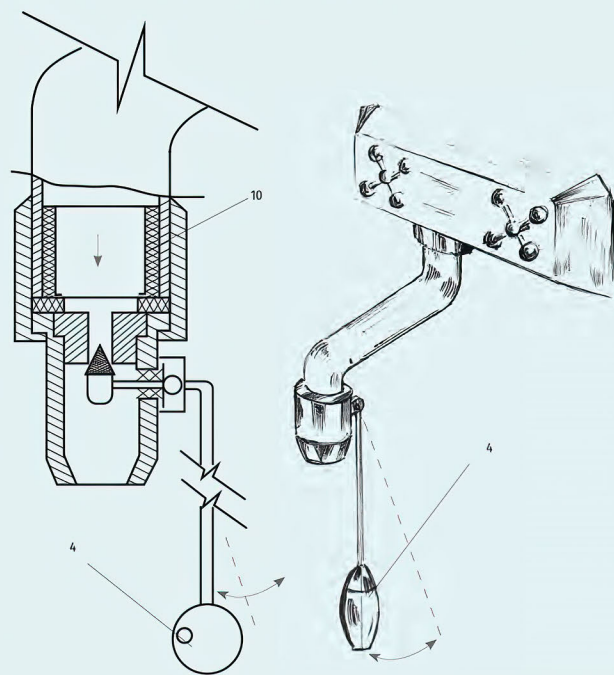


Рис. 2. Водосберегающая насадка на смеситель:

4 — грузик; 10 — эластичная трубка

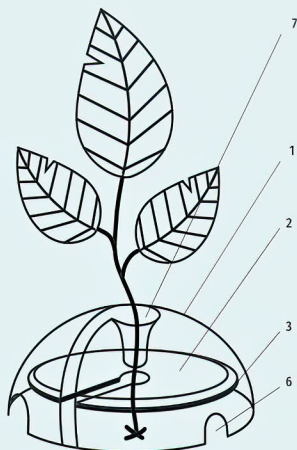


Рис. 3. Устройство для орошения растений:

1 — корпус; 7 — отверстие; 2 — конденсационный слой; 3 — абсорбционный слой; 6 — вентиляционные отверстия

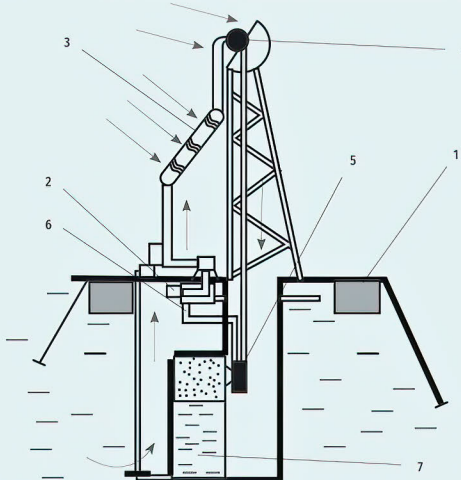


Рис. 4. Солнечный опреснитель:

1 — платформа; 2 — входной патрубок; 3 и 4 — солнечные коллекторы; 5 — улиточный парогенератор; 6 — теплообменник; 7 — конденсационная камера

Водосберегающая насадка на смеситель

Чистая водопроводная вода, прежде чем прийти к нам в квартиры, проходит многостадийную обработку и очистку. И в то же время, по утверждению специалистов, большей частью расходуется нерационально. Например, в процессе утреннего умывания лица и рук на пользу идет только 30% всего расхода воды, остальные 70% просто бесполезно утекают в раковину.

Принцип действия водосберегающей насадки (пат. на ПИМ 147869) виден из рис. 2. Тыльной частью ладони слегка отклонить грузик 4, и вода из крана польется на руки, отведи ладони с водой — грузик возвращается в первоначальное положение, а вода тут же перекрывается. Чтобы не было гидроударов при частом перекрытии крана в конструкции есть компенсатор скачков давления 10 в виде эластичной трубки. Этим насадка отличается от немецкого аналога, который получил широкое распространение в Германии.

Такая конструкция позволяет экономить до 50% водопроводной воды, рационально и бережно относиться к главному ресурсу природы.

Устройство для орошения растений

Если у вас нет времени поливать растения, помидоры, овощи на даче, простое устройство (пат. на ПИМ 156073) из биоразлагаемого пластика сделает это за вас, даже если все лето будет засуха. Кроме того, оно поможет озеленять пустынные территории в засушливых районах, где остро ощущается недостаток влаги. Устройство собирает ночью влагу из воздуха, а днем орошает растения. В утренние часы влажный атмосферный воздух (рис. 3) попадает внутрь него преимущественно через отверстие 7 в корпусе 1 и затем, проходя через конденсационный слой 2 и абсорбционный слой 3, выходит из корпуса сквозь вентиляционные отверстия 6. При этом влага, содержащаяся в атмосферном воздухе, собирается в абсорбционном слое 3, который в дневные часы, нагреваясь на солнце, испаряет впитанную влагу. Последняя постоянно собирается в верхней части корпуса и конденсируется на его стенках, благодаря чему в течение дня капельки влаги непрерывно стекают к корням растения, орошая их. Саженьцы никогда не засохнут даже в пустыне. Спуская полгода устройство, полностью раз-

ложившись, послужит удобрением для подросших саженцев.

Солнечный опреснитель

Различных конструкций опреснителей великое множество. С точки зрения экологии, самые лучшие опреснители те, что работают от солнечной энергии. Но, как правило, они уступают по производительности всем другим. Предлагается разработка (пат. на ПИМ 150516) опреснителя высокой производительности, действующая от солнечной энергии. Соленая морская вода (рис. 4) циркулирует в контуре, установленном на плавучей платформе. Главная деталь этого контура — улиточный парогенератор, в котором вода вскипает уже при 40°C и дает обильный пар, который потом превращается в конденсационной камере в пресную воду.

В процессе закрутки потока морской воды в парогенераторе улиточного типа 6 в центре потока образуется область пониженного давления. Оно и обеспечивает обильное парообразование при низких температурах морской воды. Конструкция не требует высоконапорных и энергетически затратных насосов и работает полностью на солнечной энергии.

Анатолий КОНЯХИН



ПАТЕНТ НОМЕРА

В «матрицу» на своих ногах

В конце 1980-х — начале 1990-х гг. братья Латыповы больше ассоциировались с изобретателями ответов на каверзные вопросы зрителей в телепередаче «Что? Где? Когда?». Но родители с детства привили им любовь к решению задач и поиску новых технических решений. И ответ на сложный вопрос — это, действительно, тоже изобретение. Еще учась на физфаке Ростовского госуниверситета Нурахмед Латыпов генерировал самые разные идеи, порой казавшиеся слишком уж фантастическими. Потом выяснилось, что они реально воплотимы. Например, идея Нурахмеда — рентгеновский лазер, реализованная позже американскими изобретателями. Или судно на паровой подушке, придуманное старшим братом Нурали, которое чуть раньше запатентовала английская компания.

Вера в свои способности создавать новое постоянно укреплялась и участием в КВН, и придумыванием юмористических картинок, а также сценариев телепередач. В какое-то время пришло понимание, что ты не один такой во вселенной, фонтанирующий идеями и не знающий, куда с ними подавать. Примерно в 1987 г. Нурали, Нурулла и Нурахмед Латыповы провели всесоюзный «Конкурс бредовых идей». Им писали все, что мучились своими идеями, от пионеров до пенсионеров. Этим

людям поддержать бы, создать условия для стартапов, и страна наверняка омолодилась бы и рванула в экономические лидеры. Но... судьба распорядилась иначе. И сегодня наш корреспондент Владимир Бреус беседует с Нурахмедом Латыповым как с автором революционной идеи и разработки «Виртусфера».

— Что стало побудительным мотивом серьезно заняться именно виртуальной реальностью?

— Страсть. Я уже в 1988 г. стал профессионально заниматься компьютерными играми. Правда, из множества придуманных тогда довел до продукта только одну (но получил на нее патенты в России, и США). Мы с гениальным программистом Димой Шмыриным и моим другом художником Валентином Писаревским создали игру «Руспак». Лет через 10 лицензию на эту игру, по рекомендации Пажитнова, купила компания «Майкрософт», которая переписала ее под названием Russian Square и поместила в сборник Plus Pack for Windows XP. Где-то в году 1990 я впервые узнал о технологии «виртуальная реальность» и включился в это направление. Сейчас это общее место и заезженный термин. А тогда информация о виртуальной реальности (VR) была очень ограничена. Интернета еще не было, и окном в информационный мир были библи-

отеки. Прочитав все, что только можно было, об этой технологии в Москве и заинтериговавшись еще больше, я поехал на месяц в Америку. Большую часть времени провел в Центральной библиотеке Манхэттена и университета UCLA в Лос-Анджелесе.

Узнал, кажется, все, что было напечатано о VR и существовавших на тот момент шлемах, датчиках, 3D-графике. Но я не удовлетворился решениями для интерфейса перемещения в VR. Это стало навязчивой задачей на несколько лет. А если задача хорошо поставлена, то ее решение найдет любой старшеклассник. И они посыпались как из рога изобилия. Одно из решений я обсудил с поверенными в «Союзпатенте», и мы договорились составить вместе заявку. Когда я ехал в вагоне метро в «Союзпатент», мне пришла в голову другая идея с виртуальной сферой («Виртусферой»). От Кунцевской до Калининской у меня уже было заполнено рисунками полтетрадки.

— Почему вы нацелились на воссоздание естественного перемещения в виртуальной реальности? Это так важно для полного погружения?

— Большая часть нашего восприятия происходит через зрение и слух. Если речь об экране компьютера или книге, то можно

Где-то в году 1990 я впервые узнал о технологии «виртуальная реальность» и влюбился в это направление. Сейчас это общее место и заезженный термин. А тогда информация о виртуальной реальности (VR) была очень ограничена.

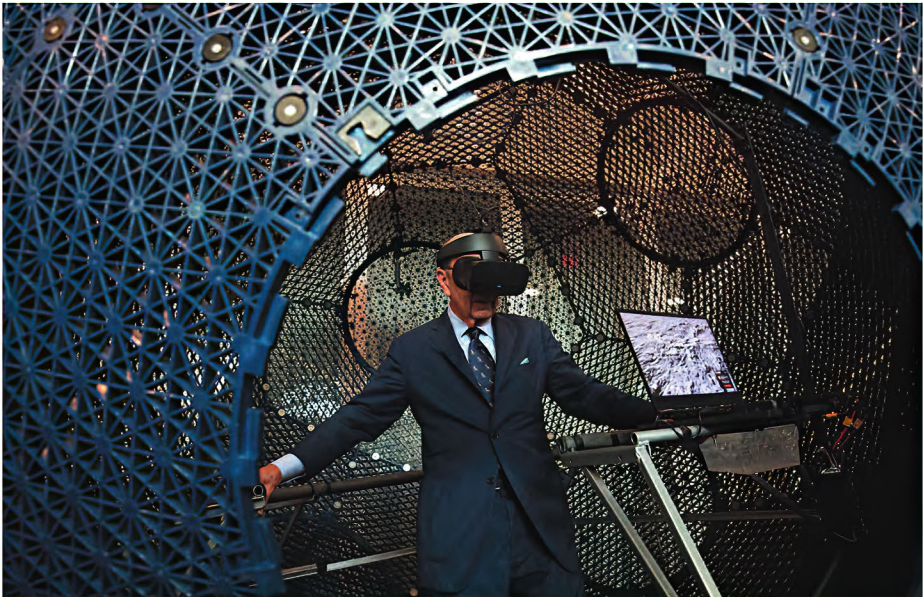


Фото: USPTO (патентный офис США)

Рис. 1. Министр торговли США Вилбур Росс готовится к погружению в виртуальную реальность

на этом и остановиться в качестве интерфейса. Но чтобы изучать мир, для глаза важно перемещение в пространстве. Первые интерфейсы виртуальной реальности для перемещения (экран, клавиатура, мышь, джойстики и контроллеры) постоянно нас «одергивали», они как бы «говорили»: это ненастоящее, это на экране искусственно. Качественный скачок — это шлем виртуальной реальности. Пользователь уже мог оказаться внутри нее. Чудесно, но неестественный интерфейс в виде контроллеров в руке для перемещения, как якорь, не давал «отрешиться от старого мира...». Поэтому хождение (locomotion) как естественный интерфейс стало одним из главных созидательных направлений. По количеству придуманных в нем решений мы уступаем только университету Цукубы в Японии. Правда, их решения были хоть и остроумными, но... не лучшими. Мы запатентовали и воплотили затем три своих варианта: ныне популярные и недо-

рогие платформы со скольжением, имитирующие ходьбу, всенаправленную беговую дорожку и, конечно же, «Виртусферу», которая по ряду параметров оказалась наилучшим решением, обеспечивающим пользователю близкую к естественной ходьбу в виртуальном пространстве.

— Когда мне в 1990-х гг. довелось забраться в одну из первых моделей «Виртусферы», вспомнились разные подходы к изобретению кинопроектора — у Эдисона и у братьев Люмьер. У первого зритель смотрел в окуляр аппарата снаружи, а вторые — просто построили этот аппарат в виде огромного здания (кинотеатра) и запустили зрителей внутрь. В «Виртусфере» ощутился подобный переход: будто я забрался внутрь «шарика» компьютерной мыши, и это дало совсем другие возможности, чем «мышь», лежащая на столе.

— Да, здесь можно увидеть параллель с изобретением братьев

Люмьер и Эдисона. Но нам более интересен методологический аспект этой истории, а именно: существует метод инверсии, который в изобретательстве дает свои результаты. Мы как раз и произвели инверсию такого параметра как масштабность, и это привело к совершенно новым свойствам объекта. В обычной ситуации «мышь» — предмет по размерам гораздо меньший, чем человек. Перевернув масштаб, мы превратили ее «шарик» в среду обитания, в которой человек может передвигаться в любом направлении не при посредничестве клавиш и кликов, а своим привычным образом, как он это делает в физической реальности.

— Как проходила разработка самой сферической оболочки? Как создавалась ее первая действующая модель?

— Прежде всего надо было считать диаметр сферы и оптический вес. Начинали мы с прототипов, на которые уже

была готова какая-то оснастка. Нашли госпредприятия, лишившиеся на тот момент заказов, которые хотели что-то сделать. Первую сферу нам сделало одно из авиапредприятий: область самолетостроения обладает технологиями изготовления ячеистых поверхностей, очень прочных и в то же время легких, что нам и требовалось. Году в 1997 мы собрали сферу первый раз и убедились, что идея колесной платформы удалась: все работало хорошо. Но это была только механика, оставались еще компьютерные проблемы по вычислению BP.

— Имеется в виду доводка всей инфраструктуры, обеспечивающей полноценное «переселение» человека в виртуальность: шлема, очков, костюма с датчиками? Наверняка, за каждой из этих позиций у вас свои патенты?

— Когда мы придумали «Виртусферу» — это пат. 2109336 (автор Нурахмед Латыпов) и пат. 2120664 (авторы Нурахмед и Нурулла Латыповы) — технический уровень этих аксессуаров сильно отставал от сегодняшних технологий. Хороших датчиков для виртуальных шлемов, датчиков поворота не было, или они

плохо работали — с большим запаздыванием. Компьютерную графику на тот момент (1993 г.) в режиме реального времени могли обчитывать, может быть, 1000 графических станций во всем мире. Тем не менее мы стремились доказать, что наша идея будет работать. Забегая вперед, скажу, что по беспроводным шлемам, благодаря моему брату, соизобретателю и главному партнеру Нурулле Латыпову, мы оказались впереди планеты всей. Изобретательские решения здесь шли одно за другим, и к тому времени, когда мы остановились на опти-



Мнение эксперта

Дмитрий Анатольевич Гаврилов, канд. филос. наук, методолог, член Союза писателей России, аналитик факультета комплексной безопасности ТЭК РГУ нефти и газа (НИУ) им. И. М. Губкина

Я был одним из тех, кто непосредственно наблюдал уже с середины 1990-х гг. и зафиксировал в первых журнальных публикациях (ИОТ, 6, 1997; «Компьютера», 23, 1997) процесс рождения виртуальной сферы, само «восхождение» от изобретательской идеи до реальной технологии.

Сперва сфера была маленькой: в ней не поместился бы и ребенок. Платформа, обеспечивающая свободное вращение вокруг любой из собственных осей, предполагала лишь три колесных опоры. Первый полуметровый прототип будущего устройства не был всерьез разборным и складывался из полушарий — эдакий большущий «радиотрекбол». В основе идеи лежали эмпирические приемы разрешения технических противоречий: переход в другое измерение, от внешнего пространства к внутреннему, использование динамических конструкций, переход от прямолинейного движения к криволинейному, прямая аналогия — «белка в колесе». С этим прототипом уже в 1995 г. братья Нурахмед и Нурулла Латыповы, проверив его в действии, подали международную заявку на способ погружения человека в виртуальную реальность.

Год спустя — первая серебряная медаль на выставке «Эврика» в Брюсселе. Потом, как я сообщал в еще одной ранней статье («Наука и жизнь», 4, 2000), «изобретение получило с десяток уже золотых медалей и несколько гран-при на крупнейших международных выставках...». За какие-то 6 лет, опять-таки на собственные средства, братья Латыповы разрабатывали и изготовили несколько модификаций устройств. Поскольку сфера задумывалась в качестве тренажера для специальных подразделений и спасателей, а не только как аттракцион для молодежи, в нее должен был свободно проникать взрослый мужчина в виртуальном шлеме и безопасно двигаться внутри в любую из сторон.

На пути к рабочему устройству изобретателям предстояло решить массу сопутствующих задач — одна тянула за собой другую. Тут им в помощь оказались приемы перехода к компактным разборным конструкциям, использования композиционных материалов, изменения местного качества и т.д. Я собственными руками не раз собирал и разбирал одну рабочую модель за другой, менялись форма секций и крепления, совершенствовалась платформа под сферой, от непроницаемой оболочки было решено перейти в целях эргономичности к полностью прозрачной и лишь потом — к современной сетчатой конструкции.

Не первый год читаю студентам авторский курс «Начала сильного мышления» и обязательно привожу в пример виртуальный комплекс братьев Латыповых как классику инженерно-технологического освоения эвристической идеи.



Рис. 2. Андрей Янку (директор Патентного ведомства США) с виртуальным дисплеем на голове

Наши 3D-датчики заработали, и это были если и не первые, то, наверное, лучшие датчики в мире (использовалось девять позиций: три магнитных датчика ортогональных, три акселерометра и три гироскопа)

мальном из них, у нас уже было немало покупателей, в том числе и военные США.

А первые шлемы мы выкупили в компании «Параграф» у Георгия Пачикова (они их приобрели для технологии мультимедиа vtml, но не использовали). На основе этой игрушки наш замечательный программист Сережа Фрумин сделал интерфейс для хождения в компьютерной игре. Обеспечить беспроводную передачу видеосигнала на тот момент было еще невозможно, поэтому приходилось использовать ноутбук. Но концепция работала. Нужны были хорошие датчики вращения сферы и отслеживания ориентации шлема. В США мы купили у японской компании Murata двухосевые гироскопы, сделанные из микромеханических деталей, колеблю-

щихся внутри чипа с ультразвуковой частотой и реагирующих на повороты.

Дальше мы стали мучиться, придумывать алгоритмы. Это сегодня можно купить 3D-датчики хоть девятоосевые, приобрести готовое ПО, а тогда ничего этого не было. Алгоритмы навигации наш математик Сережа Фрумин создавал с нуля. Попутно выяснилось, что самих гироскопов мало и они «плывут», пришлось использовать трехосевые акселерометры Analog Devices, но их оказалось недостаточно, купили еще и магнитометры, которые могли вносить коррективы по магнитному полю Земли.

В общем, наши 3D-датчики заработали, и это были если и не первые, то, наверное, лучшие датчики в мире (использовалось девять позиций: три магнитных

датчика ортогональных, три акселерометра и три гироскопа).

— А саму сферу предполагалось изготавливать штучно или ее готовили к производству партиями? — Пробовали делать сферу из стеклопластика однослойного ячеистого, что было проще и дешевле, но все это делалось вручную на подмосковном заводе энтузиастами вне рабочего времени, «по подработке». Конечно, мы понимали, что для выхода на рынок необходимо машинное производство с технологиями литья пластика под давлением. Стали искать соответствующие предприятия и специалистов. Прошлись по трем десяткам военных проектных институтов (на тот момент вся экономика страны лежала на боку, они не имели заказов, но обладали серьезными командами, гото-

выми взяться за работу). Но даже люди, проектировавшие спутники, не взялись за решение этой задачи, поскольку она «не для кульманов».

В результате мы нашли частную компанию под Санкт-Петербургом, которая продавала программное обеспечение компании Solidworks (их продукт предназначался для трехмерного моделирования в большом производстве). В том же Санкт-Петербурге удалось отлить промышленным способом детали, но даже самые крупные машины не позволили выдержать оптимальный размер модулей, на которые мы разделили сферу — пришлось делать ее части более мелкими, с последующим склеиванием. И только через несколько лет, уже переехав в США, мы смогли заказывать в Китае и отливать более крупные детали и оснастку — международный аутсорсинг оказался для нас хорошим решением.

— Благодаря технологическому скачку в locomotion и усовершенствованию оснастки пользователя в 1990-е гг. на «Виртусферу» буквально сыпались награды со всех выставок, не обделена она была вниманием прессы и телевидения, и все же она перебралась вместе со своими создателями в США. Когда и почему это произошло?

— Когда появилась возможность демонстрировать рабочие модели «Виртусферы», это, действительно, вызвало восторг. Подробные интервью прошли практически на всех российских каналах телевидения и в прессе — как профильной, так и непрофильной. Но попасть на рынок было сложно, нужно было искать инвестиции. И казалось, что с этим на Западе обстоит лучше. В 2003 г. я переехал в США, открыл там компанию VirtuSphere, привлек первые, совсем маленькие инве-

стиции. Надо сказать, что практически все время мы развивались либо на кредитные, либо на свои деньги. Реальных, «удобоваримых» инвестиций в реальности мы так и не получили. Не хватало знаний в области бизнеса. И тем не менее мы смогли запуститься и сделать первый товар, появились у нас и первые покупатели, главным образом военные (Высшая военная академия США West Point; Военно-морская научно-исследовательская лаборатория Naval Research Laboratory — NRL; Армейский медицинский центр Madigan — Форт Льюис, где использовали «Виртусферу» для лечения посттравматического стресса в виртуальной реальности; авиабаза Maxwell в Алабаме). Здесь же можно назвать крупную компанию Lockheed Martin, а также одну из военных компаний в Турции и несколько университетов в разных странах.



Мнение эксперта

Петр Борисович Панфилов, профессор Школы бизнес-информатики факультета бизнеса и менеджмента Высшей школы экономики, заведующий кафедрой инноваций и бизнеса в сфере информационных технологий

Система погружающей виртуальной реальности «Виртусфера» со всенаправленным локомоционным интерфейсом пользователя — это уникальная отечественная разработка, которая прошла через целую серию модификаций и улучшений и представляет собой на сегодня единственную коммерчески доступную систему, позволяющую физически, максимально и естественно, загрузить путешественника в виртуальный мир (локомоция — способность живых организмов перемещаться из одной точки пространства в другую. Это результат последовательности мышечных сокращений. Основные виды локомоции человека с использованием конечностей — ходьба, бег и ползание).

Практически с первых дней появления технологии виртуальной реальности разработчики реализующих ее систем пытались создать устройства, которые позволяли бы перемещаться пользователю в виртуальном пространстве максимально естественно, как это делает обычный человек в реальной действительности. Однако в отличие от таких составляющих технологий виртуальной реальности, как трехмерная компьютерная графика реального времени, физическое и имитационное моделирование реального времени, объемный звук, шлем-дисплей и следящие системы типа «захвата движений» (motion capture), где наблюдаются серьезные подвижки в области и миниатюризации, и производительности, и качества имитации и воспроизведения чувственной информации, в области локомоционного интерфейса не было прогресса вплоть до появления концепции «Виртусферы».

Некоторые из ранних разработок в области локомоционного интерфейса включают в себя такие концепции, как велосипед виртуальной реальности (VR Bike) и беговая дорожка виртуальной реальности (VR Treadmill). Целый ряд остроумных концепций локомоционного интерфейса предложили японские исследователи из лаборатории виртуальной реальности Университета Цукубы под руководством проф. Ивата (Iwata), которые в период

По мнению специалистов, рынок виртуальной реальности уже сегодня составляет многие миллиарды долларов. Это проектирование, компьютерные игры и другие развлечения – от тематических парков до виртуального секса, симуляционный тренинг в VR, исследование поведения людей, помещенных в опасные ситуации, виртуальные музеи и мероприятия и т.п.

Но чтобы перейти от разовых покупок (одна-две виртусферы), совершавшихся покупателями на собственный бюджет, к большому, серийным заказам, скажем от тех же военных ведомств, нужно, как нам объяснили, быть «прописанными» в бюджете на уровне страны. Иными словами, действовать через Сенат, нанимать лоббистов. Мы с этим не справились. Точнее, у нас не было и нет средств, чтобы оплачивать работу лоббистов, а работать на проценты они не имеют права.

— Расскажите, пожалуйста, чуть подробнее об участии «Виртусферы» в праздновании в США пятидесятилетия первой высадки человека на Луну.

— В июле прошлого года Патентное ведомство США (U.S. Patent and Trademark Office) пригласило нашу компанию на это мероприятие. Они узнали, что у нас есть программное обеспечение, посвященное Луне, и что внутри «Виртусферы» можно ходить по лунной поверхности. Мы привезли и запустили свою сферу. По виртуальному лунному

ландшафту прошли многие гости. Среди них были и эксперты, которые воочию убедились, как на деле работает воплощенный патент, который они в свое время нам выдали. «Виртусферу» посетил также Андрей Янку, директор Американского патентного офиса, и даже министр торговли Вилбур Росс несмотря на 80-летний возраст бодро мерил шагами лунную поверхность. «Путешественники» признавались, что это были незабываемые впечатления, было сказано немало теплых слов о российском изобретении —

с 1989 г. создали и опробовали такие системы, как тороидальная беговая дорожка (Torus Treadmill) — 12 беговых дорожек, организованных в поверхность типа тора; шагомастер (GaitMaster) — система, имитирующая прогулку по неровной поверхности с помощью двух платформ подвижности для двух ног; «циркулирующий пол» (Circular Floor) — композиция из движущихся напольных плиток на колесах; «электроботинки» (PoweredShoes) — роликовые коньки с моторчиками как альтернатива напольным плиткам на колесах, а также «пешеход по струнке» (StringWalker) — скольжение с носках на поверхности с возвратом ног в центр платформы с помощью системы струн.

В 2004–2005 гг. НАСА в рамках работ по стимуляции нейровестибулярного контроля в условиях невесомости предложила свою разработку локомоционного интерфейса, названного «двухдорожечной беговой дорожкой» (Dual Track Treadmill). Однако ни одна из этих разработок так и не вышла за пределы лабораторий, так как они оказались чрезвычайно сложными и громоздкими в изготовлении и использовании и не обеспечивали естественного стиля передвижения пешего пользователя виртуальной реальности. Опыт более чем десятилетнего применения и развития системы «Виртусфера» доказал ее уникальность в этом ряду разработок и абсолютное лидерство. Виртусфера — это не просто интуитивно понятная и симпатичная концепция всенаправленной «белки в колесе» или, как говорят в США, «сферы для хомяка» (hamster ball). Это сложный комплекс следящих систем, который позволяет без навешивания на пользователя массы оборудования осуществлять полный контроль над действиями пользователя в виртуальном пространстве и обеспечивать пользователю максимально возможный эффект присутствия в виртуальном мире.

Проект «Виртусфера» оказался востребован в самых разных областях — от университетских исследовательских лабораторий до тренажерных и развлекательных центров. Сегодня это проект развивается в направлении большего удобства и безопасности для пользователя и большего реализма погружения в виртуальное пространство. Разрабатывается все больше приложений моделирования виртуальных сред, которые можно исследовать с помощью локомоционного интерфейса.

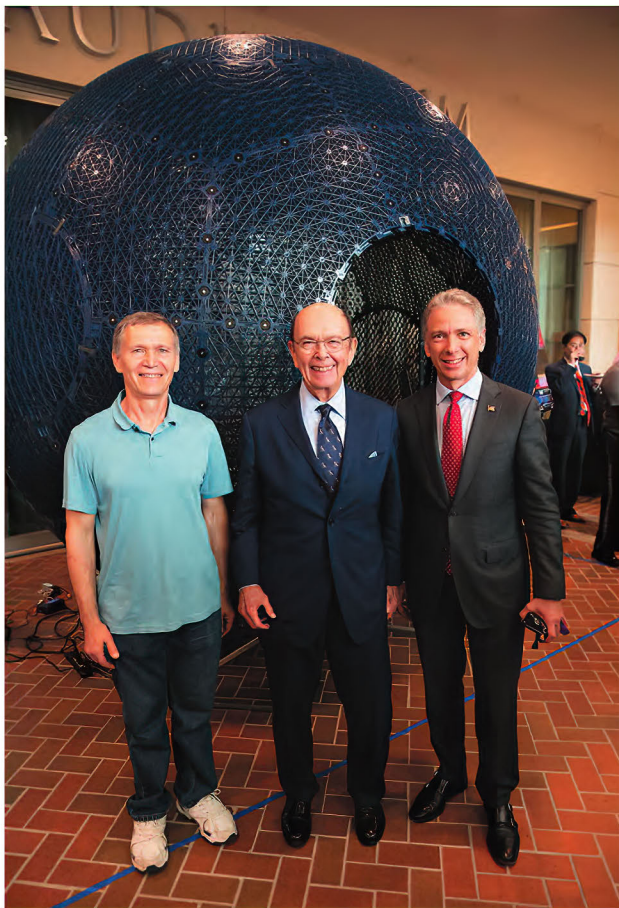


Фото: USPTO (Патентный офис США)

Рис. 3. Слева направо: изобретатель Нурахмед Латыпов, министр торговли США Вилбур Росс, директор Патентного ведомства США Андрей Янку

«Виртусфера» многим до сих пор кажется необычным, ярким решением.

— «До сих пор»? Я уж приготовил обязательный вопрос о «дальнейших перспективах развития «Виртусферы», но в этих ваших словах проскользнула ее оценка как «ретро-объекта». Или же это просто отблеск новых задумок «вперед смотрящего» изобретателя?

— Поясню. Виртуальная реальность — это потрясающее, ши-

рокое направление. По мнению специалистов, рынок виртуальной реальности уже сегодня составляет многие миллиарды долларов. И он продолжает расти. Областей применения множество: проектирование, компьютерные игры и другие развлечения — от тематических парков до виртуального секса, симуляционный тренинг в VR, исследование поведения людей, помещенных в опасные ситуации, виртуальные музеи и мероприятия и т.п., даже ZOOM, позво-

ливающий в период пандемии удаленно учиться и работать. Но виртуальная реальность, на самом деле, частный случай более грандиозной технологии, которая называется дополненной реальностью (по-другому — расширенной, смешанной реальностью).

— Означает ли это, что новая дистанция вашей изобретательской страсти будет теперь связана с дополненной реальностью?

— Это не новая дистанция. Идею дополненной реальности я «нащупал», когда исследовал VR.

— Совсем запутали. Это была «законсервированная» идея?

— Нет. Дело в том, что в дополненную реальность входит практически все, начиная от нашей физической реальности до виртуальной реальности. И мы, вообще-то, являемся пионерами этой технологии — дополненной реальности, ведь у нас приоритет по зарегистрированным РИД: пат. 2157054 в России и пат. США 6909451. Конечно же, патентуя эту технологию, мы тогда не думали, что она будет настолько широка и принесет с собой столько возможностей. Тем не менее мы запатентовали ее в формате способа, позволяющего создавать видеопрограммы, в которых пользователь может взаимодействовать не только с объектами, но и с субъектами, генерируемыми компьютером, и при этом на экране можно видеть и пользователя, и эти объекты в процессе взаимодействия. Вот эта технология и оказалась базовой для технологии дополненной реальности, которая является сейчас достойнейшей областью для современного изобретательства. Но это уже отдельный разговор.

— Остается только пожелать вам успехов в воплощении своих идей! Надеемся на добрые вести из мира теперь уже и дополненной реальности.

«Миссия невыполнима?» (пьеса)

Место действия: Россия, Центральная и Северная столицы.

Тема: изобретательство.

Действующие лица:

- Законодатель;
- Чиновники всех уровней;
- Изобретатель (в очках, тапочках и давно уже не мальчик, Почетный изобретатель Санкт-Петербурга и Европы, зам. руководителя СПбГО ВОИР);
- Музыканты с дирижером в оркестровой яме;
- Зрители в переполненном зале (нарушители режима самоизоляции);
- Главный редактор ИР на приставном стульчике.

Действие первое

Ночь. Письменный стол. Изобретатель. Вдохновенная сцена технического творчества... Брезжит рассвет... Эврика!... РИД! Родился Проект сверхгиперзвуковой летающей тарелки («Изобретение»). Овации зала. Главный редактор падает с приставного стульчика (где спал) и, чертыхаясь, вновь занимает свое почетное место...

Нервически дожидая засохший бутерброд с колбасой, Изобретатель на одном дыхании оформляет Заявку в Роспатент на изобретение и с конвертом удаляется за сцену, в Сбербанк (оплатить патентные пошлины за экспертизы, разумеется с пенсией). И на Почтамт.

Действие второе

Изобретатель достает из почтового ящика конверт с московским штемпелем. Вскрывает. Читает вслух: «... Минобороны РФ в установленном порядке взяло на рассмотрение себе... Присвоен гриф секретности... Для начала делопроизводства по Заявке Вам надлежит еще раз оплатить пошлины (теперь на р/счет Минобороны) плюс представить сведения о форме допуска к материалам Заявки (!?) и адрес специального канала связи для переписки по данной Заявке...».

Изобретатель поворачивается всем корпусом в зал и, все более живаясь в сценический образ Глав-

ного героя, с трагическим выражением на морде лица и затяжными «качаловскими» паузами вопрошает: «Таки где я возьму все ЭТО?» (ключевой тезис, проходящий красной нитью через содержание данной абсурдистской пьесы).

Занавес, смена декораций: в центре сцены — круглый стол с монитором для вебинара. Экраны оживают...

Изобретатель Руководству организации (Работодателю), работником которой он является уже полвека и которая, согласно нормативно-правовым документам РФ, имеет право и должна (она и только она!) обеспечить Изобретателя, своего же работника, формой допуска и специальным каналом связи: «Прошу оформить (восстановить) мне ЭТО в связи с возникшей необходимостью, иначе делопроизводство останется на нуле, и Заявка безвозвратно погибнет, Родина не дожидается Супероружия!»

Работодатель: «У нас нет для этого оснований, поскольку в Инструкции основанием прописано выполнение в стенах Работодателя работ по закрытой теме, а Ваше Изобретение — инициативно».

Изобретатель Работодателю: «Но вот у меня официальное письмо от Патентного подразделения Минобороны о присвоении грифа секретности и необходимости ЭТОГО для страны... Разве не основание?».

Работодатель Изобретателю: «Нет».

Изобретатель общается с дежурными офицерами приемной регионального Управления ФСБ: «... Вот суть проблемы... Вот письменное заявление о содействии в оформлении ЭТОГО...».

Чиновники от ФСБ в ответ Изобретателю: «Мы тут вообще не причем, заявление не возьмем, получение ЭТОГО — через Работодателя».

Изобретатель кидается к руководителю Патентного подразделения Минобороны: «... Тулипковая ситуация... Замкнутый круг... Если Минобороны по собственной инициативе забрало ЭТО из ФИПС себе и загрифовало, значит Изобретение нужно для укрепления обороноспо-

собности Родины... Министерство выступает вроде как Заказчиком, заинтересованной структурой... Ну, пожалуйста, напишите Работодателю просьбу и подтверждение необходимости оформления ЭТОГО!»

Патентное ведомство Минобороны Изобретателю (после утомительных никому не нужных ссылок на пункты, параграфы и абзацы): «Минобороны не оказывает содействия в оформлении ЭТОГО».

Изобретатель виртуально, по электрическим проводам ползет к Куратору упомянутого Патентного подразделения в статусе зам. Министра обороны, генерал-полковнику: «Вы отвечаете за все инновации, изобретательство в Минобороны и для Минобороны...».

Ответ... от того же самого руководителя Патентного подразделения: «... Расгрифовать Изобретение мы тоже не можем...».

Занавес, смена декораций: письменный стол. Часы в углу гудко бьют три раза, символизируя начало четвертого года от приоритета Изобретения, делопроизводство по которому так и не начато. Состарившийся, обросший растительностью Изобретатель пишет очередную челобитную Президенту России, гаранту конституционных и патентных прав гражданина РФ, физического лица, Самому Главному над всеми Чиновниками: «... Куда бедному Изобретателю податься?... Когда залатают дыру в Законодательстве? Кто выпорет Чиновников за преступное равнодушие к интересам России?»

Встает и с конвертом уходит за сцену, на Почтамт.

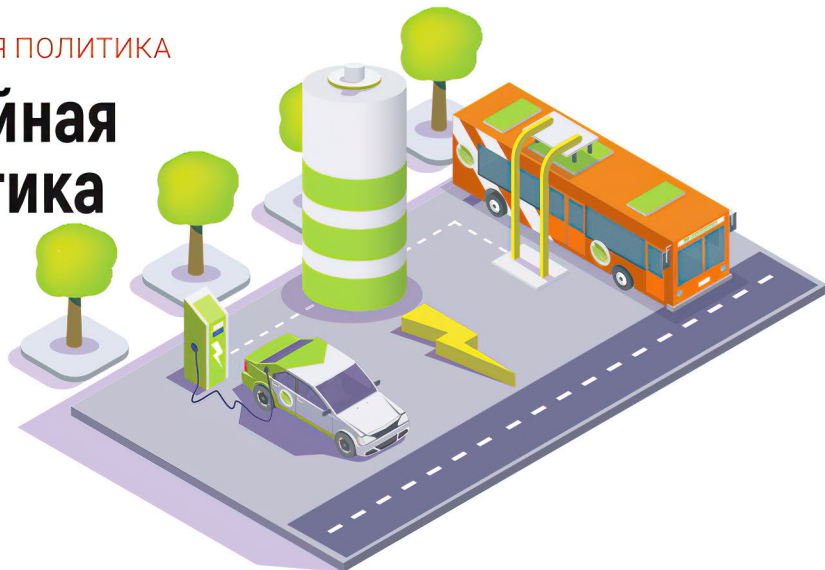
Оркестр хаотически (дирижер спит в оркестровой яме) исполняет «Канкан».

Действие третье

Занавес открывается под старательное исполнение государственного гимна. Вносят портрет Президента. Зал торжественно встает и рукоплещет... Наступает гробовая тишина...

Александр СЕМЕНОВ, к.т.н.

Батарейная энергетика



В скором будущем транспорт и энергетика будут тесно связаны между собой благодаря аккумуляторным батареям, которые внедряются в данные отрасли ускоренными темпами. От того, насколько достаточным будет их количество, будет зависеть электрификация дорожного транспорта и переход к возобновляемым источникам энергии. Ожидается, что мировой спрос на аккумуляторные батареи вырастет более чем в 14 раз в течение следующего десятилетия, с ежегодным увеличением на 25%, и достигнет 2600 ГВт·ч к 2030 г.

Основным фактором роста спроса на батареи будет размещение аккумуляторов (АКБ) в электрических сетях и электромобилях. АКБ играют все более важную роль в решении следующих задач мирового масштаба:

- 1) обезуглероживание выбросов от дорожного транспорта и электростанций в атмосферу;
- 2) обеспечение перехода от ископаемого топлива к возобновляемым источникам при выработке электроэнергии;
- 3) обеспечение доступа населения к электроэнергии в неэлектрифицированных регионах.

В глобальном измерении внедрение аккумуляторных батарей может сократить выбросы углерода в транспортном и энергетическом секторах на 30%, обеспечить доступ к электричеству для 600 млн человек, которые в настоящее время его не имеют, и создать 10 млн безопасных и устойчивых рабочих мест к 2030 г. В состоянии ли мировая экономика быстро отреагировать на столь стремительное внедрение аккумуляторных батарей и осуществить качественный переход в энергоснабжение? По мнению многих экспертов, это возможно, но при

условии создания замкнутого жизненного цикла АКБ, то есть фундаментальных изменений в способах добычи материалов, их рециклинга, в технологии производства элементов батарей, а также в эксплуатации самих батарей.

Переход к замкнутому жизненному циклу позволит извлечь больше пользы при эксплуатации АКБ, а также получить выгоду от уже использованных. В результате интенсивность парниковых газов в цепочке создания стоимости батарей снизится на 34 Мт (мегатонны), создав при этом дополнительную экономическую ценность в размере около 35 млрд дол. США. Например, такие решения, как передача электроэнергии «от электромобиля в электросеть» (V2G), могут снизить затраты на создание инфраструктуры зарядки электромобилей на ~90%, а в 2030 г. покрыть 65% спроса на аккумулярованную электроэнергию в глобальном масштабе.

Международные организации и объединения, государственные регулирующие органы, производители аккумуляторов и транспортных средств будут работать вместе над тем, чтобы:

- обеспечить обмен данными между основными заинтересованными сторонами для повышения эффективности и продления срока службы батарей посредством их ремонта, модернизации и утилизации;
- способствовать техническому развитию в разработке АКБ с несложной разборкой с целью их дальнейшего перепрофилирования, ремонта, а также повторного использования материалов;
- гармонизировать национальные и международные правила для обеспечения безопасной и экономичной транспортировки батарей.

К примеру, паспорт АКБ позволит обмениваться данными по таким параметрам, как химический состав материалов, происхождение, состояние батарей и история передачи ответственности. Он мог бы стать средством для отслеживания АКБ в течение всего их жизненного цикла и в ближайшем будущем помочь в создании системы по продлению срока службы и вторичному использованию материалов батарей.

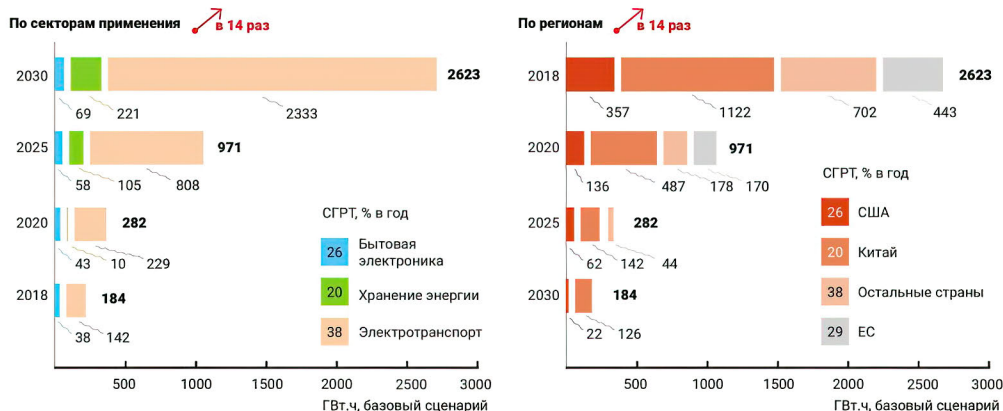


Рис. 1. Спрос на аккумуляторные батареи

Аккумуляторные батареи в дорожном транспорте

К 2030 г. на долю пассажирских электромобилей (ЭМ) придется наибольшая доля (60%) мирового спроса на аккумуляторы, за ними последует сегмент коммерческих автомобилей (23%). Китай станет крупнейшим рынком АКБ для электромобилей (43%). Бытовая электроника, на которую сегодня приходится более 20% рынка батарей, в 2030 г. составит лишь незначительную долю на мировом рынке АКБ. На выбросы от дорожного транспорта приходится 5,8 Гт CO_2 -эквивалента в год — почти 11% всех выбросов парниковых газов в мире.

Пассажирский автомобильный транспорт — крупнейший источник выбросов (4,0 Гт CO_2 -эквивалента), затем следует коммерческий автотранспорт (1,8 Гт CO_2 -эквивалента). Электрификация, пожалуй, ключевое решение для декарбонизации выбросов от автомобильного транспорта. Уже сейчас ЭМ выделяют на 30–60% меньше выбросов, чем автомобили с двигателем внутреннего сгорания (ДВС).

Если не предпринимать никаких усилий, глобальные выбросы от автомобилей продолжат расти. А электрификация транспорта может обеспечить рост мобильности населения без увеличения выбросов. Электромобили также помогут улучшить качество окружающего воздуха по содержанию оксида азота и твердых частиц. Ожидается, что легковые автомобили будут электрифицироваться в быстром темпе. К 2030 г. ожидается продажа около 215 млн электрических пассажирских транспортных средств (включая гибридные, полугибридные и полностью электрические). Это предполагает ежегодный рост продаж на 23% с 2018 по 2030 г. Законодательное стимулирование и рост потребительского спроса будут способствовать быстрому внедрению ЭМ в нашу жизнь.

Электрификация коммерческих транспортных средств также на подъеме. Например, электрификация городских автобусов идет значительно быстрее, чем легковых и грузовых автомобилей. К 2030 г. рыночная доля электробусов в Европе ожидается на уровне 75%. Крупнейшим таким рынком является Китай. Уже сегодня

около 380 тыс. электробусов функционируют там, в то время как в Европе их всего лишь 1500 (в Москве на конец 2019 г. — около 150 шт.).

В среднесрочной перспективе основной движущей силой роста спроса на ЭМ будет их улучшенная потребительская стоимость. Они станут дешевле и удобнее. В течение следующего десятилетия совокупная стоимость владения или стоимость жизненного цикла электромобилей достигнет паритета с автомобилями, работающими на обычном топливе. Наряду с более низкими затратами, удобство для потребителей улучшится по мере развертывания большого количества общественных (быстрых) зарядных станций.

Расширяющаяся сеть зарядки откроет более широкие возможности использования электромобилей, в том числе и для дальних поездок. У многих правительств есть ряд средств, стимулирующих внедрение ЭМ, такие как денежные субсидии и нефинансовые стимулы (например, приоритетная парковка). Регулирования, налагаемые на автопроизводителей, стимулируют рост предложения электромобилей. Например, Бразилия, Китай, Европа, Индия, Мексика и Северная Америка ввели в действие стандарты низкоуглеродистого топлива (LCFS), нацеленные на снижение выбросов парниковых газов от новых автомобилей, и наложение финансовых штрафов, если они не будут выполнены. Так, в Европе выбросы ограничены на уровне 95 г CO_2 /км с 2020 г. и должны быть снижены еще на 37,5% — до 59 г CO_2 /км — в 2030 г. Чтобы достичь этой цели 25–40% продаж новых автомобилей должны приходиться на ЭМ. Некоторые государства даже определили цели по запрету продаж автомобилей с ДВС уже в 2025 г.

Переходу к замкнутому жизненному циклу АКБ в дорожном транспорте будут способствовать: каршеринг электромобилей; умная зарядка (V1G), передача электроэнергии «от электромобиля в электросеть» (V2G), восстановление и ремонт батарей, перепрофилирование АКБ электромобилей после их использования, а также вторичное использование материалов батарей.

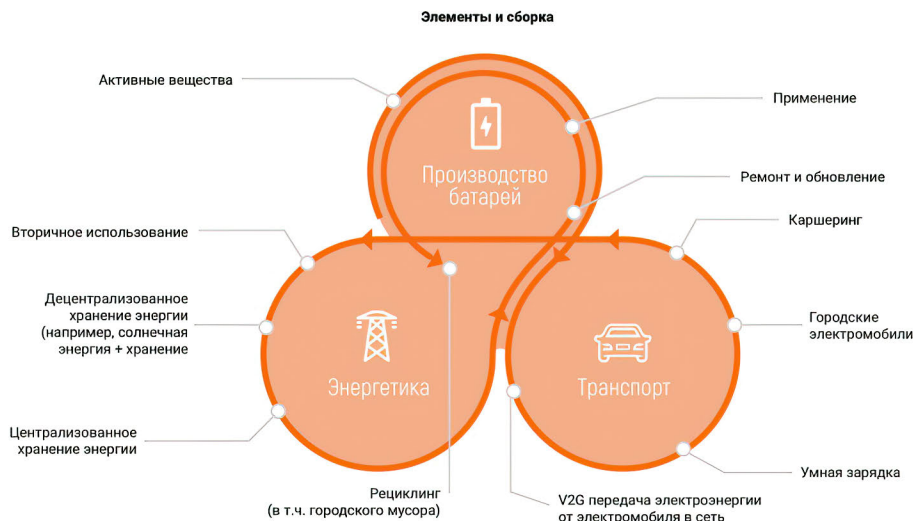


Рис. 2. Цепочка создания стоимости

Источник: World Economic Forum, Global Battery Alliance, McKinsey and SYSTEMIQ analysis

Аккумуляторные батареи в энергетике

АКБ превратят возобновляемые источники энергии из альтернативных в надежные и базовые ресурсы. Из 11,9 Гт CO_2 -эквивалента на энергетический сектор пришлось 23% всех глобальных выбросов парниковых газов в 2017 г. Существующая в мире структура энергетики смещается в сторону прерывистых возобновляемых источников энергии. Ожидается, что в 2030 г. в мире будет добавлено 380 ГВт дополнительных мощностей по выработке энергии от возобновляемых источников, в то время как выработка от ископаемых источников уменьшится.

На некоторых рынках, например в Германии и Калифорнии, более 50% энергоснабжения будет осуществляться за счет возобновляемых источников энергии, и прерывистая генерация от возобновляемых источников составит более 50% поставок всей электроэнергии после 2035 г. Прерывистый характер возобновляемых источников энергии требует решений, которые позволят использовать полученную энергию тогда, когда это необходимо. АКБ являются идеальным краткосрочным энергетическим буфером и могут использоваться как в больших масштабах («до счетчика»), так и близко к потребителю энергии («после счетчика»). Они более гибкие, чем другие варианты, такие как насосная гидроэлектростанция, поскольку не требуют особых географических условий и могут быть развернуты как в больших, так и в малых масштабах. Очень короткое время отклика делает их пригодными для стабилизации сети. Ожидается, что в 2030 г. аккумуляторные батареи, подключенные к электросети, станут доминирующим решением для обеспечения ее гибкости и стабильности, будет установлено около 220 ГВт·ч таких батарей.

Спрос на аккумуляторные батареи в энергетическом секторе увеличился на 60–70% в год с 2015 по 2018 г.

Основные движущие факторы:

- расширение использования прерывистых возобновляемых источников энергии. В зависимости от конкретной страны каждый дополнительный ГВт ветровой энергии подразумевает необходимость иметь АКБ емкостью примерно 1 ГВт·ч и каждый дополнительный ГВт солнечной энергии — батарею около 3 ГВт·ч;
 - снижение инвестиций в системы передачи и распределения энергии. Сетевые батареи — альтернатива дорогостоящим обновлениям инфраструктуры по передаче и распределению электроэнергии в регионах с ограниченной пиковой мощностью;
 - децентрализация энергосистем. Энергосистемы все более децентрализуются, потребители становятся производителями энергии (например, при использовании солнечных систем на крыше). Чем более децентрализованными становятся энергетические системы, тем больше выгоды ожидается от батарей при балансировке нагрузок. Кроме того, батареи обеспечивают децентрализованные энергетические решения для доступа населения к надежному источнику энергии в неэлектрифицированных районах;
 - контроль частоты. Кратковременные колебания выработки возобновляемой энергии, вызванные изменением погоды, могут привести к дисбалансу частоты сети. АКБ обеспечивают доступность возобновляемой энергии в этих условиях;
 - коммерческая и промышленная выработка солнечной энергии. Большие поверхности крыш коммерческих и промышленных зданий делают финансово привлекательным производство солнечной энергии в сочетании с технологиями ее хранения.
- С 2010 по 2017 г. достигнут огромный прогресс в обеспечении электроэнергией более 350 млн человек,



Рис. 3. Темпы роста стоимости по стадиям при создании АКБ с 2018 по 2030 г.

Источник: World Economic Forum, Global Battery Alliance

которые ранее испытывали ее недостаток. Наибольший прогресс — в Азии, где пока только 91% населения имеет доступ к электричеству. Тем не менее уровень электрификации по всей Африке остается низким: примерно 45% населения сидит без света. АКБ помогают преодолеть эти проблемы и обеспечить доступ к чистой и надежной энергии через микросети, солнечные домашние системы и солнечные уличные фонари.

Резюмируя кратко, можно сказать, что аккумуляторные батареи играют решающую роль в обеспечении перехода к энергоснабжению и транспорту будущего. Однако расширение цепочки создания батарей сопряжено с рядом проблем, которые необходимо решать уже сегодня. При базовом сценарии производство батарей в 2030 г. должно вырасти в 14 раз, до 2600 ГВт•ч. Ожидается, что годовой доход при этом вырастет до 300 млрд дол. в 2030 г., а в течение следующего десятилетия потребуются 440 млрд дол. в совокупных инвестициях по всей цепочке создания АКБ. Без преднамеренного вмешательства рост производства будет сопровождаться ростом стоимости АКБ и высокими социальными и экологическими потерями, а также неиспользованным экономическим потенциалом.

Чтобы удовлетворить базовый спрос в 2600 ГВт•ч к 2030 г., мощности поставок и производства должны быть увеличены на всех этапах цепочки создания АКБ — от добычи полезных ископаемых до производства элементов и вторичного использования материалов батарей.

Например, поставки основного сырья для батарей должны будут увеличиться в диапазоне от 4 раз (кобальт) до 24 раз (никель класса 1), и они несут значительные социальные, экологические и имущественные риски.

Литий

Почти половина сегодняшнего лития добывается для связанных с батареями целей. С резким увеличением потребности в них поставки лития должны будут увеличиться в 6 раз с 2018 по 2030 г. Литий хорошо распределен в земной коре, а основные месторождения с высоким содержанием находятся в Австралии, Чили и Аргентине. Когда цены на литий были высокими, многие новые участники рынка объявили о проектах и начали свое производство, что привело к перенасыщению рынка лития в настоящее время.

Никель

Запасы никеля разбросаны по всему миру: на семь стран приходится по 7–20% от их мирового объема (Австра-

лия, Бразилия, Канада, Индонезия, Новая Каледония, Филиппины и Россия). Основные области применения никеля в основном выходят за рамки батарей (например, производство нержавеющей стали, где в значительной степени используется никель класса 2 с низким уровнем чистоты). Однако в связи с растущим спросом на аккумуляторы для ЭМ спрос на никель высокой чистоты (класса 1) в 2030 г. увеличится в 24 раза по сравнению с 2018 г. Достаточный объем привлеченных инвестиций в новые рудники и перерабатывающие комплексы для никеля класса 1 будут иметь решающее значение в обеспечении своевременных и достаточных поставок в ближайшие годы.

Кобальт

Ожидается, что спрос на кобальт для использования в батареях возрастет в 4 раза к 2030 г. по сравнению с нынешним уровнем (в 2030 г. прогнозируется удвоение общего мирового спроса). Кобальт — почти исключительно побочный продукт, получаемый в основном из медных и никелевых руд. Несмотря на то что общий спрос увеличивается, доля кобальта в батарейных элементах постоянно снижается, прогнозируя небольшой рост спроса на этот металл. Примерно 70% добываемого сегодня кобальта поступает из Демократической Республики Конго. В то же время большая часть операций по переработке кобальта осуществляется в Китае, на чью долю приходилось 60% поставок рафинированного кобальта в 2018 г.

Производство элементов

В настоящее время используется приблизительно 350 ГВт•ч мощностей по производству батарейных элементов. До 2025 г. будет объявлено еще о 510 ГВт•ч, что составит 860 ГВт•ч мощностей по производству элементов, из которых 60% будет в Китае. Однако для удовлетворения потребности в АКБ в 2600 ГВт•ч к 2030 г. потребуются еще 1700 ГВт•ч. То есть потребуются дополнительный объем инвестиций в размере 140 млрд дол. США до 2030 г.

Вторичное использование материалов

В 2030 г., как ожидается, 54% отработавших батарей будут переработаны, что обеспечит 7% общей потребности в сырье для их производства. Для этого нужно увеличить мощности по переработке отслуживших АКБ в 2030 г. более чем в 25 раз по сравнению с сегодняшним днем.

Ассоциация НСРО «РУСЛОМ.КОМ»

Аккумуляторы электромобилей – надвигающаяся проблема

Сегодняшние аккумуляторы для электромобилей станут завтрашним кризисом электронных отходов. Применяемые технологии и существующая инфраструктура могут не справиться с их переработкой. Один миллион электромобилей (ЭМ), проданных по всему миру в 2017 г., в конечном итоге приведет к 250 тыс. т отходов аккумуляторных батарей, с которыми мировая инфраструктура переработки может не справиться. И хотя электромобильные аккумуляторы могут работать до 20 лет, объемы образующихся из них отходов будут огромны, так как продажи ЭМ из года в год будут стремительно расти.

Ценный источник вторичных материалов

Отходы в виде отслуживших литий-ионных аккумуляторных батарей представляют собой ценный ресурс. Элементы и материалы, содержащиеся в батареях электромобилей, отсутствуют в недрах многих стран, а доступ к этим ресурсам сегодня имеет решающее значение для всех. Первоначальные опасения по поводу нехватки природных ресурсов для расширения производства литий-ионных аккумуляторов были связаны с литием. Однако сегодня более сильное беспокойство вызывают запасы кобальта, которые географически в основном сосредоточены в политически нестабильной Демократической Республике Конго. Сейчас некоторые страны утверждают, что отслужившие батареи с высоким содержанием кобальта следует немедленно перерабатывать для обеспечения поставок данного металла.

Прогнозируется, что годовой спрос на литий превысит текущие показатели добычи на рудниках уже к 2022 г., а к 2050 г. спрос на кобальт может превысить известные планетарные запасы. В этот момент миллионы тонн этих ценных металлов, «запечатанные» в отслуживших аккумуляторах от ЭМ, станут довольно привлекательным ресурсом. Для получения 1 т лития требуется 250 т минеральной руды сподумена (минерал, силикат лития и алюминия) или 750 т обогащенного минералами рессола. Переработка огромного количества сырья при производстве лития приводит к значительному негативному воздействию на окружающую среду.

Напротив, для вторичного производства 1 т лития потребовалось бы только 28 т использованных литий-ионных батарей (около 256 батарей). Негативное влияние производства литий-ионных батарей на окружающую среду может быть значительно уменьшено, если повысить степень извлечения материалов из аккумуля-

торных батарей с истекшим сроком эксплуатации. Стоит добавить, что повторное использование аккумуляторов считается предпочтительным по сравнению с рециркуляцией, так как в литий-ионные аккумуляторы заложена очень высокая стоимость. Например, такой показатель, как ESOI (аккумулятированная энергия по отношению к затраченной энергии — соотношение между энергией, которая будет храниться в течение всего срока использования аккумулятора, к энергии, которая была затрачена для производства аккумулятора), у литий-ионных батарей пока не очень высокий.

Сегодня он составляет 32 (для гидроаккумулирующей электростанции — 704, для свинцовых аккумуляторов — 5). Но этот показатель соотношения энергий можно улучшить, если отслужившие батареи от электромобилей использовать вторично в других приложениях. Литий-ионные аккумуляторы для электромобилей могут работать в течение 15–20 лет, в 3 раза дольше, чем свинцовые аккумуляторы. Выгодные приложения для повторного использования также могут компенсировать будущие затраты на переработку этих батарей. Сейчас в некоторых регионах мира уже развивается здоровый рынок перепрофилирования отслуживших аккумуляторов от электромобилей в хранилища энергии, спрос на которые очень скоро может опередить предложение. Однако использование аккумуляторов в энергосистемах пока развивается лишь в тех регионах, где законодательная база позволяет это.

В настоящее время решение о том, утилизировать или повторно использовать отслужившие аккумуляторы для автомобилей, твердо склоняется в пользу повторного использования не только с экономической точки зрения.

Что с технологиями?

Сегодня рециркуляция литий-ионных батарей в основном происходит путем плавления их до шлака, а затем используются методы химического разделения, которые восстанавливают некоторые металлы, такие как кобальт. Данный метод подразумевает пиро- и гидрометаллургические процессы, которые энергоемки и производят побочные токсичные газы, а извлекаемые материалы зачастую низкого качества. Для повышения эффективности процессов восстановления и переработки аккумуляторные блоки должны быть разобраны как минимум до уровня модуля.

Однако опасности, связанные с разборкой аккумулятора, многочисленны. Последняя требует обучения работе при высоковольтном напряжении для предотвращения поражения электрическим током или короткого замыкания блока. Короткое замыкание приводит к быстрому разряду, который может вызвать нагрев и тепловой разгон, могущий привести к образованию особенно вредных побочных продуктов, включая газо-

образный фтористый водород. Отсюда вместе с другими газообразными продуктами недалеко и до взрыва элементов. Элементы батарей представляют химическую опасность из-за легковоспламеняющихся электролитов, токсичных и канцерогенных электролитных добавок и электродных материалов. Кроме того, ручной демонтаж в странах с высокими затратами на рабочую силу неэкономичен по сравнению с доходами от извлеченных материалов или компонентов.

Многие компании применяют свои ноу-хау при производстве аккумуляторов, поэтому отслужившие батареи от электромобилей обладают широким разнообразием физических конфигураций, типов и химии ячеек. Конструкция существующих батарейных блоков не оптимизирована для легкой разборки. В результате использования адгезивов, методов склеивания и крепежа они не поддаются легкому разрушению ни вручную, ни с помощью оборудования. Многие из перечисленных проблем могли бы быть решены, если бы производители батарей учли их на ранних стадиях процесса проектирования. Но сегодняшние технологии пока что не подразумевают демонтаж элементов батарей, так как сделать это практически невозможно.

Батареи в лучшем случае разбираются на модули, которые затем попадают в измельчитель или высокотемпературный реактор, где они одновременно пассивируются. Но при этом для последующего извлечения материалов из батарей требуется сложный набор физических и химических процессов. Например, в процессах пирометаллургической переработки в промышленном масштабе можно использовать любые модули электромобильных аккумуляторов без их разборки. Однако это решение не позволяет использовать энергию, которая еще остается в аккумуляторах, а также приводит к усложнению химических методов разделения, так как подаваемый в процесс материал представляет собой разнородную смесь. Усложненность процесса и большое количество образующихся при этом отходов снижают экономическую эффективность данных методов переработки.

Роботизированный демонтаж аккумуляторных батарей может снизить риск причинения вреда работникам, а повышение автоматизации приведет к снижению затрат, что потенциально сделает экономически выгодной переработку. Автоматизация также может улучшить механическое разделение материалов и компонентов, повысить чистоту сегрегированных материалов и повысить эффективность процессов разделения. Современные технологии робототехники, компьютерного зрения и искусственного интеллекта для работы с отходами уже существуют, и эти системы продемонстрировали достаточную надежность и безопасность. В настоящее время эти технологии адаптируются к решению острой проблемы разборки аккумуляторных батарей.

С ростом объемов электромобильных аккумуляторов, поступающих на утилизацию, будут обостряться проблемы экономической целесообразности существующих методов переработки.

Негативное влияние производства литий-ионных батарей на окружающую среду можно значительно уменьшить, повысив степень извлечения материалов из АКБ с истекшим сроком эксплуатации

Umicore – пионер утилизации аккумуляторов ЭМ

Сегодня это единственный переработчик литий-ионных и никель-металлогибридных аккумуляторных батарей, который вообще не подвергает их демонтажу или разборке. Батареи целиком загружаются прямо в печь-реактор УНТ (ультравысокотемпературная). При этом литий в пирометаллургическом процессе Umicore не извлекается, а уходит в шлак, переработка которого еще не разработана. А металлы катода (кобальт, никель и медь) извлекаются не полностью, а всего лишь на 70% от их исходного содержания. Но это

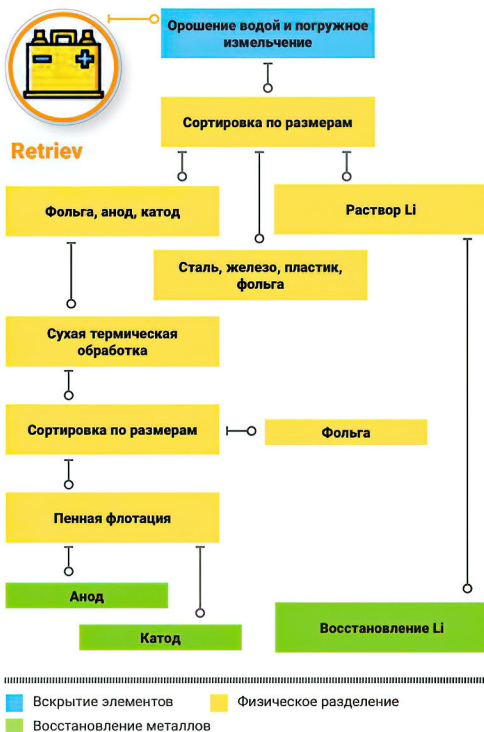
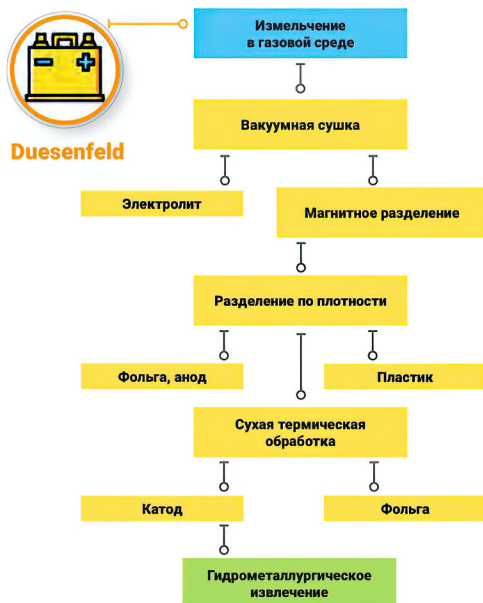
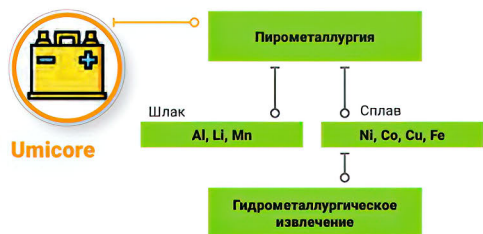
пока единственная технология, которая может быстро, хотя и временно, решить проблему роста отходов отслуживших электромобилей. Пока в Европе, Китае и США вся ответственность за утилизацию литий-ионных батарей лежит на производителях электромобилей. Поэтому Umicore сотрудничает в программе утилизации со многими из них.

Она объединилась не только с Tesla, но и с другими производителями ЭМ, такими как Audi и BMW. В исследовательской программе с BMW и шведской Northvolt разрабатывается схема повторного использования замкнутого цикла, которая будет начинаться с разборки аккумуляторных элементов по окончании срока службы и повторного их использования в качестве стационарных накопителей энергии. Схема направлена на их переработку и повторное использование сырья и, следовательно, замыкание цикла.

Пирометаллургические и гидрометаллургические технологии проигрывают из-за высоких капитальных затрат и низкого качества извлеченных металлов, и если необходимо обеспечить всецелую пригодность отслуживших электромобильных аккумуляторов как источника вторичного сырья, то срочно требуются альтернативные методы.

Существуют более усовершенствованные технологии переработки аккумуляторных батарей в Европе и Северной Америке. Это такие процессы, как Recupyl (Франция), Akkuser (Финляндия), Duesenfeld (Германия) и Retriev (США/Канада) (рис.). Но все они включают в себя процесс разрушения и измельчения элементов батарей, так как последние демонтировать невозможно ввиду их изначального дизайна. Так как компании-производители электромобилей теперь должны взять на себя ответственность за утилизацию и переработку отслуживших аккумуляторов, то логично ожидать, что скоро появятся литий-ионные батареи с легкоразборными элементами. Тогда такие батареи можно будет перерабатывать по технологии прямого рециклинга, которая сейчас широко обсуждается.

При прямом рециклинге аккумуляторная батарея подвергается роботизированному демонтажу полностью, катоды извлекаются и восстанавливаются для использования в новых батареях без процесса разделения их на отдельные металлы. Системы искусственного интеллекта, которые могут идентифицировать и сортировать батареи любых форм и размеров, сейчас разрабатываются в университетах, стартапах и даже в таких



 Вскрытие элементов
 Физическое разделение
 Восстановление металлов

Рис. Современные процессы переработки аккумуляторов от электромобилей

авторитетных компаниях, как Tesla, которая в прошлом году объявила, что будет разрабатывать подобную систему утилизации аккумуляторов на своем Gigafactory. На нем переработанный материал будет немедленно использоваться повторно.

У компании Tesla уже есть несколько стратегий утилизации. Конечная цель компании — переработка и/или повторное использование всех ее аккумуляторов — от смартфонов до электромобилей. Что касается процесса переработки, то Tesla также сотрудничает с Kinsbursky Brothers в Америке и Umicore в Европе. В то время как в результате сотрудничества с первой стало возможным перерабатывать 60% литий-ионных АКБ, разработки с Umicore позволяют создать системы рециклинга замкнутого цикла. Кроме того, Tesla запатентовала идею станции замены батареи, где батарея электромобиля может быть заменена на новую по окончании срока службы, в то время как старая будет в процессе переработки.

Утилизация электромобильных АКБ — ключ к устойчивости автопромышленности и безопасности населения

В мире уже широко признается тот факт, что хранение (или, что еще хуже, захоронение) и оптовая транспортировка отслуживших аккумуляторов от ЭМ являются небезопасными вариантами обращения с данными отходами. Проблема требует срочных региональных решений. Большие концентрации отслуживших литий-ионных батарей, будь они для ремонта, переработки, демонтажа или окончательной утилизации, могут создавать серьезные проблемы. Поскольку материалы электродов в литий-ионных батареях гораздо более химически активны, чем резина шин, без упреждающей и экономически обоснованной стратегии обращения с данными отходами потенциально существуют серьезные опасности, связанные с их хранением.

Например, в Китае уже создается контролируемая и безопасная система приемки, хранения и транспортировки отслуживших электромобильных аккумуляторов. Правительство Китая внесло дополнения в Мандат по транспорту на новых энергоносителях, где обязало производителей транспортных средств к созданию и стандартизации заводов по переработке АКБ для ЭМ. Этими объектами будут пользоваться сами производители электромобилей, производители аккумуляторов, компании по авторазборке, интегрированные энергетические компании и другие.

В руководстве Министерства промышленности и информационных технологий Китая (МИП) описываются два типа перерабатывающих предприятий, которые отрасль должна создать в зависимости от региональных потребностей. Предприятия обоих типов должны быть расположены в административных районах, где компании распродают электромобили. Небольшие центры переработки «приемочного типа» будут предназначены для временного хранения и ограничены по вместимости (5 т батарей), в то время как в более крупных центрах «типа концентрированного хранения» смогут долгосрочно храниться

На производительность переработки электромобильных аккумуляторов сильно влияет характер сбора, приемки, транспортировки, хранения и логистики по окончании их срока службы

от 30 т батарей. Крупные центры требуются в районах, где компании хранят более 8 тыс. отслуживших транспортных средств на новых энергоносителях, или где существующие перерабатывающие предприятия имеют недостаточно площадей для хранения аккумуляторных батарей, или же они не соответствуют стандартам безопасности.

Эти специализированные центры по утилизации аккумуляторов от ЭМ должны принимать, сортировать, хранить, упаковывать и отгружать изношенные устройства. При этом разбирать их для любых целей, кроме как

для проведения инспекций по безопасности, запрещено. Ожидается, что там также будут использоваться цифровые инструменты для отслеживания и сбора данных о запасах на хранении, а информация будет передаваться производителям электромобилей, которые, в свою очередь, должны будут своевременно сообщать свои данные об утилизации батарей. Действующие перерабатывающие предприятия в течение 6 месяцев должны выполнить требования руководящего документа.

Принятая директива обновляет положения Мандата 2018 г. об утилизации электромобильных аккумуляторов, в котором министерство также настоятельно призывало производителей ЭМ и аккумуляторов совместно строить пилотные проекты по их утилизации в нескольких крупных городах Китая.

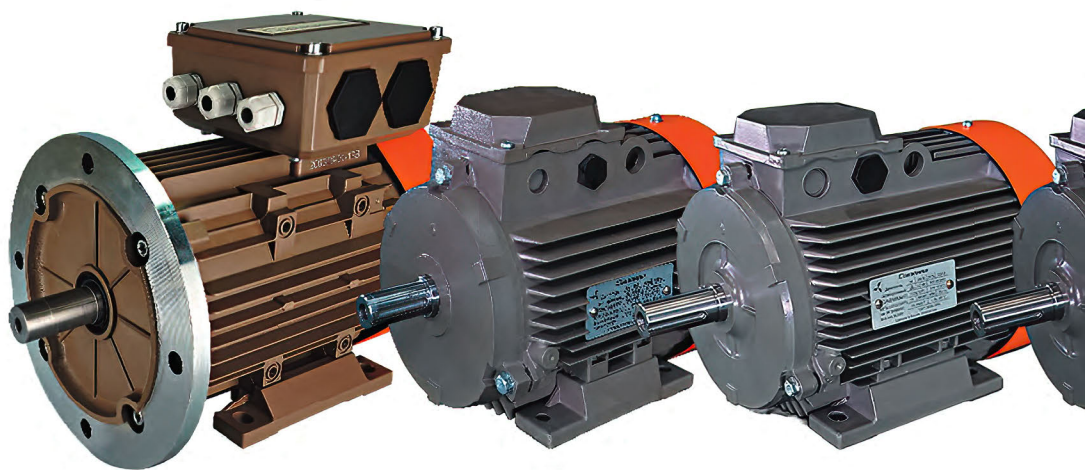
На производительность переработки электромобильных АКБ сильно влияет целый ряд нетехнических факторов, таких как характер сбора, приемки, транспортировки, хранения и логистики по окончании их срока службы. Поскольку они различны по странам и регионам, то и проблемы пока решаются по-разному.

Российская практика

Таким образом, хранение использованных батарей потенциально небезопасно и вредно для окружающей среды. Отслужившие батареи должны быть в кратчайшие сроки диагностированы и перепрофилированы для повторного использования. При этом использование аккумуляторов в энергосистемах должно регламентироваться законодательной базой. После повторного использования аккумуляторы в кратчайшие сроки должны быть переработаны, а выделенные материалы тут же использованы для производства новых батарей. Все это требует создания оперативной и безопасной системы по обращению с использованными ЭМ аккумуляторами на федеральном уровне. Пока она отсутствует.

Ситуация со сбором и утилизацией автомобильных АКБ, а также с их использованием в энергосистемах в России находится на стадии постепенной легализации. К сожалению, федеральных документов по данным вопросам в России сейчас нет. Существуют локальные законодательные инициативы, но этого явно недостаточно. Вот почему крайне необходимо создать инфраструктуру по утилизации и повторному использованию аккумуляторов от ЭМ как можно скорее, а также разработать совершенные технологии по их переработке внутри страны.

Ассоциация НСРО «РУСЛОМ.КОМ»



Перспективы модернизации общепромышленных асинхронных двигателей

Улучшение характеристик электроприводов предполагает поиск, разработку, сравнение и выбор технических решений. Разумеется, большую роль играет технико-экономическое обоснование. Инжиниринговый центр «Сов-ЭлМаш» (Совэлмаш), работающий в области создания электрических машин с совмещенными обмотками (ИР, 4, 2018, с. 22–25; ИР, 2, 2019, с. 16–19) предложил развитие своего направления в части разработки энергоэффективных электроприводов транспортных средств.

В отличие от мотор-колеса, принесшего известность технологии совмещенных обмоток и реализованного в ряде образцов, предлагаемые решения касаются использования асинхронных двигателей общего назначения, или общепромышленных. То есть рассматриваются перспективы создания тяговых приводов с центральными энергоэффективными двигателями на базе общепромышленных двигателей.

Такой подход существенно упрощает проектирование, а также потенциально уменьшит дополнительные затраты за счет использования готовых конструктивных решений. Так, предполагается использование электромагнитной системы и корпусов серийных двигателей с внесением изменений в конструкцию. Основное из них — замена штатной обмотки статора двигателя на совмещенную обмотку, рассчитанную для тягового двигателя с планиру-

емыми характеристиками. Таким образом, основой проекта тягового двигателя становится модернизация двигателя общепромышленного.

В таких проектах основные задачи следующие: выбор типов двигателей для модернизации (двигатели-доноры), выбор целевых технических параметров, выбор способов модернизации, испытания двигателей-доноров в заводском исполнении и модернизированных. Результаты испытаний дадут возможность оценить эффективность технических решений, включая целесообразность того или иного способа модернизации. Решения, признанные эффективными, далее можно рассматривать как прототипы при разработке тяговых двигателей.

В частности, в текущем году были исследованы перспективы модернизации двигателей серий АДМ и АИР отечественного производства. Выбор этих серий обусловлен хорошими качеством исполнения

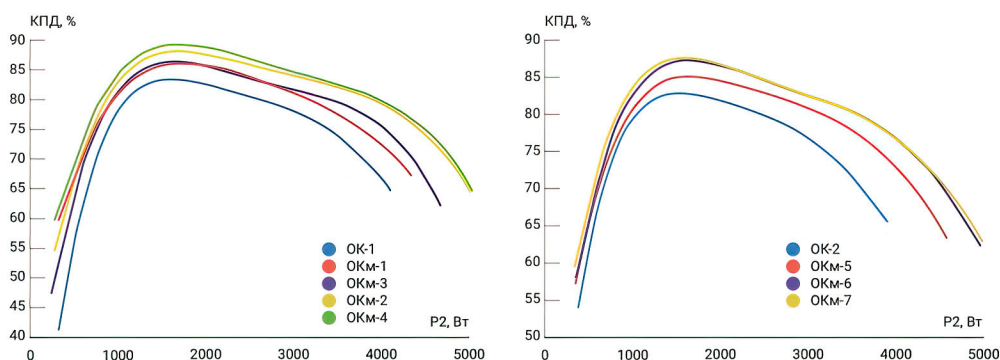
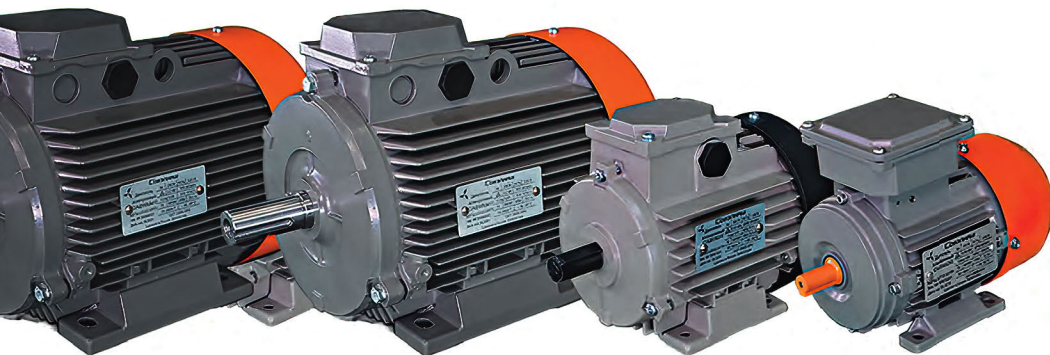


Рис. 1. Графики зависимости КПД от выходной мощности: слева – АДМ100Л6У2; справа – АИР 100Л-6

Таблица 1. Модернизация двигателей АДМ100Л6У2 и АИР 100Л-6

Обозначение	Тип двигателя-донора	Способ модернизации
Заводское исполнение		
ОК-1	АДМ100Л6У2	
ОК-2	АИР 100Л-6	
Модернизированные		
ОКМ-1	АДМ100Л6У2	01
ОКМ-2		02
ОКМ-3		01
ОКМ-4		03
ОКМ-5	АИР 100Л-6	02
ОКМ-6		02
ОКМ-7		03

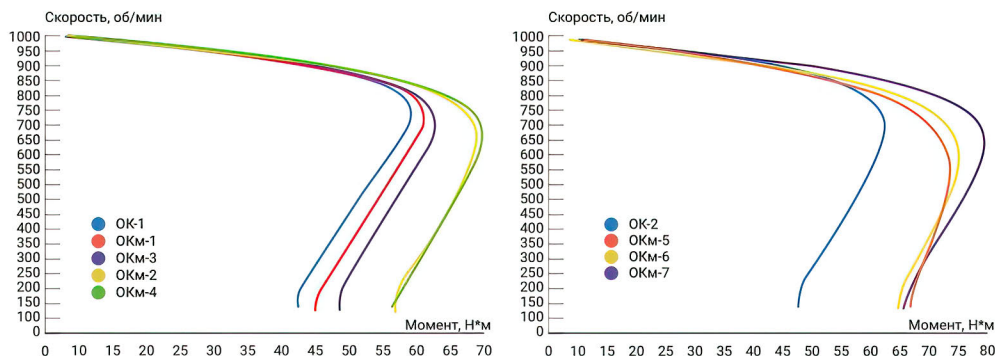


Рис. 2. Графики механической характеристики: слева — АДМ100L6Y2; справа — АИР 100L-6

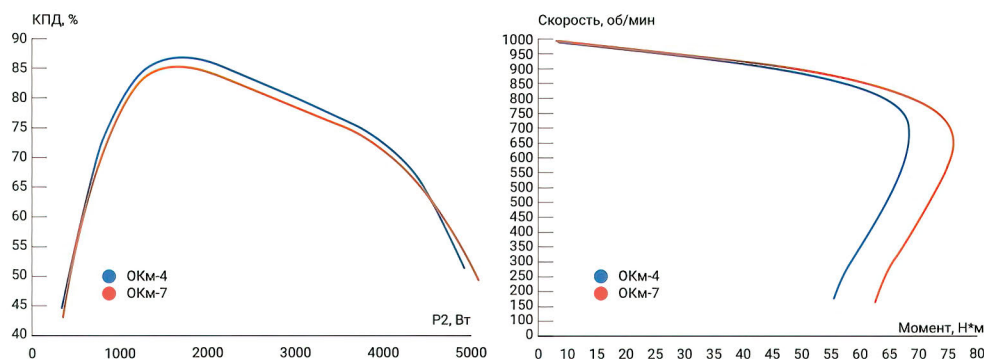


Рис. 3. Графики основных параметров для лучших по результатам испытаний модернизированных двигателей АДМ100L6Y2 и АИР 100L-6: слева — зависимости КПД от выходной мощности; справа — механические характеристики

и стоимостными характеристиками, а также надежностью и распространённостью этих машин. Исходя из планируемых характеристик привода специального транспортного средства, были выбраны шестиполусные двигатели габарита 100 (высота оси вращения вала — 100 мм) мощностью 2,2 кВт. Было отобрано по одному контрольному образцу двигателей АДМ100L6 и АИР 100L-6 заводского исполнения, а также подготовлены четыре и три модернизированных образца этих серий соответственно (табл. 1). Двигатели обозначены как объекты контроля (ОК) и объекты контроля модернизированных (ОКм). Технические решения представлены тремя способами модернизации, каждый из которых основан на замене штатной обмотки статора на совмещенную (использованы разные

схемы), а также может предполагать дополнительные, менее существенные модификации. В интересах проекта способы условно обозначены номерами.

Испытания проводились по единой программе в режиме продолжительной работы с номинальной нагрузкой с использованием стенда и измерительного оборудования лаборатории. Двигатели испытывались при частоте питания 50 Гц, напряжении 380 В от понижающего трансформатора. Для оценки эффективности технических решений интерес представляют КПД в номинальных условиях и моментные характеристики. Обобщенные результаты представлены в табл. 2 и 3.

Можно видеть, что в целом модернизация привела к улучшению основных параметров. В частности, все способы модернизации позволи-

ли достичь более высоких значений КПД как в номинальных условиях, так и при нагрузках, отличающихся от номинальной, соответствующей выходной мощности 2,2 кВт (рис. 1). Это актуально для машин, предназначенных для эксплуатации с рабочими циклами, предусматривающими как значительную долю времени работы с недогрузкой, так и значительные перегрузки. Синими кривыми обозначены графики КПД двигателей заводского исполнения. Такие графики целесообразно строить и исследовать, в частности, для оценки плавности снижения КПД при повышении нагрузки, а также эффективности работы двигателя при недогрузках и перегрузках.

Как видим, в части КПД наибольший эффект от модернизации наблюдается у образца ОКм-4 —

Таблица 2. Модернизация двигателей АДМ100L6Y2

Параметр	ОК-1	ОКм-1	ОКм-2	ОКм-3	ОКм-4
КПД, %	80,16	83,0	85,26	84,0	86,61
Номинальный момент, Н·м	22,0	22,0	22,0	22,0	21,9
Кратность пускового момента	1,76	2,0	2,5	2,15	2,5
Кратность максимального момента	2,5	2,6	3,0	2,7	3,0

Таблица 3. Модернизация двигателей АИР 100L-6

Параметр	ОК-2	ОКм-5	ОКм-6	ОКм-7
КПД, %	81,39	84,4	85,62	85,55
Номинальный момент, Н·м	22,1	22,0	21,9	21,9
Кратность пускового момента	2,2	3,0	2,8	2,76
Кратность максимального момента	2,56	3,1	3,2	3,4

двигателя с совмещенной обмоткой на базе АДМ. С учетом допустимого отклонения он соответствует требованиям класса КПД или класса энергоэффективности IE4 по ГОСТ IEC 60034-30-1. Среди модернизированных АИР лучшие показатели достигнуты ОКм-6 и ОКм-7 с существенным превышением требований класса IE3, при этом различия незначительны (рис. 1). КПД двигателей-доноров соответствуют классу IE2.

Перспективы для тяговых двигателей

КПД служит главной характеристикой энергоэффективности двигателя, но с учетом того, что рассматриваются задачи создания тяговых двигателей на базе общепромышленных, необходимо, как выше упоминалось, особое внимание уделить моментным характеристикам. От них в значительной мере зависят возможности привода транспортного средства, а также его надежность. Здесь картина иная. Испытанные образцы двигателей АИР продемонстрировали лучшие, чем у АДМ, кратности максимального и пускового вращающих моментов.

На рис. 2 приведены графики механической характеристики исследованных образцов двигателей. Аналогично двигателям АДМ и АИР заводского исполнения соответствуют синие кривые. Механическая характеристика представляет собой зависимость частоты вращения ротора, или скорости, от нагрузки. Нагрузка, соответственно, характеризуется вращающим моментом.

В части моментных характеристик из всего набора исследованных образцов лучшими показателями по результатам испытаний обладает ОКм-7, выполненный на базе АИР 100L-6.

Таким образом, получаем условно два лучших образца из исследованных — ОКм-4 и ОКм-7.

На наш взгляд, применительно к модернизации двигателей общего назначения для создания энергоэффективного тягового двигателя указанные различия в моментных характеристиках следует считать более значимыми, чем расхождение в КПД. Кроме того, данные различия существенно более выражены. Таким образом, для дальнейших исследований по разработке тяговых двигателей специальных транспортных средств были отобраны 2,2-киловаттные двигатели типа АИР 100L-6 и способ модернизации, условно обозначенный в табл. 1 номером 03.

В целом результаты этого исследования и ранее проводимых работ показывают применимость низково-

льтной модернизации общепромышленных двигателей для перспективной разработки энергоэффективных приводов транспортных средств. Кроме того, исследование модернизационного потенциала асинхронных двигателей АДМ100L6 и АИР 100L-6 показали возможность получения двигателей, соответствующих классам энергоэффективности IE3 и IE4, на базе АД заводского исполнения, соответствующих требованиям класса IE2, с относительно невысокими затратами. Это обусловлено тем, что модернизация выполняется без замены магнитопровода, корпуса и других конструктивных элементов двигателя-донора, кроме обмотки статора, и при использовании соответствующего способа модернизации, подшипников и вентилятора. Это имеет существенное значение, например, при транспортировке грузов и так называемых тяжелых пусках.

В дальнейшем предприятие планирует развитие этой тематики и разработку новых технических решений.

Яна ТЕПЛОВА, ООО «СовЭлМаш»



Электроэнергия и вода для Крыма

ИЗ ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Здравствуйте!

Вот решил еще раз вас побеспокоить. Был звонок из Крыма от человека, который занимается сельским хозяйством. Он сообщил, что в Крыму обострилась проблема с водой: засуха и воды катастрофически не хватает.... Я долго чертыхался и поминал чиновничье сословие самыми недобрыми словами. Дело в том, что еще в июле 2014 г. я отправлял письмо правительству Крыма (см. ниже). Разумеется, ни ответа, ни привета от них не дождался. А ведь уже тогда было видно, что возникнут проблемы с электроэнергией и водой. Проблема лежала на поверхности. Надо было немного головушку напрячь. Ну хорошо, мои предложения не подходят, ладно. Но есть же другие технические решения, которые

можно было хотя бы рассмотреть или объявить конкурс на решение этой проблемы. Пока у нашей страны остались хоть какой-то инновационный потенциал, надо будет его возрождать, поднимать, культивировать. За 40 лет работы на советских и иностранных судах довелось познакомиться с техникой разного уровня — от суперсовременной до антикварной. За последние 10 лет заметил снижение уровня решения инженерных задач в Западной Европе. О Китае даже и говорить не хочется: неоригинальные, мягко говоря, идеи и технические решения реализуют очень плохо. У нашей страны пока еще остались крохи от былого интеллектуального богатства Союза, и эти крохи надо бережно собирать для того, чтобы в наметившейся интеллектуальной стагнации мы могли бы совершить рывок вперед.

С уважением, О. Н. Гаришин

ИЗ ПИСЬМА ПРАВИТЕЛЬСТВУ КРЫМА

Уважаемые господа!

После воссоединения Крыма с Россией появилась проблема обеспечения полуострова электроэнергией и пресной водой. Я хочу предложить вашему вниманию свой вариант выхода из создавшейся ситуации. Разумеется, он, возможно, не решит кардинально всех проблем, но улучшить ситуацию поможет. И самое главное: для реализации моих предложений не нужно закупать оборудование за рубежом. У меня есть несколько разработок, которые я и хочу предложить вашему вниманию. На международных инновационных выставках данные работы получали гран-при, золотые и серебряные медали. Итак, пат. 2347939 «Универсальная морская энергетическая установка», пат. 2405967 «Волновая электростанция» и пат. 2462614 «Универсальная ветряная энергетическая установка».

В условиях Крыма для получения пресной воды целесообразно использовать морские опреснительные установки (подобные установки работают на Канарских островах и в Арабских Эмиратах), но для их работы нужна электроэнергия. Вот для этого я и предлагаю использовать универсальные морские энергетические установки и волновые электростанции. Наиболее целесообразно использовать эти установки в комплексе. Основ-

ным достоинством и существенным отличием этих установок от используемых в настоящий момент является то, что в воде и под водой отсутствуют какие-либо движущиеся детали. Все элементы конструкций сделаны из бетона и могут быть изготовлены на обычных заводах ЖБИ. Воздушные турбины, редукторы и генераторы могут быть изготовлены на российских предприятиях и, следовательно, стоимость установок будет невысокая.

Волновая электростанция состоит из рабочих секций, каждая из которых выполнена в виде пустотелой прямой четырехгранной призмы, в поперечном сечении имеющей форму прямоугольника, открытой снизу и сообщаемой с водной средой, при этом секции установлены продольно в ряд вплотную друг к другу. В собранном виде волновая электростанция представляет собой пирс или волнолом. Посредством воздуховодов наборы секций связаны с воздушным турбогенератором, расположенном на берегу.

Волновая электростанция работает следующим образом: при прохождении волны внутри каждой секции поочередно меняется уровень воды и, соответственно, происходит вытеснение или всасывание воздуха. Вытесняемый воздух выходит через выпускной клапан в нагнетательную магистраль, из нагнетательной магистрали по воздуховоду воздух по-

ступает на первую ступень турбины и приводит ее в действие, после турбины воздух поступает в воздушную камеру. Всасываемый воздух из воздушной камеры поступает на вторую ступень турбины, приводит ее в действие, далее по воздуховоду поступает во всасываемую магистраль и через выпускной клапан внутрь секции. Вращающий момент от турбин через редуктор передается на генератор.

Так как установка состоит из множества секций, то в любой момент времени в одних секциях происходит вытеснение воздуха, в других — всасывание. Таким образом, получается, что в нагнетательной полости создается постоянное давление воздуха, во всасываемой полости создается постоянное разрежение, т.е. поток вытесняемого и всасываемого воздуха равномерный и постоянный. Так как вытесняемый и всасываемый воздух проходит через воздушную камеру, то температура рабочего воздуха поддерживается примерно на одном уровне — чуть выше температуры воды.

Это очень важно для зимнего времени, т.е. предотвращается обмерзание всасывающей части турбины при минусовых температурах атмосферного воздуха. Если по каким-либо причинам нецелесообразно использовать воздушные турбины, то возможен вариант использования пьезогенераторов или линейных генераторов. Для этого внутри рабочих

секций устанавливается мембрана, над мембраной устанавливается пьезогенератор или линейный генератор, связанный штоком с мембраной и закрепленный в верхней части секции. Впускные и выпускные клапаны удаляются, а в воздушных магистралях укладываются электрические кабели. Работает такая установка следующим образом: проходящая волна меняет уровень воды под мембраной и воздушной подушкой между мембраной и водой, либо приподнимая, либо опуская ее. Шток линейного генератора или пьезоэлемента совершает возвратно-поступательное движение по вертикали и приводит в действие линейный или пьезогенератор.

Предлагаемое изобретение просто в исполнении, монтируется с суши, от берега, без использования специализированных судов. Турбогенератор располагается на берегу в отдельном помещении. Схема установки очень гибкая, т.к. длина конструкции ограничивается только глубиной и рельефом дна, по ширине конструкция может иметь от одного до пяти рядов, на один турбогенератор может работать одновременно большое количество рядов рабочих секций, разнесенных вдоль берега. Кроме того, в случае необходимости данная схема позволяет сооружать волновую электростанцию и вдали от берега, в открытом море, в таком случае турбогенератор устанавливается непосредственно на самой конструкции, а сама она может использоваться как вертолетная площадка или причальная платформа.

Универсальная морская энергетическая установка работает по такому же принципу и может быть использована как волновая электростанция с обычными и линейными генераторами или пьезогенераторами. Кроме того, она может быть использована как насосная установка для накопительной гидроэлектростанции или рабочий элемент приливной электростанции. Установка выполнена в виде полого цилиндрического корпуса, открытого снизу и прикрепленного неподвижно к морскому дну. В верхней части корпус имеет сужение, образующее верхний малый цилиндр, к которому крепится кожух с размещенным внутри него лопастным колесом (радиальной турбиной). Проходящая волна меняет уровень воды внутри корпуса; соответственно, происходит вытеснение или всасывание воздуха.

Колесо приводится в движение воздухом, поочередно всасываемым и вытесняемым из внутренней полости корпуса через воздушные каналы и невозвратные клапаны, установленные внутри верхнего малого цилиндра. Универсальность данного технического решения определяется тем, что один корпус с незначительными изменениями может быть использован в трех вариантах с лопастными колесами для электростанций с генераторами в вращающихся роторах, и такой же корпус может быть использован для электростанции с линейным генератором или пьезогенератором. Для накопительных гидроэлектростанций универсальные установки используются как насосные установки, приводимые в движение морской волной.

Морская вода от этих установок подается по трубопроводам в бассейны, расположенные на берегу. Бассейны сообщаются между собой посредством каналов или труб. Высота берега должна быть выше 15 м. Вода из этих бассейнов самотеком по водоводам подается на гидротурбины, расположенные на пляже и оттуда возвращается в море. Таким образом, происходит постоянная смена воды в бассейнах. Бассейны могут быть разбросаны вдоль берега в удобных местах.

Величина и количество бассейнов зависит от условий местности, количества и мощности гидротурбин. В любом случае, запасов воды в бассейнах должно быть достаточно для бесперебойной работы гидротурбогенераторов как минимум в течении двух-трех недель в случае штилевой погоды. Комплекс дает возможность вырабатывать постоянную электроэнергию вне зависимости от погоды на море. В холодное время года воду в некоторых бассейнах можно подогревать. Летом вода в бассейнах все равно будет теплее, чем в море, а это непременно привлечет отдыхающих и откроет широкие возможности для лечебного и коммерческого использования бассейнов и прилегающих к ним территорий: бальнеологические санатории, лечебницы, пляжи, кафе, рестораны, автостоянки, кемпинги, гостиницы, комплексы отдыха и развлечений.

Вместо закупаемых за рубежом ветряных генераторов я предлагаю универсальную ветряную энергетическую установку (пат. 2462614), которая в техническом плане гораздо

проще и дешевле лопастных установок, не требует мощных фундаментов и высоких опорных колонн, занимает меньше места. Установка полностью автономна и для управления не требует участия оператора или компьютерных систем. Универсальная ветряная энергетическая установка относится к ветряным установкам, преобразующим энергию ветра в электроэнергию или механическую работу. Она может монтироваться на любую опорную конструкцию, более эффективно использует энергию ветра и является устойчивой к ураганам ветрам, т.к. при усилении ветра способна сама выводиться из работы, а при ослаблении ветра — автоматически включаться в работу.

Состоит из наружного и внутреннего обтекателей, выполненных в виде полых полудисков аэродинамической формы, ветряного колеса, редуктора и генератора. Наружный обтекатель имеет в задней части вертикальный киль, а спереди — выступающую горизонтальную площадку, на которой установлено устройство управления внутренним обтекателем, состоящее из ветряного силового агрегата, генератора, аккумулятора, электромотора постоянного тока, редуктора и зубчатого колеса. При увеличении скорости ветра выше допустимых значений устройство управления внутренним обтекателем приводит его в действие, поворачивает внутренний обтекатель вокруг оси, выводит его из наружного обтекателя, закрывает им ветряное колесо от воздействия воздушного потока и останавливает работу установки. При уменьшении скорости ветра устройство управления поворачивает внутренний обтекатель вокруг оси, вводит его внутрь наружного обтекателя, открывает ветряное колесо для воздушного потока, и установка начинает работать. Установка может использоваться в любых условиях, на открытой местности, в населенных пунктах (на крышах домов и высотных зданиях), может быть установлена на любую подвижную платформу наземного и морского базирования.

В общем, предложенные варианты дают возможность получать дешевую, по сути дармовую, экологически чистую электроэнергию. Более подробно с описанием и чертежами патентов можно ознакомиться в открытых реестрах ФИПС.

С уважением, Олег ГАРШИН

Двигатели с внешним подводом теплоты

Уже много десятилетий существует предположение, что наиболее реальный конкурент ДВС, способный его заменить, — двигатель Стирлинга (ДС). Но данный двигатель, с объявленным теоретическим КПД около 70% (при этом никогда близко к этому порогу и не приближался) и заявленной массой других преимуществ, прочно застрял на обочине прогресса...

Для машин данного типа высокий КПД и эффективность определяются основным критерием — качеством теплообмена. А качество теплообмена определяется:

- коэффициентом передачи тепла рабочего тела (РТ) и теплообменников (это можно подобрать);
- временем теплообмена (чем продолжительней, тем лучше);
- величиной поверхности теплопередачи обменников (что влечет увеличение их объема).

Способ работы поршневых машин — причина неэффективности

И для улучшения удельных характеристик предпочтительно работать на высоких оборотах — увеличивать частоту тактов. А частота влияет не только на время теплообмена (уменьшая его при своем увеличении), но и на количество (массу) РТ, участвующее в теплообмене. Отсюда, по мнению авторов, попытки создать двигатели, работающие по этому циклу, с использованием механизмов с возвратно-поступательным движением элементов преобразования (поршней) и рабочего тела заведомо обречены на провал. Простой (даже примитивный) пример: подвесим гайку к резинке и на весу начнем, держа за другой конец, дергать резинку. Чем выше частота данного возвратно-поступательного движения, тем меньше будет амплитуда перемещения гайки, вплоть (на определенной частоте) до полной неподвижности.

А когда нет перемещения массы, нет работы. И чем длиннее резинка, тем на меньшей частоте будет неподвижность гайки. Становится понятным, что машины с возвратно-поступательным движением рабочего тела постоянно будут «пружинить» последним. Это заставляет уменьшать все непеременные (мертвые) объемы, в том числе и теплообменников. Но уменьшение мертвых объемов не исключает, а только снижает поджатие рабочего тела на определенной частоте. И при этом приводит к уменьшению времени теплообмена, ухудшая его. Приходится использовать рабочие тела с высоким коэффициентом теплопередачи: экзотический гелий и сверхтекучий водород (со свойством проникать сквозь стенки трубопровода).

Однако, как было указано ранее, мощность и удельные характеристики зависят от частоты, а уменьшение паразитных объемов (длины резинки) ухудшает теплообмен, заложенный в реализации данного цикла, тоже с ростом частоты. Вот главное противоречие, заложенное для двигателей, построенных на базе машин с возвратно-поступательным движением силовых элементов преобразования. Вынужденный компромисс порождает неэффективность и не позволяет добиться большего КПД. Да и мертвые объемы все равно составляют около 50% объемов (заполненных РТ) двигателя, и при высоких оборотах резкого уменьшения переноса массы все равно не избежать.

Отсюда вывод: в машинах, работа которых предполагает постоянное изменение направления движения рабочего тела, принципиально невозможно добиться высокого КПД. И ожидать прорыва у машин с данной «родовой травмой» нет никаких перспектив (что и доказывает многолетняя практика).

Были попытки создать двигатели данного цикла с использованием роторных механизмов, обеспечивающих однонаправленное движение рабочего тела и его сквозной проход через соответствующие функциональные объемы (Цвауэр, Нисковских, Лукьянов). Это уже ближе.

Авторы в статье «Роторные двигатели внешнего сгорания (chanturiarotor)» (ИР, 2, 2016) тоже показали подобный вариант. Однонаправленность и сквозное протекание рабочего тела через функциональный объем плюс параллелизм. Эти свойства, присущие указанным схемам, уменьшают скорость потока рабочего тела в системе (уменьшение газодинамических потерь) и позволяют получать цикл, близкий к идеальному. В совокупности повышается КПД двигателя, а также уменьшается зависимость мертвых объемов от частоты. Но и этот подход имеет недостаток: нет непрерывности. Так или иначе, поток рабочего тела нужно прерывать. То ли для того, чтобы изменять его направление, то ли для того, чтобы исключить его перетекание (утечку) через функциональные объемы без совершения работы. А это опять потери, и пусть меньшая, но все равно зависимость от паразитных объемов.

Роторная машина с однонаправленным непрерывным потоком РТ

Авторы предлагают (заявка 2019114939) более совершенную роторную машину расширения (рис. 1) с выдвигающимися лопатками, способную осуществлять требование непрерывности. Данное свойство роторной машины, при котором происходит непрерывное прямоотно-однонаправленное движение рабочего тела по замкнутому контуру, исключает потери, связанные с изменением направления потока и его прерыванием. И процесс работы приближается к машинам вытеснения (турбинам), где данное качество — суть их процессов.

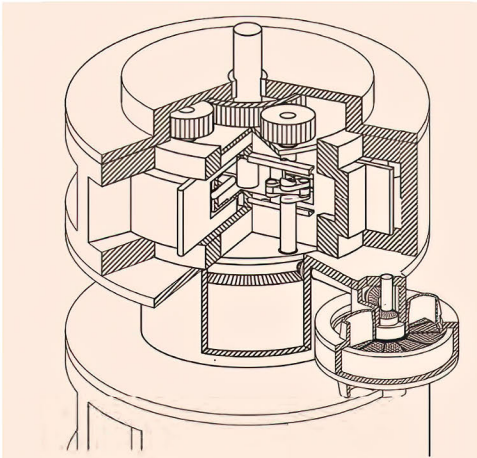


Рис. 1. Общий вид двигателя с дисковым регенератором

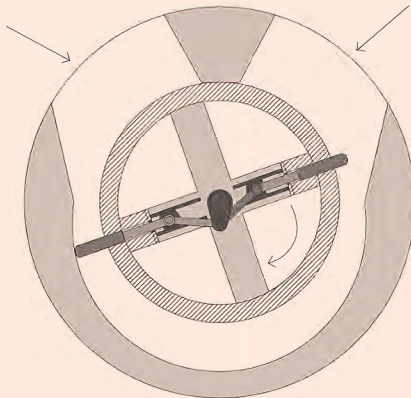


Рис. 2. Схема роторной машины с неподвижным кривошипом

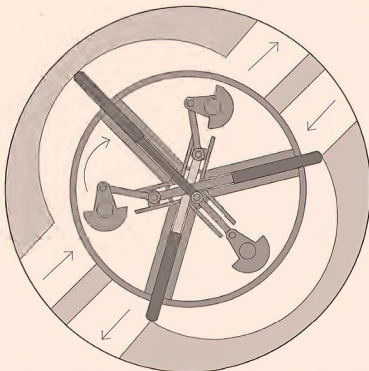


Рис. 3. Схема роторной машины с нечетным количеством лопаток и полостей

Для этого способ работы выдвигного устройства (ВУ) организован таким образом, что должен обеспечить выдвигание двух смежных лопаток в одну функциональную полость. А участок между впускными и выпускными окнами выполнен такого размера, чтобы на нем (на противоположных концах) могли находиться эти выдвинутые лопатки. ВУ (согласующее величину выдвигания лопаток с углом поворота ротора) роторной машины содержит либо зубчато-кривошипно-ползунный механизм с вращающимся валом ВУ и расположенными на нем кривошипами, либо пространственный зубчато-кривошипный (с косым кривошипом) кулисно-рычажно-ползунный механизм с качающимся валом ВУ и расположенным на нем коромыслом, с приводом от зубчатого венца на неподвижном корпусе.

В первом случае — шатуны кривошипов, во втором — толкатели коромысла соединены со штоками лопаток. Роторные машины с указанными ВУ могут иметь две и более лопаток в роторе и содержать четное или нечетное (лопаткам) количество функциональных полостей. Поясняя способ работы данной роторной машины, рассмотрим самый простой ее вариант построения (рис. 2) — с ВУ, содержащим неподвижный кривошип. Роторная машина имеет одну функциональную полость и две лопатки, диаметрально противоположно расположенные в спицах ротора. На шейке кривошипа есть два шатуна, шарнирно соединенных со штоками лопаток. Относительное вращение ротора заставляет выдвигаться и задвигаться лопатки, что составляет рабочий цикл за один оборот ротора. На рис. 2 показан момент, когда первая лопатка (по ходу вращения), воспринимая давление РТ, совершает работу, а вторая проходит зону впускного окна. При этом вторая лопатка «затеняет» первую настолько, насколько сама воспринимает давление РТ задней гранью.

В момент, когда вторая лопатка пройдет зону впускного окна (полностью подвержена давлению РТ), первая (торцевой гранью) еще находится на рабочем участке и не достигла зоны выпускного окна. В дальнейшем первая лопатка, задвигаясь, пройдет переход, а далее перейдет в начало функциональной полости. Вторая лопатка под действием рабочего тела, перемещаясь по участку между впускным и выпускным окнами, осуществляет работу. Далее достигается показанное первоначальное положение и процесс повторяется. Таким образом, осуществляется процесс практически равномерного преобразования энергии газов в механическую. И при этом будет (в установившемся режиме) однонаправленный непрерывный поток рабочего тела в системе (при постоянном его воздействии на элементы преобразования).

Свойства представленных роторных машин

Данный тип роторной машины позволяет реализовать нижеперечисленные возможности:

- машина расширения может иметь довольно значительные объемы полостей при небольших габаритах;
- легче создать герметичность корпуса: уплотнения потребуются только в районах выхода валов двигателя;
- лопатка участвует в двух тактах одновременно;
- прямоточно-однонаправленное движение рабочего тела в функциональной полости исключает потери, связанные с изменением направления потока и его прерыванием;

- машина расширения исключает положения, когда воздействие рабочего тела на элементы преобразования не приводит их в движение (мертвая точка) или приводит к вращению в противоположном выбранному направлению;
- отсутствует необходимость иметь клапанные или золотниковые устройства;
- практически равномерный крутящий момент. Представленные роторные машины обладают сочетанием качеств турбины (плавностью и непрерывностью) и тактового двигателя (приемистостью, работой на малых оборотах);
- пониженные требования к уплотнениям между корпусом и ротором;
- меньшие механические потери за счет уменьшения полосы трения лопаток. Полости в зонах окон расширены, что исключает там контакт элементов уплотнения лопатки со стенками.

В результате данные роторные машины могут использоваться в виде любого двигателя внешнего сгорания, работающего как по замкнутому, так и по разомкнутому циклам, а также в качестве насоса.

Наиболее привлекательные варианты таких роторных машин следующие:

- ранее показанная машина с неподвижным кривошипом (рис. 2), самая простая и для простых устройств;
- с тремя лопатками и двумя рабочими полостями, где ВУ содержит три вала (с кривошипами), проходящими через тело ротора (рис. 3). Этим обеспечивается максимальное выдвигание лопаток при минимальном диаметре ротора. Данный вариант позволяет иметь шесть рабочих тактов за оборот.

Схемы построения двигателей

В статье авторов, упомянутой выше, были также показаны различные варианты построения двигателей на базе роторной машины. Но наиболее интересным авторы считают вариант, показанный на рис. 4, состоящий из роторных машин с функциональными полостями с тремя переменными объемами: V_1 (вытеснение), V_4 (сжатие), расположенными в «холодном» отделе, и V_3 (расширение), расположенном в «горячем» отделе, при ($V_3 = V_4$) > V_1 . Такой двигатель реализует цикл работы, состоящий из изотермы, изобары и изохоры. Эффективность цикла в данном случае будет ниже цикла Стирлинга, но можно получить определенные преимущества технологического характера.

Во-первых, на один модуль будет меньше, что приведет к упрощению, уменьшению затрат на изготовление и повышению механического КПД. Во-вторых (наиболее важное), в более напряженном месте, где имеют место значительные тепловые нагрузки, в секции с условным объемом полости V_3 (большой объем расширения в горячем отделе) — перед лопаткой и сразу за ней — будет область одинакового давления. Здесь, к примеру (рис. 3), надо обратить внимание на уплотнении второй лопатки. Даже когда первая лопатка перейдет в зону выпускного окна (зону меньшего давления), все равно давление будет постепенно падать (градиент) ко второй лопатке. Но реально давление значительно упадет только в районе регенератора (там рез-

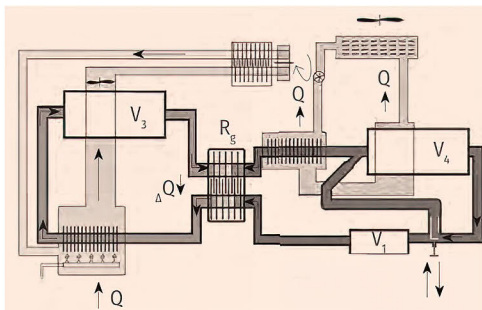


Рис. 4. Схема двигателя с укороченным циклом

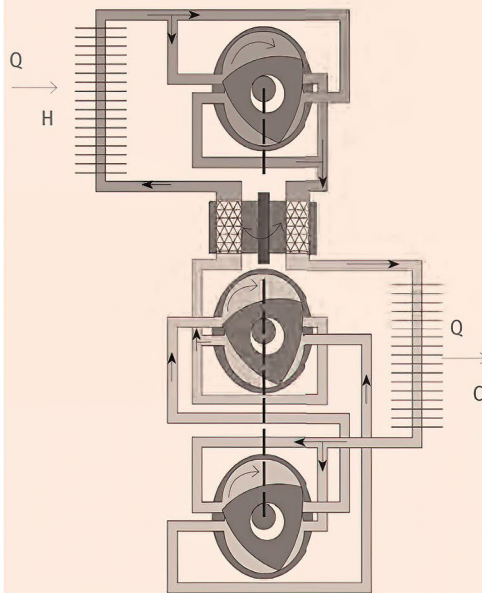


Рис. 5. Схема двигателя с роторной машиной Ванкеля

кое снижение температуры). А до этого давление по тракту к выпускным окнам объема полости V_3 будет только незначительно меньше, чем во входном тракте. Отсюда будут значительно меньшие требования к уплотнениям, причем как лопаток, так и между рабочими полостями. Уплотнения в остальных (V_1 , V_4) «холодных» объемах строго необходимы, но там «комнатная» температура, и подобрать материалы для них значительно легче.

В-третьих, особенности роторной машины, в которой элемент преобразования — лопатка (хотя бы одна), постоянно находящаяся в рабочей зоне — позволяет осуществить запуск (автозапуск) двигателя только нагревом. Нагрев рабочего тела (рис. 4) между условными объемами V_1 (малый «холодный» — С) и V_3 (большой «горячий» — Н) при первоначальном пуске двигателя создаст избыточное



Рис. 6.
Теплообменник
(рекуперативного
типа)

давление между разновеликими лопатками, постоянно находящимися в рабочих зонах этих объемов (полостей). И движение начнется в выбранном направлении — в сторону лопатки, имеющей большую площадь грани.

Двигатели на базе роторной машины Ванкеля

Двигатели с внешним подводом теплоты могут быть составлены из одного или нескольких модулей (секций), посаженных на один вал, и на базе роторной машины Ванкеля (рис. 5), с двумя функциональными полостями, имеющими по впускному и выпускному окну каждая. С выполнением профильной стенки полости, между впускным и выпускным окнами, соответствующего размера, который позволяет там находиться одновременно двум вершинам граней ротора в определенный его момент вращения. Применение в качестве базы давно знакомой, отработанной и проверенной кинематики позволяет удешевить производство двигателя.

Возможности двигателей, построенных на базе представленных роторных машин

Схемы построения двигателей на базе данных роторных машин позволяют избежать проблем, присущих ранее известным модификациям двигателей, реализующих подобные циклы, и обладают следующими важными свойствами: однонаправленностью и непрерывностью потока РТ. Это позволяет увеличить длительность теплообмена многократно. Процесс исключает потери, связанные с изменением направления движения рабочего тела. Исчезает главная причина неэффективности существующих двигателей — уменьшение массы РТ, участвующей в теплообмене. Движение РТ в системе происходит с практически постоянной скоростью (при равной площади сечения трубопроводов) в любой части двигателя, при любом давлении РТ и без существенных пульсаций.

Пульсация, возникающая за счет разницы выхода лопаток в начале (конец) рабочей полости от максимального вылета, незначительна. Она компенсируется пропор-

циональным изменением объема в следующей по такту полости (следующей секции) выдвиганием находящейся там соответствующей лопатки. Относительно постоянная скорость рабочего тела в системе (в устоявшемся режиме) не позволяет пружинить РТ и значительно уменьшает потерю массы РТ, участвующего в теплообмене. То есть потери от мертвых объемов будут минимальными (теоретически — нулевыми), а перенос (обмен) энергии будет максимально более полным.

Можно позволить иметь элементы теплообмена — нагреватель, холодильник и регенератор — такого объема, чтобы они включали несколько порций (заряда) рабочего тела для такта. При этом будет более развитая площадь теплообмена за счет больших теплообменников, и время теплообмена возрастет многократно и без потерь массы РТ, участвующего в теплообмене. А это, в свою очередь, увеличит и качество теплообмена. КПД двигателя независимо от оборотов (частоты циклов) будет незначительно отличаться от максимального. Но и злоупотреблять длиной трубопроводов не стоит. Непрерывность и отсутствие пульсаций также позволяют уменьшить инерционность вращающихся элементов-роторов и увеличить скорость реакции двигателя при регулировании.

Несущественная (теоретически — нулевая) зависимость от мертвых объемов может позволить вообще отказаться от регенератора с насадками и дискового регенератора с приводом, в частности (рис. 1), заменив его теплообменником (рекуперативного типа) соответствующей длины и объема. Это значительное упрощение без потери эффективности.

Данный теплообменник (рис. 6) представляет из себя блок, составленный из прилегающих друг к другу каналов (трубок, квадратных в сечении, — продолженных кубоидных сот), из материала, имеющего высокий коэффициент теплопередачи. Противонаправленные потоки рабочего тела от разных отделов двигателя разнесены по каналам в шахматном порядке. Количество, размеры сечения, длина (продолженность) сот, естественно, определяются (на рис. 6 показан только принцип) для каждого конкретного случая.

Отсутствие ударных нагрузок, присущее двигателям данного типа, нейтральная бескислородная (соответствующий подбор РТ) среда во всех функциональных объемах позволяют применять углепластик (до 1200°). Можно изготавливать подвижные элементы преобразования (лопатки) меньшей массы, что уменьшит инерционные потери. Имея меньший коэффициент теплового расширения, получим меньшее изменение геометрии кинематики. Меньший коэффициент трения углепластика (и по металлу тоже) ведет к уменьшению соответствующих потерь. Зеркало опорной стенки канала (для лопатки) может содержать антифрикционный вкладыш, к примеру из того же углепластика. Его можно армировать. Наличие регенератора из продолженных сот, где сечение трубок сот относительно велико и нет насадок, позволяет использовать сухую смазку на основе графита (тоже до 1200°).

Сочетание вышеописанных качеств дает возможность создать силовую установку высокой удельной мощности с повышенным КПД, позволяя избежать проблем, характерных для других конструкций машин преобразования двигателей данного типа.

Олег ЧАНТУРИЯ, Игорь ЧАНТУРИЯ

Углеродная метка и водородная альтернатива



Парижское соглашение 2015 г. объединило почти 200 стран для того, чтобы остановить изменение климата, вызванное загрязнением атмосферы при сжигании ископаемого топлива. Обязательства по снижению выбросов в Соглашении пока являются добровольными и необязательными для вступивших стран. Его подписание было срочной мерой по удержанию прироста глобальной средней температуры до 2°C (по сравнению с доиндустриальными уровнями) и приложению усилий в целях ограничения ее роста до 1,5°C. Парижское соглашение по климату должно вступить в силу в 2021 г. Предполагается, что документ придет на смену принятому в 1997 г. Киотскому протоколу (посвящен стабилизации выбросов парниковых газов).

Глобальные промышленные выбросы CO₂ составляют 31% от общего объема, при этом крупнейшие источники — металлургическая и цементная промышленность. По новому соглашению к 2060–2080 гг. промышленные выбросы в атмосферу должны приблизиться к нулю. Европейский союз к 2050 г. планирует сократить выбросы парниковых газов на 80–95% по сравнению с 1990 г. К сожалению, обуздать мировые выбросы парниковых газов пока что не получается. В 2018 г. они увеличились на 2% в глобальном масштабе по сравнению с 1,6% в 2017 г. А в 2019 г. темпы их роста — одни из самых высоких за всю историю.

Из-за стремительного увеличения потребления энергии в Индии, США и Китае наблюдалось самое большое повышение выбросов парниковых газов в прошлом году. Настораживает тот факт, что в первой половине

2019 г. инвестиции в чистую энергию в мире снизились на 14% по сравнению с тем же периодом 2018 г., поскольку политические установки пока недостаточно стимулируют вливание свежих денег в данный сектор. В Китае инвестиции в чистую энергию сократились на 39%, на 6% — в США, тогда как в Индии они выросли на 10%, а в Великобритании — на 35%. В то же время в 2018 г. выработка энергии от возобновляемых источников в мире увеличилась на 14,5%, так как стоимость ветровой и солнечной энергии продолжает падать.

На металлургическую промышленность приходится 7–9% всех прямых выбросов от ископаемого топлива. И к сожалению, ископаемое топливо сегодня остается единственным экономически эффективным источником энергии для переработки железной руды в сталь. По данным Всемирной ассоциации производителей ста-



Рис. 1. Прогноз мирового спроса на сталь к 2050 г.

ли, в среднем на каждую выплавленную тонну стали приходится 1,83 т выбросов CO_2 , и эта цифра практически не изменилась за последнее десятилетие. Причем выбросы CO_2 в металлургии образуются не только от сжигания топлива, но и как продукт химических реакций производственного процесса. Так, железо восстанавливается из предварительно подготовленной руды в доменных печах при температуре до 1200°C с использованием кокса. Неизбежный побочный продукт многоступенчатой реакции взаимодействия углерода кокса с оксидами железной руды — углекислый газ: $\text{C} + \text{Fe}_2\text{O}_3 = \text{CO}_2 + \text{Fe}$.

В рамках Парижского соглашения многие страны проводят политику, направленную на стимулирование металлургических предприятий по сокращению выбросов. Особенно радикальными мерами отличаются Китай и ЕС. А наилучший результат именно по снижению углеродных выбросов и «обезуглероживанию» металлургических технологий сегодня у ЕС. Он лидер в мире по сокращению выбросов. В ЕС с 1 января 2005 г. началась торговля квотами на выбросы парниковых газов. Для того чтобы торговать, каждое государство-член ЕС должно было создать государственную программу распределения разрешенных выбросов. Согласно программе, предприятиям выдавались квоты разрешенных выбросов в атмосферу. Если оператор выбрасывает в атмосферу меньше установленной квоты, то разницу между установленной квотой и действительным выбросом он может продать.

Однако такая экологическая политика ЕС вызывает проблемы у европейских металлургических компаний. Цена на углеродные квоты, которые они должны покупать, чтобы компенсировать свои выбросы, непрерывно растет. Европейские металлурги уже не раз обращались к правительству, заявляя, что жесткая экологическая политика приводит к потере их прибыли и сводит на нет их способность инвестировать в безуглеродные инновации. По данным инвестиционного банка Jefferies, после достижения 10-летних максимумов в 2018 г. средние до-

В сегодняшних условиях для отдельно взятого производителя самым простым способом уменьшить свою углеродную метку, возможно, станет увеличение доли металлолома в металлошихте и переход на производство стали в электродуговых печах

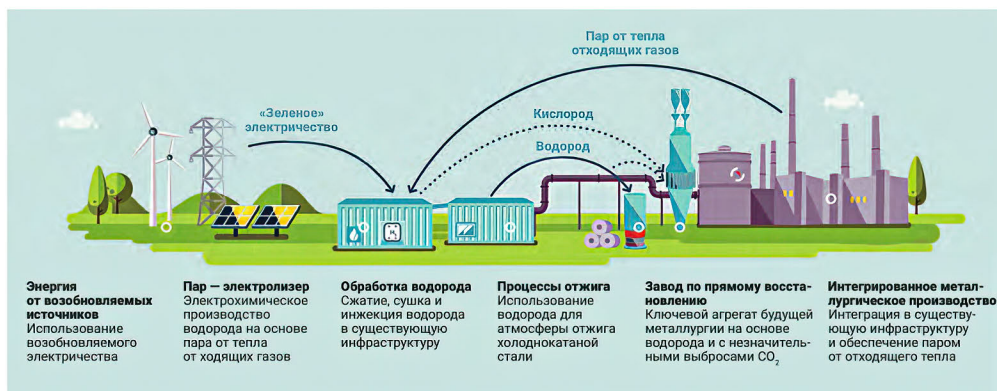
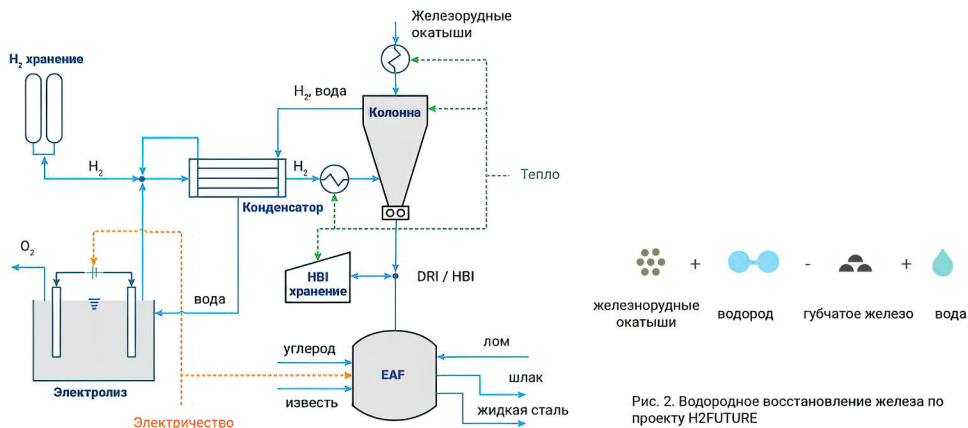
ходы в сталелитейной промышленности Европы во втором квартале 2019 г. упали почти на две трети.

В то же время глобальная экономическая неопределенность подрывает усилия ЕС по «обезуглероживанию» производства стали. Торговая война между США и Китаем сделала Европу пунктом назначения дешевого иностранного металла в то время, когда спрос на него из-за спада на автомобильном рынке уменьшается. Сейчас некоторые страны рассматривают введение «углеродной метки» в качестве дополнительной меры по защите своих рынков. Углеродная метка — это количество CO_2 , необходимое для производства и транспортировки 1 т стали.

Она представляется более здоровой концепцией, чем налог или квоты на выбросы углерода, которые наносят ущерб сталелитейной промышленности (например, в Европе), повышая стоимость местной стали и стимулируя импорт из более загрязняющих атмосферу стран.

CSPA (Канадская ассоциация производителей стали) уже опубликовала статистику, показывающую, что количество CO_2 на 1 т стали, импортируемой в Канаду, выше, учитывая выбросы углекислого газа при транспортировке, поэтому канадские производители стали уже обсуждают эту концепцию.

Новый европейский комиссар по климату Франс Тиммерманс 8 октября 2019 г. предложил ввести «углеродный пограничный налог» на импорт из стран с нестрогими экологическими нормами и, следовательно, с более дешевыми затратами на производство. При определении углеродной метки или углеродного пограничного налога отправной точкой может быть расчет углеродной метки на макрорегиональной основе, как это предложено CSPA. В дальнейшем ее расчет может быть сделан на более распределенной основе, что предлагается европейской концепцией. Такие расчеты, возможно, будут основываться на общепринятых значениях выбросов для каждого способа производства стали с поправкой на соотношение способов производства стали в каждом макрорегионе (электросталеплавильное производство/

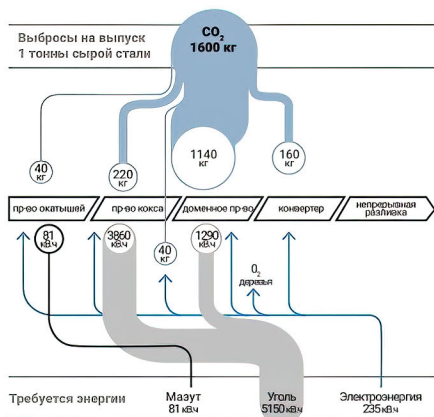


доменное + кислородно-конвертерное производство — EAF vs BF/BOF) с использованием годовой статистики World Steel Association или рассчитанное для микрорегионов.

Введение углеродного пограничного налога в ЕС преследует еще одну цель. Данная мера помешает европейским сталелитейным компаниям перемещать свои производства за пределы ЕС в страны, где нет строгих ограничений выбросов. А страны-экспортеры металлопродукции в ЕС получат серьезный стимул по улучшению экологии своих производств. Производители стали по всему миру будут вынуждены переходить на новые технологии с пониженным удельным выбросом углерода. Это может быть переход на более «чистые» электродуговые печи, замена угля на природный газ в качестве восстановителя, преобразование обогащенных углеродом отработанных газов в биотопливо посредством улавливания, утилизации и хранения углерода (CCUS — Carbon Capture, Utilization, and Storage).

В будущем переход на водород в качестве источника топлива и восстановителя также может сократить выбросы в отрасли: при сжигании водорода единственный выброс — это вода. По оценке Ассоциации НСРО «РУСЛОМ.КОМ» (рис. 1) мировой спрос на сталь достигнет 2800 млн т. При поддержке Европейской комиссии производители стали и их партнеры по всей Европе вкладывают значительные средства в водородные схемы. Например, британская Primetals Technologies разрабатывает процесс с использованием водорода (рис. 2) вместо коксующегося угля в качестве восстановителя железной руды. Пилотная установка строится на производственной площадке австрийского Voestalpine. Здесь за счет исключения процесса агломерации руды будет затрачиваться значительно меньше энергии при производстве стали, а выбросы CO_2 будут стремиться к нулю. При этом если энергия для получения водорода и рафинирования стали будет генерироваться от возобновляемых источников, то на установке в Австрии, возможно, появится первая в мире сталь, полученная с нулевыми

Процесс с доменным производством



Процесс с HYBRIT

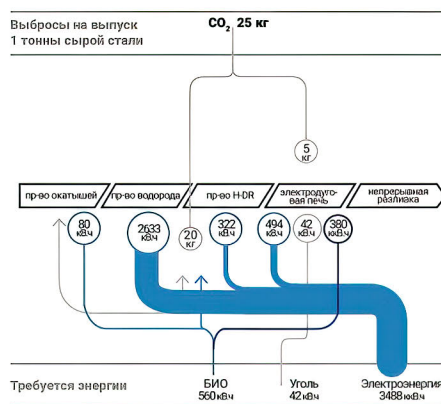


Рис. 4. Производство стали по проекту HYBRIT в сравнении с доменным процессом

выбросами CO_2 в атмосферу. По оценкам компании, для сталелитейного завода, переведенного с угля на водород, который производит 5 млн т стали в год, потребуется более 44 т водорода в час.

Водородная альтернатива также тестируется такими промышленными гигантами, как ArcelorMittal, Salzgitter Group, SSAB, LKAB+Vattenfall и ThyssenKrupp AG. ArcelorMittal планирует запустить новый проект на своем заводе в Гамбурге, где впервые будет использоваться водород в промышленных масштабах для прямого восстановления железорудного сырья. Пилотную установку намерены построить в ближайшие годы. Стоимость проекта составляет около 65 млн евро. Схема проекта немецких компаний Salzgitter Group, Sunfire GmbH и др. GrInHy2.0 (Green Industrial Hydrogen) представлена на рис. 3. Шведские металлургическая компания SSAB, горнодобывающая LKAB и энергетическая Vattenfall с 2018 г. в г. Лулео на северо-востоке Швеции реализуют свой проект HYBRIT (рис. 4) по водородному восстановлению железа, который должен способствовать снижению выбросов углекислого газа на 10% в Швеции и 7% в Финляндии к моменту полного его завершения в 2035 г.

Немецкий концерн ThyssenKrupp планирует прекратить производство стали с применением кокса и заменить его производством на основе водорода к 2050 г. У компании существует график перехода и инвестирования 10 млрд евро в течение следующих 30 лет.

В настоящее время водородные схемы субсидируются Европейским союзом и международными схемами финансирования. По мере роста глобального интереса к этим производствам стоимость получения водорода должна упасть. По данным BloombergNEF, металлургия

Ископаемое топливо сегодня остается единственным экономически эффективным источником энергии для переработки железной руды в сталь

сможет избавиться от репутации климатической угрозы, если к 2050 г. половина мирового производства стали будет получена с использованием водорода. Но их более реалистичная оценка — от 10 до 50% водородной металлургии в мировом производстве стали к середине XXI века. BloombergNEF считает, что водородные технологии в металлургии начнут выигрывать конкуренцию у заводов, работающих на угле, когда стоимость водорода, полученного от возобновляемых источников энергии («зеленого» водорода), упадет ниже 2,2 дол. США за 1 кг, при том что цены на коксующийся уголь будут 310 дол. США за 1 т. Это, возможно, случится уже к 2030 г.

На сегодняшний день самый дешевый способ получения «зеленого» водорода — это высокотемпературный электролиз с использованием энергии от солнечных батарей или прибрежных ветровых турбин, запасаемой аккумуляторными батареями для обеспечения бесперебойной работы. Использование солнечного тепла в этой технологии также многообещающе, поскольку снижает потребность в электроэнергии для электролиза. На входе такого процесса — природный газ, на выходе — водород, электричество, вода и выделенный CO_2 , который улавливается с минимальными затратами.

В современных условиях для отдельно взятого производителя самым простым способом уменьшить свою углеродную метку, возможно, станет увеличение доли металлолома в металлолите и переход на производство стали в электродуговых печах. Доля стали, полученная в них в 2018 г., составила: в ЕС — 41,5%, в Турции — 69,1%, в России — 30,8%, в США — 68,8%, в Китае — 13%, в Японии — 25%.

Ассоциация НСРО «РУСЛОМ.КОМ»

Медь и ветроэнергетика



В период с 2018 по 2028 г. в мире будет установлено более 650 ГВт наземных и 130 ГВт на побережьях новых ветровых мощностей. Для этого потребуется более 5,5 млн т меди. Ветроэнергетика — наиболее медноемкая в секторе энергетики, и ожидается, что именно она будет потреблять в нем самое большое количество меди в течение последующих 10 лет. Многие страны приступили к переходу от энергии, связанной с интенсивными выбросами углерода в атмосферу, к возобновляемым источникам энергии. В результате ветряная и солнечная энергия становится в мире все более популярной.

Для производства, передачи и распределения энергии требуется медь, так как она обладает высокой проводимостью, пластичностью и долговечностью. В ветряной турбине медь используется в генераторе, силовых трансформаторах, редукторах и кабельной магистрали. Наземные турбины соединены через коллекторные кабели, которые подключаются к подстанции до присоединения к электрической и передающей сети. Оффшорные турбины (расположенные на вышках в прибрежной полосе) подключены через коллекторные ка-

бели к морской подстанции. Распределительные кабели соединяют такую подстанцию с наземной перед подключением к сети. Приблизительно 58% меди, используемой в ветряных установках, приходится на кабели. Учитывая текущие прогнозы по новым установкам ветряных турбин, в период с 2018 по 2028 г. более 3 млн т меди будет использовано как в коллекторных, так и в распределительных кабелях.

При существующих ветроэнергетических технологиях мировой спрос на медь оценивается в среднем в 450 тыс. т в год в период с 2018 по 2022 г. В дальнейшем, к 2028 г., спрос увеличится до 600 тыс. т в год. Прогнозируется, что в Китае произойдет наибольший прирост новых наземных ветряных мощностей, а потребление меди в среднем вырастет до 110 тыс. т/год к 2028 г. Далее следуют США, которым понадобится примерно 35 тыс. т/год меди к тому же периоду. Великобритания, Нидерланды и Германия будут лидировать по прибрежным установкам в Европе. Ожидается, что с 2018 по 2028 г. им потребуется около 80 тыс. т/год.

Из-за более высокого содержания меди в оборудовании прибрежных станций последние будут лидировать в потреблении. Прогрессивное развитие более крупных ветровых турбин также увеличит объем использования меди, что может повысить риск поставок меди после 2024 г.

В Китае совокупная мощность ветряных установок достигнет 437 ГВт к 2028 г. Ожидается, что ежегодно с 2019 по 2028 г. Китай будет добавлять в среднем 25 ГВт ветроэнергетической мощности, подключенной

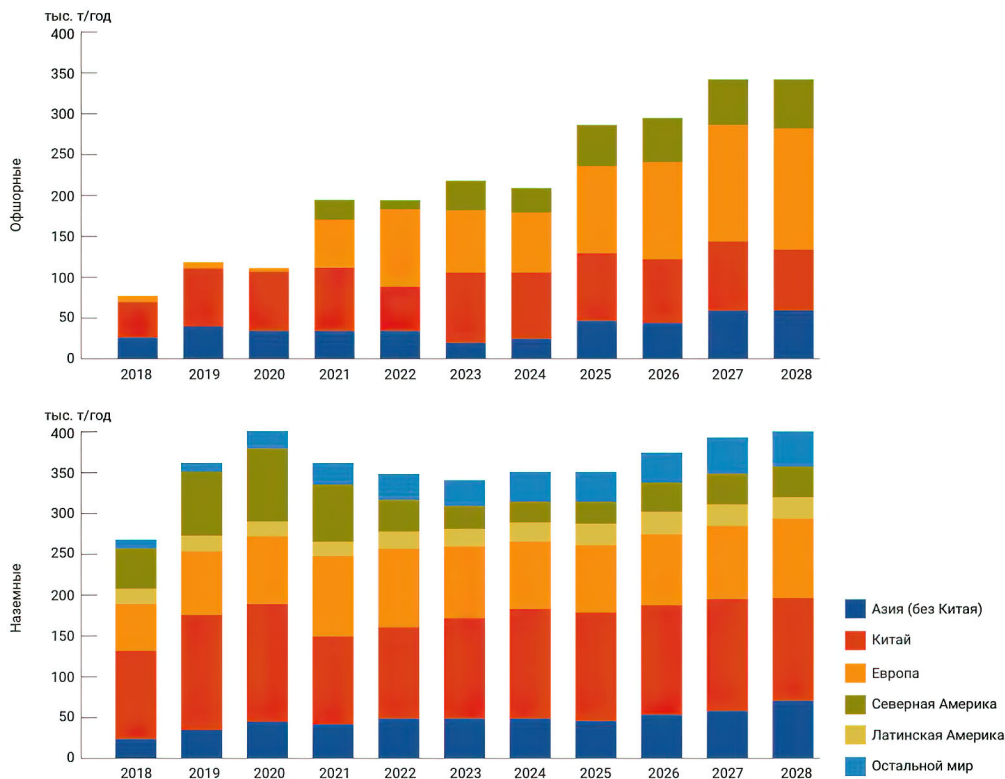


Рис. Потребление меди для производства ветряных турбин

Источник: Wood Mackenzie

к сети. При этом наземная ветроэнергетика будет продолжать лидировать в Китае и составит примерно 84% от новых мощностей в перспективе.

Во втором квартале 2019 г. объем заказов ветряных турбин в мире достиг рекордного уровня — 31 ГВт. Он увеличился на 111% по сравнению с предыдущим годом, превывсив предыдущий рекорд, установленный в 4-м квартале 2018 г., на 13,2 ГВт. 91% заказов по мощности пришлось на Китай, США и Бразилию. Разработчики в Китае заказали более 17 ГВт во втором квартале 2019 г., что на 267% больше, чем во втором квартале 2018 г., из них более 3 ГВт — прибрежные мощности. Спрос в Китае и США обеспечил в общей сложности 79 ГВт, заказанных за последние 4 года. В десятку лидирующих по принятым заказам производителей во 2-м квартале 2019 г. вошли: Vestas, Mingyang, SGRE, Goldwind, GE, SEwind, Windey, Nordex, DEC, CSIC HZ.

В последнее время цены на ветряные турбины выросли на нескольких рынках не только из-за высокого спроса и появления на рынке более крупных, более новых и дорогих моделей, но и из-за повышения цен на медь. Это побудило некоторых производителей рассмотреть,

Мировому парку ветротурбин потребуется более 5,5 млн т меди в ближайшие 10 лет

а в некоторых случаях ввести альтернативные материалы в часть компонентов ветряных турбин. В кабелях алюминий легче и дешевле, однако требует большего обслуживания и на 50% большей площади поперечного сечения, чем медные кабели, для достижения аналогичных уровней удельного электрического сопротивления. В генераторах производители не хотят полностью отдавать предпочтение альтернативным материалам, пока не будут гарантированы качество и надежность. Однако Enercon начала выпуск генераторов (EP3) с алюминиевыми витками вместо многожильных медных проводов.

Дальнейшее развитие алюминиевой технологии может привести к увеличению замещения меди в кабельной промышленности. Кроме того, внедрение турбин с более высокой производительностью может уменьшить их количество на одну ветряную электростанцию. Учитывая, что на кабели приходится 58% использования меди, такая тенденция может привести к снижению содержания меди и ее потребления в ветряных установках.

Ассоциация НСРО «РУСЛОМ.КОМ»

Лечение импульсами света

С учетом развития техники все разработки изобретателя цветотерапии д.м.н. Татьяны Тетериной (ИР, 2, 2010, «Цвет лечит», с. 5–6; ИР, 8, 2011, «Попасть в цвет», с. 5–6 и ИР, 2, 2012, «Зрение и внимание», с. 8) можно применять для индивидуального лечения глазных и других заболеваний в домашних условиях (пат. 2098059). Вместо оригинального прибора «Очки Тетериной» используют смартфон с очками виртуальной реальности.



Очки Тетериной (слева) и смартфон с очками виртуальной реальности VR SHINECON

Первые авторские свидетельства Татьяны Тетериной датируются 80-ми гг. прошлого столетия. На уровне техники тех лет в очках Татьяны Прохоровны применялись лампочки накаливания, светофильтры и светопроводы. Позже переход был сделан на светодиоды. Сейчас световые импульсы любых цветов можно получить на экране смартфона. С учетом пат. 2401672 нужно применять оппонентные цвета. Согласно теории цветового зрения, существует три класса рецепторных нейронов и, соответственно, три независимых механизма, в основе каждого из которых лежит пара оппонентных цветоразличительных процессов: черно-белый, красно-зеленый и синий-желтый. За импульсом любого цвета идет одинаковый по длительности черный фон.

В оригинальном приборе нельзя получить мигание черного цвета, а на смартфоне можно выполнить мигание 80%-го черного цвета, который меняется на черный фон. Каждый цвет в последовательности, указанной выше, может мигать, например, по 4–8 с с частотой 1, 2, 4, 6, 8 или 12 Гц. Диаметр периферийных световых кружков, имитирующих светодиоды, 3,5 мм, центральный — 5 мм. Периферийных кружков может

быть любое вменяемое по круту количество или сплошное кольцо шириной 3,5 мм.

Для получения световых импульсов создаем видеофайл в формате mp4. При желании можно добавить звук, например исполнение музыкальных произведений на арфе с органом (звукотерапия). Длительность записи должна быть 20 мин — максимальное время сеанса лечения. В видеофайл можно вставить 25-й кадр с надписью: «Повышается гемоглобин», «Понижается давление», «Улучшается зрение» и т.д. На черном фоне белая надпись видится очень четко. На следующем за ним кадре обнаружился интересный эффект: при внимательном рассмотрении надписи можно видеть чернее черного фона. Смартфон позволяет не только выполнять функцию лечения, но и провести дополнительные исследования влияния цвета надписи на результат лечения конкретного заболевания.

Лечению поддаются центральная нервная, иммунная, эндокринная, кроветворная системы; катаракта, глаукома, косоглазие, аллергия, болевые синдромы, светобоязнь, утомляемость глаз, артериальное давление, энурез, простуда, заикание, задержка развития речи, плаксивость и беспричинный крик у детей. Процедуры полезны для улучшения остроты зрения, сна, повышения гемоглобина, железа и в случаях, когда зрение не поддается коррекции стеклами. Этот перечень взят из описаний лечения больных согласно патентам Тетериной.

Для отработки методики использовался смартфон 5 дюймов с раз-

решением экрана 1280×720 точек и частотой процессора 1,19 ГГц. В качестве кадров брались изображения на весь экран с разрешением 300 точек на дюйм. Получить видеофайл в формате mp4 идеального качества оказалось непросто. Стандартный подход часто давал пропуски кадров и их повторы. Гиф-анимация с нужным разрешением кадров, к сожалению, не выполняется на Android-смартфоне с необходимой скоростью, хотя ее можно воспроизводить с бесконечным повтором, что сокращает размер файла примерно в 40 раз по сравнению с mp4. Проверка на смартфоне с частотой процессора 1,612 ГГц не дала проблем скорости. На ноутбуке проблем нет. Кадры нужно сохранять в формате gif с количеством цветов два — цвет импульса и фона, что существенно уменьшает объем конечного файла mp4.

Примененный метод удешевляет, упрощает, повышает эффективность лечения и не имеет побочных эффектов. Яркость импульсов устанавливается в настройках экрана смартфона. Длительность сеанса лечения — 10–20 мин, один-два раза в день, всего 10–20 сеансов на курс лечения. Очки виртуальной реальности позволяют использовать смартфоны с диагональю экрана от 4,7 до 6 дюймов. Смартфон с соответствующим видеофайлом подойдет и для исследования возбuditельно-тормозных феноменов зрительного восприятия (по а.с. 1351574 Т. Тетериной).

Владимир МЕЛЬНИК,
Украина

Дышите, ... не дышите!

Цель данной публикации — создание спирографа, которого нет за рубежом, спирографа нового поколения на основе математической модели легкого. Устройство позволит на порядок ускорить проведение диагностики легких у пациентов, заменить флюорографию при массовых обследованиях населения. В результате повысится производительность, надежность и безопасность обследования при снижении его стоимости, будет исключено рентгеновское облучение. Способ клинически апробирован и показал хорошую совместимость с врачебной диагностикой.

В настоящее время все спирографы дают информацию по американской методике 1974 г., которая не основана на математической модели легкого, а потому малоинформативна. По ней выполняется только запись поток-объема, разбитого на несколько участков, по которым судят о состоянии легких. Еще анализируется химия выдоха, и все. Автором предложена математическая модель легкого в виде эластичной сферы, нагружаемой упругими силами различного происхождения, с переменной площадью выпуска. С ее помощью в приложении к спирограмме аналитически найдены следующие временные характеристики в процессе выдоха: темп расхода, объемная скорость воздушной струи, давление в легких, показатель эластичности легких, поведение голосовой щели и т.п., что дополнительно позволяет судить о состоянии больного.

Согласно разработанной модели впервые указано на важность выявления темпа расхода как основного сигнализатора поведения различных органов дыхания. Получено простое математическое представление спирограммы выдоха (в виде относительного текущего объема воздуха в легких в зависимости от времени t):

$$\bar{V}_t = V_t / GEL = (1 - FEL / GEL)^{n+K \ln t},$$

где GEL — жизненная емкость легких; FEL — форсированная емкость легких (объем воздуха, выдыхаемый за 1 с); n и K — показатели эластичности легких.

При своей простоте полученная зависимость достаточно универсальна для нормы ($n = 2$ и $K = 0$) и патологии ($0,1 < n < 1,3$; $-0,7 < K < 0,84$ — для исследованных

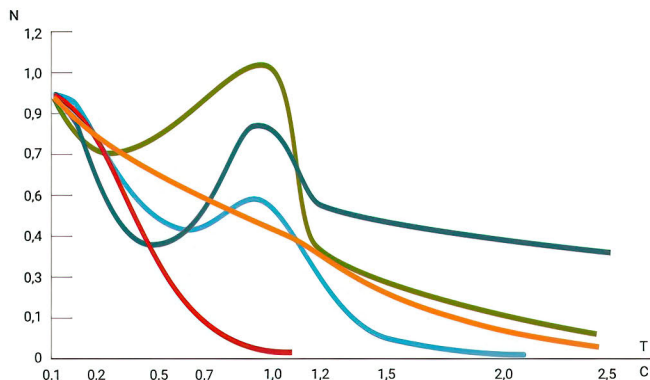


Рис. Относительные силы сжатия легких за счет только их эластичности

групп больных). По величине коэффициентов (для которых выявлен физический смысл) можно судить о характере отклонений от нормы состояния больного, что позволяет воспользоваться компьютерными системами при массовых обследованиях населения. Здесь на рис. приведем наиболее характерный параметр — относительные силы сжатия легких N .

Наглядность данной методики можно проследить по виду кривых на рис. Эластичность у пациентов с различными легочными заболеваниями заканчивается через несколько долей секунд (одно деление — 0,1 с), это первый провал на кривых. Далее, после первого провала на кривых, пациенты, чтобы выдохнуть, подключают рефлекторно различные мышцы сжатия. Исключение составляет желтая кривая (больной С), который, по предположению автора этой методики, или стеклодув, или трубоч. Оказался стеклодув. У па-

циентки К (возраст 18 лет) легкие в абсолютном порядке (красная линия), госпитализирована по поводу туберкулеза почек. Остальные пациенты — с различными заболеваниями легких.

Валерий ТЕРЕЩУК,
к.т.н.

От редакции:

Хотелось бы найти программиста для создания программы по этой математической модели легкого (для него автор пришлет подробную математическую модель) и подать заявку на регистрацию этой программы. Далее по ней делается спецпроцессор, который может вставляться в компьютер, для записи и анализа процесса выдоха. Это и будет спирограф нового поколения, которого нет нигде в мире.

Колонка с усилителем

из нескольких комплектующих

В ИР, 1, 1985, «Стереокolonки своими руками», с. 28–29, описано изготовление колонки с двумя низкочастотными динамиками 6ГД2 номинальной мощностью по 6 Вт, резонансной частотой 30 Гц. По отзывам в Интернете добиться качественного звучания на резонансной частоте с этими динамиками можно только с колонками с эквивалентным внутренним объемом корпуса 200 л. Современные динамики с резонансной частотой 20 Гц, большая и дорогая редкость, применяются в мощных сабвуферах, но имеют низкий динамический диапазон. Автор предлагает нетрудоемкую в изготовлении колонку из современных комплектующих с частотой звучания даже ниже 20 Гц, где припаять нужно только аудиокабель к динамику.

Работая над созданием аналога аппарата ИФС-1 (инфразвукового терапевтического облучателя) изобретателя Олега Казакова, ныне покойного (пат. КЗ 1995, 11170, пат. КЗ на ПМ 4230), пришлось разбираться с особенностями звука на низких частотах. Такой аппарат был необходим для бесконтактного активирования питьевой воды. Эту воду по инновационному пат. КЗ 27455 называют лечебно-оздоровительной. Когда я сам учился, инфразвуком считалась частота ниже 20 Гц, сейчас — ниже 16 Гц. В пат. 2657485 («Устройство для обработки воды или нефти») есть описание расхождения звуковой волны на частоте 18,6 Гц при мощности 300 Вт. Первоначально был приобретен динамик 12" Pioneer TS-W306R, на удивление — японского производства. Предстояло проверить возможность его работы на частотах ниже 20 Гц. Для оценки влияния резонансной частоты проверялась работа динамика 3" с резонансной частотой 115 Гц на цифровом усилителе класса D — импульсном усилителе мощности, работающем в ключевом режиме. Результаты впечатлили. Колебание диффузора наблюдалось от 1 Гц. Не каждый усилитель этого класса может такое обеспечить, пришлось сначала скрупулезно изучать технические данные выпускаемых микросхем усилителей. Считается,

что музыкальный диапазон лежит в диапазоне частот 20–4500 Гц. После изготовления колонки с динамиком 12" была также изготовлена колонка с динамиком 10" DBS G1001. Далее для существенного снижения цены был выбран китайский динамик 8" BIG SYPOK8 (50 Вт, 8 Ом), не имеющий, как оказалось, конкурентов по цене и качеству, с широким динамическим диапазоном. По информации продавца диапазон составляет 20 Гц–8 кГц. На грани слышимости этот динамик воспроизводит звук на частоте 14 кГц, выше которой в своем возрасте звук я не слышу.

Решающее значение при покупке сыграл вес магнита — 40 унций (oz, 1 oz = 28,35 г). Это около 1,13 кг. Получил динамик без фирменной упаковки, без надписей о производителе и характеристиках. О том, как самостоятельно сделать простую качественную акустику, где в колонках никогда не слышно 50 Гц, есть беспроводная связь с ноутбуком, планшетом или смартфоном, воспроизводятся файлы с USB Flash и микро SD карты, не требуется никакой квалификации при сборке, и пойдет речь дальше.

В качестве корпуса для динамика применен пластиковый «конус дорожный малый» высотой 35 см, узкую часть которого нужно срезать под размер металлического кольца внутренним диаметром 48 мм, т.к.

после обрезания отверстие становится неидеально круглым из-за мягкой пластмассы. Конус долго выбирал, были дефекты, вмятины и царапины. Светоотражающую полосу нужно снять. Ножницами по металлу следует вырезать в нижней части конуса круг диаметром 185 мм (отверстие в доньшке не совсем круглое). Нижняя часть П-образная, и кончики ножниц входят. Толщина корпуса конуса — 2,5 мм. На обечайке динамика восемь отверстий, но через прокладку проходят только четыре. Через них нужно закрепить динамик к конусу винтами М4×25 с шайбами и гайками, просверлив в основании конуса четыре отверстия диаметром 5 мм. Затем просверлить по остальным отверстиям кольца динамика четыре отверстия диаметром 3 мм, стараясь не повредить прокладку. Через них дополнительно закрепить динамик с конусом винтами М3×25 с шайбами и гайками.

Конус и коробочку для усилителя покупал в строительном супермаркете, аудиокабель (2 м) и крепеж — в других магазинах. В коробочке сделаны вентиляционные отверстия: по бокам — 9 мм, в крышке — 13 мм, по краям на дне возле усилителя 2 — отверстия диаметром 5 мм для возможности крепления на стену. Радиатор усилителя VHM-302 ТРА3116D2 2×50 Вт (продается в различных исполнениях, есть с пультом управления) минимального размера, его температура практически не зависит от мощности нагрузки. Соединения проводников клеммные. Концы проводников необходимо залудить. После включения питания звучит громкое оповещение bluetooth. Перевод в режим чтения с SD-карты выполняется коротким нажатием кнопки возле конденсаторов. Увеличение или уменьшение громкости выполняется кнопками. К усилителю прилагается инструкция с назначением кнопок управления. Для связи по bluetooth — пароль 1234, название устройства для его подключения — VHM-302. С блоком питания 15 В, 2А обеспечивается мощность 30 Вт

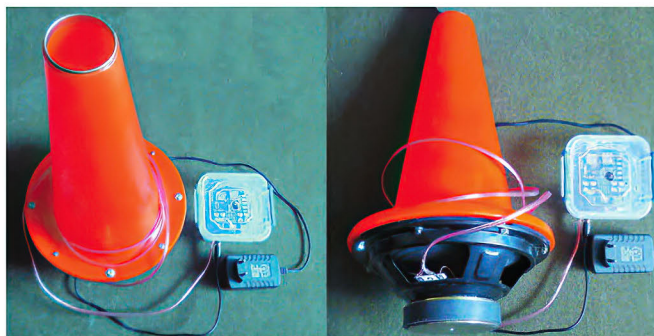


Рис. 1. Колонка с усилителем в сборе

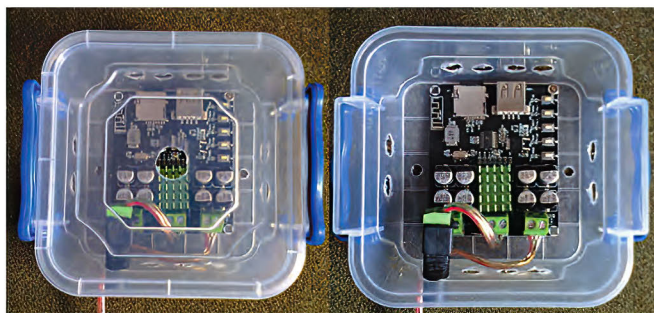


Рис. 2. Усилитель с крышкой и без нее

или 2×15 Вт. С блоком питания 24 В, 4 А усилитель выдает максимальную паспортную мощность 2×50 Вт.

Оказалось, что цифровые усилители компьютеров, планшетов, смартфонов и мобильных телефонов на наушниках Panasonic RP-HT161 (10 Гц–27 кГц) обеспечивают воспроизведение частот ниже 20 Гц, но хрипят при подаче заявленной паспортной мощности. Из опробованных моделей наилучший результат получен на мобильном телефоне Nokia X2-02 (оригинал). Звук практически не слышен взрослыми людьми, ощущается только шуршание воздуха, но если синусоидальный сигнал модулировать синусоидальным сигналом частотой, например, 4 Гц, то последняя становится хорошо слышна (если соотношение несущей и модулирующей частот не кратны целому числу), что подтверждает наличие несущей частоты, которая органам слуха недоступна. Это аналогично тому, как стучать пальцем по столу с такой частотой.

На конусной колонке можно слушать эстрадную музыку с лучшим качеством, чем на любых компьютерных колонках, даже с сабвуферами, а также звуковое сопровождение фильмов с любых устройств, поддерживающих беспроводную передачу по bluetooth. Меломаны утверждают, что низкие частоты (20 Гц) доступны только динамикам 12". Более трудоемким оказывается изготовление, вместо круглого покупного конуса, многогранного из ДВП 3 мм меньшей высоты. Такими были мои первые образцы с динамиками 12 и 10". Внешний вид в этом случае напоминает настольную лампу, стоящую на столе. Моя разработка опровергает мнение, что колонка весом 40 кг всегда лучше колонки 20 кг.

На частоте 17,7 Гц активирования воды (пат. 2657485) при мощности 10 Вт амплитуда колебаний диффузора — не менее 5 мм, при 25 Вт — около 10 мм. Активированную воду употребляю, например, перед лечением аппаратом ИФС-1

и в профилактических целях. Частоту 18,6 Гц применять не рекомендую: она отрицательно влияет на зрение. Через 2 минуты наблюдения за ходом диффузора начинают болеть глаза. Ближайший к китайскому динамику 8" BIG SYPOK8, более дорогой польский конкурент DBS G8001, для которого удалось найти характеристики от производителя, обладает максимальным ходом диффузора 7 мм.

При активировании воды нужно узкую часть конуса располагать по центру емкости 5 л на высоте 25–35 мм над водой, на динамик подавать мощность, которая обеспечивает расходящиеся концентрические круги на поверхности воды. Длительность активирования — 1 ч. Воду активируют чтобы повысить ее качество, которое определяется ее водородным показателем pH. Активирование воды повышает pH с 6,8 до 7,2. Если исходная вода имеет pH 7,2, то дальнейшего повышения pH не происходит. Увеличение биологической активности воды наблюдается и при удалении из нее растворенных газов. Один из методов дегазации — повышение температуры воды выше 95°C, pH возрастает с 7,2 до 7,6 (подтверждается экспериментом). В упомянутом выше пат. KZ 27455 есть ссылки на соответствующие источники информации.

Активирование воды динамиком 12" с выходным отверстием конуса 85 мм и динамиком 10" с выходным отверстием конуса 63 мм обеспечивается мощностью всего 10 Вт. На динамик 8" необходимо подать 24 Вт. Повышение мощности на любом динамике может ухудшить активирование. Специальным экспериментом подтверждена важная роль концентрических кругов на воде. Поверхность воды была покрыта тонкой полиэтиленовой пленкой, препятствующей появлению концентрических кругов, активирование воды в этом случае не наблюдалось. На динамике 12" подтверждается активирование воды в емкостях до 35 л (из наличия). При оценке pH лакмусовой бумагой будут завышенные показания. При измерении pH-метром нужно дождаться плавного уменьшения показаний на цифровом дисплее, если значение остается 30 с без изменений, это и будет правильный результат.

Владимир МЕЛЬНИК,
Украина

Михаил БУЛЫЧЕВ
Михаил ОСИН

Проект «Аэлита-2»

Продолжение. Начало в №№ 4-6 за 2019 г. и № 1 за 2020 г.

Глава 11

В-2-8, или «Как я провел этим летом...»

... июля 2029 г.

Первое утро в отеле «Белый рог». Что-то около семи. Шорты, гавайка, сандалии и завтракать. Народу человек десять, не больше. Одеты пестро, как и я. А ведь это супермены-космонавты. Они прошли уже все, что только можно было придумать. И курс выживания, и внекорабельную работу в космосе, и полеты, и кучу часов в гидробассейне с имитацией невесомости, т.е. все работали с аквалангом. И вот дом отдыха на море.

Беру себе сок апельсина, омлет, чай с булочкой и сажусь за свободный столик. Женщин в зале пока только две, сидят недалеко от меня. Они оживленно разговаривают. «Вид сзади — самый лучший вид» гласит народная мудрость. И это правда. У сидящей ко мне спиной идеальная фигура гимнастки и красивое каре черных блестящих волос с завлекалочками. Это меня интригует. Хотелось бы увидеть лицо. А может не надо? Но вот подруга ей что-то сказала, и она обернулась посмотреть на море. Не на меня, нет. Но этого было достаточно. Увидев ее лицо, я сразу вспомнил В-2-8, хотя все это было тысячу лет назад.

Наверное, та, которую мы называли В-2-8, расцвела только на втором курсе, потому что только тогда мы ее и заметили. Мы не знали, как ее зовут, и убитые ее красотой не решались познакомиться. Видимо, у нас был

слишком низкий уровень самооценки, который не позволял нам сделать этот шаг. Мы были простыми «козерогами», а ведь были еще старшекурсники, а также и дипломники. А название В-2-8 расшифровывалось как восьмая группа второго курса факультета вооружения МАИ. Ходила она все время с невзрачной подружкой и вела себя, вообще-то, скромно.

Нашу дружную четверку из третьей группы самолетного факультета прозвали «мушкетерами», а меня, уступавшего всем по росту, — «Арамишкой». И тем не менее с В-2-8 познакомился только я.

Как-то по дороге из института до метро Сокол, шагая по левой стороне Ленинградки, я увидел ее с подружкой впереди и прибавил шаг. Когда до них оставалось совсем немного, проказник ветер поднял их платья вверх и, пытаясь справиться с этим, они рассыпали на тротуар какие-то тетради. Я, естественно, бросился поднимать их, потом сморозил какую-то шутку, дабы разрядить обстановку. Так и познакомился. Хотя в памяти моей она так и осталась под шифром В-2-8. После этого я осмелился даже проводить ее до дома. Жила она где-то между улицей Горького и Миусской площадью.

А дальше все было очень печально. Я, как дурак, рассказал все своим «мушкетерам». И было это, как сейчас помню, в ресторане «Баку», что на улице Горького недалеко от Маяковки. В тот раз мы пропивали там деньги, заработанные на разгрузке вагонов на станции Павелец-



кая-Товарная. Захмелев, друзья настояли на том, чтобы я показал, где она живет. По дороге к ее дому мы к выпитому в ресторане добавили что-то еще, купленное в магазине. Когда же я привел компанию к ее подъезду, то все были очень хороши. Слава Богу, что я провожал ее только до подъезда и не знал, где ее квартира! Дальше все было просто безобразно. Мало того, что мы там шумели и выражались. Кончилось тем, что в подъезде о стену со страшным грохотом была разбита пустая бутылка, после чего мы удалились. Стыд за содеянное не позволил мне продолжить знакомство. Потом я слышал, что еще в студенчестве она вышла замуж за многообещающего футболиста.

... июля 2029 г.

Шурик звал меня к себе и с загадочной улыбкой сообщал результаты моего тестирования.

— Старик, шведский тест показывает, что тебе не более 75 лет. Я, например, помню случай, когда двое австралийских гребцов в семидесятилетнем возрасте приняли участие в Олимпийских играх. Так что держи хвост пистолетом и спокойно отдыхай. И показатели телеметрические у тебя хорошие. — Шурик махнул рукой в сторону дисплея.

... июля 2029 г.

После завтрака поднялся к бильярду. Там было пусто. Бильярд был наш, «русская пирамида». Терпеть не могу американский с широкой лузой. Только наш бильярд мне кажется интересным, ибо он требует особой точности и расчета.

Взял треугольник, поставил шары, постучал немножко. Играть я начал в 80-е годы, когда на день Советской Армии женщины отдела 25 в КБ В. П. Бармина подарили своим мужикам бильярд. Это было что-то! Обе десятиминутки зарядки и весь обеденный перерыв в отделе стучали шары. Приходили играть до работы и оставались после. Играющая пара определялась морским счетом. Играл я неровно: то проигрывал всем подряд, то обыгрывал чемпионов отдела. Думаю, все зависело от настроения.

Постучал немного. Наверное, на стук шаров клюнул напарник. Это был настоящий супермен, без дураков. Стройный, блондинистый, а лицом — вылитый Массимо Джиротти, итальянский киноактер, известный у нас в Союзе по кинофильму «Утраченные грезы», или в оригинале «Дайте мужа Анне Закео». Там еще играла знаменитая тогда Сильвана Помпанини. Этот «Джеймс Бонд» представился мне как Кирилл. Сыграли. Он «сделал» меня со счетом 8:5. Вторую партию уже выиграл я — 8:7.

— Чур, я на победителя! — прозвучал уверенный женский голос.

Это была она, моя В-2-8. Оказалось, что ее зовут Литта, и что она заядлая бильярдистка. Не врал. Кий она держать умела. А ходила она вокруг стола и примеривалась к удару с грацией пантеры. И когда она склонялась грудью к зеленому сукну, чтобы прицелиться, вид у нее был что сзади, что спереди не только решительный, но и весьма соблазнительный.

Когда я поинтересовался, откуда у нее такое редкое имячко, она, не тушуясь, сказала:

— Одним я говорю, что я дальняя родственница князя Потёмкина, и называли меня в честь его предка

по итальянской линии Джулио Ренато Литта, другим же отвечаю, что мать обожала картины Леонардо, особенно мадонну Литту. Так что выбирайте.

— Не люблю загадок, — пробурчал я и очень удачно «развел штаны». — Однако, восемь шаров!

Литта не огорчилась, Тряхнув вороненой сталью своих волос и взглянув на «Бонда», т.е. на Кирилла, предложила нам:

— Мальчики! Пошли купаться!

Похоже, она клеилась, и естественно — не ко мне. И было бы странно, если бы было иначе.

... июля 2029 г.

Сегодня я решил затащить нашу маленькую компанию чуть дальше, до Северной Сердоликовой бухты. Раньше они не бывали в Коктебеле и ни хрена здесь не видели. За 2 часа то трусцой, то пехом мы добрались до Тупого мыса. Не снимая кроссовок, обогнули его, ступая по скальному притопленному карнизу, и там уже оттянулись по полной, купаясь и загорая. Лежали на гальке голова к голове и травили обо всем понемногу. Я в основном рассказывал им про Коктебель и Карадаг, а они — кое-что о себе. Хорошо, что наши из «Белого рога» сюда еще не добрались.

Когда купались, у Литты случайно расстегнулся браслет и изящные золотые часы ушли на дно. Хорошо, что она почувствовала момент соскальзывания. Кирилл неплохо ныряет, оказывается. Не с первого раза, но достал. Я же напросился посмотреть, что с браслетом. Обещал исправить, если смогу.

... июля 2029 г.

Когда я рассказал им про карадагские камушки, они повели себя как дети. Целый день ковырялись в гальке и притащили в отель по килограмму камней. Весь вечер шла сортировка. А я помогал им отличать «котлеты от мух», т.е. агаты — от халцедона и сердолик — от яшмы. Каждый повесил себе на шею по камню с дыркой — «куриного бога».

... июля 2029 г.

Сегодня вдруг Литте захотелось обыденщины. Решили пройти по дуге Коктебельской бухты, по прибрежной полосе. Обычное курортное столпотворение. Полуголые тела, мешанина кафешек, сувенирных лавок, шашлыков, распивочных, пляжных тряпок, мороженого, аттракционов, пивных, бильярдных и тиров. К вечеру, устав от всего этого, решаем прокатиться на кораблике до скальной арки «Золотые ворота», они же «Чертовы». Когда кораблик протискивался в них, капитан, будучи по совместительству гидом, рекомендовал всем обязательно загадать желание, но только «про себя». По серьезным физиономиям я понял, что каждый из нас это сделал.

... июля 2029 г.

Браслет Литты я поправил и отдал ей. Всего-то надо было подогнуть выступающую часть запирающего звена, которая, наверное, случайно деформировалась, зацепившись за что-то. Все хорошо бы, но только после этого ее знакомая, с которой я ее увидел впервые в ресторане, принесла мне в ремонт испорченный зонтик. Получается, что я в пансионате прослыл умельцем, сиречь «кули-

бинами». Отказать я не мог. Правда, дело было пустяковое, достаточно было поставить канцелярскую скрепку вместо выпавшей оси, соединяющей две спицы каркаса.

... июля 2029 г.

Теперь уже Сердоликовые бухты освоили почти все постоянцы «Белого рога». Там же случилось и первое ЧП.

Схлестнулись мужики как-то: кто дальше нырнёт. В длину, а не в глубину. Недалеко от берега цепочка наблюдателей в масках — они же играли роль направляющих бுவ — выстроилась в прямую линию метров на пятьдесят. Одним из последних наблюдателей была Литта. Они же, наблюдатели, были и судьями. Вообще-то, такие соревнования официальный спорт не проводит из-за возможности апноэ. Нужно проплыть под водой фиксированную дистанцию на скорость. Короче, все-таки один из ныряльщиков, самый упорный, который «сделал» всех, в конце дистанции отключился, «поплыл», т.е. потерял сознание. Им оказался Кирилл.

Видели бы вы, с какой завистью вся компания, в том числе и я, смотрели, как Литта, вытаскивая Кирилла, делала ему искусственное дыхание способом «из уст в уста».

... июля 2029 г.

Погода испортилась к вечеру, когда мы были в бухте Львиной. Последнее время мы уединялись там. Доступ в нее только с моря — кругом вертикальные стены метров под триста. Выгребали оттуда уже в начавшийся шторм. Все прошло нормально.

... августа 2029 г.

Погода дерьмовая. Все забились по щелям и насилуют компы и ноутбуки, ибо у каждого есть свои тараканы в голове, которые не дают покоя. У меня же есть свое развлечение, которое мне почему-то не надоедает. Это флешка с программой симулятора для тренировки пилотов гражданской авиации. Можно выбрать любой самолет от Цессны до Боинга, любой из крупных аэропортов и проложить кучу разных маршрутов.

Устроился я на нашей игровой веранде на четвертом этаже в углу. Там стоит стационарный комп с повышенными возможностями и большим экраном, специально для игр. Выбрал я себе любимую Цессну и аэродром в Чикаго, на берегу озера. Сам по себе нормальный полет — скукота смертная. Болтаешься в воздухе часами, а карта земной поверхности под тобой еле передвигается. Но есть в симуляторе — я их отыскал — некоторые детали, незаметные с первого взгляда, которые делают эту авиацику весьма интересной и азартной. Например, можно, нарушая все правила, устроить слалом между небоскребами или пилонами на крышах промышленных зданий. Мне же удалось обнаружить в озере недалеко от берега подзатопленные, похоже бетонные площадки различной длины и шириной чуть больше колеи шасси Цессны. Глубина их затопления не более полуметра, т.е. с воздуха площадки эти просматриваются как светлые полосы. Длинной эти полосы разные — от десятка до сотни и больше метров. Попробовал приземлиться на них. Оказалось, архисложно, но можно. Очень узко и нужную длину пробега выбрать правильно очень трудно. Ее должно хватить, если во время движок выключить и притормозить. Самолет чаще всего тонет: или

направление движения не выдержишь, вильнешь, или коснешься поздно, или не успеешь погасить скорость. Короче, заинтриговал я почти все население отеля, ведь многие из них пилоты-профессионалы. Литта тоже завелась. Ну, а я был «на коне», т.к. натренировался на этом еще раньше.

... августа 2029 г.

Вчера были на горе Клементьева все трое: Кирилл, Литта и я. Доехали на автобусе до Подгорного, потом пешком вверх на плато. По дороге справа вкусные заросли ежевики. Наверху две школы парашютные. Все пространство воздушное над Узун-Сыртом усеяно танцующими запятыми выпуклостями вверх. Как только не сталкиваются? Пока мы с Кириллом оглядывались, Литта успела с кем-то договориться и, смотря, уже натягивает на плечи подвеску. Весьма профессионально ушла в полет, а мы следили за ее ярким крылом. Оранжевая скобочка нашла свое место в рое таких же фантастических существ, мельтешащих в дневном бризе над склоном. Вот она полезла выше, выше, еще выше... и вдруг резко, с крутыми выражами пошла вниз. Затем выровнялась и спланировала далеко внизу. Похоже, она потеряла восходящий поток и не могла ничего сделать иначе. Кирилл стал спускаться к ней. Поднимались они долго и медленно. Шли рядом. Он нес тяжелую подвеску, а она — крыло в одной руке, схваченное «розочкой». Когда она под села ко мне, я стал расспрашивать ее о случившемся и в ответ услышал анекдот.

— Просит Добрыню народ: «Избавь село от Змея Горыныча».

Поскакал богатырь к пещере чудища и ну вызывать его на бой, всячески оскорбляя нехорошими словами: «Выходи подлый трус, дерьмо зеленое!» Но нет, не выходит Горыныч. Не дождавшись ни Змея Горыныча, ни его ответа, Добрыня ускорил. Немного спустя, из пещеры выглянул Горыныч и удовлетворенно заметил: «Ну что же, хоть и дерьмо зеленое, зато жив остался».

Я рассмеялся, а Литта пояснила:

— Слишком высоко я вылезла, могло бы снести за гору, а там «ротор». А «ротор» — это вихрь, гасящий купол крыла. Вот я и ушла резко вниз.

Мы ехали автобусом обратно. Я сидел, а Кирилл с Литтой стояли рядом, держась за перекладину. Глядя на них, я вспомнил сцену, увиденную мной в московском метро.

Они стояли рядом так же, держась за горизонтальный поручень. Он в строгой черной форме морского офицера, а она — в тон ему в белой блузе, черной юбке и белых туфлях. Оба были молоды и красивы. В голову сразу же полезли строки Паустовского о гардемаринах, море, женщинах... Оба не замечали ничего вокруг. Они были поглощены друг другом, но ничем не выдавали своих чувств, вели себя корректно и сдержанно, только кисти рук осторожно соприкасались на никелированном поручне. Зато весь вагон, как и я, смотрел на них с восхищением. Это была пара!

... августа 2029 г.

Почему-то в нашей маленькой компании сохраняется негласное табу на рассказы о прошлом, о профессии, о биографии. Молча как-то решили не беречь друг друга душу. Может, оно и правильно. Один раз только

Кирилл как-то засомневался: уж не космонавт ли я. Пришлось его разуверить, сказав, что являюсь в пансионате всего лишь представителем администрации компании «Альтернатива» Это его вполне устроило.

Случайно мы узнали, что Литта — и хирург, и психолог. Это когда она Кира откачивала. Да, общаемся мы теперь весьма лаконично: Кир, Лит и Стар. Мое сокращение самое удачное. На старости лет «звездой» стал. Зазвездился, засветился.

... августа 2029 г.

Кир и я пристали сегодня к Лит, чтоб она раскрыла нам наши психотипы. Кто мы есть такие? Она объяснила, что в основе лежит классификация Юнга, по которой есть всего четыре противостоящих пары: рационал — иррационал, логик — эстетик, сенсорик — интуит, экстраверт — интроверт. А Юнга дополняют работы литовца Аугустинавичюте, который из этих четырех пар вывел 16 психотипов.

По этому литовцу получалось, что Кир — это микст генерала Жукова с Дон Кихотом, т.е. решительного жесткого маршала — с азартным наивным искателем. А я у нее выходил похожим на персонажей артиста Жана Габена и Штирлица: помесь эмоционального изобретателя с умным сдержанным администратором. По отношению к женщине Кир определился как искатель и супермен, отводящий женщине в своей жизни незначительную роль и в связях предпочитающий напор, но без агрессии. Меня же Лит выявила как хранителя традиций, семьянина, у которого должна быть своя женщина на долгий срок. Вот так. Ни подтверждать, ни оспаривать ее аналитику мы не стали, но поблагодарили. Меня она раскрыла полностью.

Глава 12 Ночной директор

Старая, очень старая песня звучала в наушниках плеера:

Сиреневый туман над нами проплывает.

Над тамбуром горит полночная звезда...

Качество было не ахти какое, но Старика это вполне устраивало. Для какого-нибудь меломана все эти шорохи, посторонние трески, щелчки, даже легкий гудящий фон были бы раздражающим фактором. Но не для Старика. Он-то знал всю историю своей флешки, а также историю каждой песни на ней.

Некоторые из записанных вещей начинали свой путь с пластинок на рентгеновских снимках. Затем они перекочевали на пленку магнитофонной приставки к ламповому супергетеродину «Урал», а уж с нее — на бобины магнитофонов «Днепр» и «Дзинтарис». Потом, когда громоздкие магнитофоны с большими тяжелыми катушками, лента которых постоянно рвалась и запутывалась, ушли в прошлое, любимые аудиосюэдевы были переписаны на стандартные компакт-кассеты с узкой, 3,5-миллиметровой пленкой. Но и эти носители не продержались долго. Наступило время лазерных дисков, а потом и флешек.

Однако сиреневого тумана вокруг Старика не было. Нормальное рассеянное электрическое освещение со спектром, похожим на дневной, солнечный. А вот что касается полночной звезды и тамбура, то это в самую точку.

В принципе, шлюзовой отсек — это тот же тамбур. Здесь находились скафандры и размещались ранцевые установки для перемещения в космосе. Тут же были два стыковочных узла с переходными люками, а также небольшие иллюминаторы, через которые вглубь корабля заглядывал черный космос с бездной звезд. А самой яркой звездой сейчас была Земля. Причем это черное звездное небо отличалось от земного ночного какой-то страшной глубиной и прозрачностью — это из-за отсутствия атмосферы. Очень странным было небо первые недели после старта. Как будто ты находишься на Земле, которая обзавелась двумя лунами — маленькой и громадной.

Солнце в иллюминаторе не видно: его плоскость параллельна солнечным лучам — так уж ориентирован корабль. И хорошо! На этапе разгона Старик увидел это Солнце однажды — «теенна огненная»! Опять же из-за отсутствия атмосферы.

В других отсеках корабля иллюминаторов нет, т.к. с внешней стороны на его цилиндрическом корпусе размещались топливные баки, похожие на удлиненные газовые баллоны. Они должны были снижать дозу радиации экипажа как от ГКИ, галактического космического излучения, так и от солнечных вспышек, если таковые последуют.

Правда, был еще один иллюминатор, так называемый «фокон», через него проходил луч, собранный параболическим концентратором, и разводился в оранжевое зеркалом Френеля по трем ярусам кольцевых концентраторских грядок. Так что в иллюминаторах тамбура постоянно была ночь.

Шел уже пятый месяц полета. Корабль по кривой приближался к Солнцу, пересекая орбиту Венеры. Была выбрана средняя по длительности полета траектория из класса противостояний, с пролетом Венеры на участке Земля — Марс, что здорово уменьшало стартовый разгонный импульс. До сближения с Венерой оставалось около четырех месяцев. А после гравитационного маневра — еще почти семь месяцев до Марса. Там 40 дней ожидания на околомарсианской орбите, из которых месяц на поверхности, и — старт к Земле. От Марса до Земли — короткая кривая, частичка Хоманова эллипса длиной всего 100 суток, чуть больше трех месяцев. Вот и вся разблюдовка.

Старик отвернулся от оконца и, слегка изменив положение, оттолкнулся от стенки и поплыл к люку в переборке, отделяющей его от другого отсека. Понятия «пол» и «потолок» в определенной степени были условны, однако во время работы КДУ, т.е. корректирующей двигательной установки, они становились реальностью. Сила, возникающая при перегрузке, прижимала космонавта к переборке, именуемой полом.

Открыл люк, он проник в отсек, называвшийся «мансардой», ибо только у него «стены» располагались под углом к «полу», т.к. они были частью конического участка внешней оболочки корабля. К ней крепились снаружи барабаны с рулонами пленочных солнечных батарей, а внутри отсека находилось электрооборудование, а также запасные скафандры для внешних работ.

Нырнув в люк, который находился в центре «пола» этого отсека, Старик оказался в круглом зале диаметром 6 метров, где размещалась центрифуга. Она была необходимым компонентом комплекса мероприятий



...Он знал, что идеальной прозрачности стекло, через которое он глядел на новоявленную Нефертити, было прочней брони и выполнено из оксинитридной керамики, выдерживающей 1200° по Цельсию

в борьбе с невесомостью. При неработающей центрифуге помещение служило спортзалом со спрятанными в панелях потолочного перекрытия тренажерами. Ось центрифуги с ее приводом находилась в центре, поэтому люк в следующий отсек был смещен относительно оси корабля. Проникнув через него, он вплыл в кают-компанию, которая занимала почти половину такого же отсека, как спортзал. При его появлении вспыхнули светильники-бра над уютными креслами и барной стойкой, которая отгораживала объем, отведенный под камбуз. Сюда мини-лифтом подавались расфасованные обезвоженные продукты из агрегатно-приборного отсека, который служил также складом и располагался в самом низу.

Старик проник через негерметичную дверь кают-компании в центральный тоннель, пронизывающий весь корабль от оранжереи до спускаемого аппарата, как лифтовая шахта в многоэтажном доме. Сейчас он находился на этаже бытового отсека, частью которого была кают-компания. Перед ним были двери трех кают и санузла. В свою каюту он не пошел. Открыв люк, он нырнул в проем и поплыл вниз до следующего перекрытия с люком, сопровождаемый волной вспыхивающего перед ним и гаснущего после него света.

Рабочий отсек, где были лаборатория, медсанчасть и мастерская, он посещать не стал, а, проплыв через очередной люк, остановился на площадке агрегатно-приборного отсека.

Он стоял, а скорее всего, висел вертикально над последним люком, ведущим в спускаемый аппарат, в котором они должны вернуться на Землю. Этот СА служил также командным модулем и радиационным убежищем. Внешне, да и внутри этот модуль мало чем отличался от нашего СА типа «Алмаз» или американского «Апол-

ло». Снаружи его окружали баки с топливом, что значительно способствовало поглощению радиации извне.

Здесь, на площадке агрегатно-приборного отсека, при его появлении в стенке сквозного туннеля мягко зашумелись три ниши, в которых стояли три одинаковых саркофага, очень похожих на гробы. От них через кучу бортовых разъемов к шкафам с оборудованием тянулись многочисленные жгуты кабелей и трубопроводов различного сечения. Старик знал: в изголовье каждого саркофага имелся дисплей, экран которого начинал светиться, демонстрируя графические показатели состояния спящего, как только над ним кто-нибудь наклонялся. Отсюда же, из проема ниши, была видна только успокаивающая зеленая точка светодиода в уголке рамки экрана. Старик повел головой — зеленый огонек светился и во второй нише. Слева лежала Лит, а справа — Кир.

Старик приблизился к левому саркофагу и завис над ним — голова к голове. Сквозь прозрачное окно в крышке он увидел спящую Литту, только лицо. Он знал, что все ее тело под крышкой было покрыто электромассажными присосками, аналогичными тем, которые в начале второго десятилетия навязывались рекламой всему миру, обещающей быстрое развитие ягодиц женщинам и брюшного пресса — мужчинам. Он знал, что идеальной прозрачности стекло, через которое он глядел на новоявленную Нефертити, было прочней брони и выполнено из оксинитридной керамики, выдерживающей 1200° по Цельсию. Также он знал, что если не он, то автоматика разбудит и Лит, и Кира за 66 суток до полета к Марсу и выхода на ареоцентрическую орбиту.

— Будем надеяться, что двух месяцев им хватит на приведение себя в форму перед спуском на поверхность. Нет, Тайка не подвела. Молодец, Таития Борисовна Швец, Тэнэта Гүрий!

Он вгляделся в лицо Литты.

— Как там у Пушкина? «Она, как под крылышком у сна, так тиха, свежа лежала, что лишь только не дышала».

Зато жили кривые на дисплее, показывая, что все в порядке.

С трудом оторвавшись от созерцания спящей красавицы, Старик подплыл к саркофагу Кирилла.

— Жалко, что это лицо не видит Лит, — подумал он. — Высокий лоб, прямой нос, твердо сжатые губы, упрямый подбородок и линия челюсти, внушающая уверенность даже ему, мужчине.

— Тутанхамон, блин! А скорее всего, Арес, — проворчал Старик и, взглянув на пляшущие кривые на экране, поплыл к люку в спускаемый аппарат, где командный модуль. Там он обычно заканчивал свой обход.

Усевшись в центральное кресло, он активировал панель контроля состояния систем корабля. По всем линиям — спокойный зеленый свет.

— Как зеленые огоньки свободных такси на московских ночных улицах в советское время, — подумал Старик. А еще он подумал о том, что через полтора-два месяца прервется связь с Землей из-за экранирующего действия Солнца, и не будет ее целый месяц.

Вообще-то, это его не очень огорчало. Ему казалось, что центр его жизни, его мыслей и чувств переместился на борт этого корабля. Земля же стала чем-то эфемерным, чем-то малореальным, как человек, с которым ты познакомился и сблизился во время своего очередного отпуска на юге, открыл ему свою душу, рассказал всю подноготную, а потом, когда разохались, обмениваясь редкими, ничего не значащими письмами и вовсе не стремишься когда-либо встретиться.

Ну, Майкл и Мэтр — это, конечно, совсем другое. Да, они на Земле, но они сделали все, что могли, и теперь должны быть так же спокойны, как и он. Их троича — это единое целое. Он — их летящая в пространстве частица. Они — праща, он — камень. Да, есть время собирать камни, и есть время разбрасывать камни. Эклизиаст, туды его в качель.

Одиночество его не тяготило. Ну, точнее, почти не тяготило. Оно не очень-то доставало его и на Земле. Он к нему привык. Семья как таковой у него, можно сказать, и не было. Первый брак не в счет — он быстро распался. Второй же был удачным и длился более 40 лет, хотя и без детей. Можно даже сказать, что Старик в этот период был счастливым, но только до тех пор, пока жена не связалась с одной из теософских сект, которые паутиной опутали сознание всех «внушабельных и гипнабельных» россиян в лихое перестроечное время. А таких в народе, оказывается, 80%, как прогнозировал по радио один из столпов православной церкви, сетуя на слишком активную миссионерскую деятельность католиков на территории России. Жену он «проморгал». Он стал для нее малозначащ, в конце концов — даже помехой, ибо нуждался в ее внимании. А вот все свое внимание его супруга должна была уделять не ему, а своему «эгрегору», групповому сознанию своего белого братства, иначе нельзя будет спасти человечество. Ни больше, ни меньше.

Длительные периоды перелета его не пугали. Время для Старика и на Земле-то текло очень быстро. Брал он как-то административный отпуск за свой счет на 10 месяцев, так не заметил, как они пролетели. А потом, у него было, чем заняться.

Во-первых, перед ним была загадка — он сам, сложный многоклеточный симбионт, в котором ему хотелось разобраться. А во-вторых, много времени уходило на то, чтобы результаты своих размышлений изложить связно и доступно. Получалось что-то среднее между хрониками и сборником научных эссе. Кроме всего этого, на нем «висел» корабль до пробуждения Литты и Кирилла.

И была еще одна загадка. Почему так получалось, что все его задумки и желания рано или поздно становились реальностью. Ведь подумать только! Он летит на Марс! Фантастика! С ума сойти можно.

— Но каков оказался Шурик?! — Этот рыжий дьявол оказался красноречивей Цицерона, когда распинался перед Укосяным и Мэтром, доказывая, что все результаты двухмесячного мониторинга динамики взаимоотношений в коллективе «отдыхающих» пансионата «Белый рог» подтверждают референтность группы, включающей Кира, Лит и его, Старика. Нашлась и группа дублеров, но предпочтительней выглядела наша. Ему удалось это не только доказать, но и убедить. И вот результат — они летят. И, самое главное — без конфликтов. Пока без конфликтов.

Корабль он знал. Проект, по существу, компоновкой мало чем отличался от его «Мавра». Начинка, конечно, сейчас не та — сплошная автоматика на микроипах. Зато необязательно все помнить — все знания планеты Земля у них на флешках. Главное, уметь ориентироваться в этих дебрях знаний, т.е. эрудиция и здравый смысл.

Кто он, вообще, здесь? Космонавт? Нет. Настоящие космонавты лежат в саркофагах и ждут своего часа. А он? Скорее всего, «ночной директор». Была в советское время такая негласная должность на крупных предприятиях, когда заслуженных ветеранов привлекали к ночным дежурствам, чтобы высокое начальство могло спать спокойно.

Он сам отказался ложиться в саркофаг, по крайней мере на пути к Марсу. Может и ляжет потом, когда они будут лететь домой, на Землю. А сейчас его бдение, наверное, было правильным решением. Телеметрия — телеметрией, а за техникой нужен глаз да глаз.

На связь сегодня выходить не надо. А делал это он раз в 10 дней, и длилась эта связь 2–3 часа. Надо учесть, что на прохождение сигнала уходило уже почти 10 минут. Позже максимум задержки должен был составить 15 минут. Пакет телеметрических данных передавался быстро, в сжатом режиме. Основное время занимало тестирование его психического состояния, которое Земля считала самым слабым звеном программы. И если бы, не дай Бог, что-нибудь у них вызвало подозрение, то немедленно по сигналу с Земли были бы разбужены Лит и Кир.

А еще ему нравилось летать по кораблю. Как в детстве во сне. Бабушка ему говорила, что дети летают во сне тогда, когда растут. И он вот летает наяву и к тому же растет. Несмотря на комплекс упрямлений невесомости все равно сказывается, и позвоночник распрямляется, увеличивается в длину за счет отсутствия сжимающих усилий на межпозвоночные диски.

— Итак, будем бороться с одиночеством в одиночку, — сострил Старик.

Глава 13 Литта

Стервой она не была, хотя жизненные обстоятельства упорно подталкивали ее к этому. И мать ее, и бабушка

сполна вкусили всю прелесть существования в роли матерей-одиночек, и Литта наслушалась много неслетного о менее прекрасной половине человечества. С особенной страстностью высказывалась бабушка. Она призывала мстить всем мужикам без разбору, а некоторым особенно. И никакого труда Литте не составляло вычислить тех, кто относился к этим некоторым. Тем не менее с этой половиной надо было общаться и общаться постоянно. А так как родного человечка из стана врага рядом не было, того кто мог бы ее вразумить (предупрежден — значит вооружен) и как-то информировать о предпочтительной форме взаимодействия с этими земными инопланетянами, то общение это выливалось в плавную череду более или менее трагичных конфликтов.

Первый случай пришелся на пубертатный период развития организма, именуемого Литтой. Как-то на катке она удалилась от подруг по причине, свойственной только женщинам. Вдали от фонарей между стенками каких-то ларьков она надеялась укрыться от случайных взглядов. Однако не все взгляды были случайными, и она подверглась внезапной и грубой попытке овладеть ею. Почему-то она не испугалась. «У меня же на ногах норвежки — ножи». Сильного удара ногой было достаточно, чтобы освободиться от насильника. Затем, предупредив подруг, она быстро покинула каток.

Позже, когда Литта уже училась в Бауманском университете, произошел второй серьезный конфликт. Преподаватель сопромата, молодой и противный, запал на нее и обещал «завалить» на экзамене, если она ему не отдастся. Сопромат — предмет важный и особый. Сдав сопромат, ты становишься инженером. Среди студентов (а не студентов) ходила летучая поговорка: «сдал сопромат — можешь жениться». Имелось в виду, что после сдачи сопромата студент как инженер уже состоялся и сможет прокормить семью. С другой стороны, в области сопромата можно отыскать столько каверзных задач на «засыпку», что ни один отличник не решит. Литте пришлось сочинить целую детективную историю, чтобы получить в деканате академический отпуск. Только взяв этот тайм-аут, она смогла избавиться от этого типичного, но недоказуемого сексуального домогательства. Манык этот на кафедре долго не продержался.

Третий раз она прокололась совсем просто. Влюбилась. Он был молодым, но уже известным в своих кругах преуспевающим журналистом. Его речь, как и статьи, были содержательны, интересны и остроумны. Внешностью он походил на скандинава и перемещался в просторстве с помощью сверкающего и гремящего всеми возможными прибамбасами японского мотоцикла последней модели. Очень скоро она стала обладательницей эффектно смотрящегося шлема, заняла заднее место на этом мотоцикле и чувствовала себя вполне счастливой. Отрезвление наступило, когда он узнал от нее, что она беременна. В чисто женском контингенте семьи Литты появился маленький мальчик, а она сама стала третьей по счету матерью-одиночкой, в голове которой время от времени, так же как у бабушки, разгоралась искорка идеи о страшной мести.

Однако Литта не была дурой, поэтому она решила предварительно досконально изучить противника и ... занялась психологией, но факультативно. Естественно, начала она в первую очередь с психологии мужчин. Нет,

учебники психологии она штудировать не стала. Она стала просматривать мужские журналы, то, что они, мужчины, читают и смотрят, и пришла к выводу, что мужчин, по крайней мере 99%, интересуют только женщины. Тогда она пристально посмотрела в зеркало. «А что она представляет из себя как женщина?». Недаром еще грек Фалес когда-то изрек, что «самое трудное — познать самого себя», а потом то же самое повторяли много столетий и Цицерон, и Петроний, и Марк Аврелий, и Спиноза. И ответ на этот непростой вопрос она также нашла в одном из мужских изданий.

Одна наглая баба-специалист за приличное вознаграждение (по ее же признанию) накрапала статью о психологических типах женщин, раскрывая врагу все их секреты. За тонким флером юмора просматривался точный научный анализ. Все женщины делились на пять типов: умные, романтические, интеллектуальные, роковые и неопределившиеся. Социальный экстрим: феминистки, проститутки, монахини, наркоманки, сектантки, алкоголички, а также дамы из высшего света и уголовного мира в классификацию не входили.

К умным относились те женщины, которые требовали материального обеспечения в обмен на хорошую и прочную семью. Романтическими были те, кто гонялся за красивым идеалом. Роковая женщина была представлена хищницей с инстинктом браконьера, добычей которой всегда был запретный плод. При этом немаловажную роль играла возможность демонстрации ее побед. Неопределившаяся женщина включала в себе признаки всех типов без преобладания какого-либо одного из них.

Однако самым интересным Литте показался текст по интеллектуальному типу женщин. Ее девиз: сделайте мне интересно — и вы со мной не соскучитесь. Любимые цветы полевые (сама Литта безумно любила ромашки). Лучший подарок — книга. Интеллектуальную женщину интересуют необычные остроумные мужчины. Такой может стать ее кумиром. Она обожает учиться, остроумна, внимательна, обаятельна. Если начинает превосходить своего кумира, то находит нового. На необитаемом острове интеллектуалка может стать отличным товарищем. Она неприхотлива, по-детски бесстрашна, обладает фантазией, чувством юмора и множеством разнообразных знаний, которые можно практически употребить. Она хочет решать мировые проблемы, иметь друзей-единомышленников, флиртовать, непременно работать так, чтобы ее ценили, быть самостоятельной и иметь свой «гарем» из мужчин разного возраста и профессий.

— Тут нам истопник и открыл глаза, — Литта сама себе процитировала Высоцкого и задумалась. — Да, она, несомненно, относилась к этому типу женщин.

— Ну что же, будем тогда последовательными и прочь сомненья и метанья.

После Бауманского она поступила в 1-й медвуз, благо было кому возиться с малышом, и к 2026 году получила второе высшее образование, но уже гуманитарное: стала медиком-хирургом, а также по совместительству еще и психологом по конфликтам.

Узнав о том, что в России готовится пилотируемая экспедиция на Марс и объявлен набор кандидатов в экипаж, Литта, «немного сумняшеся», составила резюме и отослала его электронной почтой куда надо. Это будущее обещало ей все: и друзей, и мировую проблему, и самостоятельность, и работу, и достойную жизнь.

Глава 14 Рекс

Он был королем в квадрате (гех — король по латыни, и вождь — на языке антов-славян), т.к. обладал значком мастера не только по спортивному пилотированию, но и по волейболу. Это уважительное прозвище появилось у Кирилла Светозарова еще в аэроклубе, ибо пилотом он был от бога. Армия превратила спортсмена-любителя в профессионала, и к концу службы он стал летчиком-испытателем. Там же, в армии, он увлекся волейболом и перед окончанием Воронежской военно-воздушной академии имени проф. Н. Е. Жуковского и Ю. А. Гагарина уже числился в сборной России. Однако дальнейшую жизнь Рекс не стал связывать со спортом.

В совершенстве освоив воздушное пространство, он решил посягнуть на безвоздушное. А это уже космос. И он подался в космонавты. Но не просто в космонавты, а в пилоты АКС, авиационно-космических систем, или ракетопланов. Такой аппарат мог выполнять роль как околоземного спутника, так и гиперзвукового самолета, перемещаясь в атмосфере со скоростью до 25 махов и обладая способностью садиться на обычную трехкилометровую ВПП, взлетно-посадочную полосу. Авиационно-космические системы после первых «Шаттла» и «Бурана» появились у всех стран космического сообщества: России, США, Великобритании, Франции, Китая, Японии и Индии. Они были меньшей размерности, что делало их более востребованными и окупаемыми, да и летали они чаще. Если раньше каждый полет «Шаттла» был событием, то теперь полеты АКС стали рутинной, чаще всего коммерческой операцией. Большинство АКС были полностью многоразовыми. Ракетные ступени, которые выводили их на орбиту, также могли приземляться на аэродром с помощью раскладываемых аэродинамических поверхностей. Стоимость выведения грузов резко снизилась, что сделало космос более доступным.

Когда Рекс с орбиты закладывал выраж кривизной в треть диаметра земного шарика, то чувствовал себя не королем, а Богом. Но и этого ему было мало.

Еще будучи в армии пилотом вертикально взлетающего Як-161 и осваивая посадку на палубу корабля, он представлял себе, что это не палуба, а поверхность неизвестной планеты. Трудно сказать, почему это его так заводило. Есть тип людей, которые не останавливаются на достигнутом. Такими, наверное, были наши далекие предки, которые, очутившись на берегу океана, стали с тоской смотреть на горизонт. Им мало было берегов, удалявшихся в бесконечность влево и вправо. Им надо было туда, за линию окоема. Было и еще кое-что. И это кое-что было напрямую связано с понятием Бог. Ни в какого Бога Рекс-Кирилл, разумеется, не верил, но его видение истории и сам факт появления религий подталкивали его сознание к признанию богами инопланетян. Ему очень хотелось, чтобы они были, эти инопланетяне. Ему очень хотелось их найти. Как-то неуютно и скучно было без них, хотя тестирование на аутофобию, т.е. страх перед одиночеством, он достойно выдержал. Однажды, листая этимологический словарь, он посмотрел происхождение слова «бог» в русском языке. Общеславянское значение слова восходило к иранскому и санскритскому, т.е. общецерковному, и означало всего-навсего «податель благ». Отсюда индоевропейские слова «доля», «наделять», «получать долю», а также сла-

вянские «богатство», «богат», «убог». Короче «податель благ» очень здорово соответствовало инопланетянину в роли благодетеля землян, более развитого умственно и технически.

Когда был объявлен набор в марсианский экипаж, Рекс не думал долго. Его взяли охотно, и даже курсы подготовки он проходил не полностью, а только то, что связано было с конкретной, вновь изготовленной техникой под марс-проект — ведь он был уже космонавтом с опытом. Он удивился, узнав, что двухмесячное пребывание в пансионате «Белый рог» является обязательным, однако воспринял это, как свалившийся с неба отпуск за 2 года непрерывной работы. Иногда можно и расслабиться.

Глава 15 Гемоторакс

А, может, навсегда ты друга потеряешь.
Еще один звонок, и уезжаю я...

Старик, зависнув в тамбуре у иллюминатора, любовался на ослепительно яркий диск Венеры, который по величине уже был равен угловому размеру Луны, если на нее смотреть с земной поверхности.

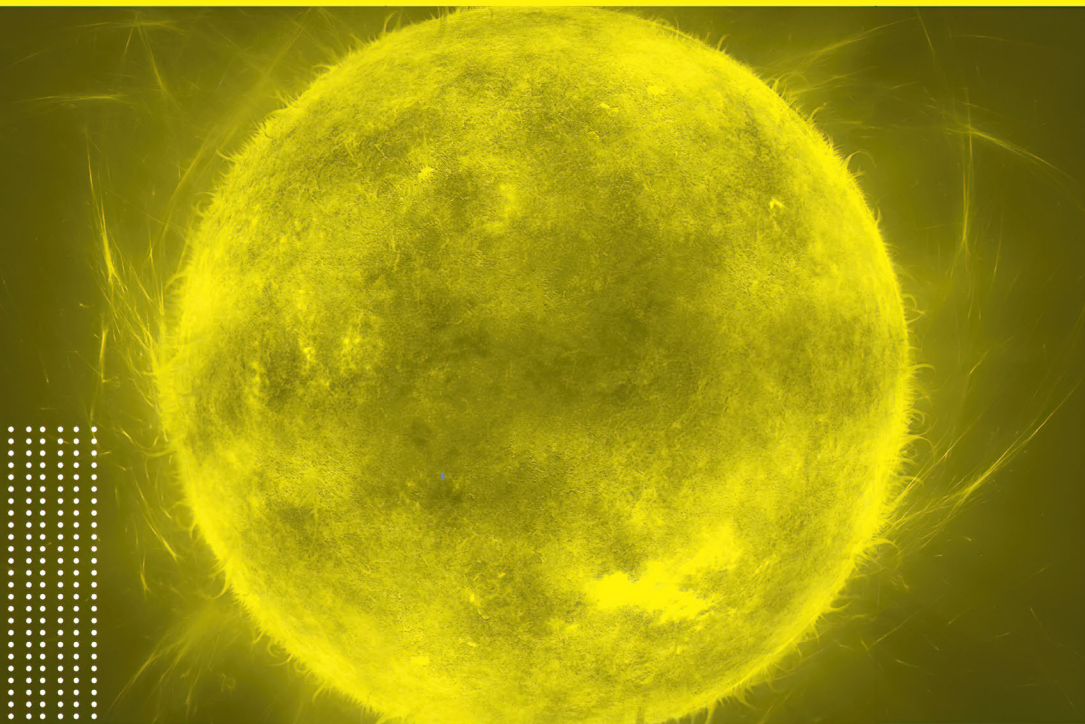
— Темные очки совсем не помешали бы, — подумал он. Диск был очень яркий, и на нем не было темных пятен лунных «морей». Венерианские облака служили идеальным отражателем.

Внезапно позади Старика полыхнула ослепительная вспышка, и упругая волна воздушного давления припечатала его к стенке отсека. Сознание покинуло его всего на несколько секунд. В ушах стоял нестерпимый звон, на фоне которого продолжала звучать все та же песня. Каждую клетку тела покалывало будто иголками, а правая часть спины онемела и не ощущалась. Затылок и шея сзади горели, как от ожога. На поверхности бронестекла иллюминатора, как амeba с ложноножками, двигалась красная кровавая клякса, пытаясь собраться в шар согласно законам невесомости. Болели нос, губы, зубы и лоб. Глубокий вдох также сопровождался болью.

Он с трудом повернул голову. «Отсек вроде бы цел. Открытого огня нет, и освещение не нарушено. На пульте возле люка мигает красный глаз — разгерметизация. Тогда это метеорный пробой», — решил Старик. В таком случае при ускоренной утечке воздуха из отсека он может потерять сознание от гипоксии уже через 15 секунд. Далее он не думал, а действовал. Отлепившись от мягкой и негорючей внутренней обивки отсека, он скользнул к люку и, открыв его, очутился в «мансарде». Только плотно закрыв за собой крышку люка, он успокоился.

«Хорошо, что он не ослеп. Световая вспышка при пробое микрометеоритом длится около миллисекунды, но излучает более 1000 Вт на стерадиан. Его спасло то, что он смотрел в иллюминатор».

Первым делом нажатием нужной клавиши на панели управления возле люка он отключил подачу воздуха в шлюзовую отсек и его терморегулирование. Такие за-дублированные панели были возле каждого люка с обеих сторон. Вообще, вся идея дробления объема корабля на отсеки и их герметизацию была содрана один к одному с подводных лодок. И это было правильно.



Солнце было огромным и страшным. Оно палило вовсю. А змеи гигантских протуберанцев, наблюдаемые на Земле только во время солнечных затмений, делали его похожим на голову Медузы Горгоны

В «мансарде», кажется, все было в порядке. Пробой, наверное, случился только в шлюзовом отсеке. Но чтобы в этом убедиться, надо добраться до командного модуля, т.е. до СА, а это — пролететь четыре этажа-отсека и открыть-закрыть пять люков. Чувствовал он себя более чем хреново. Дышал со свистом и хрипом. Причем каждый вдох был болезненным. «Наверно, ребра сломаны», — подумал Старик. Пульс был слабым и частым. Болела также правая сторона спины. Тыльной стороной левой руки он провел по больному месту — рука была в крови. «А ведь при пробое обшивки и конструкций шкафчиков тамбура могли быть и осколки».

Охая и матерясь, Старик поплыл вниз и, миновав три люка, оказался в секторе лабораторного отсека, выделенного под санчасть.

«Ага, вот шприц с противошоковым препаратом! Так, сразу в бедро сквозь ткань. Что дальше? Включаем дисплей контроля состояния экипажа. Что тут у нас? У Кира и Лит огоньки зеленые, а у меня — красный. Кто

бы сомневался. Пульс слишком частый и давление очень низкое. Умеренное повышение температуры. Добавим, что дурнота временами подкатывает. Врубаем информационно-поисковую систему корабельной «библиотеки». Вот, травмы спины, проникающие.

Итак, у нас оказывается гемоторакс, или поражение легких с возможным образованием гематомы в них, сопровождаемое острой дыхательной и сердечной недостаточностью. Все, похоже, так и есть. Смотрим первую помощь. Надежда только на комп. Связи с Землей не будет целый месяц. Вот! Надо вколоть кардиомин 2 мл и промедол 1 мл. Ищем, ищем ... Колем. Что еще? В область перелома ребер надо вколоть новокаин для обезбоживания. А это вот как раз и необязательно. Потерпим. Зато можно контролировать улучшение или ухудшение состояния. Далее требуется повязка на спинную рану. Это не так-то просто. Сначала крест-накрест через грудь и спину, а потом вокруг торса от пояса вверх. Нет. Ничего у меня не получится. Я не «гуттаперчевый мальчик»

и не смогу дотянуться рукой за спину, чтобы перехватить бинт. Ладно, обойдемся ватно-бинтовым тампоном, который прикрепим широким ленточным клейким пластырем. Вот так. Получилось вовсе и не плохо. А кровь все сочится. Теперь посмотрим, что нас ждет впереди. Есть варианты: свернувшийся гемоторакс и инфицированный. Ну последний это понятно — нагноение и абсцесс. А первый — это сворачивание внутрилегочной крови и тот же абсцесс, если не будет операционного вмешательства. Это плохо, смотрим дальше. А вот это уже лучше! Оказывается, так бывает не всегда. При интенсивных дыхательных движениях происходит дефибрилирование крови, т.е. ее взбалтывание и разжижение. Опять его Величество Случай. Однако и тот, и другой вариант требуют удаления крови из легочной полости любым путем: пункциями или дренажем. «Ну это уж я не смогу», — подумал Старик. Вот еще: допустимо оказание помощи через 3–5 дней. Да у нас есть время подумать! Поплыли в спускаемый аппарат.

В командном модуле, он же СА, Старик окончательно убедился, что пробой был только в шлюзовом отсеке.

«Так, надо посидеть, успокоиться и обдумать план дальнейших действий. Допустим, у меня есть 3 дня. Что надо сделать? Во-первых, надо, пока я худо-бедно, но передвигаюсь, ликвидировать дыру в обшивке, чтобы был доступ в шлюзовой отсек и через него — в оранжерею. А, во-вторых, понаблюдать за собой. Мало ли? Теперь же спать, спать, спать».

Спал Старик плохо. Снились какие-то дурацкие сны. Как будто он летал по кораблю на крыльях, как ангел, а потом зацепился за что-то правым крылом, и оно выдралось с мясом.

Проснулся в 6 утра по московскому времени — на корабле признавалось только оно — и понял, что со спиной лучше не стало. Из каюты он нырнул в санчасть ознакомиться с показателями своего тела. Картина почти вечерняя, только температура чуть выше. Он с трудом поменял повязку, или тампон — как хотите. Кровь необильно, но сочилась. Изучив список содержимого шкафчика со средствами первой помощи, он нашел шприц с каким-то гармонизирующим стимулятором при ранениях и вколот себе. Вернувшись в бытовой отсек, он выдал в рот из тубы калорийный завтрак и через спортзал поднялся в «мансарду».

Стимулятор заметно действовал. Старик медленно облачился в один из запасных скафандров для ВКД (внекорабельной деятельности), пристегнул сумку с комплектом для ремонта обшивки и обойму со страховочным концом регулируемой длины, очень похожую на поводок-рулетку для выгула собак.

Аккуратно протискиваясь через люк в шлюзовой отсек, Старик отдавал себе отчет в том, что еще часть атмосферы корабля будет потеряна. Но без этого уж никак нельзя. Он внимательно осмотрел стенку отсека напротив иллюминатора, запачканного засохшей кровью. Вокруг черной точки эллипсом расплослся обуглившийся пластик. «Ну что же, место приблизительно определено: метеороид пробил коническую обечайку недалеко от узла крепления одного из барабанов пленочной солнечной батареи». Это было рядом, метрах в 4 от тамбура шлюзового отсека. Покинув его, он пристегнулся карабином страховочного конца к одной из скоб на корпусе и тут же опустил забрало фильтра. Солнце было огром-

ным и страшным. Оно палило вовсю. А змеи гигантских протуберанцев, наблюдаемые на Земле только во время солнечных затмений, делали его похожим на голову Медузы Горгоны.

— А я, наверное, выгляжу, как муха на белой стене. Не хватает только мухобойки, — подумал Старик.

Место пробоя он нашел в тени кронштейна по кольцевому наряду замершего воздуха вокруг крошечного отверстия в алюминиевом противометеоритном экране. Увеличив его диаметр с помощью развертки, он заполнил образовавшийся при пробое конический объем между экраном и внутренней «вафельной» обечайкой полимерным наполнителем, выдавленным из тубика.

— Наверное, это что-то типа NOAX. Был такой клей для ликвидации трещин в панелях Шаттла, который использовался раньше. Да какая разница? Лишь бы держал.

Хватаясь за технологические скобы, Старик медленно переместился к месту выходного отверстия, которое проделал метеорит в обочлке. Он пробил корабль, как пуля консервную банку. Это от него ударная волна в атмосфере отсека чуть не размозжила Старика по стенке. «Еще бы! Небось, скоростенка километров 40 или 80 в секунду». Проклиная свою все возрастающую слабость, он повторил операцию по заделке пробоя.

Чувствовал он себя все хуже и хуже. Кончалось действие стимулятора. Все давалось с трудом и делалось очень медленно. На то, чтобы вернуться в «мансарду», задрав за собой все люки, и снять скафандр, у него ушло больше 2 часов. Болея спина, и каждый вдох также сопровождался болью. Зато на панели около люка горел зеленый огонек, а он подключил шлюзовой отсек к системе жизнеобеспечения, как только в него ввалился. Значит дело сделано — герметичность восстановлена. Теперь в санчасть.

Показатели на экране дисплея полностью совпадали с ощущениями, которые испытывал Старик. И самым неприятным было то, что температура у него подскочила до 38°. А это уже пахнет инфекцией и всеми из этого вытекающими последствиями. Выход из этой ситуации был только один — будить спящую красавицу, то есть Литту. Кстати, она по штатному расписанию не только планетолог-биолог, но и корабельный врач. Вот ей и флаг в руки. А потом, может быть, общество Лит окажется не хуже одиночества? Как знать, что не знаешь? Второе-то им было совсем не плохо. Но это второе.

И, кстати, никакого любовного треугольника, вопреки всем правилам жанра. А почему, Старик? Да потому, что ты и по паспорту, и биологически давно старик, то есть попросту стар. Не Стар, а стар, ибо состарился.

За себя Старик в этом сложившемся космическом треугольнике мог быть совершенно спокоен. Уже давно при виде красивых девушек у него ничего не шевелилось в душе. И не только в душе.

Вернувшись к мысли, что будить Лит все-таки надо, Старик открутил «барашек», фиксирующий предохранительную крышку над кнопкой, включающей программу пробуждения, и мягко утопил ее. Ждать надо было целые сутки. За эти 24 часа аппаратура саркофага должна была поднять температуру тела Лит и вернуть ее к жизни.

Продолжение в следующем номере



На вопросы читателей отвечает **Дмитрий СОКОЛОВ**, действительный член Международной академии технологических наук РФ, действительный академический советник Академии инженерных наук им. А. М. Прохорова, руководитель Школы изобретательства и патентования «Эксперты успеха».



**Ахмеджанова Р. Н.,
г. Красноярск**

Мы производим и продаем медицинский измерительный модуль, который используется при проведении операций. Патент на изобретение на это устройство действует с 2015 г. Если мы прекратим поддерживать этот патент, чем нам может это повредить?

Обычно прекращают поддерживать патент, когда заканчивают производство запатентованного оборудования либо теряют надежду на продажу лицензии. Судя по вопросу, производство у вас продолжается, а то, что патент с 2015 г., косвенно говорит, что вы малое предприятие, и, начиная с шестого года поддержания патента, у вас пропадают льготы на оплату пошлин. То есть проблема, скорее всего, в экономии средств. Без поддержания патента вы не сможете конкурентам запрещать производить и продавать аналогичную продукцию на территории действия патента. Но вы давно на рынке, вас, скорее всего, знают покупатели, и вы всегда сможете сопоставить величину пошлин и предполагаемые потери от лишения монополии.

Тем не менее даже действующий патент подтверждает ваш приоритет и обезопасит вас от претензий со стороны конкурентов и патентных «троллей», если у них окажется патент на это же решение с более поздним приоритетом (и такое бывает). Также надо иметь в виду, что согласно п. 1 ст. 1400 часть IV ГК РФ в течение 3 лет со дня истечения уплаты патентной пошлины вы можете восстановить

действие патента. Но если в период между датой прекращения действия патента и датой публикации в официальном бюллетене сведений о восстановлении действия патента конкуренты начали использование вашего изобретения или в этот период сделали необходимые к этому приготовления, то они сохраняют право на дальнейшее безвозмездное использование без расширения объема такого использования (п. 3 ст. 1400 часть IV ГК РФ).



**Грановская И. А.,
г. Астрахань**

В п. 44 Требований к документам заявки на выдачу патента на изобретение указано, что в разделе «Краткое описание чертежей» приводится перечень фигур с кратким пояснением того, что изображено на каждой из них. В каком объеме следует раскрывать этот раздел, учитывая, что в разделе «Осуществление изобретения», по сути, также необходимо раскрывать состав чертежей?

Вопрос вполне уместен. В п. 30 указанных требований выделен самостоятельный раздел «Краткое описание чертежей». Это часто входит в заблуждение изобретателей. Остальные разделы п. 30 достаточно объемны и могут занимать в описании более 10 страниц. И изобретатели интуитивно стараются перенасытить раздел «Краткое описание чертежей» информацией об их составе. Делать это необязательно. В крайнем случае можно привести все обозначенные на чертежах элементы с их номерами и названиями

ми, но также достаточно привести краткие названия фигур, например: на фиг. 1 изображена компоновочная схема устройства измерения температуры; на фиг. 2 изображена электрическая схема устройства измерения температуры и т.д. Ну а в следующем разделе «Осуществление изобретения» уже следует подробно описывать конструктивное решение с упоминанием всех обозначенных номерами элементов, а также функционирование устройства.



**Болотский И. М.,
г. Нарьян-Мар**

Я читал о патенте Зингера, который защищает иглу для швейной машинки и который, как было написано, нельзя обойти. Насколько это правда?

Проблема обозначена правильно и, по сути, относится к любому патенту, т.к. каждый изобретатель, патентуя свое изобретение, стремится наиболее надежно его защитить. Этот вопрос рассматривал Линник Л.Н. в сборнике «Интеллектуальные ресурсы, интеллектуальная собственность, интеллектуальный капитал». — М.: Издательство АНХ, 2001. Учитывая описанные в этом источнике подходы, рассмотрим основные приемы по обходу патента Зингера. Сформулировать его пункт формулы для анализа целесообразно следующим образом: «Игла, содержащая удлиненное тело круглого сечения с заострением на одном его конце и отверстием для нити,

отличающееся тем, что отверстие для нити расположено в зоне заострения». Теперь представим в предельно обобщенном виде признаки иглы Зингера.

Ограничительную часть и фрагмент отличительной части можно сформулировать в виде: «Стержень с поперечными сечениями преимущественно круглой формы, отличающийся тем, что величины площадей s произвольно расположенных поперечных сечений стержня выбраны по отношению к максимальной величине поперечного сечения стержня S в пределах $1 \leq (s+S)/S \leq 2$ ». Если $s=0$ на одном конце стержня, то мы таким образом описываем иглу (с острием на одном ее конце). Также в общем виде представим признак «отверстие для нити», например: на поверхности стержня изготовлено n_1 углублений в пределах $1 \leq n_1 \leq 1\,000\,000$, при этом n_2 углублений в пределах $1 \leq (n_1+n_2)/n_2 \leq 2$ выполнено с соотношением произвольно выбранных значений их глубин h к максимальному размеру H поперечного сечения S стержня в пределах $1 \leq (h+H)/H \leq 2$.

При $h=H$ углубление превращается в отверстие, а при $n_1=1$ и $n_2=1$ остается одно отверстие. При этом расположение центра этого отверстия в зоне заострения можно задать, например, соотношением $1,1 \leq (L_1+L_2)/L_1 \leq 1,25$, где L_1 — расстояние от конца стержня с меньшим сечением до центра отверстия, а L_2 — длина стержня. В данном случае этим соотношением мы задали положение центра отверстия от острия в диапазоне от $0,1L_2$ до $0,25L_2$. Таким образом, формула изобретения патента, зонтично покрывающая формулу патента Зингера, может иметь вид: «Стержень с поперечными сечениями преимущественно круглой формы, отличающийся тем, что величины площадей s произвольно расположенных поперечных сечений стержня выбраны по отношению к максимальной величине поперечного сечения стержня S в пределах $1 \leq (s+S)/S \leq 2$, на поверхности стержня изготовлено n_1 углублений в пределах $1 \leq n_1 \leq 1\,000\,000$, при этом n_2 углублений в пределах $1 \leq (n_1+n_2)/n_2 \leq 2$ выполнено с соотношением произвольно выбранных значений их глубин h к максимальному размеру H поперечного сечения S стерж-

ня в пределах $1 \leq (h+H)/H \leq 2$, причем расположение крайнего углубления задано соотношением $1,025 \leq (L_1+L_2)/L_1 \leq 1,25$, где L_1 — расстояние от конца стержня с меньшим сечением s до центра углубления, а L_2 — длина стержня». То есть благодаря этой формуле изобретения мы обошли патент Зингера, включив его в виде частного случая в зонтичное решение. Например, если бы Зингер попытался запретить вам производить описанную иглу, то уже было бы судебное разбирательство. А если бы в описании изобретения аргументированно докажете новый технический результат расположения отверстия в указанном диапазоне, например повышение надежности, простоты изготовления или удобства эксплуатации, то, скорее всего, суд встанет на вашу сторону. Следует заметить, что одновременно эта формула достаточно эффективно маскирует патентную охрану иглы Зингера. Литература по поводу патента Зингера огромна, мы не будем вдаваться во все тонкости этого вопроса, а отметим практическую пользу, на первый взгляд, некой «игры ума». По сути, фрагменты описанной методики могут быть применены ко многим формулам изобретений для повышения их зонтичности и более эффективной защиты технических решений.



**Чельшев В. Н.,
г. Ростов-на-Дону**

Последний раз мы подавали заявку на изобретение в конце прошлого века. Это было сложное высокотехнологичное устройство, в котором на несколько известных ранее узлов, не раскрывая их подробно, мы приводили ссылки на открытые источники. Сейчас мы также планируем патентование сложного устройства, в котором содержатся известные ранее модули. Но в п. 31 Требований к документам заявки на выдачу патента на изобретение мы обнаружили, что не допускается замена описания изобретения отсылкой к источнику, в котором содержатся необходимые требования. Как лучше поступить?

С одной стороны, вы должны раскрывать даже известные модули, которые не входят в формулу изо-

бретения, но обеспечивают работоспособность устройства, чтобы экспертиза не выявила отсутствия промышленной применимости вашего технического решения и не отказала в выдаче патента (п. 1, п. 4 ст. 1350, часть IV ГК РФ). С другой стороны, если все модули сложных устройств описывать (а их может быть несколько десятков) вместо приведения источников с их раскрытием, то текст заявки будет необоснованно увеличен. Поэтому п. 31 Требований к документам заявки на выдачу патента на изобретение можно понимать таким образом, что не допускается замена всего описания отсылкой к источнику.

Вы же планируете описание только дополнить. Тем более что в п. 36.9 этих же требований имеется указание, что «не следует заменять раскрытие признака отсылкой к источнику информации, в котором он раскрыт», а это относится уже к формуле изобретения, но вы и не собираетесь раскрывать признаки формулы такой ссылкой. На практике лучше поступать следующим образом. Приводить в разделе «Осуществление изобретения» известный модуль с очень кратким его описанием и далее указывать ссылку на источник, где такой модуль подробно описан. Например, «для перемещения каретки 1 используют закрепленный на основании 2 инерционный шаговый двигатель 3 с пьезокерамическим приводом 4, сопряженным с направляющими скольжения 5, на которых установлена каретка 1 (подробно шаговый двигатель описан в...». В качестве источника информации лучше приводить объемную монографию, в которой будут содержаться сведения об инерционных шаговых двигателях, а заодно и о каретках, о направляющих, об их функционировании и т.п. Таким образом, вы гарантированно выполните требования п. 31 и не дадите экспертам повода усомниться в выполнении требования промышленной применимости вашего изобретения.



**Бакаев М. А.,
г. Москва**

Мы разработали вакуумный технологический комплекс, состоящий из соединенных вакуумных камер,

и планируем его запатентовать. Однако в п. 36 Требований к заявкам указано, что «к комплексу относятся два и более специфизированных изделий, не соединенных на предприятии-изготовителе сборочными операциями, но предназначенных для выполнения взаимосвязанных эксплуатационных функций». Что правильнее выбрать в качестве объекта изобретения: устройство или комплекс?

Если подходить строго, то согласно п. 36 Требований к документам заявки на выдачу патента на изобретение в качестве объекта патентования у вас должно патентоваться устройство, т.к. на своем предприятии-изготовителе вы будете собирать этот комплекс. Но, по сути, самостоятельные вакуумные технологические камеры у вас предназначены для выполнения «взаимосвязанных эксплуатационных функций». И это уже ближе к комплексу. Более того, комплексы часто разрабатывают за бюджетные деньги, и мониторинг будет осуществляться на соответствие запатентованных изделий техническому заданию. Для этого упоминание комплекса в названии изобретения — терминологически более удачное решение. Чтобы полностью выполнить условия, указанные в п. 36, можно поступить следующим образом. Любой вакуумный комплекс имеет средства откачки, которые чаще всего являются покупными изделиями и представляют собой самостоятельные сборочные единицы. Изобразите средства откачки самостоятельными модулями, покажите их условное соединение с вакуумными камерами, и у вас получится комплекс, полностью соответствующий п. 36.



**Елагин Н. И.,
г. Москва**

Наше изобретение включает механические модули, гидравлические модули, электронные модули, электрические связи, а также каналы, по которым циркулируют жидкости. В качестве прототипа мы взяли итальянский патент, где присутствуют подобные элементы. При оформлении заявки мы планируем взять их чертежи

и добавить туда новые элементы, соответствующие нашему изобретению. Насколько это корректно?

Не видя исходных чертежей, не так просто дать ответ. Тем не менее постараюсь это сделать. В начале отмечу, что согласно п. 59 Правил, утвержденных приказом Минэкономразвития России от 25.05.2016 № 316 (далее Правила), «допускается на схеме одного вида изображать отдельные элементы схем другого вида (например, на электрической схеме — элементы кинематических и гидравлических схем)». То есть словесное описание итальянских чертежей подпадает под указанный пункт Правил, и когда вы добавите в эти чертежи новые элементы, являющиеся отличительными признаками вашего изобретения, то чертежи станут уже относиться к вашему изобретению. То есть частично использовать чужие чертежи в своем изобретении вполне корректно.

Теперь об опасностях, которые могут вас подстергать при использовании таких чертежей. На чертежах иностранных патентов (а также в их описаниях) очень часто имеет место пропуск позиций (что упрощает оформление сложных изобретений), а также расстановка и упоминание номеров позиций в описании без соблюдения последовательности их возрастания (что усложняет оформление любых изобретений). Если у вас имеются изначально пропуски позиций в чертежах, например через каждые пять номеров, то если вы на завершающем этапе захотите ввести новый элемент, сделать вам это будет гораздо проще, не меняя всю нумерацию.

К сожалению, некоторые отделы ФИПС не допускают пропусков позиций, хотя прямого запрета в Правилах на это нет. Теперь, как лучше поступить с нумерацией элементов чертежей, которая будет, скорее всего, иная, чем у прототипа, и по которой вы будете составлять свое описание. Практически любая многокомпонентная и разветвленная схема имеет некую цепочку последовательно соединенных элементов и какие-то базовые элементы. Например, корпус, на котором закреплен входной штуцер и который далее соединен с помпой, расхо-

мером, нагревателем, клапанами и т.д. В этом случае правильно будет корпусу присвоить позицию номер 1, далее — позиции 2, 3, 4, 5 и т.д. в соответствие с цепочкой элементов схемы.

После нумерации всех гидравлических и механических элементов можно будет пронумеровать электронные модули, например блоки и панели управления, блоки питания и т.п. Также обратите внимание на формальные требования выполнения чертежей. В зарубежных чертежах на одном изображении могут присутствовать одновременно и прямоугольные проекции конструктивных элементов с разрезами и сечениями, и схематически изображенные фрагменты, и даже аксонометрические проекции. Согласно п. 58 вышеупомянутых Правил «на чертеже предпочтительно использовать прямоугольные (ортогональные) проекции в различных видах, разрезах и сечениях, допускается также использование аксонометрической проекции». Наиболее оптимальный вариант — на одном или нескольких чертежах представлять конструктивное исполнение устройства и его наиболее важных элементов; далее — схематическое изображение соединений элементов, изображенных упрощенно; и завершить можно изображением внешнего вида. Разумеется, эта последовательность может быть изменена в соответствии с логикой описания.



**Любезнов Валерий,
г. Пенза**

Проконсультируйте, пожалуйста, по составлению раздела «Подробное описание технического решения» описания изобретения. В настоящее время готовлю заявку на изобретение по процедуре РСТ и столкнулся с проблемой. Известно, что признаки, используемые для характеристики технического решения в формуле изобретения, отличаются по объему от признаков, используемых при изложении осуществления технического решения. Но возникает вопрос по соответствию признаков, используемых при изложении осуществления технического решения, и признаков реального

изделия, в котором используется техническое решение. Если при изложении осуществления технического решения указывать все признаки реального изделия, которые связаны с техническим решением, то само заявляемое техническое решение может «утонуть» в признаках последнего, тем самым будет осложнено понимание для эксперта сущности технического решения. Как быть?

Подкорректируем сначала вашу терминологию. Согласно п. 30 вышеупомянутых Правил раздел, который подробно описывает техническое решение, называется «Осуществление изобретения». Чтобы эксперт, как вы пишете, не «утонул» во всех признаках осуществления технического решения, эти признаки не включайте в раздел «Раскрытие сущности изобретения», который располагают в начале описания, сразу за разделом «Уровень техники». А что касается «признаков реального изделия», то для их раскрытия лучше эти признаки разделить на две группы. К первой отнесите те, которые явно не дотягивают до изобретательского уровня. А во вторую — признаки, которые могли бы, пусть и с натяжкой, быть изобретательскими. Признаки первой группы можно просто обозначить в разделе «Осуществление изобретения», например двухкоординатный стол на плоских направляющих, с указанием источников, где они раскрыты. Признаки второй группы можно раскрыть подробнее, и не исключено, что в процессе экспертизы они вам пригодятся, и вы их перенесете в формулу изобретения. А для зарубежного патентования, которыми вы собираетесь заниматься, все сказанное еще более актуально. Причем лучше будет подробно раскрыть и «неизобретательские» признаки первой группы. А вот раздел «Раскрытие сущности изобретения» несущественными признаками перегружать не стоит. По общему мнению зарубежных патентных поверенных, общий недостаток российских заявок на получение международных патентов — недостаток «мяса» в описании, как они жаргонно называют куций раздел «Осуществление изобретения». Тем самым ваша заявка приобретет вид, привычный и зарубежным патент-

ным поверенным, и зарубежным патентным экспертам, а также повысится вероятность получения искомого патента.



**Игумнов Н. И.,
г. Краснодар**

В качестве контрагентов мы выполняем разработку оборудования и технологии для крупного предприятия. В договоре у нас прописано обязательство подачи заявки на изобретение по результатам работы. Заявку мы подготовили, но патентный отдел предприятия-заказчика требует провести патентные исследования по теме изобретения, аргументируя это тем, что при подаче заявки в ФИПС требуется отчет о патентных исследованиях.

При подаче заявки в ФИПС отчет о патентных исследованиях предоставлять не нужно. Кроме этого, согласно п. 30 вышеупомянутых Правил описание изобретения должно включать раздел «Уровень техники». В п. 35 этих же Правил указано, что в этом разделе «приводятся сведения из предшествующего уровня техники, необходимые для понимания сущности изобретения, проведения информационного поиска и экспертизы заявки, в том числе сведения об известных заявителю аналогах изобретения с выделением из них аналога, наиболее близкого к изобретению (прототипа)». В этом пункте нигде не упоминаются патенты. То есть исследования уровня техники в заявке на изобретение быть должны, но они могут основываться, например, на статьях в научно-технических журналах.

А вот слова в п. 35 о «проведении информационного поиска» относятся к экспертам ФИПС. То есть даже и в заявках на изобретения анализ патентов может отсутствовать. Разумеется, я не призываю отказываться от патентных исследований (здесь речь не идет о патентных исследованиях по ГОСТ Р 15.011-96) при подготовке заявки на изобретение. Их желательно делать при выборе прототипа изобретения. Но здесь надо иметь в виду, что даже очень хороший с технической точки зрения прототип может по форме быть далеко не безупреч-

ен, и использование его в качестве примера для оформления своей заявки может снизить ее качество. Например, российские патенты тридцатилетней давности или зарубежные патенты по форме могут отличаться от того, что сейчас требуют вышеуказанные правила.

Далее, патенты, указанные в разделе «Уровень техники», могут вам помочь в доказательстве промышленной применимости вашего решения. Экспертиза часто находит, со своей точки зрения, недостаточную раскрытость какого-нибудь признака формулы изобретения, хотя для специалиста неуклаивание второстепенного элемента не является препятствием для понимания сущности изобретения (здесь мы перекликаемся с предыдущим вопросом), и предъявляет вашему решению несоответствие критерию патентоспособности изобретения «промышленная применимость».

В этом случае указание патентов на аналогичную продукцию поможет вам доказать промышленную применимость вашего решения, т.к. с большой долей вероятности в этих патентах (особенно зарубежных) будет описан какой-нибудь недостаточно раскрытый вами клан или координатный стол. Кроме этого, скорее всего, в результате патентного поиска вы обнаружите технические решения, которые будут очень близки вашему решению, и на стадии подготовки заявки вы сможете доработать формулу изобретения, чтобы увеличить вероятность получения патента и сократить время на корректировку заявки в процессе экспертизы. Подготовленный в таком виде раздел «Уровень техники» из вашей заявки предъявите патентному отделу вашего заказчика и сообщите ему, что этот раздел и включает необходимую и достаточную информацию, непосредственно касающуюся патентных исследований. Обычно этого бывает достаточно.

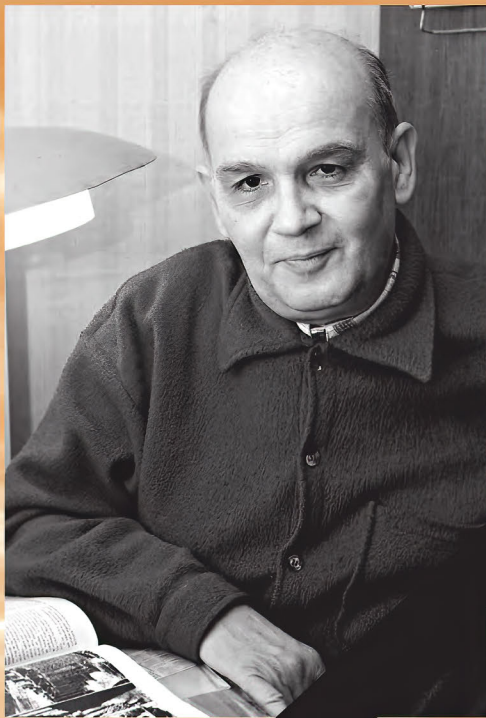
НУЖЕН СОВЕТ?

Отправьте вопрос по адресу ir@i-r.ru с пометкой: «Для эксперта Дмитрия Соколова»

Ушел навсегда

Владимир Иванович ПЛУЖНИКОВ

30 мая не стало одного из старейших авторов ИР, ведущего постоянной рубрики «Архив-календарь», удивительно скромного, интеллигентного и талантливого человека, прожившего большую и насыщенную жизнь. Владимир Иванович Плужников родился в Москве 4 июля 1938 г. С золотой медалью окончил среднюю школу им. А.М. Горького, позже, в 1960 г., — отделение истории и теории искусства исторического факультета Московского государственного университета им. М.В. Ломоносова. Он автор и текстов, и рисунков рубрики ИР, которую вел более четверти века. У читателей она пользуется неизменным успехом, поскольку в ней просто, интересно и отличным русским языком рассказывается о выдающихся ученых и конструкторах, изобретениях и изобретателях прошлого, событиях в истории науки и техники, происходивших именно в тот месяц, в котором эта рубрика выходит в свет.



Учителя могло сложиться мнение, что, наверное, автор ее и сам какой-нибудь изобретатель или по крайней мере историк техники. Ан нет. Владимир Иванович самый что ни на есть гуманитарий, крупный специалист по истории русской архитектуры — церковной, фабричной и тюремной, более 50 лет работал в Институте искусствознания, еще когда им руководил Игорь Эммануилович Грабарь. Однако он первый гуманитарий в своей семье. Владимир Иванович Плужников профессионально никакого отношения к технике и изобретательству не имел, он кандидат искусствоведения. В разной степени он владел немецким, венгерским, словацким, польским и финским языками. Кроме того, в свое время Владимир Иванович закончил курсы карикатуристов при журнале «Крокодил» и долго сотрудничал как художник в таких научно-популярных журналах, как «Моделист-конструктор» и «Техника — молодежи».

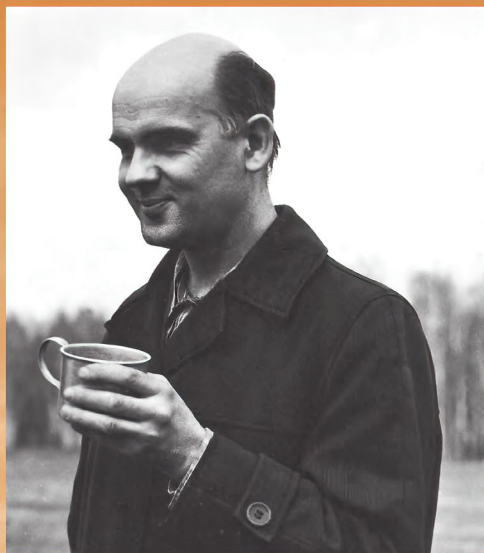
Первая его публикация вышла в журнале «Пионер» в 1953 г. Тем не менее с точной наукой и техникой

Плужников соприкасался с детства: отец его был математик, а старший брат стал инженером. Оба они работали в Московском станкоинструментальном институте (ныне — Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»). Так что интерес к технике, ее истории Плужников приобрел благодаря им. Публикации в ИР — его хобби, также как и рисование, которым он увлекался с детства. Владимир Иванович многие десятилетия выступал и в качестве отличного рисовальщика-портретиста.

В частности, в нашем журнале его оригинальные рисунки стали превосходным дополнением к его интересным и познавательным статьям. Журналу с ним несказанно повезло. Природные добросовестность, пунктуальность, интеллигентность и талант, а также редкий дар отыскивать интересные сведения о новаторах давнего и недавнего прошлого сделали его отличным журналистом. Жаль, что в будущем наши читатели не смогут получать весьма полезные знания и просто удоволь-

ствие от чтения «Архива-календаря», ведомого рукой и знаниями Владимира Ивановича. Ему, профессору Академии реставрации, заведующему Центром документации наследия Российского научно-исследовательского института культурного и природного наследия им. Д. С. Лихачева, принадлежит немало научных трудов и книг. Он собиратель «Терминов архитектурного наследия». Эта книга с его многочисленными рисунками вышла уже в двух изданиях. В соавторстве вышла и книга «10 языков — 350 терминов европейской архитектуры». Число статей идет на десятки. А кроме того, он постоянный член авторского коллектива, выпускавшего каталоги памятников архитектуры в Орловской и Смоленской областях. Позже эта затея выросла в Свод памятников архитектуры и монументального искусства России по Брянской, Смоленской, Ивановской, Тверской, Владимирской и Рязанской областям (всего 13 томов, где во всех них он еще и неизменный член редколлегий). Он был одним из редакторов восьмитомника «Памятники архитектуры Москвы». Им подготовлены 15 ежегодных выпусков научного сборника «Архив наследия».

Владимир Иванович — лауреат премии Правительства Российской Федерации, конкурса ИР «Техника — колесница прогресса». Дважды он награждался медалью журнала ИР «Лучший журналист года». Он работал до последнего дня, но не успел сделать колонку «Архива-календаря» за май-июнь этого 2020 года. Незадолго до смерти он закончил глоссарий «Российская архитектурная лексика минувшего столетия» (на 8000 лексем, с авторскими рисунками), а также «Словарь немецких сокращений 1940-х гг. по темам «Плен» и «Транспортное строительство». Но эти труды пока еще не напечатаны.



Человек не всегда успевает все сделать. Но гораздо чаще люди не успевают высказать своей благодарности человеку и при жизни оценить величие его личности.

МЫ ЦЕНИМ И ПОМНИМ.

ИРовцы



Автопортрет Владимира Ивановича



Когда-то в марте-апреле



285 лет назад

21.04.1735

в Нижнем Новгороде родился Иван Петрович КУЛИБИН. Отец, купец-старообрядец, не желал обучать сына в школе, в Иване он хотел видеть преемника для торговли мукой. Но после смерти отца Иван Кулибин занялся любимым делом — механикой. Родной город Кулибина и сейчас украшает нарядная церковь Рождества Богородицы. На колокольне этого храма башенные часы с курантами в детские годы Кулибина не только возвещали о времени, но также показывали движение небесных тел, лунные фазы, зодиакальные знаки. Мальчик не раз влезал на колокольню, чтобы понять механизм этого устройства. Вскоре он сам стал делать деревянные часы с кукушкой, а потом и медные. Трудясь над необычными часами «яишной фигуры», Кулибин познакомился с электрической машиной, микроскопом и телескопом.

Кулибин собрал свой микроскоп, не зная состава сферических стекол. Сооружая телескоп, Кулибин изготовил стеклошлифовальный станок и сам рассчитал фокусные расстояния. Екатерина II, посетив в 1767 г. Нижний Новгород, одобрила созданные Кулибиным электрическую машину, микроскоп, телескоп и еще не завершённые «яишные часы». Через 2 года Кулибина пригласили заведовать мастерскими Петербургской академии наук. Он уехал в столицу, взяв некоторые из своих творений, и сдал их в Кунсткамеру. В Петербурге великий самоучка проводил испытания на прочность, исследования по профилировке зубчатых колес, работе пил, шлифовке

оптических линз, по свабойным копрам. Знаменитый Л. Эйлер был экспертом по «машинному судну», построенному Кулибиным. Академические специалисты одобрили «шаровую переносную электрическую машину» Кулибина, после чего началось ее серийное производство.

В 1770 г. конференция академиков постановила «художника Кулибина поощрить, чтобы ему и впредь поручали <...> смотрение над механической лабораторией», «иметь главное смотрение над инструментальной, слесарною, токарною и над той полатою, где делаются оптические инструменты, термометры и барометры», «чистить и починивать астрономические и другие при Академии находящиеся часы, телескопы, зрительные трубы и другие, особливо физические инструменты, ибо не можно в том сомневаться, что он в скором времени доведет оные до того совершенства, до которого они приведены в Англии».

В 1773–1775 гг. Кулибин и Беляев соорудили в оптической мастерской Академии наук первый в мире микроскоп с ахроматическим объективом. Кулибин создавал и совершенствовал фонари для пешеходов и карет, для освещения складских и производственных помещений, больших залов, кораблей, маяков, для фейерверков и иллюминаций. Князь Д. А. Голицын, ученый и посол России в Нидерландах, писал в 1779 г. о трудах Кулибина: «В Петербурге изобретено вогнутое зеркало, которое с помощью простой плоски усиливает свет таким образом, что его видно на расстоянии в несколько верст. Это вогнутое зеркало, имеющее в диаметре один аршин, светит почти на четыре версты...». В списке своих работ Кулибин упомянул: «Фонарь с новоизобретенными четырьмя зеркалами, поставленными на столбе, может осветить вокруг себя горизонт беспрерывным светом, способным для морских маяков. Одинокие же зеркала в фонарях и без фонарей полезны для художников и мастеровых для делания чертежей, письменного производства и чтения книг, для освещения при каретах, дворах, подъездах и улич».

Фонари Кулибина могли испускать цветные лучи и благодаря прорезным маскам проецировать на расстояние надписи либо изображение. На празднестве в Таврическом дворце, которое организовал знаменитый генерал-губернатор Новороссии Г. А. Потемкин-Таврический, все помещения ярко осветились кулибинскими фонарями, «и их свет отражался во множестве зеркал, искусно расставленных Кулибиным в зимнем саду, где была установлена и вызолоченная пирамида. В отдельном помещении стоял сделанный им же слон-автомат, украшенный жемчужной бахромой, алмазами и рубинами. Он двигал хоботом, а сидевший на нем вожак (тоже автомат) ударял в колокол».

В многогранном изобретательском наследии Кулибина — оригинальные конструкции деревянных и металлических мостов; «машинное судно», заменяющее труд бурлаков; мельницы без плотин; «подъемные кресла» (пробораз лифта); протезы конечностей; станки для изготовления зеркального стекла; pedalный трехколесный экипаж для «праздных людей»; усовершенствованное фортепиано; «оптический несгораемый фейерверк». Немало усилий потратил Кулибин и на создание «самодвижимой машины» для дорожных карет.



150 лет назад

04.03.1870

в Ницце в семье русского консула родился Евгений Оскарович ПАТОН, знаменитый мостостроитель и специалист по электросварке. Подростком он учился в Реальной

гимназии немецкого города Штутгарта. Там он поступил сразу в 7-й класс, но до окончания учебного курса переехал в Бреслау (Вроцлав), так как туда переместилась служба отца. В штутгартской гимназии был математический крен, в Бреслау — лингвистический. Окончив здесь гимназию одним из лучших, Евгений выбрал не гуманитарную стезю, а техническую, точнее — возведение мостов. В 1894 г. он закончил инженерно-строительный факультет Дрезденского политехнического института. Уже в первые студенческие каникулы Патон посетил Россию и в Новозыбкове (тогда — Черниговской губернии, сейчас — Брянской области) опять сдал гимназические экзамены на аттестат зрелости, чтобы затем получить весомую отечественную инженерскую выучку.

Но став обладателем инженерского диплома, Патон остался ассистентом на кафедре статистики сооружений и мостов в том же дрезденском институте, попутно работая на реконструкции вокзала в Дрездене. Немцы зачислили Патона на крупный мостостроительный завод и поручили ему проектировать шоссе-мост. Распровавшись с Германией, Патон встретил очередную осень уже в Петербурге, где поступил сразу на 5-й курс Института путей сообщения, а через год — работал в техническом отделе железной дороги Петербург — Москва. Еще через год Патон в Московском инженерном училище учил проектировать стальные и деревянные мосты. Для Патона авторитетными мостостроителями были инженеры Кербедз, Журавский, Белелюбский.

В самом начале века Патон защитил диссертацию «Расчет сквозных ферм с жесткими узлами». Перед первой русской революцией и в годы ее подавления Патон издал четыре тома фундаментального труда «Железные мосты». Эту революцию Патон встретил уже в Киеве (он навсегда станет основным местом его проживания). В 1918 г., когда Украину не раз сотрясала разрушительная смена власти, Патон издал свою книгу «Восстановление мостов». В Гражданскую войну с ее сокрушительной разрухой эта книга была единственным пособием для восстановительных работ на транспортных магистралях. Затем Патон перестал быть педагогом, и его глав-

ным делом стала электросварка. Он основал первый в мире НИИ электросварки и возглавлял его до конца жизни (летом 1953 г.). В год Победы государство учредило студенческие и аспирантские стипендии имени Патона.



140 лет назад

20.04.1880

родился Владимир Яковлевич МОСТОВИЧ, выдающийся специалист по флотации руд и применению кислорода в цветной металлургии. Окончив Рижский политехнический институт, он стажировался в лабораториях американских и германских ученых-металлургов, а также преподавал во втузах Риги и Томска. В 1906 г. Мостовича командировали на 2 года в Германию, а затем на год в США. В германском Шарлоттенбурге он слушал лекции профессоров, во Фрейденбургской горной академии вникал в работу заводских лабораторий; в Америке ходил на лекции профессора Н. Хофмана в Бостонском технологическом институте; в Гарвардском университете прошел курс занятий профессора Е. Петерса по металлургии меди; а в Колумбийском университете трудился в металлургической лаборатории профессора Н. М. Хавса.

Летом 1910 г. Мостович снова посетил Германию, чтобы в лаборатории Шарлоттенбургского политехникума закончить начатые работы по металлографии для металлургии цветных металлов. Через год в Варшавском политехническом институте Мостович стал штатным преподавателем кафедры металлургии, а осенью 1912 г. — экстраординарным профессором Томского технологического института, где читал лекции по металлургии ме-

таллов и пробирному искусству, а также вел занятия по химической технологии и руководил дипломниками. В 1919 и 1920 гг. Мостович был проректором этого института, в 1920 г. стал профессором кафедры цветных металлов, а с 1925 г. преподавал в Московской горной академии и заведовал там лабораторией цветных металлов. В 1931 г. Мостовича назначили профессором Горно-металлургического института в кавказском городе Орджоникидзе, в 1934 г. утвердили в ученой степени доктора технических наук без защиты диссертации.

В 1929–1932 гг. (в шумные месяцы Первой сталинской пятилетки) Мостович на уральских заводах энергично совершенствовал плавку меди. Тогда при переработке труднообогатимых и окисленных медных руд утвердился «метод Мостовича»: выщелачивание меди серной кислотой, цементация и флотация. Под влиянием Мостовича уральские заводы отказались от пиритной плавки рудного сырья и перешли к флотации руды с последующей плавкой медных концентратов в отражательных печах. Изучая обогатимость полиметаллических руд Алтая и Средней Азии, Мостович предложил комбинированную флотацию и гидрометаллургическую технологию, которую практики назвали его именем.



60 лет назад

20.04.1960

свой первый полет совершил винтокрыл Ка-22, созданный в конструкторском бюро Николая Ильича КАМОВА. Эта машина восприняла главные достоинства вертолетов, не повторив их недостатков вроде малой скорости полета. Камов увеличил скорость

подобных летательных аппаратов, разгрузив их несущие винты тянущими пропеллерами. Скорость резко возросла (до 375 км/ч) на высоте полета 3 тыс. км, тогда как у обычных вертолетов середины XX в. она не превышала 300 км/ч.

У винтокрылов несущие винты размещены поперечно. Это объединение элементов самолета и вертолета улучшило аэродинамические качества. Фюзеляж винтокрыла Камова соответствовал самолётному типу, как и оперение. Две пары винтов были тянущими (как у самолета) и несущими (вертолётными). Два несущих винта (вместо одного) опирались на концы большого крыла (с топливными баками), сократив общий вес подъемной системы. Управляющее устройство перебрасывало мощности с несущих винтов на тянущие и обратно — согласно режиму полета. Двигатели на винтокрылах установили газотурбинные. Их суммарная мощность составляла 1400 л.с. Редукторы существенно снижали шум в кабине. Система управления позволяла одновременно воздействовать на вертолётные и самолётные рули, элероны и закрылки.

Взлётный вес винтокрыла — до 45 т. Чтобы мощные воздушные потоки понапрасну не трепали самолётные рули при намеренном запуске винтокрыла, их отключали и запирали. При переходе к самолётному режиму движения путевое управление блокировало несущие винты, и тогда винтокрыл летел, как обычный самолет. С увеличением его скорости мощность все больше и больше переключалась на тянущие винты. Автоматическое управление при таких переключениях действовало по двум контурам: один был связан с двигателями, другой — с регулировкой угла установки лопастей в тянущих винтах. На винтокрыле Ка-22 впервые в нашей стране применили 4-канальный автопилот с гидравлическими рулевыми механизмами.

В том же 1960 г. Ка-22 эффективно выступил на тушинском авиационном празднике. Высоко оценив достоинства советского винтокрыла, американские фирмы «Белл», «Сикорский» и «Локхид» старались создавать подобные машины.

Владимир ПЛУЖНИКОВ
Рисунки автора

Журнал

ИЗОБРЕТАТЕЛЬ И РАЦИОНАЛИЗАТОР

март-апрель, май-июнь 2020

Главный редактор

В. Т. БОРОДИН (к.т.н.)

Редакционный совет:

Ю. В. Гулев (академик РАН) — научный руководитель Института радиотехники и электроники им. В. А. Котельникова

Ю. М. Ермаков (д.т.н.) — профессор Московского технологического университета

В. С. Кондратенко (д.т.н.) — академик Международной академии технологических наук

А. А. Морозов — директор НПП «МАГНАТЕП»

О. С. Сигов (академик РАН) — президент Московского технологического университета

К. Ю. Чайкин — президент Международной академии независимых часовщиков (АНСИ)

В. П. Черюлес (к.т.н., д.п.н.) — руководитель НИЛ Военной академии связи

Номер готовили:

Зам. гл. редактора **У. В. Бородин**

Корректор **М. С. Волченкова**

Верстка **А. С. Рубилкин**

Учредитель и издатель

ООО «Изобретатель и рационализатор»
117437, г. Москва, ул. Профсоюзная, д. 108,
ПОМ./КОМ/ЭТ 1/12/3

Адрес для писем: 105122, Москва,
Целовское шоссе, 5, стр. 1, офис 602-3
(ВОИР для ИР)

Подписка, распространение и реклама

Тел.: +7 (916) 227-53-79

E-mail: podpiska@i-r.ru

Контакты редакций:

Тел.: +7 (916) 227-5379

E-mail: ir@i-r.ru

Сайт: www.i-r.ru

Журнал «Изобретатель и рационализатор» зарегистрирован
Министерством печати и массовой информации РФ 03.11.1990,
№ 159.

Присланные материалы не рецензируются и не возвращаются.
Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов.

© «Изобретатель и рационализатор», 2020

31 января 1979 г. Указом Президиума ВС СССР
журнал награжден орденом «Знак Почета».



№ 2-3 (805) март-июнь, 2020. Издается с 1929 г.

Подписано в печать 20.07.2020.

Тираж 2500 экз.

Отпечатано ООО «МЕДИКОЛОП»

г. Москва, Сигановский пр., д. 19,

бизнес-центр «Виздана»

Журнал ИР получают:

Администрация Президента Российской Федерации (Кириенко С. В.)
Государственная Дума Федерального Собрания РФ (Володин В. В., Кононов В. М.)
Совет Федерации Федерального Собрания РФ (Гумерова Л. С.)
Генеральная Прокуратура РФ (Краснов И. В.)
Министерство природных ресурсов и экологии РФ (Кобылкин Д. Н.)
Министерство просвещения РФ (Кравцов С. С.)
Министерство культуры РФ (Любимова О. Б.)
Министерство промышленности и торговли РФ (Мантуров Д. В.)
Министерство экономического развития РФ (Решетников М. Г.)
Министерство науки и высшего образования РФ (Фальков В. Н.)
Министерство цифрового развития, связи и массовых коммуникаций РФ (Шадеев М. И.)
Министерство обороны РФ (Шойгу С. К.)
Председатель Совета Федерации ФС РФ (Матвиенко В. И.)
Председатель Правительства РФ (Михушин М. В.)
Мэр Москвы (Собянин С. С.)
Совет безопасности РФ (Медведев Д. А., Патрушев Н. П.)
Министр РФ по делам ГО и ЧС (Зиничев Е. Н.)
Министр РФ по развитию Дальнего Востока и Арктики (Козлов А. А.)
Министр здравоохранения РФ (Мурашко М. А.)
Президент Торгово-промышленной палаты РФ (Катырин С. Н.)
Президент Российского союза промышленников и предпринимателей (Шокин А. Н.)
Уполномоченный при Президенте РФ по защите прав предпринимателей (Титов Б. Ю.)
Председатель суда по интеллектуальным правам (Новоселова Л. А.)
Руководитель Федеральной службы по ИС (Ивлиев Г. П.)
Президент Евразийского патентного ведомства (Тевлесова С. Я.)
Председатель Исполнительного комитета СНГ (Лебедев С. Н.)
Председателю Коллегии Евразийской экономической комиссии (Мясникович М. В.)
Президент Республики Беларусь (Лукашенко А. Г.)
Президент Республики Казахстан (Токаев К.-Ж.)
Президент Украины (Зеленский В. А.)
Президент Республики Армения (Саркисян А. В.)
Президент Республики Азербайджан (Алиев И.)
Генеральный директор Фонда содействия инновациям (Поляков С. Г.)
Генеральный директор корпорации «Ростех» (Чемезов С. В.)
Главный исполнительный директор ПАО «НК «Роснефть» (Сечин И. И.)
Президент-председатель правления Банка ВТБ (Костин А. Л.)
Президент, председатель правления Сбербанка (Греф Г. О.)
Президент Национального ИЦ «Курчатовский институт» (Ковальчук М. В.)
Президент Российской академии наук (Сергеев А. М.)
Секретарь Генерального совета «Единой России» (Турчак А. А.)
Председатель ЦК КПРФ (Зюганов Г. А.)
Председатель ЛДПР (Жириновский В. В.)
Председатель партии «Справедливая Россия» (Миرون С. М.)

Редакция искренне благодарит Александру Африкановну ЯКУШИНУ,
много лет заведовавшую отделом писем ИР, а также Юрия Михайловича ЕРМАКОВА,
члена редакционного совета журнала, за финансовую поддержку издания.

XV

МЕЖДУНАРОДНЫЙ САЛОН ИЗОБРЕТЕНИЙ И НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ «Новое Время»

Устойчивое развитие во время перемен!

24-26 сентября 2020 г.

г. Севастополь

Российская Федерация



тел.: +7-978-739-3718, +7-978-791-5912
e-mail: el-voz@yandex.ru aed-sevastopol@yandex.ru
www.newtime-ayumel.ru www.facebook.com/newtime2016

Инжиниринговый центр «СовЭлМаш»

предлагает разработку и постановку производства:

- энергоэффективных асинхронных двигателей общего назначения класса не ниже IE3;
- тяговых асинхронных двигателей

Преимущества:

- повышение класса КПД без увеличения материалоемкости;
- увеличение пусковой мощности и максимальных вращающих моментов;
- уменьшение пусковых токов;
- повышение надежности



О технологии, подтверждающие документы, патенты,
разработки, услуги: **sovelmash.ru**

Реклама